

Nachscharfen und Neuverzahnungen von Metall- kreissägeblättern mit **WINTER** *profile S*

Jetzt neu: **WINTER**
profile S 50

Vorteile von profile S und profile S 50:

- 20...50% kürzere Schleifzeiten
- Wirtschaftliches Arbeiten
- keine Gratbildung
- kein Schleifbrand
- sehr gute Oberfläche

Jetzt neu:

WINTER profile S 50

Die Spezifikation profile S 50 wurde speziell für den Einsatz unter Emulsion entwickelt und bewährt sich gerade bei geringeren Schnittgeschwindigkeiten (50 m/s).

CBN-Schleifscheiben WINTER profile S 50 ab Lager lieferbar

Abmessung	Spezifikation	Artikel-Nr.
2K 700-150-1,3-8-0,65*)-20	profile S 50	60157685427
6K 700-150-2-8-1*)-20	profile S 50	60157685429
2K 700-150-2,5-8-1,25*)-20	profile S 50	60157685430
8K 700-150-3-8-1,5*)-20	profile S 50	60157685431

*) Andere Radien möglich.

CBN-Schleifscheiben WINTER profile S 50 Lieferzeit innerhalb 4 Wochen

Abmessung	Spezifikation	Artikel-Nr.
1K 700-200-1,3-6,5-0,65*)-32	profile S 50	60157688121
2K 700-200-1,6-7-0,8*)-32	profile S 50	60157688122
3K 700-200-2-8-1-32	profile S 50	60157688123
2K 700-200-2,5-8-1,25*)-32	profile S 50	60157688124
5K 700-200-3-10-1,5*)-32	profile S 50	60157688125
3K 700-200-3,5-10-1,75*)-32	profile S 50	60157688126
1K 700-200-4-12,5-2*)-32	profile S 50	60157688128
1K 700-200-5-15-2,5*)-32	profile S 50	60157688130
2K 700-200-6-15-3*)-32	profile S 50	60157688131

*) Andere Radien möglich.

Qualität für Mehrleistung.



WINTER profile S

Praxisbewährt für den Einsatz auf den neuesten Maschinengenerationen LOROCH, Schmidt und Rekord.

CBN-Schleifscheiben WINTER profile S Lieferzeit innerhalb 4 Wochen

Abmessung	Spezifikation	Artikel-Nr.
1K 700-150-1,3-8-0,65 ^{*)} -20	profile S	66260349334
3K 700-150-2-8-1 ^{*)} -20	profile S	66260354690
1K 700-150-2,5-8-1,25 ^{*)} -20	profile S	66260354889
3K 700-150-3-8-1,5 ^{*)} -20	profile S	66260351109

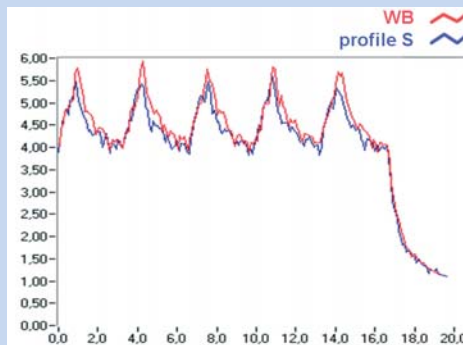
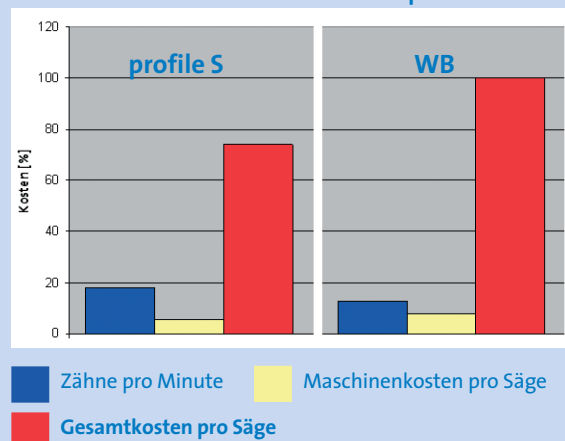
^{*)} Andere Radien möglich.

