



NORTON

340 EINFÜHRUNG

342 DIAMANT- & CBN-SCHLEIFSCHEIBEN

360 GALVANISCHE SCHLEIFSTIFTE

364 DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE

372 DIAMANT-POLIERMITTEL

374 DIAMANT-FEILEN

Diamant- & CBN- Schleifwerkzeuge

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff, dicht gefolgt vom kubischen Bornitrid (CBN). Aufgrund dieser Härte kommen beide Schleifmittel bei technisch sehr anspruchsvollen Schleif- und Trennoperationen zum Einsatz. Werkzeuge mit superabrasiven Schleifmitteln werden u.a. für die wirtschaftliche Bearbeitung von Hartmetall, HSS, Keramik und Glas verwendet.

Diamant- und CBN-Werkzeuge von Norton sind die perfekte Wahl für all die Anwendungen, bei denen die Härte der Werkstoffe eine besondere Herausforderung darstellt.

Norton - die umfassendste Diamant- und CBN-Produktlinie in der Industrie.

PRODUKTBEDESCHEIBUNGEN

ASD

KORNARTEN

Diamant & kubisches Bornitrid haben die notwendigen Eigenschaften die Super Abrasive Schleifscheiben für anspruchsvolle Anwendungen benötigen.

ASD: Synthetischer Diamant, gepanzert, hohe Qualität, vielseitig

CB: Kubisches Bornitrid, gepanzert, verschleißbeständig

151

KORNGRÖSSE

Die Bezeichnung der Hartstoffgröße richtet sich nach dem FEPA Standard. Je kleiner die Zahl, desto kleiner die Korngröße

R

HÄRTEGRAD

Der Härtegrad der Schleifscheibe steht in Beziehung zu der Standzeit; fortlaufend alphabetisch von A (sehr weich, geringe Standzeit) bis Z (sehr hart, hohe Standzeit)

75

KONZENTRATION

Beschreibt die Menge der superharten Schleifkörner in der Schleifscheibe. Für CBN Scheiben ist die Konzentration im Härtegrad enthalten (Q=50, T=75, W=100); Konzentration „100“ entspricht 4,4 ct/cm³ und entsprechend bedeutet Konzentration „50“ 2,2 ct/cm³. Die Wahl der optimalen Konzentration hängt vom jeweiligen Anwendungsfall ab

B99

BINDUNG

Die Bindung ist der Teil einer Schleifscheibe, welcher die Diamanten oder CBN-Körner zusammenhält:

B99: Qualitativ hochwertige Kunstharzbindung für den Nass- und Trockenschliff

Aztec IV: Premium Trockenschliffbindung für CBN-Schleifscheiben

KORNARTEN

DIAMANT

ASD Besonders geeignet zum Schleifen von Hartmetall, nicht-metallischen Materialien, Keramik und anderen Sonderwerkstoffen

AMD Diamant für Metallbindungen

DPS Diamant für galvanische Bindungen

CBN

CB Besonders geeignet zum Schleifen von HSS und legierten Stählen mit einer Härte > 50 HRC

AZTEC Besonders geeignet für trockenes Nachschärfen

XBS CBN für galvanische Bindungen

KORNGRÖSSE

Die Wahl der richtigen Korngrösse hängt von dem benötigten Materialabtrag wie auch von der gewünschten Oberflächengüte ab

NORTON KORNGRÖSSE		U.S. STANDARD	EUROPÄISCHE GRÖSSE (FEPA)
DIAMANT	CBN	MESH	
16	-	16/20	1182
24	24	20/30	852
36	36	30/40	602
-	-	35/40	501
46	46	40/50	427
50	50	50/60	301
60	60	60/70	251
86C	80C	60/80	252
80	80	70/80	213
100	100	80/100	181
110	120	100/120	151
120	150	120/140	126
150	180	140/170	107
180	220	170/200	91
220	230	200/230	76
240	240	230/270	64
320	320	270/325	54
400	400	325/400	46

NOMINALE KORNGRÖSSE	NORTON KORNGRÖSSE	UNGEFÄHRE EUROPÄISCHE GRÖSSE (FEPA)
40/60	-	M63
30/40	500	M40
20/30	-	M25
10/20	600	M16
6/12	800	M10
4/8	-	M6,3
2/4	-	M4,0
0/2	-	M1,0

KONZENTRATION

Die gewählte Konzentration beeinflusst die Materialabtragsraten sowie die Geometrie des Werkstücks

DIAMANT 50/75/100/125 **CBN** Q/T/W

BINDUNGSTYPEN

KUNSTHARZ: B99/XLB4847 Eine extrem vielseitig einsetzbare Hochleistungsbindung für Nass- und Trockenschliff

AZTEC BX104 Hochleistungs Teflon/Silber-Bindung zum Trockenschleifen speziell in der Werkzeugindustrie

METAL M99 Metallbindung

UNTERSCHIED IN DER AUSWAHLMÖGLICHKEIT

Norton bietet ein sehr umfangreiches Programm an Diamant- und CBN-Schleifscheiben um möglichst vielen Kundenanforderungen gerecht zu werden. Die Auswahl der Werkzeuge ist unterteilt in zwei verschiedene Klassen (Standard/Premium) um unseren Kunden die Möglichkeit zu geben, das für die jeweilige Anwendung richtige Produkt zu wählen.

PREMIUM	STANDARD
Hohe Konzentration (100/125 & W) / Hochleistungsbindung XLB4847 & Aztec BX104	Mittlere & geringe Konzentration (50 & 75 für Diamantschleifscheiben und Q & T für CBN-Schleifscheiben).

FARBE DER SCHLEIFSCHEIBEN



Weitere Informationen finden Sie unter „Technische Informationen“ am Ende des Kataloges.

Norton Diamant- und CBN Schleifscheiben wurden entwickelt, um härteste Materialien zu schleifen oder zu **trennen** - sie helfen dem Anwender auch schwierigste Schleifvorgänge in Routineoperationen zu verwandeln. Die Härte, der Widerstand gegen Verschleiß, die Druckfestigkeit und die Temperaturleitfähigkeit der Superabrasive-Schleifscheiben machen sie zur logischen Wahl für viele Schleifanwendungen mit hohen Ansprüchen an Präzision und Qualität.



