



NORTON



- 220 EINFÜHRUNG
- 222 HANDPADS
- 226 SCHMALROLLEN
- 228 OBERFLÄCHENVEREDELUNG
SCHEIBEN & BÄNDER
- 234 SPEEDLOK® SCHEIBEN
- 240 RAPID STRIP SCHEIBEN
- 244 LAMELENSCHLEIFRÄDER
- 246 BÜRSTEN FÜR SATINEX MASCHINEN
- 248 UNITIZED - VERPRESSTE KOMPAKTSCHLEIBEN
- 252 CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIBEN
- 258 FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN
- 260 HIGH STRENGTH SCHEIBEN

BearTex®
SCHLEIFVLIES

BearTex® Produkte zur Oberflächenbearbeitung bestehen aus einem synthetischem Faservlies, das mit einem Kunstharz-/Schleifkorngemisch getränkt ist. Die Vielfalt der Kornarten, Korngrößen, Unterlagen und Formen ermöglichen dem Anwender ein breites Einsatzgebiet zum Überblenden und Feinschleifen von Metallen und Sonderwerkstoffen.

PRODUKTAUFBAU

Schleifvlies
Aluminiumoxid
Sehr fein

F

2

5

04

SPEZIFIKATION	MATERIALARTEN	KORNART	FEINHEITSGRAD	INTERNE UNTERSCHIEDUNGEN
Schleifvlies (Flat Stock)	F	0 - Ohne Kornmaterial	0 - Ohne Kornmaterial	Fortlaufende Nummern für interne Unterscheidungen
Verpresste Kompaktscheibe (Unitized/Unified)	U	1 - A/O Weiß	1 - Extra Grob	
Rapid Strip	R	2 - A/O Braun	2 - Grob	
Oberflächenveredelung (Surface Conditioning)/	S	4 - S/C	3 - Mittel	
Überblenden (Blending)		5 - Garnet	4 - Fein	
Gewickelte Kompaktscheibe (Convolute)	C		5 - Sehr fein	
Bodenbearbeitungsmaterial (Schleifvlies)	JF		6 - Ultra fein	
			7 - Super fein	
			8 - Mikro fein	

SCHLEIFMITTELARTEN

BEARTEX® Produkte werden entweder mit Siliziumkarbid- oder Aluminiumoxid-Schleifkorn hergestellt. Hier werden die gleichen hochwertigen Schleifmittel eingesetzt wie bei den vielfach bewährten Norton Schleifbändern.

SILIZIUMKARBID ist hart und scharf, ein sprödes Schleifkorn, welches unter Druck zerbricht, deshalb ist SIC schärfer und tendiert zu einem schnelleren Schliff und feinerem Oberflächenfinish.

ALUMINIUMOXID ist ein festes, blockartiges Schleifkorn, welches nicht so schnell zerbricht. ALOX ist haltbarer als SIC und tendiert zu einer höheren Standzeit, es hinterlässt weniger Verfärbung auf Aluminium und ist aggressiver bei bestimmten Anwendungen, z.B. auf gehärteten Stahlteilen.

KORNGRÖSSE

Die Körnung bezieht sich auf die Partikelgröße des Schleifkorns. Der Einsatz von großen Partikeln ergibt ein aggressiveres BearTex® Produkt und ein grobes Oberflächenfinish. Kleine Partikelgrößen erzielen hingegen feinere Oberflächen.

DICHTE

Die Dichte bezieht sich auf die Anzahl der Fasern, die zu dem Nylon-Webstoff verpresst worden sind. Die meisten BearTex® Produkte haben eine bestimmte Dichte. Einige Scheiben gibt es in verschiedenen Dichten, um eine höhere Vielfalt an Finishergebnissen zu erzielen.

Unter ansonsten gleichen Einsatzbedingungen schneiden „harte Scheiben“ schneller, haben eine höhere Standzeit und erzeugen feinere Oberflächen als mittlere Dichten. „Mittlere Scheiben“ sind anpassungsfähiger und setzen sich weniger zu.

BINDUNGSTYPEN

Bei der gesamten Herstellung des BearTex® Vliesmaterials werden wasserfeste Kunstharze verwendet um die Nylonfasern zu verbinden und das Schleifmittel im Vlies fest zu verankern.

UNTERSCHIEDUNGEN IN DER PRODUKTPALETTE

Norton bietet der Industrie eine breite Palette von Vliesprodukten für praktisch jede Anwendung. Man unterscheidet in drei verschiedene Qualitätsstufen (Basis/Standard/Premium) für eine gezielte Auswahl aus unserem Lagerprogramm.

PREMIUM	Premium Qualität für optimale Ergebnisse bei den meisten Anwendungen	BASIS	Gute Qualität mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis bei allgemeinen Anwendungen
STANDARD	Für hochwertige Schleifergebnisse		

Weitere Informationen finden Sie unter „Technische Informationen“ am Ende des Kataloges

BearTex® Produkte zur Oberflächenbearbeitung bestehen aus synthetischem netzartigem Faservlies, das mit einem Kunstharz-Schleifkornmisch imprägniert ist. Die Vielfalt an zugefügten Schleifmitteln, Korngrößen und Unterlagen geben dem Anwender ein außergewöhnliches Werkzeug in die Hand.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Leichtes Reinigen
- Polieren
- Feinschleifen
- Aufrauen von Grundierungen (Primer)/Klarlack
- Edelstahl
- Entfernen von Rost
- Entfasern von Holz



PERFORIERTE HANDPADS

EIGENSCHAFTEN

- Perforation
- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Nicht rostend
- Elastische Konstruktion
- Einfach auf benötigte Größe zuschneiden

VORTEILE

- Durch die Perforation leicht in zwei einfach zu handhabende Pads in 115 mm x 120 mm teilbar
- Passt sich der Werkstückform an und erzeugt ein gleichmäßiges Endergebnis
- Entfernt einfach Grate ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung des Werkstückes
- Hohe Standzeit, wasserfest und lösungsmittelbeständig



FINISH UND FEIN

EIGENSCHAFTEN

- Ultrafeine Ausführung
- Hochflexibel
- Perforiert
- Lieferung in Spenderbox
- Nicht rostend

VORTEILE

- Ideal zum Aufrauen von Grundierungen (Primer) und Klarlacken
- Für hochempfindliche Oberflächen
- Sauberes und einfaches Abreißen
- Einfache Handhabung und Lagerung
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück



PREMIUM

STANDARD

HANDPADS

EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Nicht rostend
- Elastische Konstruktion
- Einfach auf benötigte Größe zuschneiden

VORTEILE

- Passt sich der Werkstückform an und erzeugt ein gleichmäßiges Endergebnis
- Entfernt einfach Grate ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Hohe Standzeit, wasserfest und lösungsmittelbeständig



BASIS

SCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Nicht rostend
- Elastische Konstruktion
- Einfach auf benötigte Größe zuschneiden

VORTEILE

- Passt sich der Werkstückform an und erzeugt ein gleichmäßiges Endergebnis
- Entfernt einfach Grate ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Hohe Standzeit, wasserfest und lösungsmittelbeständig



