

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE  
neue Generation



*Gewebeschleifbänder*

**NORZON®**

*Komplette Linie von  
NORZON-Hochleistungsprodukten  
für die Metallbearbeitung*



*R822 - R823 - R846 - R847*

**NORTON**

- Flexibel.
- Hohe Zerspanung.

# R822

## Produktbeschreibung

- Schleifmittel : Zirkonkorund (NORZON)
- Bindung : Vollkunstharz
- Unterlage : X-Gewebe
- Verfügbare Körnungen : P24, P36 bis P150
- Herstellungsmöglichkeiten : Teller-Fächerschleifscheiben, schmale Bänder, Breitbänder

## Anwendungsbereiche

- Schruppen und Entgraten von Sonderstählen, Edelstahl, Aluminium.
- Vor- und Fertigschliff.
- Beim Trockenschliff oder Schleifen mit Öl.

## Empfohlene Arbeitsbedingungen

- Hoher oder mittlerer Anpressdruck.
- Harte oder mittlere Kontaktscheibe.



- Flexibel.
- Kühler Schliff.
- Lange Standzeit.

# R823

## Produktbeschreibung

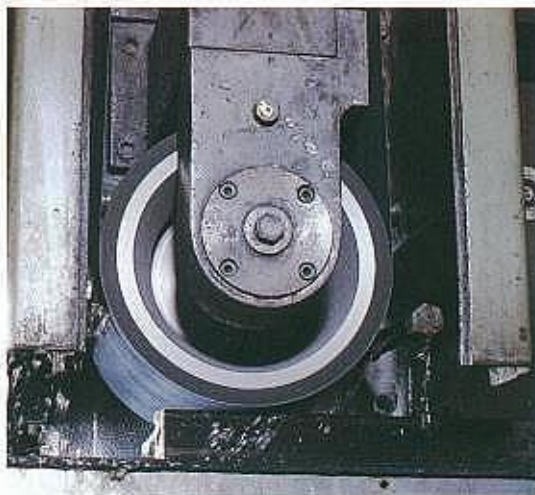
- Schleifmittel : Zirkonkorund (NORZON)
- Bindung : Vollkunstharz
- Unterlage : X-Polyester-Gewebe
- Verfügbare Körnungen : P80 bis P220
- Herstellungsmöglichkeiten : schmale Bänder, Breitbänder

## Anwendungsbereiche

- Fein- und Feinstschleifen von Eisenmetallen, Gußeisen, Stahl, Aluminium und NE-Metallen.
- Im Trocken- und Naßschliff einsetzbar.

## Empfohlene Arbeitsbedingungen

- Mittlerer Anpressdruck.
- Harte oder mittlere Kontaktscheibe.



- Lange Standzeit und hohe Schnitffreudigkeit durch neue Zirkonkorund-Bestreuung.
- Kein vorzeitiger Kornausbruch durch Polyester-Unterlage.
- Neuartiger Aktivfüller verhindert das Zusetzen der Bänder.

### Anwendungsbereiche

- Hohe Abtragsleistung bei Stahl, Edelstahl, Gußeisen, Nickel, Titan, Bronze und legierten Stählen.
- Ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Engratungsarbeiten, Schweißnähte abtragen, Bearbeiten von Edelstahltanks, Maßschleifen von Werkzeugen (z. B. Flachzangen).
- Im Trocken- und Naßschliff einsetzbar.

### Empfohlene Arbeitsbedingungen

- Hoher Anpressdruck.
- Harte und aggressive Kontaktscheibe bzw. -platte.
- Hohe Bandspannung.
- Hohe Bandgeschwindigkeit 20 - 50 m / s.