ANWENDUNGEN & MÄRKTE

Obwohl Diamant als auch CBN beides superharte Schleifwerkstoffe sind, variieren die Einsatzgebiete für Diamant und CBN je nach zu schleifenden Material erheblich

DIAMANT

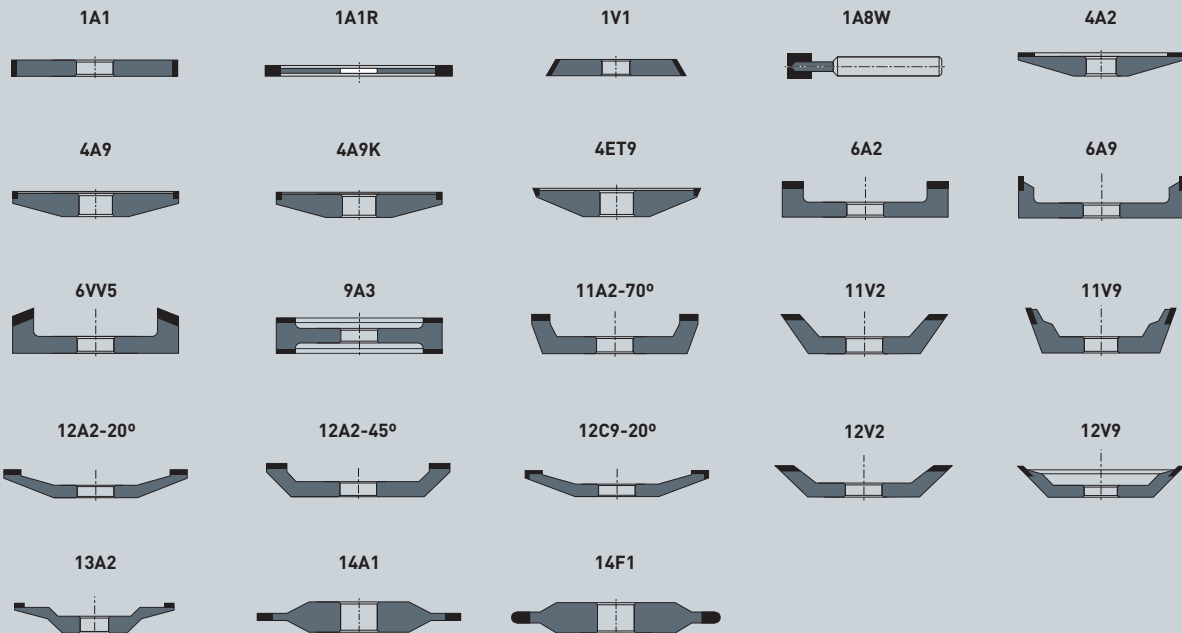
- Hartmetall
- Glas
- Keramik
- Fiberglas
- Kunststoff
- Stein
- Schleifmittel
- Elektronische Bauteile & Materialien

CBN

- Werkzeugstahl
- Baustahl
- Gehärteter Stahl
- Legierter Stahl
- Legierungen für Luft- und Raumfahrt
- Edelstahl
- Verschleißfeste eisenhaltige Materialien



SCHLEIFSCHEIBENFORMEN



DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- Qualitativ hochwertiger synthetischer Diamant
- Ausgereifte Kunstharzbindung - B99
- Optimisiertes Design

VORTEILE

- Hohe Materialabtragsraten; sehr hohe Standzeit im Vergleich zu konventionellen Siliziumkarbid-Scheiben
- Frei schleifend; hohe Formtreue; geeignet für Nass- und Trockenschliff
- Ideal für trockene Fertigschleifoperationen
- Ideal für 1A1R Trennoperationen und das Schleifen von Glas oder Keramik
- Schnelles Zerspanen, kühler Schliff, exzellent für trockenes Freihandschleifen von HM-Werkzeugen, kein Abrichten der Schleifscheibe erforderlich
- Sehr widerstandsfähig bei hohen Schleifdrücken; hervorragend geeignet für Freihandschleifen von HM-Werkzeugen im Nassschliff



CBN-SCHLEIFSCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- CBN ist das zweithärteste Material nach Diamant
- Qualitativ hochwertige und verschleißfeste CBN-Körnungen
- Ausgereifte Kunstharzbindung - B99
- Optimisiertes Design
- Hochleistungsfähige Aztec IV Bindung

VORTEILE

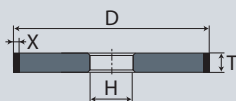
- Schleift mühelos auch schwierig zu schleifende Stähle mit Härten von HRC 50 und höher
- Sehr verschleißfest & temperaturbeständig
- Frei schleifend, hohe Formtreue
- Sehr effizient beim trockenen Nachschärfen von Werkzeugen, besonders bei hohen Abtragsraten
- Größere Schnitttiefe



PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	TYP	ANWENDUNGSUNTERSCHIEDE	EMPFOHLENE SPEZIFIKATION
DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN STANDARDEMPFEHLUNGEN			
Trennen	1A1R		ASD126R75B99
Außenrundscheifen	1A1, 14A1		ASD126R75B99
Innenrundscheifen	1A1, 1A8W		ASD126R75B99 ASD126R100B99
Werkzeuge schärfen	6A2, 4A2, 11V2, 11A2, 12A2		Schruppscheifen: ASD151R75B99 ASD126R75B99 Standardanwendungen: Langlebig ASD107R100B99 Schmale Kontaktfläche: ASD91R100B99 Freies Schleifen ASD107R75B99 Große Kontaktfläche ASD107R50B99 ASD91R50B99 Endbearbeitung: ASD64R75B99 ASD64R50B99 ASD54R50B99
Oberflächenschleifen	1A1	(Nass) Schruppscheifen von Hartmetall & hartem (>55HRc) Plasma & keramischen Coatings (Nass) Schruppscheifen von Hartmetall & Stahl (>35%) Kombinationen	ASD126R75B99 AMD126R50B99
Werkzeug- & Messerschleifen	11V9, 12V9, 1A1, 1V1	Manuell (trocken) CNC (nass)	ASD126R75B99 ASD64R100B99
Schleifen von Werkzeugen für die Holzbearbeitung	12V2, 12A2-20°, 13A2 6A2, 12A2-45°, 11A2, 14A1, 14F1, 1A8W, 4A9, 4A9k, 6VV9	Zahnbrust schleifen Zahnrückens schleifen	ASD46R75B99 ASD107R75B99
CBN-SCHLEIFSCHEIBEN STANDARDEMPFEHLUNGEN			
Trennen	1A1R		CTB151B99
Außenrundscheifen	1A1, 14A1		CB126TB99
Innenrundscheifen	1A1, 1A8W		CB126TB99
Werkzeuge schärfen	6A2, 4A2, 11A2, 12A2		CB126TB99
Oberflächenschleifen	1A1		CB126TB99
Werkzeug- & Messerschleifen	11V9, 12V9 1A1, 1V1	Manuell (trocken) CNC (nass)	AZTEC IV (trocken) CB126TB99 CB107WB99
Schleifen von Werkzeugen für die Holzbearbeitung	12V2, 12A2-20°, 13A2 6A2, 12A2-45°, 11A2, 14A1, 14F1, 1A8W	Zahnbrust schleifen Zahnrückens schleifen	CB126TB99