PRODUKTAUSWAHL

FEINHEITSGRAD	FARBE	WERKSTOFFE UND BRANCHEN	ANWENDUNGEN	EIGENSCHAFTEN, NUTZEN UND VORTEILE
HANDPADS				
White Cleaning	Weiß	Nahezu alle Werkstoffe z. B. Metall, Kunststoff, Verbundwerkstoffe	Leichtes Reinigen und Polieren	Verformbar, reißfest
Extra Cut A	Dunkelbraun	Edelstahl - alle Metalle	Finishen von Edelstahl, Entfernen von Anlaufarben	Handpad mit höchster Aggressivität, langlebig, gute Standzeit
Mittel SIC	Schwarz	Edelstahl - alle Metalle	Reinigen, Finishen von Edelstahl z. B. Hersteller von Maschinen für die Lebensmittelindustrie	Sehr schönes satiniertes Finish bei geringem Aufwand
Mittel A	Rotbraun	Metalle	Entgraten, Entrosten, Schichtentfernung	Feste und offene Konstruktion, geringes Zusetzen, lange Standzeit
Sehr fein A	Rotbraun	Karosserie - Holzbearbeitung - Kunststoff	Automobil: Aufrauen von Grundierungen (Primer) - Entfasern von Holz / Entfernen der Patina / Entfernen von Kunststoffnasen	Flexibles und innovatives Design ermöglicht ein exzellentes Endergebnis und lange Standzeit
Gen. Purpose Clean & Scour	Grün	Metalle, Kunststoffe	Allgemeine Reinigungsarbeiten	Widerstandsfähiges Nylonvlies, geringe Kosten, sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
Mikrofein A	Gold	Karosseriebau	Aufrauen von Klarlacken auf empfindlichen Lackierungen	Flexibles und innovatives Design ermöglicht ein exzellentes Endergebnis und Standzeit
Ultrafein S	Grau	Karosseriebau / Metall / Kunststoff	Aufrauen von Klarlacken / Finishen von Metall / Entgraten von Kunststoffteilen	Erzeugt das feinste und qualitativ hochwertigste Finish
PERFORIERTE HANDPADS				
Sehr fein A Long Life	Rotbraun	Karosserie / Metall / Holz	Automobil: Aufrauen von Grundierungen (Primer) / Metall finishen / Entfasern von Holz	Sehr wirkungsvoll - perforiert zum schnellen und sauberen Abreißen, ideale Größe für schwierige Bearbeitungsstellen, robust genug für Motorhauben und Türrahmen
Ultrafein S	Grau	Karosserie / Metall / Kunststoff	Aufrauen von Klarlacken / Finishen	Bewirkt eine exzellente Oberflächenvorbereitung für Farben und Beschichtungen, kann trocken oder nass mit Poliermitteln eingesetzt werden
FINISH UND FEIN				
Sehr fein A	Rotbraun	Karosserie / Sanitär	Entfernen von Lacknasen - Aufrauen von Grundierung / Finishen von Metall, Entfasern von Holz	Diese Pads sind perforiert und werden in einer Spenderbox geliefert, sie sind äußerst flexibel und können nass oder trocken verwendet werden
Ultrafein S	Grau	Karosserie	Reinigen und Aufrauen von Karosserieteilen	

ANWENDUNGSHINWEIS

- BearTex® Produkte bestehen aus synthetischem Faservlies, sind nicht rostend und somit ein idealer Ersatz für Stahlwolle

HANDPADS

				PERFOR. HANDPADS	FINISH ANDFINE	HANDPADS	SCHEIBEN
ABM B x L (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD	BASIS
100x200	F2529	Sehr fein A	60*		63642557495		
	F4605	Ultrafein S	60*		63642557496		
150x230	F2504	Very Fine A Long Life	60*	66261018293			
	F4801	Ultrafein S	60*	66261018294			
	F0001	White Cleaning	60*			66261018283	
	F2302	Extra Cut A	40*			63642557491	
	F2300	Mittel A	60*			63642557493	
	F2401	Fein A	60*			66261018286	
	F2504	Sehr fein A Long Life	60*			66261018287	
	F2503	Gen. Purpose Clean & Scour	60*			66261018288	
	F2801	Microfein A	60*			63642557277	
	F4804	Ultrafein S	60*			63642557494	
230x280	F2504	Sehr fein A Long Life	35			66261018291	
	F4801	Ultrafein S	35			66261018292	
Ø 150	F2520	Sehr fein A	10				63642557497
	F4802	Ultrafein S	10				63642557498

* verpackt à 20 Stück



Abmessungen: Ø = Durchmesser, B = Breite, L = Länge

Die Rollen werden entsprechend zugeschnitten. Die Festigkeit ist auch für maschinelle Anwendungen geeignet.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Leichtes Entgraten
- Reinigen
- Finishen
- Erzeugen von dekorativen Oberflächen



PREMIUM	SCHMALROLLEN	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	■ Hochwertiges Aluminiumoxid oder Siliziumkarbid	■ Hohe Standzeit
	■ Gleichmäßige netzartige Struktur	■ Kontrollierte Aggressivität
	■ Kann einfach auf die gewünschte Größe zugeschnitten werden	■ Wirtschaftlich, minimaler Abfall
	■ Flexibel	■ Passt sich der Werkstückform an und erzeugt ein gleichmäßiges Aussehen
	■ Kein Zusetzen	■ Laufend neue Schneidkanten
	■ Nichtrostend	■ Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
■ Elastische Konstruktion	■ Long Life - Lange Standzeit	
	■ Wasserfest und lösungsmittelbeständig	



WANN KOMMT „LONG LIFE“ ZUM EINSATZ

- Die „Long Life“ Qualität hat eine höhere Reißfestigkeit. Das Material ist ideal für anspruchsvolle Anwendungen, aggressiv bei langer Standzeit auch auf unregelmäßig geformten Oberflächen und scharfen Kanten und mit einem exzellenten Finish.
- Die normale „Sehr Fein A“ Qualität ist ideal für Verbraucher, die unterschiedliche Größen und Formen -durch einfaches Abtrennen von der Rolle- benötigen. Dieses Material ist sehr flexibel und erzeugt ein ähnliches Finish wie das „Sehr Fein A Long Life“ Material.

SCHMALROLLEN

				SCHMALROLLEN	
ABM B (mm) x L (m)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	PREMIUM	
100 mm x 10m	F2300	Mittel A	2	63642557499	
	F2401	Fein A	2	66261018300	
	F2520	Sehr fein A	2	63642557738	
	F2504	Sehr Fein A Long Life	2	66261018301	
	F2801	Microfein A	2	63642557500	
	F4802	Ultrafein S	2	63642557501	
115 mm x 10m	F2520	Sehr fein A	2	63642557739	
	F2504	Sehr Fein A Long Life	2	63642587694	
	F4802	Ultrafein S	2	63642557503	
125 mm x 10 m	F2300	Mittel A	2	63642557504	
	F2401	Fein A	2	66261018307	
	F2520	Sehr fein A	2	63642557740	
	F2504	Sehr Fein A Long Life	2	66261018308	
	F2801	Microfein A	2	63642557505	
	F4802	Ultrafein S	2	63642557506	
150 mm x 10 m	F2300	Mittel A	2	63642557507	
	F2504	Sehr fein A Long Life	2	66261018312	
	F4802	Ultrafein S	2	63642557508	

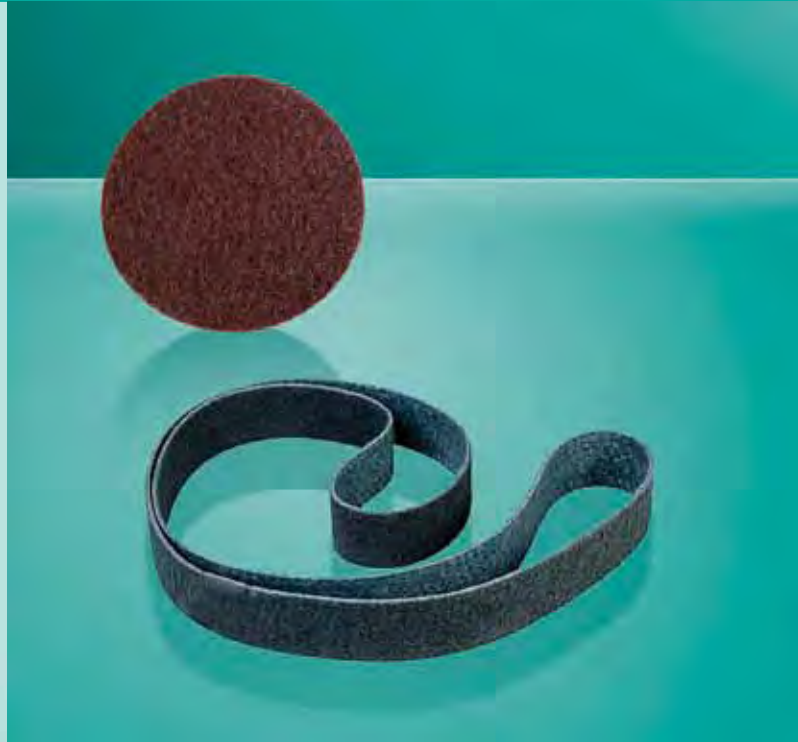


Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Mit den neuen Körnungsreihen "Extra Grob" und "Super Fein" sind diese Produkte für alle Finishing Anwendung verwendbar. Feinere Körnungen sind ideal zum Vorpulieren. Sie sind sehr widerstandsfähig gegen Zusetzen und Verschmieren sowie benutzerfreundlich, was die Gefahr der Werkstückbeschädigung reduziert.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Entfernt Oberflächendefekte
- Entfernt leichte Kantenbeschädigungen, Trennlinien oder Kratzer
- Entfernt Rost, Oxidationen, Korrosionen, Farben und Beschichtungen
- Reinigung von Formen
- Entfernt Rattermarken und glättet Kanten



