

**SAINT-GOBAIN
ABRASIVES**

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstr. 45-49
D-50387 Wesseling
Germany
Tel: +49 2236 703-1
+49 2236 8996-0
Fax: +49 2236 703-367
+49 2236 8996-10

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Teisenberggasse 37
A-5020 Salzburg
Austria
Tel: +43 662 430 076
Fax: +43 662 430 175

Form # 1135

GERMANY

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Dr.-Georg-Schäfer-Str. 1
D-97447 Gerolzhofen
Germany
Tel: +49 9823 602-0
Fax: +49 9823 602-186

Saint-Gobain Abrasives
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
F78702 Conflans Cedex
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives N.V.
Heide 10
1780 Wommel
Belgium
Tel: +32 2 267 21 00
Fax: +32 2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Vinohradská 184
130 52 Praha 3
Czech Republic
Tel: +420 267 132 256
+420 267 132 026
Fax: +420 267 132 021-2

Saint-Gobain Abrasives A/S
Korskildeeng 5
DK-2670 Greve
Denmark
Tel: +45 467 552 44
Fax: +45 467 550 60

Saint-Gobain Abrasifs
PO Box 18260
Suite 404/405 - LOB17
JEBEL ALI FREE ZONE
DUBAI - United Arab Emirates
Tel: +971 4 88 17 836
Fax: +971 4 88 73 210

Saint-Gobain Abrasifs
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78702 Conflans-Sainte-Honorine
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives Kft
Budafoki út 111
H-1117 Budapest
Hungary
Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel: +39 024 4851
Fax: +39 02 - 44 78 266

Saint-Gobain Diamantwerk-
zeuge GmbH & Co.KG
Schützenwall 13-17
D-22844 Norderstedt
Germany
Tel: +49 40 5280-0
Fax: +49 40 5258-215

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190, rue J.F. Kennedy
L - 4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: + 352 50 401 1
Fax: + 352 50 16 33
No.Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 Allée des Figuiers
Aïn Sebaâ
Casablanca
Morocco
Tel: +212 22 66 57 31
Fax: +212 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
PO Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel: +31 545 466466
Fax: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Vestvollveien 6E
N-2019 Skedsmokorset
Norway
Tel: +47 63 87 06 00
Fax: +47 63 87 06 01

Saint-Gobain Abrasives Sp.z o.o.
ul. Torunska 239/241
62-600 Kolo
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos L.da
Zona Industrial da Maia I-
Sector VIII, No 122
Apartado 6050
4476-908 Maia
Portugal
Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

SWITZERLAND

Schweiz Saint-Gobain Kontakt
Bernd Schlereth
Tel: +49 9823 602-148
Fax: +49 9823 602-166
Mobile: +49 163 60 20 132
e-mail:
bernd.schlereth@saint-gobain.com

Saint-Gobain Abrazivi SRL
Parc Industrial HOLROM
Drum Carei Nr. 11
447355 VETIS Jud. Satu-Mare
Romania
Tel: +40 261 750 009
Fax: +40 261 750 010

Saint-Gobain Abrasives
18/3, Dolgorukovskaya Str.
127006 Moscow,
Russia
Tel: +74959373223
Fax: +74959373224

Saint-Gobain Abrasivos, S.A
Ctra. de Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 305
SE-177 25 Järfälla
Sweden
Tel: +46 8 580 881 00
Fax: +46 8 580 881 01

Saint-Gobain Abrasives
Buyukdere cad. Bahceler sok.
Efe Han No.20, K1
Mecidiyekoy 34 394
Istanbul
Turkey
Tel: +90 212 288 63 71
Fax: +90 212 275 6734

Saint Gobain Abrasives Ltd.
Doxey Road
Stafford
ST16 1EA
United Kingdom
Tel: +44 178 522 3281
Fax: +44 178 521 3487

flex O vit

Ein komplettes Produktprogramm: Trenn- und Schrupschleifscheiben, Diamantscheiben,
Gebundene Schleifwerkzeuge, Schleifmittel auf Unterlage und Diamantwerkzeuge

flex O vit

SCHLEIFMITTEL FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ



Ein komplettes
Produktprogramm
Trenn- und Schrupp-
schleifscheiben
Diamantscheiben
Gebundene
Schleifwerkzeuge
Schleifmittel
auf Unterlage und
Diamantwerkzeuge