1A1



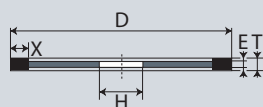
DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
15	12	6	2	1	ASD126R100B99	690141 51486		
20	10	6	2	1	ASD126R100B99	690141 51728		
25	10	6	2	1			ASD126R75B99	690141 51498
	12	6	2	1	ASD126R100B99	690141 51503		
30	10	6	3	1			ASD126R75B99	690141 51508
	10	10	3	1			ASD126R75B99	690141 51510
40	15	10	3	1			ASD126R75B99	690141 51516
50	15	20	3	1			ASD126R75B99	690141 51521
100	4	20	3	1			ASD91R75B99	690141 51528
	6	32	3	1	ASD91R100B99	690141 52303		
	10	20	5	1			ASD91R75B99	601576 81620
	10	20	5	1	ASD64R100B99	601576 81660		
	12	20	5	1	ASD64R100B99	601576 81662		
	15	20	5	1			ASD91R75B99	601576 81667
	15	20	5	1	ASD64R100B99	601576 81669		
125	5	20	3	1			ASD126R75B99	690141 51531
	10	20	5	1	ASD126R100B99	601576 82091		
	10	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81670		
	12	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81672		
	16	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81674		
150	10	20	3	1			ASD126R50B99	601576 36274
	10	32	3	1			ASD126R75B99	690141 51540
	12	20	10	1	ASD64R100B99	601576 81675		
175	15	32	1,5	1			ASD126R50B99	690141 51545
200	10	32	3	1			ASD126R75B99	690141 51550
	10	51	3	1			ASD126R75B99	690141 52165
	15	32	3	1			ASD126R75B99	690141 51558
	15	76,2	3	1			ASD126R75B99	690141 51560
	10	76,2	3	1			ASD126R75B99	690141 51565
250	15	76,2	3	1			ASD126R75B99	601576 36276
	20	76,2	1,5	1			AMD126R50B99	690141 51567
	10	127	3	1			ASD126R75B99	690141 51570
300	15	127	3	1			ASD126R75B99	601576 36277
	20	127	1,5	1			AMD126R50B99	690141 51576

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
12	10	6	2	1	CB126WB99	69014151482		
15	10	6	2	1	CB126WB99	69014151484		
	12	6	2	1	CB126WB99	69014151487		
20	10	6	2	1	CB126WB99	69014151492		
	15	6	2	1	CB126WB99	69014151495		
25	10	10	2	1	CB126WB99	69014151502		
	12	10	2	1	CB126WB99	69014151507		
30	15	10	3	1	CB126WB99	60157636271		
40	15	8	3	1	CB126WB99	69014151518		
	15	10	3	1	CB126WB99	69014151519		
50	15	20	3	1	CB126WB99	69014151524		
60	15	20	3	1	CB126WB99	60157636272		
100	10	20	3	1			CB126TB99	69014151529
	10	20	5	1	CB107WB99	60157681762		
	15	20	5	1	CB107WB99	60157681763		
125	10	20	10	1	CB107WB99	60157681764		
150	10	20	3	1			CB126TB99	69014151541
	12	20	10	1	CB107WB99	60157681765		
175	8	31,75	5	1	CB107WB99	60157682092		
200	10	32	3	1			CB126TB99	69014151552
	10	51	3	1			CB126TB99	60157636302
	15	32	3	1			CB126QB99	69014151556
	15	76,2	3	1			CB126TB99	69014151562
250	20	76,2	1,5	1			CB126QB99	69014151569
300	15	76,2	3	1			CB126TB99	69014151573
	15	127	3	1			CB126TB99	69014151574
	20	127	1,5	1			CB126QB99	69014151578

1A1R



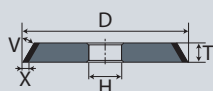
DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	E (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	0,9	20	5	0,7	1	ASD126R75B99	60157681683
125	1	20	5	0,7	1	ASD126R75B99	60157681686
150	1	20	5	0,8	1	ASD126R75B99	60157681688
200	1,2	25,4	5	0,9	1	ASD126R75B99	60157681690
250	1,2	32	5	0,9	1	ASD126R75B99	60157681691
300	1,5	32	5	1,2	1	ASD126R75B99	60157681692

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	E (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	0,9	20	5	0,7	1	CB151TB99	60157681767
125	1	20	5	0,7	1	CB151TB99	60157682094
150	1	20	5	0,8	1	CB151TB99	60157682103
200	1,2	25,4	5	0,9	1	CB151TB99	60157681768
250	1,2	32	5	0,9	1	CB151TB99	60157681769
300	1,5	32	5	1,2	1	CB151TB99	60157681770

1V1

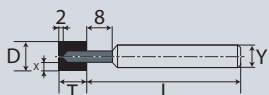

DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	V [°]	VPE Stück	PREMIUM	
100	10	20	5	10°	1	ASD64R100B99	60157681694
	15	20	5	10°	1	ASD64R100B99	60157681695
	15	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681696
	15	20	5	30°	1	ASD64R100B99	60157681697
	15	20	5	45°	1	ASD64R100B99	60157681698
125	6	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681700
	10	20	5	10°	1	ASD64R100B99	60157681701
	10	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681702
	10	20	5	30°	1	ASD64R100B99	60157681703
	15	20	5	20°	1	ASD64R100B99	60157681704
	15	20	5	45°	1	ASD64R100B99	60157681705
150	12	20	5	15°	1	ASD64R100B99	60157681706

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	V [°]	VPE Stück	PREMIUM	
100	10	20	5	10°	1	CB107WB99	60157681771
	15	20	5	10°	1	CB107WB99	60157681772
	15	20	5	20°	1	CB107WB99	60157681773
	15	20	5	30°	1	CB107WB99	60157681774
	15	20	5	45°	1	CB107WB99	60157681775
125	12	20	5	10°	1	CB107WB99	60157681776
	12	20	5	45°	1	CB107WB99	60157681777
150	12	20	5	15°	1	CB107WB99	60157681778

1A8W



DIAMANT

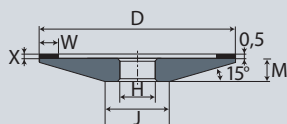
D (mm)	T (mm)	X (mm)	Y (mm)	L (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
3	6	0,65	3	40	1			ASD126R75B99	60157681708
4	6	1,15	3	40	1			ASD126R75B99	60157681709
5	6	1,5	3	40	1			ASD126R75B99	60157681710
6	3	1,5	6	40	1	ASD76R125B99	60157681711		
	6	1,5	6	40	1			ASD126R75B99	60157681713
	6	1,5	6	70	1	ASD64R125B99	60157681714		
8	10	2	6	70	1			ASD126R75B99	60157681717
	6	2	6	70	1	ASD64R125B99	60157681718		
10	10	2	6	70	1			ASD126R75B99	60157681720
	6	2	6	70	1	ASD64R125B99	60157681721		
12	10	3	6	70	1			ASD126R75B99	60157681722
	6	3	6	70	1	ASD64R125B99	60157681723		

CBN

D (mm)	T (mm)	X (mm)	Y (mm)	L (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
3	6	0,65	3	40	1			CB126TB99	60157681779
4	6	1,15	3	40	1			CB126TB99	60157681780
5	6	1,5	3	40	1			CB126TB99	60157681781
6	6	1,5	6	40	1			CB126TB99	60157681782
	6	1,5	6	70	1	CB126WB99	60157681783		
8	10	2	6	70	1			CB126TB99	60157681784
	6	2	6	70	1	CB126WB99	60157681785		
10	10	2	6	70	1			CB126TB99	69014151061
	6	2	6	70	1	CB126WB99	60157681786		
12	10	3	6	70	1			CB126TB99	60157681787
	6	3	6	70	1	CB126WB99	60157681788		



4A2



DIAMANT

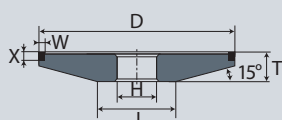
D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	7	20	5	2	51	1	ASD64R75B99	69014151677
	7	25*	5	2	51	1	ASD91R75B99	69014152017
125	8	20	5	2	69	1	ASD126R75B99	60157681726
	8	20	5	2	69	1	ASD64R75B99	69014151949
	8	32	5	2	69	1	ASD91R75B99	69014151954
	8	20	10	2	69	1	ASD107R75B99	60157682109
150	9	20	5	2	87	1	ASD126R75B99	60157636295
	9	20	5	2	87	1	ASD64R75B99	69014151955
	9	32	5	2	87	1	ASD91R75B99	69014151957
	9	32	5	2	87	1	ASD54R50B99	69014155611
175	10	20	5	4	104	1	ASD64R50B99	60157681727
	10	32	5	4	104	1	ASD126R75B99	69014151709

CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	7	20	5	2	51	1	CB126TB99	69014151685
125	8	32	5	2	69	1	CB151TB99	69014151695
150	9	20	5	2	87	1	CB126TB99	60157636297
	9	20	5	4	87	1	CB107TB99	60157682111
175	10	20	5	4	104	1	CB126TB99	60157636298
200	11	20	6	4	121	1	CB107TB99	60157682113

*4A2K (Passfedernut)

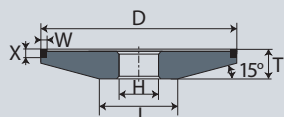
4A9



DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
80	10	32	4,7	4	38	1	ASD107R75B99	60157681731
100	10	32	4,7	4	55	1	ASD107R75B99	69014151711

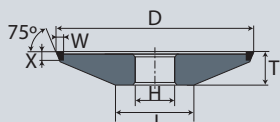
4A9K



DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
75	14	20	4	4	35	1	ASD126R75B99	60157682214
100	14	20	4	4	35	1	ASD126R75B99	69014151981

4ET9

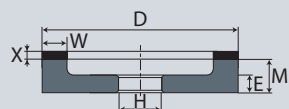


DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
100	8	25*	3	1,8	54	1			ASD54R75B99	69014151958
	8	25*	3	3,3	54	1			ASD76R50B99	60157681732
125	11,5	32	2,5	1,2	63	1	ASD54R75XLB4847	69014151979		
	12	32	3	1,8	63	1	ASD91R100B99	66260165128		
	12	32	3	1,8	63	1	ASD54R75XLB4847	69014151369		
	14	32	3	3,8	63	1	ASD54R75XLB4847	69014151980		

*4ET9K (Passfedernut)

6A2



DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	E (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
100	20	20	6	4	10	1			ASD151R75B99	60157681733
	20	25	6	4	10	1	ASD91R100B99	60157682114		
	20	20	8	2	10	1	ASD107R100B99	60157681734		
	20	25	8	2	10	1			ASD107R75B99	69014151608
	20	15	12	2	10	1			ASD107R50B99	60157636304
	20	20	12	2	10	1			ASD107R50B99	60157636282
	20	20	12	2	10	1			ASD54R50B99	69014151610
125	20	20	5	2	10	1			ASD64R50B99	60157682115
	40	20	6	5	10	1			ASD64R75B99	60157682117
	20	20	10	2	10	1			ASD107R50B99	69014151615
	20	70	10	2	10	1			ASD107R50B99	69014152087
150	50	20	6	4	10	1			ASD126R75B99	69014151618
	50	50	6	4	10	1	ASD126R100B99	60157681735		
	20	20	10	2	10	1			ASD91R50B99	69014151624
	20	32	15	2	10	1			ASD107R50B99	69014151629
	20	20	20	2	10	1			ASD126R75B99	69014151631
200	50	105	15	6	13	1	ASD151R100B99	60157682118		

CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	E (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD	
125	40	20	6	4	10	1			CB151TB99	601576 81789
150	50	20	6	4	10	1			CB151TB99	601576 81791
	50	32	6	4	10	1			CB126TB99	690141 51623
200	50	105	15	6	13	1	CB107WB99	601576 82119		

6A9



DIAMANT

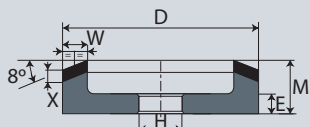
D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		
100	20	25*	3	6	80	7	1	ASD54R100B99		690141 53087
	20	20	3	10	80	7	1	ASD64R100B99		601576 82122
125	18	20	3	6	112	11	1	ASD54R100B99		690141 51637
	18	32	3	6	112	11	1	ASD54R100B99		690141 51638
	30	20	3	10	105	10	1	ASD126R100B99		601576 81803

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		
100	20	20	3	10	80	7	1	CB151WB99		601576 82123

*6A9K (Passfedernut)

6VV5

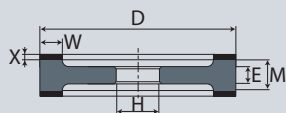


DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	E (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD	
100	20	25*	5	8	10	1			ASD126R100/46R75XLB4847	690141 51090
125	18	25*	5	6	10	1			ASD126R100/46R75B99	601576 82125
	18	32	5	6	10	1			ASD126R100/46R75B99	601576 82126
	18	32	5	6	10	1	ASD126R125/46R100B99	601576 81736		
150	18	32	5	6	10	1			ASD91R100/20BR75B99	601576 81737
	22	32	5	10	10	1			ASD126R100/46R75B99	601576 81738
	22	32	5	10	10	1	ASD126R125/46R100B99	601576 81739		
	22	32	5	10	10	1			ASD91R100/20BR75B99	601576 81740

*6VV5K (Passfedernut)

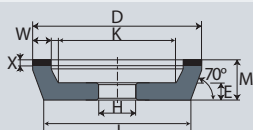
9A3



DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	E (mm)	VPE Stück	STANDARD	
175	30	20	5	2	14	1	ASD126R50B99	69014151640
	30	20	5	2	14	1	ASD64R50B99	69014151639

11A2-70°



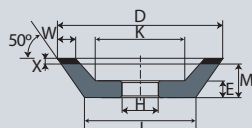
DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM	STANDARD
100	20	20	5	4	75	10	88	1		ASD151R75B99 60157682163
	20	25	5	4	75	10	88	1	ASD126R100B99 60157682164	

CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM	STANDARD
100	20	20	5	4	75	10	88	1		CB126TB99 60157682165
150	23	32	6	4	122	10	135	1		CB151TB99 60157682166

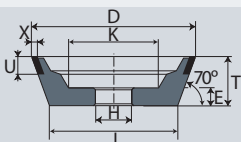
11V2



DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	25	20	5	3	60	12	58	1	ASD126R75B99	60157636285
	25	20	5	3	60	12	58	1	ASD91R75B99	60157636284

11V9



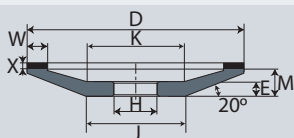
DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
75	30	16	1,5	10	40	10	53	1			ASD54R75B99	69014152028
	30	20	2	10	40	10	53	1			ASD126R75B99	69014151377
	30	20	2	10	40	10	53	1			ASD107R75B99	60157682168
	30	20	2	10	40	10	53	1	ASD64R100B99	60157681746		
100	35	20	1,5	10	55	10	75	1			ASD76R75B99	69014151656
	35	20	2	10	55	10	75	1			ASD126R75B99	69014151386
	35	20	2	10	55	10	75	1			ASD76R75B99	69014151383
	35	20	2	10	55	10	75	1	ASD64R100B99	60157681747		
	35	20	3	10	55	10	75	1			ASD126R75B99	60157681748
	35	20	3	10	55	10	75	1	ASD64R100B99	60157681749		
	35	32	3	10	55	10	75	1			ASD126R75B99	69014151667
125	40	20	3	10	75	10	96	1			ASD126R75B99	69014151672
	40	20	3	10	75	10	96	1	ASD64R100B99	60157681750		
	40	32	3	10	75	10	96	1			ASD126R75B99	69014151674