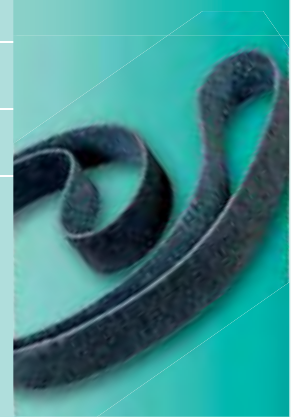
SCHLEIFBÄNDER ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG DEHNUNGSARM

EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Sehr scharfes Kornmaterial
- Steif, geringe Dehnung

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Hohe, gleichmäßige Abtragsrate
- Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen etc.)



SCHEIBEN ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG - EXTRA GROB

EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Aggressives Schleifkorn
- Steif, geringe Dehnung

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Hohe, gleichmäßige Abtragsrate
- Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen etc.)



PREMIUM

STANDARD

OBERFLÄCHENVEREDELUNG SCHEIBEN



EIGENSCHAFTEN

- Offene Struktur
- Hoher Schleifkornanteil
- Flexible Unterlage

VORTEILE

- Kein Zusetzen auf weichem Material
- Schneller Abtrag
- Verformbar



SUPERFLEX BÄNDER ANFERTIGUNG

- Superflex ist ein neues flexibles Material vergleichbar mit J Gewebe. Höchste Flexibilität mit exzellentem Ergebnis auf konturierten Oberflächen. Die Qualität ist in fünf verschiedenen Feinheitsgraden verfügbar: Extra Grob, Grob, Mittel, Fein und Sehr Fein. Die Bänder sind dicker für ein komfortables und federndes Schleifen bei einem schnelleren und feineren schmierfreiem Finish. Dieses Produkt eignet sich für sequenzielles Schleifen. Kein Lagerprodukt, bitte fragen Sie Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter oder Kundendienst.



PRODUKTAUSWAHL

WELCHER FEINHEITSGRAD WOFÜR?

Extra grob	Lange Standzeit und hohe Aggressivität um schnell eine gleichmäßige Oberfläche für feineres Finishing herzustellen. Ideal beim Entzundern und Entfernen von grobem Rost und Oxiden
Grob	Ideal bei weniger grobem Finish und Flexibilität, wo jedoch ein aggressiver Schnitt erforderlich ist
Mittel grob	Einsetzbar für Anwendungen bei denen ein groberes Finish als Standard akzeptabel ist. Kombination aus sehr gutem Schleifverhalten mit entsprechendem Finish
Mittel	Erreicht ein gutes ausgewogenes Finish. Die beste Wahl für gleichmäßige Ergebnisse auf weichem Material oder hochwertigen Legierungen
Sehr fein	Erzeugt ein exzellentes und gleichmäßiges Finish, die ideale Wahl für ein feines Finish und Vorstrich-Finish
Super fein	Zur feinsten und flexibelsten Oberflächenbearbeitung für dekoratives Finish und exzellente Oberflächen auf weichem und hartem Material, ideal zum Vorpolieren

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

ANWENDUNG	BANDGESCHWINDIGKEIT (m/s)*	SCHEIBEN D (mm)	SCHEIBENGESCHWINDIGKEIT (U/min)
Dekoratives Finish	2,5 - 14	115	13000
Holz schleifen	6 - 14	125	10000
Entgraten	25 - 33	150	8000
Reinigen	10 - 25	178	6000
Oxide entfernen	23 - 33		

Tests ergeben evtl. andere Geschwindigkeitsempfehlungen für entsprechende Anwendungen

*max. Umfangsgeschwindigkeit bei 33 m/s

ANWENDUNGSHINWEIS

- Grobschliff: entspricht Körnungsbereich 60 - 120 - für leichte Entgratarbeiten
- Mittelschliff: entspricht Körnungsbereich 120 - 180 - für Reinigungs- und Entrostungsarbeiten
- Sehr feiner Schliff: entspricht Körnungsbereich 180 - 320 - zum Polieren und Finishen und zur Lackiervorbereitung

SCHLEIFBÄNDER ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG DEHNUNGSARM

ABM B x L (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	VPE STÜCK	PREMIUM
13x305	S2213	Grob A	10	66261198671
	S2313	Mittel A	10	66261016180
	S2513	Sehr fein A	10	66261198642
13x457	S2213	Grob A	10	66261021089
	S2313	Mittel A	10	66261021084
	S2513	Sehr fein A	10	66261198645
13x520	S2313	Mittel A	10	66261198659
13x610	S2213	Grob A	10	66261021091
	S2313	Mittel A	10	66261021092
	S2513	Sehr fein A	10	66261021094
20x457	S2313	Mittel A	10	66261021096
	S2513	Sehr fein A	10	66261021098
20x520	S2313	Mittel A	10	66261198660
25x610	S2213	Grob A	10	66261198667
	S2313	Mittel A	10	66261198662
	S2513	Sehr fein A	10	66261198649
30x533	S2213	Grob A	10	63642593016
	S2313	Mittel A	10	66261198664
	S2513	Sehr fein A	10	69957387893
50x450	S2112	Extra grob A	10	66261021114
	S2213	Grob A	10	63642594874
	S2313	Mittel A	10	66261021099
	S2513	Sehr fein A	10	66261198652
50x800	S2313	Mittel A	10	66261021101
50x1500	S2213	Grob A	10	66261021111
	S2313	Mittel A	10	66261021112
50x2000	S2213	Grob A	10	66261021103
	S2313	Mittel A	10	66261021104
	S2513	Sehr fein A	10	66261021107
50x2500	S2213	Grob A	10	66261198669
	S2313	Mittel A	10	66261198666
	S2513	Sehr fein A	10	66261198653
75x2000	S2213	Grob A	10	66261021108
	S2313	Mittel A	10	66261021109
	S2513	Sehr fein A	10	66261021110
75x3000	S2213	Grob A	10	66261198670
	S2313	Mittel A	10	66261021113
100x2500	S2513	Sehr fein A	5	66261021115
100x3500	S2313	Mittel A	5	66261021116

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHEIBEN ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	PREMIUM	STANDARD
115	S2112	Extra Grob A	20	63642557509	
	S2211	Grob FB*	20		63642557510
	S2211	Grob A	20		63642557511
	S2313	Mittel A	20		63642557717
	S2513	Sehr fein A	20		63642557718
	S4713	Super fein S	20		63642557719
125	S2112	Extra Grob A	20	63642557720	
	S2211	Grob FB*	20		63642557721
	S2211	Grob A	20		63642557722
	S2313	Mittel A	20		63642557723
	S2513	Sehr fein A	20		63642557724
	S4713	Super fein S	20		63642557725
150	S2112	Extra Grob A	10	63642557726	
	S2211	Grob FB*	10		63642557727
	S2211	Grob A	10		63642557728
	S2313	Mittel A	10		63642557729
	S2513	Sehr fein A	10		63642557730
	S4713	Super fein S	10		63642557731
178	S2112	Extra Grob A	10	63642557732	
	S2211	Grob FB*	10		63642557733
	S2211	Grob A	10		63642557734
	S2313	Mittel A	10		63642557735
	S2513	Sehr fein A	10		63642557736
	S4713	Super fein S	10		63642557737

*Fiberunterlage

STÜTZTELLER NORGRIP



D (mm)	BEFESTIGUNG	HÄRTE	VPE STÜCK	
115	M14	Mittel	1	69957382846
	5/8"	Mittel	1	63642595937
125	M14	Mittel	1	69957382841
	5/8"	Mittel	1	63642595938
	5/16"	Mittel	1	63642595992
150	M14	Mittel	1	69957382843
	5/8"	Mittel	1	63642595939
	5/16"	Mittel	1	63642595990
180	M14	Mittel	1	69957382844
	5/8"	Mittel	1	63642595940
200	M14	Mittel	1	69957382842
	5/8"	Mittel	1	63642595941