# R847

### Produktbeschreibung

- Schleifmittel : Hochleistungs-Zirkonkorund (Topaz)
- Bindung : Vollkunstharz mit Aktivfüller
- Unterlage : Y-Polyester-Gewebe
- Verfügbare Körnungen : P24, P36 bis P60
- Herstellungsmöglichkeiten : schmale Bänder, Breitbänder



- Hohe Schnitffreudigkeit und lange Standzeit durch neue Zirkonkorund-Bestreuung.
- Kein vorzeitiger Kornausbruch durch Polyester-Unterlage.
- Die Wirkstoffbeschichtung -SUPERSIZE- verhindert Zusetzen und ist besonders geeignet für wärmeempfindliche Teile.
- Einsetzbar für Naß- und Trockenschliff.
- Besonders geeignet für rostfreie und säurebeständige Stähle mit austenitischen oder martensitischen Gefügen.

### Anwendungsbereiche

- Hohe Abtragsleistung bei Stahl, Edelstahl, Gußeisen, Nickel, Titan, Bronze und legierten Stählen.
- Ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Engratungsarbeiten, Schweißnähte abtragen, Bearbeiten von Edelstahltanks, Maßschleifen von Werkzeugen (z. B. Flachzangen).

### Empfohlene Arbeitsbedingungen

- Hoher Anpressdruck.
- Harte und aggressive Kontaktscheibe bzw. -platte.
- Hohe Bandspannung.
- Hohe Bandgeschwindigkeit.

# R846

### Produktbeschreibung

- Schleifmittel : Hochleistungs-Zirkonkorund (Topaz)
- Bindung : Vollkunstharz mit Wirkstoffbeschichtung -SUPERSIZE-
- Unterlage : Y-Polyester-Gewebe
- Verfügbare Körnungen : P36 bis P80
- Herstellungsmöglichkeiten : schmale Bänder, Breitbänder



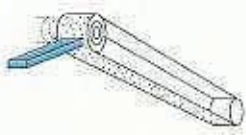
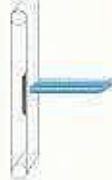
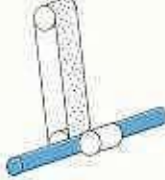
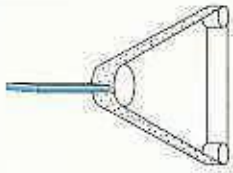
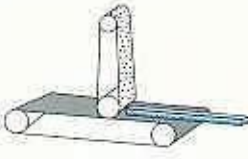
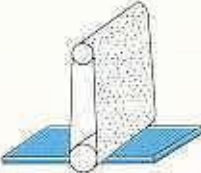
## Ein vollständiges Sortiment

Vier Hauptprodukt-Typen bilden das NORTON-Sortiment von Zirkonkorund-Gewebescheibbändern. Diese wurden hauptsächlich für Produktionsoperationen mit hoher Spanabnahme und zum Schruppschleifen entwickelt. Diese Hochleistungsprodukte sind das Ergebnis von Forschung und Entwicklung und zeigen in der Praxis hervorragende Schneidfähigkeit dank des patentierten Zirkonkorund NORZON und neuen Bindungen mit Wirkstoffbeschichtungen.

Diese vier Typen muß man nach verschiedenen Gesichtspunkten beurteilen : Produktivität, Standzeit, beim Fertigbearbeiten oder Schruppen, im Trocken- oder Naßschliff.

Anwendungen			Hohe Zerspannung, Schruppen						Feinschleifen				
	Produkt	Unterlage	Körnung						Körnung				
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
Naß- oder Trockenschliff	R847	Y-Polyester-Gewebe	•	•	•	•	•						
	R846	Y-Polyester-Gewebe	•	•	•	•	•						
	R823	Y-Polyester-Gewebe						•	•	•	•	•	•
Trockenschliff	R822	X-Baumwoll-Gewebe	•	•	•	•	•	•	•	•			

### Einsatzmöglichkeiten :

		
Schleifbock	Plattenschleifmaschine	Spitzenlos Schleifen
		
3-Rollen-System	Conveyor-Maschine	Breitbandschleifmaschine



Norton Schleifmittel GmbH - Hausadresse : Brühler Straße 101  
 50389 Wesseling - Postadresse : 50387 Wesseling  
 Tel. : (02236) 8996-0 - Tlx : 8 882 805 nsw d  
 Fax : (02236) 8996-10 - (02236) 8996-92