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
75	30	20	1,5	10	40	10	53	1	AZTECIV181TBX104	69014152323		
	30	20	2	10	40	10	53	1			CB126TB99	69014151379
	30	20	2	10	40	10	53	1			CB91TB99	60157681792
100	35	20	1,5	10	55	10	75	1	AZTECIV181TBX104	69014152118		
	35	20	1,5	10	55	10	75	1	AZTECIV126TBX104	69014152115		
	35	32	1,5	10	55	10	75	1	AZTECIV181TBX104	69014152120		
	35	20	2	10	55	10	75	1			CB126TB99	69014151944
	35	20	2	10	55	10	75	1			CB91TB99	60157681793
	35	32	2	10	55	10	75	1			CB126TB99	69014151946
	35	20	3	10	55	10	75	1	CB107WB99	60157681794		
125	40	20	1,5	10	75	10	96	1	AZTECIV126TBX104	69014152326		
	40	20	3	10	75	10	96	1			CB107TB99	60157681795

12A2-20°



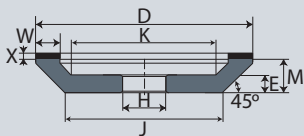
DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD	
125	14	20	5	2	54	8	54	1			ASD126R75B99	69014151721
	14	20	5	2	54	8	54	1			ASD64R75B99	60157687009
	14	20	6	2	54	8	54	1			ASD126R50B99	60157682169
	14	20	6	2	54	8	54	1			ASD91R50B99	60157682170
	14	20	6	4	54	8	54	1	ASD126R100B99	60157682171		
	14	32	6	4	54	8	54	1			ASD91R75B99	60157682172
150	16	20	5	2	68	9	68	1			ASD126R75B99	69014151961
	16	20	5	2	68	9	68	1			ASD64R50B99	69014151397
	16	32	5	2	68	9	68	1			ASD126R75B99	69014151963
	16	32	5	3	68	9	68	1	ASD91R100B99	60157682176		
	16	32	5	3	68	9	68	1	ASD64R100B99	60157682177		
	16	32	6	4	68	9	68	1			ASD126R75B99	60157682178
	16	32	6	4	68	9	68	1			ASD91R75B99	60157682179
175	18	20	5	2	82	10	82	1			ASD126R75B99	69014151422
	18	20	5	2	82	10	82	1			ASD64R50B99	69014151415
	18	32	5	2	82	10	82	1			ASD126R75B99	69014151424

CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD	
125	14	32	6	4	54	8	54	1			CB107TB99	60157682173
	14	20	10	4	54	8	54	1	CB126WB99	60157682174		
150	16	32	5	3	68	9	68	1	CB126WB99	60157682181		
	16	20	5	4	68	9	68	1			CB126QB99	69014151412
	16	32	6	4	68	9	68	1			CB126TB99	60157682182
	16	32	10	4	68	9	68	1	CB151WB99	60157682183		
175	18	20	5	4	82	10	82	1			CB126TB99	69014151427

12A2-45°



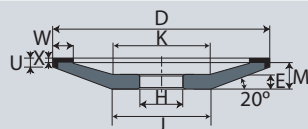
DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	23	20	5	2	54	10	62	1	ASD107R50B99	601576 36265
	23	20	6	3	54	10	62	1	ASD126R75B99	690141 51437
	23	20	6	3	54	10	62	1	ASD76R75B99	690141 51434
125	23	32	6	3	79	10	81	1	ASD126R75B99	601576 36267

CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
100	23	20	5	2	54	10	62	1	CB126QB99	690141 51432
125	23	20	6	2	79	10	81	1	CB126TB99	690141 51441

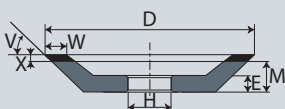
12C9-20°



CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM	
150	16	20	5	2	3	68	9	68	1	AZTECIV126QBX104	690141 54415
	16	32	5	2	3	68	9	68	1	AZTECIV126QBX104	690141 54417
175	18	20	5	4	5	82	10	82	1	AZTECIV126QBX104	690141 54420

12V2

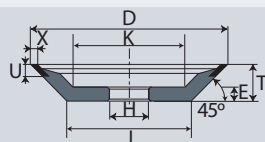


DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	V [°]	E (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
125	11	20	4	2	30°	9	1	ASD76R125B99	601576 82187		
	11	32	4	2	30°	9	1	ASD76R125B99	601576 82188		
	11	32	4	2	30°	9	1	ASD46R125B99	601576 82189		
150	13	25*	4	2	20°	11	1	ASD76R125B99	601576 81805		
	13	32	4	2	15°	11	1	ASD76R125B99	601576 81807		
	13	32	4	2	15°	11	1			ASD64R75B99	601576 82185
	13	32	4	2	15°	11	1	ASD46R125B99	601576 81808		

*12V2K (Passfedernut)

12V9



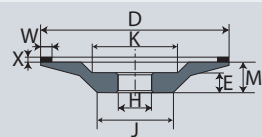
DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
75	20	20	2	6	35	10	35	1			ASD126R75B99	69014151966
	20	20	3	6	35	10	35	1			ASD76R75B99	69014151462
	20	20	2	10	35	10	35	1			ASD64R75B99	60157681752
100	20	20	2	6	60	10	60	1			ASD126R75B99	69014151464
	20	20	2	6	60	10	60	1			ASD64R75B99	60157681753
	20	20	2	10	60	10	60	1	ASD64R100B99	60157681754		
	20	20	3	10	60	10	60	1	ASD64R100B99	60157681755		
	20	20	3	10	60	10	60	1			ASD46R75B99	60157681756
	20	20	3	10	60	10	60	1	ASD46R100B99	60157681757		
125	25	20	2	6	75	10	75	1			ASD126R75B99	60157681758
	25	20	2	6	75	10	75	1			ASD64R75B99	60157681759
	25	20	3	10	75	10	75	1	ASD64R100B99	60157681760		

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
75	20	20	2	6	35	10	35	1			CB107TB99	60157681797
100	20	20	2	6	60	10	60	1			CB126TB99	69014151973
	20	20	3	10	60	10	60	1			CB126TB99	60157681798
	20	20	3	10	60	10	60	1	CB107WB99	60157681799		
125	25	20	2	6	75	10	75	1			CB126TB99	69014151975
	25	20	2	6	75	10	75	1			CB107TB99	60157681800
	25	20	3	10	75	10	75	1	CB107WB99	60157681801		

13A2



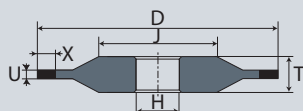
DIAMANT

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD		
125	18	32	5	1,5	50	9	70	1	ASD107R75B99		60157682191
	18	20	5	4	50	9	70	1	ASD126R75B99		69014151473
	18	20	5	4	50	9	70	1	ASD64R75B99		60157687068
	18	20	5	4	50	9	70	1	ASD46R75B99		60157681810
150	20	32	5	1,5	60	9	82	1	ASD107R75B99		60157682192
	20	20	5	4	60	9	82	1	ASD151R75B99		60157681815
	20	20	5	4	60	9	82	1	ASD64R75B99		60157681820
175	22	20	5	4	70	10	100	1	ASD126R75B99		60157681827