Abmessung: D = Durchmesser

Vom Reinigen und Abziehen bis zur Endbearbeitung mit nur einem System. Mit nur einer Drehung können die Scheiben leicht ausgewechselt werden. Kein Rutschen, kein Festkleben und immer zentrisch laufend. Das Ergebnis ist ein angenehmes Arbeiten und weniger Stillstandszeiten für den Werkzeugwechsel.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Entgraten
- Verfeinern
- Reinigen und Entfernen von Korrosion



EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
■ Schnellwechselsystem	■ Schnelle, werkzeuglose Scheibenwechsel bringen mehr effektive Schleifzeit
■ Montage und Demontage mit 2 1/2 Umdrehungen	■ Die Scheibe läßt sich sicher auf dem Stützteller montieren und wieder leicht demontieren
■ 25 mm - 75 mm TS Scheiben – Metall-Aufnahme	■ Montiert auf dem Norton TS oder Standard Abrasives Schnellwechselsystem
■ 25 mm - 75 mm TR Scheiben – Kunststoff-Aufnahme	■ Montiert auf dem Norton TR oder 3M Roloc Schnellwechselsystem
■ Kleiner Scheibendurchmesser	■ Scheiben können schwer zugängliche Ecken und Konturen erreichen

SURFACE CONDITIONING TR & TS

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
■ Offene Struktur	■ Kein Zusetzen auf weichem Material (Aluminium, Metaldichtungen etc.)
■ Hoher Körnungsanteil	■ Hohe Abtragsleistung
■ Flexible Unterlage	■ Verformbar



WEISSER FILZ TR

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
■ Ideal bei Verwendung mit Polierpasten	■ Beste Ergebnisse auf verschiedensten Metallen wie Edelstahl oder Aluminium
■ Im Durchmesser 50 mm & 75 mm verfügbar	



UNITIZED SCHEIBEN TR

Unitized Scheiben haben ein breites Einsatzspektrum in der Oberflächenbearbeitung. Besonders geeignet zum Entgraten, Feinschleifen von Übergängen, Polieren und Finishen

EIGENSCHAFTEN

- Einfach zu profilieren
- Hohe Formbeständigkeit
- Nicht metallisch

VORTEILE

- Einsetzbar auf den verschiedensten Formen / Konturen
- Kein Unterschnitt oder Riefen, d.h. weniger Beschädigungen am Werkstück
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück



HIGH STRENGTH SCHEIBEN TR

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Steifes, festes Gewebe
- Starke Kunstharzbindung
- Kein Zuschmieren

VORTEILE

- Sauberer Schnitt und hohe Standzeit
- Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten
- Geringes Zusetzverhalten
- Einfaches Herstellen von satinierten Oberflächen



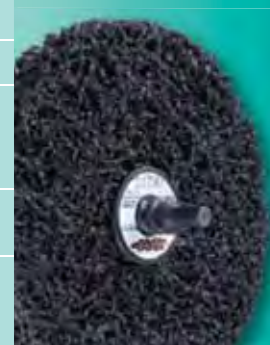
RAPID STRIP TR UND TR+

EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Verformbar
- Dickes, steifes Synthetikvlies mit extra grobem Korn
- Neu 100 mm TR+ Scheiben

VORTEILE

- Schneller Abtrag und hohe Standzeit
- Passt sich den Konturen an
- Einfache Handhabung bei unregelmäßigen Oberflächen
- Schnelle Reinigung und Verbesserung von Oberflächen
- Schnell wechselbar, verwendbar auf Flächen und Kanten



POLIEREN TS

EIGENSCHAFTEN

- Auf Lamtuckunterlage laminiert
- Weiches, flexibles Material

VORTEILE

- Extra stark
- Passt sich der Form und Kontur an, erzeugt ein gleichmäßiges Finish



PREMIUM

STANDARD

PRODUKTAUSWAHL

TABELLE FÜR OPTIMALE DREHZAHLEN (für maximalen Abtrag und Standzeit)*

DURCHMESSER	EDELSTAHL	ALUMINIUM	STAHL	TITAN	GLAS	VERBUNDWERKSTOFFE
38	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75	10000	10000	15000	4500	4500	8000

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

ANWENDUNG	U/min	m/s
Reinigen und Veredeln von Oberflächen	2000 - 6000	10 - 30
Entgraten	5500 - 8000	28 - 40
Optische Feinbearbeitung	1000 - 5000	5 - 25
Entfernen von Oxiden	3500 - 6500	18 - 33
Schleifen und Abtrag	12000 - 16000	60 - 80

SPEEDLOK® SCHEIBEN TR & TS

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Instandhaltung Luft- und Raumfahrt	Entfernen von Beschichtungen auch an schwer zugänglichen Stellen, Reinigen von Schweißnähten	50 mm & 75 mm grob und mittel
Schifffahrt	Reinigen von Bootskörpern, Schiffsschrauben	50 mm & 75 mm Rapid Strip & SCM in grob
Automobilindustrie	Zugang zu schwer erreichbaren Stellen, unter der Motorhaube, Türrahmen etc., Entfernen von Steinschlägen	50 mm & 75 mm Rapid Strip & SCM in grob
Verbundwerkstoffe	Entfernen von überschüssigem Kunstharz	Unitized & Feinschleifscheiben
Holz	Entfernen von Anstrichen, Beschichtungen, Kleberresten etc. auf Holzoberflächen	Rapid Strip & Oberflächenverbesserung
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	Oberflächenveredelung	Surface Blending Scheiben
Architektur und Stahlbau	Reinigen und Finishen von Schweißverbindungen für dekoratives Aussehen	Surface Conditioning Scheiben, Unitized Scheiben

BEFESTIGUNG / STÜTZTELLER

TS - Type 2 - SL2



Schnellwechselsystem (TS) mit Metall-Verbindern



TR - Type 3 - SL3



Schnellanschlussystem (TR) mit Kunststoff-Verbindern



*Bitte beachten: Die Drehzahl ist abhängig von der Anwendung und dem Scheibendurchmesser

SURFACE CONDITIONING SCHEIBEN

D (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR	TS	TS
				PREMIUM		STANDARD
				OBERFLÄCHENVEREDELUNG	OBERFLÄCHENVEREDELUNG	POLIEREN
50	S2106	Extra grob A	25	636425 86817	636425 69668	
	S2300	Mittel A	25	636425 56580	636425 56559	636425 87176
	S2204	Grob A	25	636425 56609	636425 56608	636425 87177
	S2204	Fein A	25			636425 87175
	S2505	Sehr fein A	25	636425 56575	699573 60378	636425 87171
	S4704	Super fein S	25	636425 85626	636425 85670	
75	S2106	Extra grob A	25	636425 86830	636425 86820	
	S2300	Mittel A	25	636425 56601	636425 56593	636425 87180
	S2204	Grob A	25	662610 09194	636425 19572	636425 87181
	S2204	Fein A	25			636425 87179
	S2505	Sehr fein A	25	636425 56599	636425 56591	636425 87178
	S4704	Super fein S	25	636425 85649	636425 85676	

SPECIALIST TR

D (mm)	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	PREMIUM
			WEISSER FILZ
50	Filz	25	636425 87165
75	Filz	25	636425 87167



Abmessung: D = Durchmesser

UNITIZED KOMPAKTSCHLEIBEN TR

D (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	PREMIUM
50	U2301	2 ALOXMED	10	63642585684
	U2301	6 ALOXMED	10	63642585725
	U4401	2 SICFEIN	10	63642585677
	U2401	4 ALOXFEIN	10	63642585679
75	U2301	2 ALOXMED	10	63642585697
	U2301	6 ALOXMED	10	63642585726
	U4401	2 SICFEIN	10	63642585691
	U2401	4 ALOXFEIN	10	63642585695

HIGH STRENGTH SCHEIBEN TR

D (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	PREMIUM
50	F2303	Mittel A	50	63642585924
75	F2506	Sehr fein A	50	63642585932