CBN-Schleifscheiben WINTER profile S ab Lager lieferbar

Abmessung	Spezifikation	Artikel-Nr.
1K 700-200-1,3-6,5-0,65 ^{*)} -32	profile S	66260395757
2K 700-200-1,6-7-0,8 ^{*)} -32	profile S	66260391758
3K 700-200-2-8-1-32	profile S	66260395659
2K 700-200-2,5-8-1,25 ^{*)} -32	profile S	69014169272
5K 700-200-3-10-1,5 ^{*)} -32	profile S	66260399460
3K 700-200-3,5-10-1,75 ^{*)} -32	profile S	66260394362
1K 700-200-4-12,5-2 ^{*)} -32	profile S	66260399763
1K 700-200-5-15-2,5 ^{*)} -32	profile S	66260398364
2K 700-200-6-15-3 ^{*)} -32	profile S	66260394265

^{*)} Andere Radien möglich.

Gesamtkostenvorteil beim Einsatz von profile S



profile S hat eine deutlich geringere Leistungsaufnahme gegenüber vergleichbarer Wettbewerbsschleifscheibe.

WINTER

CBN-
Schleifscheibe
profile S
und
profile S 50

20...50 %
schneller
schleifend!


SAINT-GOBAIN
ABRASIVES

SAINT-GOBAIN
Diamantwerkzeuge
GmbH & Co. KG
Schützenwall 13-17,
D-22844 Norderstedt
P.O.Box 2049,
D-22841 Norderstedt
Tel.: +49 (0)40-52 58-0
Fax: +49 (0)40-52 58-215
Internet:
www.winter-superabrasives.com
E-mail:
info-winter@saint-gobain.com



Certified to
DIN EN ISO 9001:2000, No. QS-453 HH;
DIN EN ISO 14001, No. EM-2129 HH;
OHSAS 18001, No. S-2984 HH



Organization
for the Safety
of Abrasives (oSa)

profile S u. S 50 / 07

Beispiel Schleifen von HSS Kreissägeblättern

WINTER Schleifen von HSS-Kreissägeblätter Ø 275 mm, Dicke 2,5 mm

Arbeitsgang	Zahntiefe [mm]	Umdrehung	Zähne/min	Schleifzeit [min]	Schleifbrand	Gratbildung	Oberfläche
Neuverzahnung	2,47	1	20	7	kein	sehr gering	Rauhtiefe klein

Statt bisher 13 Zähne/min und Schleifzeit 11 min **jetzt 20 Zähne/min und Schleifzeit 7 min**

Werkzeug: WINTER-CBN-Schleifscheibe 1K700-200-2-8-32 /profile S

Werkstück:	HSS Kreissägeblatt	
Durchmesser:		275 mm
Dicke:		2,5 mm
Zähnezahl:		140
Werkstückstoff:		DMo5
Maschine:	LOROCH	KBN 710
Schleifmotor		3 kW
Scheibengeschwindigkeit		60 m/s
Kühlschmierung:	Schleiföl	ECOCUT HFN 10LE
Druck		6 bar

Aus unserem Programm konventioneller Schleifwerkzeuge:

NORTON Schleifen von HSS-Kreissägeblätter Ø 400-500 mm, Dicke 3-4 mm

Arbeitsgang	Zahntiefe [mm]	Umdrehung a _c = mm/Umdr	Zähne/min	Schleifzeit [min]	Schleifbrand	Gratbildung	Oberfläche
Nachschliff	4,2	4 x Schruppen 0,42 = 1,68 2 x Schlichten 0,15 = 0,30 2 x Schlichten 0,01 = 0,02 = 2,0 mm	36	30	kein	gering	Rauhtiefe klein

2 x Abrichten vor dem Schlichten wegen Rundlaufgenauigkeit

Werkzeuge: NORTON-Schleifscheibe SK-167016A	250 x 4 x 32	21A 60 L8 V300
SK-167017A	250 x 5 x 32	21A 60 L8 V300
SK-167018A	250 x 6 x 32	21A 60 L8 V300

Werkstück:	HSS Kreissägeblatt	
Durchmesser:		400-500 mm
Dicke:		3-4 mm
Zähnezahl:		-
Werkstückstoff:		DMo5
Maschine:	LOROCH	CNC Turbo
Schleifmotor		3 kW
Scheibengeschwindigkeit		30 m/s
Kühlschmierung:	Druck	Emulsion
		10 bar

Sprechen Sie uns an: Tel. 040/5258-0

Oder per E-mail: info-winter@saint-gobain.com

SAINT-GOBAIN Abrasives hat die Lösung!