CBN

D (mm)	M (mm)	H (mm)	W (mm)	X (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	VPE Stück	STANDARD	
125	18	20	5	4	50	9	70	1	CB151TB99	60157681812
	18	20	5	4	50	9	70	1	CB107QB99	60157681814
150	20	20	5	4	60	9	82	1	CB151TB99	60157681825
	20	20	5	4	60	9	82	1	CB126QB99	69014151479
	20	20	5	4	60	9	82	1	CB107QB99	60157681826

14A1



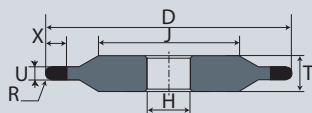
DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM	
200	10	32	7	3	160	1	ASD126R100B99	60157682194
	10	60	5	4	160	1	ASD151R100B99	60157682195
	10	32	6	4	160	1	ASD46R100B99	60157681830
	10	60	6	4	160	1	ASD46R100B99	60157681831
	10	32	7	5	160	1	ASD126R100B99	60157682196
	10	60	7	5	160	1	ASD126R100B99	60157682197

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	J (mm)	VPE Stück	PREMIUM	
200	10	60	5	2	160	1	CB181WB99	60157682198
	10	32	6	4	160	1	CB151WB99	60157681832
	10	32	6	4	160	1	CB91WB99	60157681833
	10	32	6	4	160	1	CB64WB99	60157681835
	10	60	6	4	160	1	CB151WB99	60157681836
	10	60	6	4	160	1	CB126WB99	60157681837
	10	60	6	4	160	1	CB64WB99	60157681838

14F1



DIAMANT

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	R (mm)	J (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD	
100	6	20	6	4	2	70	1	ASD64R100B99	60157681846		
125	10	20	10	8	4	100	1			ASD65R75B99	60157681848
150	10	20	5	2	1	120	1	ASD64R100B99	60157681850		
	10	20	5	4	2	120	1	ASD64R100B99	60157681851		
200	10	50	5	2	1	160	1	ASD151R100B99	60157682201		
	10	32	6	2	1	160	1	ASD126R100B99	60157681853		
	10	60	7	2	1	160	1	ASD64R100B99	60157681855		
	10	60	7	2	1	160	1	ASD126R100B99	60157682202		
	10	20	5	2,4	1,2	160	1	ASD64R100B99	60157682204		
	10	60	6	3	1,5	160	1	ASD126R100B99	60157681856		
	10	32	7	3	1,5	160	1	ASD126R100B99	60157683136		
	10	20	5	4	2	160	1	ASD64R100B99	60157682205		
	10	20	6	4	2	160	1	ASD151R100B99	60157681857		
	10	32	6	4	2	160	1	ASD151R100B99	60157681858		
	10	60	6	4	2	160	1	ASD151R100B99	60157681859		
	10	60	7	4	2	160	1	ASD126R100B99	60157682208		
	10	60	5	5	2,5	160	1	ASD126R100B99	60157682209		
10	32	6	5	2,5	160	1	ASD151R100B99	60157681862			

CBN

D (mm)	T (mm)	H (mm)	X (mm)	U (mm)	R (mm)	J (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM			
100	6	20	5	4	2	70	1	CB107WB99		60157681847	
125	10	20	5	4	2	100	1	CB107WB99		60157681849	
150	10	20	5	4	2	120	1	CB107WB99		60157681852	
200	10	20	5	2,4	1,2	160	1	CB91WB99		60157682210	
	10	32	7	3	1,5	160	1	CB126WB99		60157682211	
	10	60	5	4	2	160	1	CB151WB99		60157682212	
	10	32	6	4	2	160	1	CB151WB99		60157681863	

Galvanische Stifte mit qualitativ hochwertiger Diamant- und CBN-Körnung.

ANWENDUNGEN & MÄRKTE

Innenschleifen von:

- Hartmetallen
- Kurzspanenden Materialien
- HSS/hoch legierten gehärteten Stählen



DIAMANT-SCHLEIFSTIFTE

EIGENSCHAFTEN

- Galvanische Stifte mit qualitativ hochwertigen Diamanten in zwei verschiedenen Korngrößen (B76 und B181)

VORTEILE

- Hohe Materialabtragsraten
- Für Nass- oder Trockenschliff
- Ideal für Hartmetall & kurzspanende Materialien



CBN-SCHLEIFSTIFTE

EIGENSCHAFTEN

- Galvanische Stifte mit qualitativ hochwertigem CBN in zwei verschiedenen Korngrößen (B76 und B181)

VORTEILE

- Hohe Materialabtragsraten
- Für Trockenschliff oder mit Öl
- Ideal für HSS & hoch legierte gehärtete Stähle



PREMIUM

E1A8W
DIAMANT

D (mm)	T (mm)	Y (mm)	L (mm)	L ₂ (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM	
1,5	5	3	40	7	4	DPS 76M	69014151200
	5	3	40	7	4	DPS 181M	69014151199
2	5	3	40	12	4	DPS 76M	69014151168
	5	3	40	12	4	DPS 181M	60157637973
2,5	5	3	40	12	4	DPS 76M	69014151201
3	5	3	50	15	4	DPS 76M	69014151170
	5	3	50	15	4	DPS 181M	69014151169
3,5	5	3	50		4	DPS 76M	69014151205
4	5	3	50		4	DPS 76M	69014151173
	5	3	50		4	DPS 181M	69014151172
5	5	3	50		4	DPS 76M	69014151207
	5	3	50		4	DPS 181M	69014151206
6	6	6	64	14	3	DPS 76M	69014151178
	6	6	64	14	3	DPS 181M	69014151177
8	8	6	62		2	DPS 76M	69014151192
	8	6	62		2	DPS 181M	69014151191
10	10	6	80		2	DPS 76M	69014151195
	10	6	80		2	DPS 181M	69014151194
12	10	6	80		2	DPS 76M	60157636808

CBN

D (mm)	T (mm)	Y (mm)	L (mm)	L ₂ (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM	
0,7	3	3	32	4	4	XBS 76M	69014151184
1	4	3	31	5	4	XBS 76M	69014151183
	4	3	31	5	4	XBS 181M	69014151188
1,2	4	3	31	8	4	XBS 181M	69014151190
1,5	5	3	40	7	4	XBS 76M	69014151203
	5	3	40	7	4	XBS 181M	69014151176
2	5	3	40	12	4	XBS 76M	69014151202
	5	3	40	12	4	XBS 181M	69014151180
2,5	5	3	40	12	4	XBS 76M	69014151197
	5	3	40	12	4	XBS 181M	69014151198
3	5	3	50	15	4	XBS 76M	69014151171
	5	3	50	15	4	XBS 181M	60157636804
3,5	5	3	50		4	XBS 76M	69014151185
	5	3	50		4	XBS 181M	69014151186
4	5	3	50		4	XBS 76M	69014151175
	5	3	50		4	XBS 181M	69014151174
5	5	3	50		4	XBS 76M	69014151179
	5	3	50		4	XBS 181M	60157636809

CBN

D (mm)	T (mm)	Y (mm)	L (mm)	L ₂ (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM	
6	6	6	64	14	3	XBS 76M	601576 36806
	6	6	64	14	3	XBS 181M	690141 51187
7	6	6	64		3	XBS 76M	690141 51189
	6	6	64		3	XBS 181M	601576 36805
8	8	6	62		2	XBS 76M	690141 51193
	8	6	62		2	XBS 181M	601576 36807
9	8	6	62		2	XBS 181M	690141 51181
10	10	6	80		2	XBS 181M	690141 51196
12	10	6	80		2	XBS 76M	690141 51182
	10	6	80		2	XBS 181M	601576 37837

Norton stehende Abrichter sind weltweit anerkannt in Qualität und Technologie.