RAPID STRIP TR

D (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	PREMIUM	STANDARD
				RAPID STRIP	STRIPPA
50	R4101	Grob S	10	63642588173	63642556605
75	R4101	Grob S	10	63642588175	63642556624

RAPID STRIP TR+

D (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	PREMIUM
100	R4101	Grob S	5	63642585751

Abmessung: D = Durchmesser

STÜTZTELLER TR BEFESTIGUNG (Type 3 - SL3)



D (mm)	HÄRTE	VPE STÜCK	GUMMISTÜTZTELLER MIT SCHAFT	PLASTIKHALTER M14	GUMMITELLER M14	ADAPTER
50	Mittel	1	076607 17817			
75	Mittel	1	636425 56631		636425 87305	
	Blau	1		636425 57133		
1/4-M14		1				636425 87997

STÜTZTELLER TS BEFESTIGUNG (Type 2 - SL2)



D (mm)	HÄRTE	VPE STÜCK	GUMMISTÜTZTELLER MIT SCHAFT			
50	Mittel	1	636425 01157			
75	Mittel	1	076607 07384			

HALTER TR+ BEFESTIGUNG (Type 4 - SL4)

D (mm)	HÄRTE	VPE STÜCK	GUMMISTÜTZTELLER MIT SCHAFT			
100	Mittel	1	636425 86196			

Die BearTex® Rapid Strip Scheiben sind eine Kombination aus dicken starken Nylonfasern und extra grobem Siliziumkarbid-Schleifkorn. Die offene, netzartige Konstruktion gewährleistet eine hohe Schleifleistung bei geringem Zusetzen. Diese Scheiben sind wesentlich komfortabler und sicherer als Drahtbürsten. Grobreinigen, Entrosten und Entfernen von Beschichtungen sind nur einige Beispiele dieser außergewöhnlichen Scheiben.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE


- Entfernen von Rost und Rückständen, Schweißschlacke, Verunreinigungen und Zunder sowie anderen hartnäckigen Belägen
- Entfernen von Farb- und Kunststoffbeschichtungen
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten
- Schweiß - Lötzubereitung
- Reinigen und Konditionieren nach dem Schweißen



PREMIUM	RAPID STRIP SCHEIBEN NORGRIP (KLETTVERSCHLUSS)	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	■ Klettücken	■ Für schnelles und einfaches Wechseln
	■ Offene netzartige Struktur	■ Aggressiv bei geringem Zusetzen
	■ Verformbar	■ Einfaches Reinigen ungleichmäßiger Oberflächen
	■ Dickes, steifes Synthetikvlies und extra grobes Korn	■ Schnelle Reinigung und Verbesserung der Oberfläche
■ Verwendbar auf Handwerkzeugmaschinen	■ Einfach und sicher in der Anwendung, besonders für schwer erreichbare Stellen	



STANDARD	RAPID STRIP SCHEIBEN	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	■ Offene netzartige Struktur	■ Aggressiv mit geringem Zusetzen
	■ Verformbar	■ Einfaches Reinigen ungleichmäßiger Oberflächen
	■ Dickes, steifes Synthetikfiber und extra grobes Korn	■ Schnelle Reinigung und Verbesserung der Oberfläche
	■ Verwendbar auf Handwerkzeugmaschinen	■ Einfach und sicher in der Verwendung, speziell an schwer erreichbaren Stellen



EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
■ 50 mm & 70 mm Scheibe mit SpeedLok TR Halter	■ Schnelles, werkzeugloses Wechseln, dadurch weniger Stillstandszeiten
■ Neu 100 mm TR+ Scheibe	■ Schnellwechselsystem; kann auf Flächen und Kanten eingesetzt werden

Auch als SpeedLok Scheibe verfügbar

PRODUKTAUSWAHL

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
RAPID STRIP SCHEIBEN, FIBERUNTERLAGE & SCHEIBEN TR PLUS VERSCHLUSS		
Maschinen in der pharmazeutischen Industrie	Entfernen von Anlauffarben auf Edelstahlbehältern	100 mm Scheiben
Gusseisen	Entfernen von überschüssigem Dichtungsmaterial auf Zylinderköpfen	50 mm Rapid Strip TR und 100 mm Scheiben
Automobil	Entfernen von Steinschlägen, Lack und Rost	100 mm Scheiben und TR
Edelstahlverarbeitung	Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Fehlstellen	100/150 & TR/ Fiberglasunterlage
Edelstahlfabrikation	Strichmattieren	RAPID STRIP Satinex
RAPID STRIP TR PLUS SCHEIBEN		
Automobilindustrie / Metallbearbeitung	Ausgezeichnet zum Entfernen von Rost, Überzügen, Fugenfüller und Steinschlagschutzüberzügen. Für schwer zugängliche Stellen wie Kotflügel & Fahrwerk geeignet wie auch für Kofferraum und Türrahmen. Zum Entfernen von Rost auf Bremsbacken und Radnaben	RAPID STRIP TR PLUS SCHEIBEN



RAPID STRIP SCHEIBEN - NORGRIP (KLETTVERSCHLUSS)



D (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE STÜCK	PREMIUM
115	R4101	10	63642585706
125	R4101	10	63642585727
150	R4101	10	63642585729
178	R4101	5	63642585730
203	R4101	5	63642585731

RAPID STRIP SCHEIBEN STANDARD

ABM D x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE STÜCK	STANDARD
100x12	R4101	25	63642585700
150x12	R4101	15	63642585703
200x12	R4101	25	63642585704

RAPID STRIP SCHEIBEN GEKRÖPFT

ABM D x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE STÜCK	STANDARD
115x22	R4101	5	63642585732
125x22	R4101	5	63642585749
178x22	R4101	5	63642585750

RAPID STRIP SCHEIBEN MIT SCHAFT

ABM D x T x S (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE STÜCK	PREMIUM	
			KLEINE FLÄCHE (1 SCHEIBE)	GROSSE FLÄCHE (2 SCHEIBEN)
75x13x6	R4101	10	63642557741	
75x25x6	R4101	5		63642557744
100x13x6	R4101	10	63642557742	
100x25x6	R4101	5		63642557745
150x13x6	R4101	10	63642557743	
150x25x6	R4101	5		63642557746

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T = Dicke, S = Schaftdurchmesser

STÜTZTELLER NORGRIP (KLETTVERSCHLUSS)



D (mm)	BEFESTIGUNG	HÄRTE	VPE STÜCK	
115	M14	Mittel	1	69957382846
	5/8"	Mittel	1	63642595937
125	M14	Mittel	1	69957382841
	5/8"	Mittel	1	63642595938
	5/16"	Mittel	1	63642595992
150	M14	Mittel	1	69957382843
	5/8"	Mittel	1	63642595939
	5/16"	Mittel	1	63642595990
180	M14	Mittel	1	69957382844
	5/8"	Mittel	1	63642595940
200	M14	Mittel	1	69957382842
	5/8"	Mittel	1	63642595941

SPANNKÖRPER FÜR RAPID STRIP SCHEIBEN

SCHEIBEN DxWxB(mm)	SCHAFT D(mm)	VPE STÜCK	
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023

Verfügbar in einer großen Palette von Schleifmitteln, Körnungen und Dichten. Durch die verschiedenen Dichten sind die Lamellenschleifräder vielseitig einsetzbar, von weich für unebene oder unregelmäßige Oberflächen bis zu hart zum Reinigen und Finishen von Bandmetall in der Kaltwalzindustrie. Lamellenschleifräder werden in der Industrie sowohl bei der Metall- als auch bei der Holzbearbeitung eingesetzt.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Reinigen von Gewinden
- Entfernen von Oxidschichten auf Leiterplatten
- Mattieren von Kunststoffteilen
- Erzeugt ein gleichmäßiges Finish auf Aluminium, Messing und Edelstahl
- Einsetzbar in automatisierten Prozessen



LAMELENSCHLEIFRÄDER

PREMIUM

EIGENSCHAFTEN

- Dämpfungseigenschaften
- Hergestellt aus BearTex®-Lamellen mit Antizusetzformel
- Verschiedene Größen und Körnungen verfügbar

VORTEILE

- Ideal für den Einsatz bei unebenen Oberflächen mit schwieriger Geometrie
- Erreicht ein gleichmäßiges Aussehen ohne Kratzer
- Einsatz bei vielen Anwendungen inklusive Entfernung von Korrosion, Reinigung und Oberflächenfinishing



PRODUKTAUSWAHL

BÜRSTENLAUFRICHTUNG / EMPFEHLUNGEN

Die Umdrehungsgeschwindigkeit ist ein wichtiger Faktor und beeinflusst die Standzeit, Schleifleistung und das Oberflächenfinish. Hohe Drehzahlen erzeugen eine feinere Struktur bei aggressiverem Schliff, während geringere Drehzahlen eine rauere Oberfläche bei weniger Aggressivität erzeugen. Durch Tests lässt sich die richtige Geschwindigkeit für das optimale Ergebnis ausfindig machen.