ANWENDUNGEN & MÄRKTE

- Zur Profilierung & zum normalen Abrichten aller konventionellen Schleifscheiben



PRODUKTAUSWAHL

LEGENDE	GENERELLE AUSWAHL					
	GERADE SCHLEIFSCHLEIBEN OHNE PROFIL	PROFILIERTE SCHLEIFSCHLEIBEN	KÖRNUNG	AUTOMATISCHER ABRICHTPROZESS	WIRTSCHAFTLICHES ABRICHTEN	HOHE MATERIALABTRAGSRATEN
■ Sehr empfehlenswert ▨ Empfehlenswert						
ABRICHTWERKZEUG						
Einkorn	▨		Alles			
Mehrkorn	■		36-180		■	■
Fliesen	■	▨	36-180	■	■	▨
Profil-Abrichter		■	80-180			

ANWENDUNGSHINWEIS

- Ein neues Abrichterwerkzeug sollte durch mindestens 5 Abrichthübe an den Durchmesser der Schleifscheibe angepasst werden
- Optimierte Kühlmittelmengen und -drücke, direkt zugeführt an das Abrichtwerkzeug, verlängern dessen Lebensdauer

PREMIUM

FLIESEN HPB-D 3565 & 3585


EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> ■ Synthetischer multi-kristalliner Diamant 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sehr konstantes Abrichtergebnis, höchste Wiederholgenauigkeit, für höchste Anforderungen beim Profilieren und geradem Abrichten



STANDARD

FLIESEN HPB-D & -C 30, 45, 60

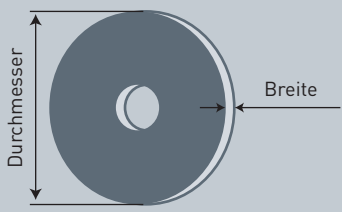
EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> ■ Naturdiamant 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Für eine wirtschaftliche Lösung beim Abrichten von ALOX & SiC Scheiben. Nadeln werden zum Profilabrichten empfohlen



ABRICHT-FLIESEN AUSWAHL

Abrichten von Profilen mit Fliesen	Abrichtwerkzeuge enthalten "nadelförmige" Natur- oder Synthetikdiamanten. Nadeldiamanten sind speziell zum Einstechprofilieren & Schrägvorschub geeignet
Naturdiamant	Ein Diamantbelag mit einer effektiven Länge von bis zu 15 mm bringt sehr wirtschaftliche Abrichtlösungen. Durch die präzisen Setzmuster mit überlappenden Steinreihen wird sichergestellt, dass das Abrichtverhalten konstant bleibt
Synthetische Diamanten	Das konstante Querprofil bei synthetischen Diamanten garantiert eine gleichmäßiges Abrichtverhalten über die gesamte Lebensdauer des Abrichtwerkzeuges

AUSWAHL KORNGRÖSSE		
Korngröße der Schleifscheibe	Querschnitt der synthetischen Nadeln	Korngröße des Naturdiamanten
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711

AUSWAHL DER WERKZEUGGRÖSSE			
	Durchmesser x Breite (mm)	Anzahl der synthetischen Nadeln	Abmessungen der Fliesen
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28

ABRICHT-FLIESEN

W (mm)	L (mm)	DL (mm)	KORN	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD	
10,5	28	12	D711	1			HPB-D 30	601576 82759
	28	12	D1001	1			HPB-D 45	601576 82782
	28	12	D1181	1			HPB-D 60	601576 82786
	28	12	NADELN	1			HPB-D	601576 82790
20,5	28	10	D711	1			HPB-C 30	601576 82801
	28	10	D1001	1			HPB-C 45	601576 82806
	28	10	D1181	1			HPB-C 60	601576 82809
	28	10	NADELN	1			HPB-C	601576 82814
10,5	28	4	0,6x0,6	1	HPB-D 3565 / 2	601576 82820		
	28	4	0,6x0,6	1	HPB-D 3565 / 3	601576 82856		
	28	4	0,6x0,6	1	HPB-D 3565 / 4	601576 82895		
	28	4	0,8x0,8	1	HPB-D 3585 / 2	601576 82899		
	28	4	0,8x0,8	1	HPB-D 3585 / 3	601576 82902		
	28	4	0,8x0,8	1	HPB-D 3585 / 4	601576 82904		

SCHRAUBHALTER FÜR ABRICHT-FLIESEN

D (mm)	L (mm)	SCHAFT FORM	VPE Stück	PREMIUM	
12,065	40	MT1	1	HPB-H3	601576 82832
9,045	25,5	MT0	1	HPB-H4	601576 82907
11,11	50	Z11,11	1	HPB-H2	601576 82910
10,00	50	Z10	1	HPB-HX	601576 82911

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, L = Länge, DL = Diamantlänge

PREMIUM

EINKORN-ABRICHTER BC SG


EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> ■ Hochwertige Diamanten 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Speziell zum Abrichten für keramische Schleifscheiben (SG/TG) entwickelt für die einen höhere Abrichtgeschwindigkeit benötigt wird
<ul style="list-style-type: none"> ■ Leistungsstarke Abrichter 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Für wirtschaftliches Abrichten, speziell beim Produktionsschleifen



STANDARD

EINKORN-ABRICHTER BC

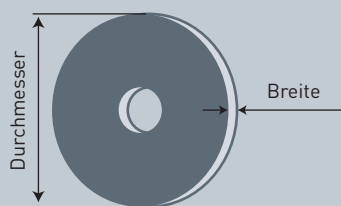
EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> ■ Standardausführung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ideal für Anwendungen bei denen die Anforderung an den Abrichter schwierig zu ermitteln ist
<ul style="list-style-type: none"> ■ Wirtschaftliches Produkt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Für konventionelle Schleifscheiben geeignet



AUSWAHL EINKORN-ABRICHTER

Welches Werkzeug ausgewählt wird, ist abhängig von den Abmessungen der abzurichtenden Scheibe. Um das zu berechnen kann folgende Formel verwendet werden:

MULTIPLIKATION DES DURCHMESSERS MIT DER BREITE DER SCHLEIFSCHLEIBE



Durchmesser x Breite (mm)	Karat
< 6000	0,33 Karat
6000 – 18000	0,50 Karat
> 18000	1,0 Karat

Für optimale Ergebnisse sollte beim Abrichten immer Kühlschmierstoff verwendet werden.