GEGEN VORSCHUB

Laufrichtung
Kürzeres Strich-Finish
Rauere Oberfläche



Lamellenschleifräder
/-bürsten können in
beide Drehrichtungen
eingesetzt werden



MIT VORSCHUB

Einheitliche
Oberflächenstruktur
Höhere Standzeit
Längeres Strich-Finish

MAX U/min

AUSSEN D	MAX U/min
200	2500
250	2200
300	1900
350	1600
400	1400
450	1100

LAMELENSCHLEIFRÄDER MIT FLANSCH

ABM D x W x B (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	STANDARD MIT FLANSCH
200x50x76	F2300	Mittel A	1	636425 88131
	F2504	Sehr fein Alox	1	636425 88137
	F4501	Sehr fein SIC	1	636425 88145

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

ABM D x W x S (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	STANDARD MIT SCHAFT
60x30x6	F2401	Fein A	10	636425 15905
	F2401	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	10	636425 49640
80x50x6	F2401	Fein Alox	10	636425 15583
	F2302	Extra Cut A	10	636425 86113
	F2401	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	10	636425 15544
100x50x6	F2401	Fein A	10	636425 15903
	F2401	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	10	636425 15908

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung, S = Schaftdurchmesser

Diese vielseitigen Bürsten werden auf handgeführten Maschinen genutzt und sind kompatibel zu den gängigsten Aufnahmesystemen. Satinex-Bürsten bestehen aus einem Kern mit radial angeordneten Streifen aus Schleifvlies

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Dekorative Oberflächen
- Feinschleifen von Schweißstellen
- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Zunder und Rost
- Einsetzbar auf Holz und Edelstahl



PREMIUM

BÜRSTEN FÜR SATINEX MASCHINEN

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
■ Gebräuchliches Aufnahmesystem	■ Kompatibel zu den gängigsten Systemen im Markt
■ Verwendbar auf Handmaschinen	■ Flexibel und vielseitig einsetzbar
■ Breite Produktpalette	■ Von der Rostentfernung bis zum Satin-Finish
■ Hochentwickelte Konstruktion	■ Perfektes lineares Finish bei Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten

BÜRSTEN FÜR SATINEX MASCHINEN

TYP	ABM D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	STANDARD
Satinex	110x100x19	F2200	Grob A	6	63642557218
		F2300	Mittel A	6	63642557404
		F2400	Fein A	6	63642557405
		F2504	Sehr fein A	6	63642557406
Satinex kombiniert	110x100x19	F2200	Grob A	6	63642557407
	110x100x10	F2300	Mittel A	6	63642557408
Satinex Polyurethan	110x100x19	P2W01	Grob A	6	63642557410
Satinex Rapid Strip	110x100x19	R4101	Extra Grob S	6	63642557184

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

PRODUKTAUSWAHL

TYP	BRANCHE	ANWENDUNG	PRODUKTE
BÜRSTENLAUFRICHTUNG / EMPFEHLUNG			
Lamellen- schleifräder in allen verfügbaren Dichten	Architektur und Stahlbau	Finishen und Satinieren von Messing, Aluminium und Stahl	BearTex® Lamellenschleifräder sind durch ihre federnde Eigenschaft für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar, nicht nur auf flachen Werkstücken, sondern auch zum Glätten von unebenen Oberflächen mit einem einheitlichem Finish. Aluminiumoxid erzeugt auf den meisten Metallen ein langes Schleifmuster mit dumpfer, matter Oberfläche. Siliziumkarbid erzeugt ein langes Schleifmuster mit mattglänzendem Finish
	Gusseisen	Entfernen von überschüssigem Dichtungsmaterial auf Zylinderköpfen	
	Automobilindustrie	Entfernen von Steinschlägen, Lack und Rost	
	Edelstahlverarbeitung	Schweißnahtbearbeitung, Überblenden von Oberflächenfehlern und Schweißpunkten	
	Edelstahlfabrikation	Erzielen von gleichmäßigen Oberflächen	
Satinex-Bürsten	Beschläge	Dekoratives Feinschleifen	Satinex Fein und Sehr fein für glänzende lineare Oberflächenstrukturen
	Holz	Entfernen von Farbe und glätten der Oberfläche	Satinex kombiniert Korn 80
	Edelstahl / Großküchentechnik	Schweißnähte putzen und satinieren	Satinex Sehr fein - Polyurethan
	Edelstahlverarbeitung	Fehlstellenbeseitigung	Satinex Mittel Alox
	Metall	Reinigen, Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex Rapid Strip
Breitbürsten	Bandmetallherstellung / Veredelung	Reinigen, Entfernen von Laufnasen, Finishen	BearTex® Bürsten in verschiedenen Dichten / kombiniert mit Streifen aus Schleifleinen
	Holz / Spanplatte und MDF	Entfasern	BearTex® Bürsten in verschiedenen Dichten / kombiniert mit Streifen aus Schleifleinen



BearTex® Unitized Kompaktschleifen bestehen aus verpressten und gebundenen Schichten von Schleifvlies. Anwendungsbereiche sind Entgraten und Reinigen, sowie Entfernen scharfer Kanten. Unitized Kompaktschleifen eignen sich hervorragend zum Entgraten und Reinigen, Entfernen scharfer Kanten und zur Erzielung ausgezeichneter Oberflächen auf fast allen Oberflächen, besonders auf härteren Materialien wie Titan oder Edelstahl.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Vorbereitung von Oberflächen, reinigen und finishen
- Turbinenschaufeln und Instandhaltung Luftfahrt
- Medizinische Instrumente
- Reinigung bei Schweißnähten und Formen
- Werkzeugindustrie



UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFEN

EIGENSCHAFTEN

- Leicht profilierbar
- Gute Formhaltigkeit
- Nicht metallisch
- Homogene Struktur
- Antizusetzformel

VORTEILE

- Verwendbar auf vielen Formen und Konturen
- Weniger Abrichtvorgänge
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Lange Standzeit. Passt sich der Werkstückoberfläche an, verhindert Schleifriefen oder Beschädigung am Werkstück
- Außergewöhnliches schmierfreies Finish

PREMIUM



PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNGSGEBIETE	ANWENDUNG	SPEZIFIKATION	EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEITEN
UNITIZED KOMPAKTSCHLEIBEN			
Reinigung: Entfernen von Oxidationen, Überzügen, Verunreinigungen	Schweißvorbereitung, entfernen von Anlauffarben, Zunderentfernung, Dichtungsentfernung, entgraten nach dem Aushärten, reinigen von Stahlguss	NEX 4AFINE, 6AF 8AMED	10-26 m/s
Entgraten: Oberflächen, Kanten, Bohrungen und Gewinde	Entgraten von: Abweisblechen, Gewindeteilen, gestanzten Teilen, Turbinenschaufeln, Maschinenteile, stranggepresstem Aluminium, Rohre in der Öl- und Gasindustrie	NEX 2SFINE, 4AFINE	10-26 m/s
Entgraten: Kanten und Gewinde	Entgraten und Reinigen von Rohrgewinden in der Öl- und Gasindustrie	NEX 7 SXC	10-26 m/s
Überblenden: Ausgleichen von Übergängen, Entfernen von Kratzern	Trennlinienbeseitigung, Feinschleifen von Oberflächenbeschädigungen und Schmiedemarken	NEX 8MED, 8ACOARSE	30-40 m/s
Finishing: Finish, Satinfinish	Turbinenschaufeln, medizinische Implantate (Edelstahl, Titan), Figuren, Schmuck, finishen von Werkzeugen	NEX 6AFINE, 8AMED	2,5-15 m/s
Polieren: Polieren von Fehlstellen, Vorbereitung vor der Beschichten	Polieren von Präzisionsmetallteilen, Schweißnähten etc.	NEX 2SFINE, 8AFINE	2,5-15 m/s