EINKORN-ABRICHTER

SCHAFT (mm)	KARAT	VPE STÜCK	PREMIUM	STANDARD
			BC SG	BC
Z8	0,33	1		66260161753
	0,50	1	66260161757	66260161752
	1,00	1	66260161755	66260161750
Z10	0,33	1	66260161769	66260161764
	0,50	1	66260161768	66260161763
	1,00	1	66260161766	66260161761
Z11,11	0,33	1	66260156906	66260195003
	0,50	1	66260156907	66260195005
	1,00	1	66260157010	66260195009
Z12	0,33	1		66260161775
	0,50	1	66260161779	66260161774
	1,00	1	66260161777	

PROFIL-ABRICHTER

PREMIUM

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungswerkzeug

VORTEILE

- Zum Erzeugen extrem hoher Profilgenauigkeiten



PROFIL-ABRICHTER

SCHAFT (mm)	RADIUS (mm)	WINKEL	PREMIUM	
			DC	Part Number
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850
	0,25	40°	DC 40/250	60157682889
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901
	0,13	60°	DC 60/130	60157682903
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905
	0,50	60°	DC 60/500	60157682909

PREMIUM

MEHRKORN-ABRICHTER

EIGENSCHAFTEN

- Wirtschaftliches & robustes Werkzeug

VORTEILE

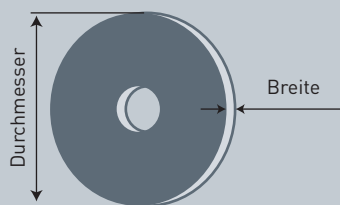
- Ideal für gerades Abrichten bei Hochgeschwindigkeit mit geringen technischen Anforderungen



AUSWAHL MEHRKORN-ABRICHTER

Welches Werkzeug ausgewählt wird, ist abhängig von den Abmessungen der abzurichtenden Scheibe. Um das zu berechnen kann folgende Formel verwendet werden:

MULTIPLIKATION DES DURCHMESSERS MIT DER BREITE DER SCHLEIFSCHLEIBE



Durchmesser x Breite (mm)	Karat
<30000	1,3 Karat
30000 –60000	2,5 Karat
>60000	5,0 Karat

Für optimale Ergebnisse sollte beim Abrichten immer Kühlschmierstoff verwendet werden.

AUSWAHL DIAMANTKORN

Korngröße der Schleifscheibe	Diamant
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240



MEHRKORN-ABRICHTER

SCHAFT (mm)	KORN	VPE Stück	PREMIUM		
			D11x11 (5 KARAT)	D8x11 (2,5 KARAT)	D6x8 (1,3 KARAT)
Z8	D2240	1	60157682849	60157682915	
	D1001	1	60157682896	60157682920	
	D711	1	60157682906	60157682970	60157682986
	D301	1			60157683153
Z10	D2240	1	60157682892	60157682916	
	D1001	1	60157682897	60157682922	
	D711	1	60157682908	60157682968	60157682990
	D301	1			60157683154
Z11,11	D2240	1	60157682893	60157682917	
	D1001	1	60157682898	60157682923	
	D711	1	60157682912	60157682977	60157682992
	D301	1			60157683155
MT1 12,065	D2240	1	60157682894	60157682918	
	D1001	1	60157682900	60157682925	
	D711	1	60157682914	60157682981	60157682996
	D301	1			60157683156

HAND-ABRICHTER

PREMIUM

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Diamantkonzentration
- Körnung 18/25 SPC

VORTEILE

- Hohe Verschleißfestigkeit & lange Lebensdauer
- Einsetzbar für Flach- & Seitenabrichten



HAND-ABRICHTER

MENGE	PREMIUM	
1	HD-150	60157682852

PREMIUM

BREMSEGESTEUERTE ABRICHTEINHEIT

EIGENSCHAFTEN

- Für sehr effektives Abrichten von Diamant- & CBN-Scheiben mit einem minimalen Belagsverlust

BENEFITS

- Folgende Diamant- & CBN-Scheiben sind ideal abzurichten: Umfangsscheiben, Werkzeug- & Messerschleifscheiben, Scheiben für Flach- & Umfangs-Schleifmaschinen, Trennscheiben, Innenschleifkörper & Topfscheiben mit Diamantbelag zum Flachsleifen mit senkrechter Spindel



BREMSEGESTEUERTE ABRICHTEINHEIT

VPE STÜCK	PREMIUM	
1	BCTD	66260274459

ERSATZSCHEIBEN

D (mm)	T (mm)	B (mm)	VPE STÜCK	PREMIUM	
80	25	13	10	Scheibe 37C60-NV	69936668764

ANWENDUNGSHINWEIS

- Zum geraden Abrichten bitte die Abrichtspindel parallel zur Schleifscheibenspindel montieren
- Bei Topfscheiben wird die Abrichtspindel senkrecht zur Scheibenspindel montiert
- Bitte geeignete Quervorschubsraten verwenden

Abmessungen: D = Durchmesser, T= Breite, B = Bohrung

Norton Diamant-Pasten werden mit Standardkonzentration in 5 g Spritzen geliefert. Die hochgenau gesiebten synthetischen Diamanten sind mit einer Paste vermischt und sollten bei Gebrauch mit Wasser oder Alkohol verdünnt werden.

ANWENDUNGEN & MÄRKTE

- Zum Polieren einer großen Vielzahl verschiedener Bauteile
- Feinstbearbeitung elektronischer Bauteile, z.B. Halbleitermaterialien, Magnetköpfe, Festplattenindustrie
- Endbearbeitung für Routineoperationen
- Läppvorbereitung
- Schneller Materialabtrag



PREMIUM	PASTE	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Optimale Diamantkorngrößenverteilung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einfache & sichere Anwendung

DIAMANT-PASTEN				
KORNGRÖSSE (µm)	FARBE	INHALT	VPE STÜCK	PREMIUM
1/4	GRAU	5g	1	69014154990
1/2	HELLGRAU	5g	1	69014154991
1	ELFENBEIN	5g	1	69014154992
3	GELB	5g	1	69014154993
6	ORANGE	5g	1	69014154994
9	GRÜN	5g	1	69014154995
12	HELLBLAU	5g	1	69014154996
15	BLAU	5g	1	69014154997
20	BRAUN	5g	1	69014154998
30	ROT	5g	1	69014154999
45	KASTANIENBRAUN	5g	1	69014155000
60	VIOLETT	5g	1	69014155001

Norton bietet eine Auswahl an Diamantfeilen in verschiedenen Formen.

ANWENDUNGEN & MÄRKTE

- Entgraten
- Werkzeugprofilierung
- Nachbesserung von gehärtetem Stahl & Hartmetall
- Glas
- Keramik
- Hartplastik



PREMIUM

DIAMANT-FEILEN

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> ■ Verschiedene Formen verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Freischneidend & sehr verschleissfest; erfordert nur einen geringen Anpressdruck

DIAMANT-FEILEN						PREMIUM
FORM	T (mm)	H (mm)	L (mm)	VPE STÜCK		
	1,4	4,8	160	6	601576 36812	
	1,9	5,3	160	6	601576 36813	
	3,6	3,6	160	6	601576 36814	
	2,5	2,5	160	6	601576 36815	
	∅	3,0	160	6	601576 36816	
	1,4	4,8	160	6	601576 36817	
Satz (alle oben aufgeführten Feilen)				6	601576 36811	

Abmessungen: H = Höhe, T = Breite, L = Länge