PRODUKTERKLÄRUNG

	Produktlinie	Dichte	Schleifmitteltyp	Feinheitsgrad
NEX - 8AC	NEX	2	A =	F = Fein
Bezeichnung der Produktlinie: NEX oder Serie 10		3	Aluminiumoxid	M = Mittel
Bezeichnungen: Entsprechend wie bei Convolute Kompaktscheiben		4	S =	C = Grob
		5	Siliziumkarbid	XC = Extra grob
		6		
		7		
		8		
		9		

ANWENDUNGSHINWEIS

- Unitized Kompaktscheiben können in jede Laufrichtung eingesetzt werden



UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFEN

ABM D x T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	PREMIUM
50x3x6	U2301	NEX 8AM	20	636425 85828
50x6x6	U2201	NEX-8AC	20	636425 85761
	U2301	NEX-2AM	20	636425 85754
	U2301	NEX-8AM	20	636425 85758
	U2401	NEX 4 AFEIN	20	636425 85755
	U2401	NEX-6AF	20	636425 85757
	U4401	NEX-2SF	20	636425 85756
75x 3x6	U2301	NEX 8AM	20	636425 85831
75x6x6	U2201	NEX-8AC	10	636425 85776
	U2301	NEX-2AM	10	636425 85763
	U2301	NEX-8AM	10	636425 85774
	U2401	NEX-4AF	10	636425 85766
	U2401	NEX-6AF	10	636425 85771
	U4401	NEX-2SF	10	636425 85768
150x6x13	U2301	NEX 2AM	10	662610 19412
	U2301	NEX 6AMED	10	662610 19414
	U4401	NEX 2SF	10	662610 19416
150x13x13	U2301	NEX 2AM	5	636425 85818
	U2301	NEX 8AMED	5	636425 85824
	U2401	NEX 4 AFEIN	5	636425 85815
	U4401	NEX 2SF	5	636425 85812
150x25x13	U2301	NEX-2AM	5	699573 50267
	U2401	NEX 4 AFEIN	5	699573 50269
	U4401	NEX-2SF	5	699573 50272
150 x 25 x 25	U2301	NEX-2AM	5	636425 85789
	U2401	NEX 4 AFEIN	5	636425 85792
	U4401	NEX-2SF	5	636425 85795
200 x 25 x 25	U2301	NEX-2AM	5	636425 85796
	U4401	NEX-2SF	5	636425 85797

SPANNKÖRPER

SCHAFT D(mm)	TYPE	FÜR SCHEIBEN TxB(mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	
6	A	<6x6	M 3-6	1	636425 86234
6	B	6-12x3-6	M3 L 6	1	636425 86236
6	C	12-25x13	M 22 EXL 6	1	636425 86239

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung


BearTex® Schleifvlies wird um einen Kern gewickelt und die einzelnen Lagen durch eine spezielle Kunstharzmischung fest verbunden. Dadurch entsteht eine elastische und profilierbare Schleifscheibe. Diese Scheiben sind universell verwendbar, vom Entgraten bis zum Entfernen von Rost und zu anspruchsvollen Finisharbeiten.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE


- Entgraten
- Verfeinern von Oberflächen
- Entfernen von Übergängen bei Edelstahl nach dem Schweißen
- Entfernen von Kratzern
- Polieren von Schweißnähten
- Entfernen von Rost und Oxidschichten
- Erzielen von dekorativen Oberflächen



PREMIUM	LONG LIFE SCHEIBEN	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Widerstandsfähig gegen Verschmieren und Hitze 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trocken, nass oder mit Öl verwendbar
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserfest, nicht metallisch 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte Konstruktion (Dichte 9) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hohe Standzeit und gleichmäßige, hochqualitative Ergebnisse
<ul style="list-style-type: none"> ■ Offenerere Konstruktion (Dichte 6) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sowohl zum Entgraten, Glätten wie auch zum Polieren und Finishen ■ Geringes Zusetzen und kühler Schliff bei leichten Entgratarbeiten 	



STANDARD	B442-XHD SCHEIBEN	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geschlossene Maschenkonstruktion, sehr dichtes Produkt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Überragende Leistung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Erzielt schnellere Zerspanungsrate bei feinerem Finish 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Long Life - Lange Standzeit 	



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem BearTex Katalog

DMA METAL FINISHING SCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- Stärkste Kornhaftung
- Dichtes, sehr widerstandsfähiges Gewebe
- Hochleistungs-Aluminiumoxid, mittlere Korngröße
- Gleichmäßige Kornverteilung und Bindung

VORTEILE

- Elastische langlebige Konstruktion
- Verwendbar bei leichten Entgratarbeiten
- Erzeugt einheitliches, klares Satin- und Antikfinish
- Reinigt und konditioniert ohne Riefen oder Veränderung der Werkstückgeometrie



DSS SURFACE FINISHING SCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- Stärkeres Vlies im Vergleich zu Clean/Finish-Scheiben

VORTEILE

- Aggressivere Schneidwirkung und längere Standzeit als Clean/Finish-Scheiben
- Ideal zur Entfernung von Rost und Farbe, grobes dekoratives Finish



SERIE 1000 SCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähig gegen Verschmieren und Hitze
- Wasserfest, nicht metallisch
- Dichte Konstruktion (Dichte 9)
- Offenere Konstruktion (Dichte 6)

VORTEILE

- Trocken, nass oder mit Öl verwendbar
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Hohe Standzeit und gleichmäßige, hochqualitative Ergebnisse
- Sowohl zum Entgraten, Glätten wie auch zum Polieren und Finishen
- Geringes Zusetzen und kühler Schliff bei leichten Entgratarbeiten



SERIE 2000 SCHEIBEN

EIGENSCHAFTEN

- Verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Verformbar und flexibel

VORTEILE

- Leichtes Entgraten und Endbearbeitung von wärmeempfindlichen Materialien
- Eliminiert Blauschliff oder Riefen auf Titan, wie Prothesen oder Turbinenschaufeln
- Kühler Schliff wo Wärmeentwicklung minimiert werden muss



STANDARD	SERIE 4000 SCHEIBEN	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	<ul style="list-style-type: none"> Verbessertes Kunstharzbindungssystem 	<ul style="list-style-type: none"> Freischneidend - nass und trocken einsetzbar
	<ul style="list-style-type: none"> Hochqualitatives Synthetikvlies 	<ul style="list-style-type: none"> Gleichmäßiges Finish. Bessere Leistung
	<ul style="list-style-type: none"> Zusetz- und wärmebeständig 	<ul style="list-style-type: none"> Lange Standzeit für grobes Entgraten, Kantenbrechen und Entfernen von Übergängen bei allen Metallen
	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungs-Schleifkorn Wasserfest 	



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem BearTex Katalog



PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNGS- GEBIETE	ANWENDUNG	SPEZIFIKATION	EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT
Reinigen	Allgemeine Reinigungsarbeiten, Entrosten, Entfernen von Verfärbungen, Rohrgewinde, Maschinenteile, geformte Kunststoffteile	1-6 AM - 1-8 AM	11-32 m/s / 2200 - 6000 U/min
Entgraten	Entfernung mittlerer bis grober Grate / Entgraten von Formguss / Entschärfen von Radien auf Metallteilen / Glätten von Kratzern	1 - 9 SF	28-41 m/s / 5500 - 8000 U/min
Verfeinern	Glätten von Übergängen, Polieren von Schweißnähten, Maschinenteile	1 - 7 SF	28-41 m/s / 5500 - 8000 U/min
Endbearbeitung	Satinieren, Kosmetikfinish, Bürstenfinish	1 - 7 SF	2-15 m/s / 500 - 3000 U/min
Anpressdruck	Leichter bis mittlerer Anpressdruck genügt für die meisten Operationen		
Zustell- geschwindigkeit	Die Zustellgeschwindigkeit beeinflusst direkt die Anzahl der fertig geschliffenen Werkstücke je Zeiteinheit. Bei einer geringeren Zustellgeschwindigkeit verringert sich die Anzahl der Werkstücke, erhöht sich die Verweilzeit auf dem Werkstück und erzeugt kürzere Schleifstrukturen. Eine schnellere Zustellung erhöht die Anzahl der Werkstücke und erzeugt längere Schleifstrukturen.		
Oszillation	Oszillation kann angewendet werden, um Schleifkratzer zu brechen und einen gleichmäßigen Endschliff zu erzeugen. Zusätzlich kann die Schneidleistung erhöht werden. Allgemein sollte mit 10 mm Amplitude und 200 Zyklen pro Minute gearbeitet werden.		
Kühlmittel	Kühlmittel wie Wasser, Emulsion oder Öl reduzieren die Wärmeentwicklung bei gleichzeitiger Verbesserung von Oberflächenglanz und Finish. Je höher die Viskosität des Kühlmittels, um so geringer ist das erreichte Oberflächenfinish (RMS-Wert).		

ANWENDUNGSHINWEIS

- Tests können zeigen, dass für bestimmte Anwendungen eine geringere oder höhere Geschwindigkeit vorteilhafter ist. Überschreiten Sie niemals die maximale Drehzahl der Scheibe.

CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIFEN

						LONG LIFE	DBS B442	DSS SURF. FINISH	SERIE 1000 SCHEIBEN	SERIE 2000 SCHEIBEN	SERIE 4000 SCHEIBEN									
ABM D x T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	HÄRTE	SCHLEIF- KORN	VPE Stück	PREMIUM					STANDARD									
						150x12x25	D17	Fein	7	SIC	4	66261018628								
D17	Mittel	7	ALOX	4	66261018857															
D17	Mittel	7	SIC	4	69957397880															
D18	Fein	8	SIC	4	66261018773															
D18	Mittel	8	ALOX	4	66261018789															
D49	Fein	9	SIC	4																66261004021
DBS	Fein	-	SIC	4				66261054908												
150x25x25	D16	Fein	6	ALOX	3				66261055204											
	D16	Mittel	6	ALOX	3				66261055205											
	D16	Mittel	6	SIC	3				66261055202											
	D17	Fein	7	SIC	3				66261055223											
	D19	Mittel	9	SIC	3				66261055371											
	D48	Fein	8	SIC	3														66261008658	
	D48	Mittel	8	ALOX	3														66261004208	
	DBS	Fein	-	SIC	4			69957352335												
	DSS	Mittel	-	SIC	4				66261058550											
150x50x25	D17	Fein	7	ALOX	2					66261008897										
	D17	Mittel	7	ALOX	3					66261055229										
	DSS	Mittel	-	SIC	2				66261058560											
200x25x76	D16	Fein	6	SIC	3	66261019693														
	D16	Mittel	6	SIC	3					66261055208										
	D17	Fein	7	ALOX	3					69957352389										
	D17	Fein	7	SIC	3	66261018639					69957394795									
	D17	Mittel	7	ALOX	3					66261055232										
	D17	Mittel	7	SIC	3	69957394610														
	D18	Fein	8	SIC	3	66261018775														
	D18	Mittel	8	ALOX	3	66261018855														
	D18	Mittel	8	SIC	3	66261018673														
	D19	Fein	8	SIC	3	66261018641														
	D19	Fein	9	SIC	3					66261008886										
	D19	Mittel	9	SIC	3	66261018997														
	D28	Fein	8	SIC	3														66261013094	
	D48	Fein	8	SIC	3															66261004123
	D48	Mittel	8	ALOX	3															66261004165

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung

CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIFEN (FORTSETZUNG)

						LONG LIFE	DBS B442	DSS SURF. FINISH	SERIE 1000 SCHEIBEN	SERIE 2000 SCHEIBEN	SERIE 4000 SCHEIBEN
ABM D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	HÄRTE	DICHTE	SCHLEIFKORN	VPE STÜCK	PREMIUM	STANDARD				
200x50x76	D16	Mittel	6	SIC	2				66261055211		
	D17	Fein	7	ALOX	2				66261009252		
	D17	Fein	7	SIC	2				66261055233		
	D17	Fein	9	SIC	2	66261018877					
	D17	Mittel	7	ALOX	2				66261055235		
	D18	Fein	7	SIC	2	66261019629					
	D19	Fein	8	SIC	2	66261018987					
	D19	Fein	9	SIC	2				66261055276		
	DBS	Fein	-	SIC	2		66261058718				
250x12x127	D17	Fein	7	SIC	4	69957352396					
	D18	Fein	8	SIC	4	66261019221					
	D18	Mittel	8	ALOX	4	69957352395					
	D18	Mittel	9	SIC	4	66261019005					
	D19	Fein	9	SIC	4	66261019222					
250x25x76	D28	Fein	8	SIC	2				69957352334		
250x25x127	D18	Mittel	8	ALOX	4	69957352402					
250x50x127	D28	Fein	8	SIC	1				66261013058		
300x50x125	DSS	Grob	-	SIC	1		66261058574				
305x50x127	D28	Fein	8	SIC	1				66261013060		

BearTex® bietet eine große Palette an Fußbodenschleifscheiben vom Abschleifen bis hin zum Spiegelglanz. Für Scheuer- und Reinigungsarbeiten bietet BearTex® zwei Scheiben an um Oberflächenschmutz zu entfernen bevor neu beschichtet oder gewachst wird.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Reinigen und Polieren von Böden
- Allgemeine Instandhaltung
- Reinigungsarbeiten in Schulen und Büros



PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip		Eine dicke aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Abziehanwendungen
Green Super Scrub		Hochleistungsscheibe für den Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen und Verschleißmarkierungen
Blue Super Clean		Für allgemeine Schrubarbeiten oder grobe Sprühreinigung
Beige		Zum Blankmachen und Polieren, empfehlenswert für leicht belastete Flächen
Red Buffer		Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- oder Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten
White Super Gloss		Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel um Spiegelglanz zu erhalten

REINIGEN UND POLIEREN

- Gleichbleibende Leistung für eine Top-Oberfläche

STANDARD FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN

D (mm)	SPEZIFI- KATION	TYPE	VPE Stück	STANDARD
406	JF175	White Super Gloss	5	636425 85892
	JF176	Red Buffer	5	636425 85890
	JF177	Beige	5	636425 85873
	JF178	Black Super Strip	5	636425 85841
	JF180	Green Super Scrub	5	636425 85877
	JF181	Blue Super Clean	5	636425 85868

DÜNNE FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN

D (mm)	SPEZIFI- KATION	TYPE	VPE Stück	STANDARD
406	JU014	Schwarz	10	636425 85895
	JF068	Grün	10	636425 85899
	JF040	Beige	10	636425 85903
	JF175	Weiß	10	636425 85904

Alle Produkte haben zusätzlich ein Mittelstück mit Durchmesser 89 mm



Abmessung: D = Durchmesser


Hergestellt aus extra starkem Schleifvliesmaterial, imprägniert mit speziellem Schleifkorn und Kunstharz; BearTex® High Strength Scheiben sind für Anwendungen auf unterschiedlichsten Oberflächen entwickelt worden.

ANWENDUNGEN & EINSATZGEBIETE

- Entfernen von Rost, Oxid und Zunder
- Satinieren von Edelstahl und Bestecken
- Finishen von Turbinenschaufeln
- Finishen von Edelstahl und Aluminium-Komponenten
- Reinigung von Gussformen



PREMIUM	HIGH STRENGTH SCHEIBEN	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	■ Widerstandsfähig	■ Gute Standzeit
	■ Reißfest	■ Erzeugt keine Riefen oder Ausbrüche am Werkstück
■ Flexibel	■ Passt sich der Oberflächenkontur an ■ Verwendbar zum Entgraten, Anfasen	



HIGH STRENGTH SCHEIBEN				PREMIUM
ABM D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	
150x12	F2303	Mittel	70	63642585909
	F2506	Sehr fein	70	63642585912
200x12	F2303	Mittel	50	63642585915
	F2506	Sehr fein	50	63642585918

SPANNKÖRPER			
SCHEIBEN DxWxB(mm)	SCHAFT D(mm)	VPE STÜCK	
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, W = Breite