Inhaltsverzeichnis

2 EINFÜHRUNG

- 2 Das Flexovit
Produktprogramm für den
industriellen Einsatz
- 3 Die Geschichte der Marke
Flexovit
- 3 Die Unternehmensgruppe
Saint-Gobain
- 4 Hinweise zum Katalog
- 4 Bestellhinweise
- 5 Umwelt, Gesundheit
und Arbeitssicherheit
- 6 Marketinginstrumente

7 SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

- 8 Technische Informationen
- 19 Handschleifbögen
- 23 Gewebe- und Papierrollen
- 27 Papierschleifscheiben
- 31 Fiberschleifscheiben
- 37 Teller-Fächerschleifscheiben
- 45 Lamellenschleifräder
- 49 Schleifbänder
- 57 Schleifhülsen
- 61 Schnellwechselschleif-
scheiben
- 69 Schleifröllchen

75 FLEXBRITE SCHLEIFVLIES

- 76 Technische Informationen
- 79 Rollen und Pads
- 83 Scheiben, Bänder für die
Oberflächenbearbeitung
- 89 Schnellwechselschleif-
scheiben
- 93 Flexclean
- Reinigungsscheibe
- 97 Lamellenschleifräder,
Schleifvlieswalzen
- 101 Satinex Bürsten
- 103 Kompaktscheiben
- 107 Gewickelte
Kompaktscheiben
- 113 Fußbodenschleifscheiben

115 ZUBEHÖR

- 116 Stützteller/Spannkörper für
Schleifmittel auf Unterlage
- 118 Stützteller/Spannkörper für
Flexbrite Produkte

119 TRENN- UND SCHRUPP- SCHLEIFSCHLEIBEN

- 120 Technische Informationen
- 133 Schleifscheiben
für Winkelschleifer
- 149 Klein-Trennschleifscheiben
- 151 Schleifscheiben
für Giessereien
- 155 Schleifscheiben
zum Schienentrennen
- 157 Schleifscheiben mit großem
Durchmesser

161 DIAMANTSCHLEIBEN

- 162 Technische Informationen
- 169 Diamantscheiben für Winkel-
schleifer & Bohrmaschinen
- 175 Diamantscheiben für Fliesen-
trennmaschinen & Tischsägen
- 179 Diamantscheiben für handge-
führte Maschinen mit Benzin-
motor & Fugenschneider

183 GEBUNDENE SCHLEIFMITTEL

- 184 Technische Informationen
- 197 Schleifscheiben
- 205 Schleifbockscheiben
- 209 Schleifteller
- 211 Schleiftöpfe
- 215 Schleifringe
- 217 Schleifzylinder
- 219 Abrichtsteine
- 221 Schleifsteine
- 225 Segmente
- 227 Schleifstifte, Schleifscheiben
mit Schaft, keramisch
- 229 Organisch gebundene
Trennschleifscheiben
- 231 Schleifscheiben
für Giessereien
- 233 Organisch gebundene
Schleifstifte, Schleifscheiben
mit Schaft

235 DIAMANTWERKZEUGE

- 236 Technische Informationen
- 237 Diamant- und
CBN-Schleifscheiben
- 243 Diamant-Abrichtwerkzeuge

247 ANDERE ZERSpanungSWERKZEUGE

- 248 Hartmetall-Frässtifte
- 261 Fibreflex Schleifscheiben
- 262 Fibreflex Zubehör

263 STICHWORTVERZEICHNIS



Einführung

Das Flexovit Industrie-Programm

Das neue Flexovit-Programm mit Hochleistungsschleifmitteln für den industriellen Einsatz enthält eine vollständige Kollektion von Schleifmittelprodukten, Schleifmitteln auf Unterlage, Trennscheiben und Schleifscheiben, gebundenen Schleifmitteln, Diamantscheiben und Zubehör für alle industriellen Anwendungen.

Mit unvergleichlicher Schleifmitteltechnologie bietet Flexovit eine breite Palette von Produkten und Lösungen für jeden Bedarf und jede Anforderung, sei es zum Handschleifen, Polieren, Trennen, Schleifen oder Schärfe sowohl für allgemeine Arbeiten in der Fertigung als auch für spezielle Anwendungen, für Metallbearbeitung und Instandhaltungswerkstätten, Reparaturwerkstätten, in der Holzverarbeitung, Bauschlossereien, im Werkzeugbau, im Gleisbau oder in der Gießerei.

Basierend auf umfangreichen Kenntnissen und Erfahrung in Anwendung und Herstellung hilft Flexovit seinen Kunden kostensparende Lösungen zu erkennen und umzusetzen, und zwar für jede industrielle Anwendung. Mit einer führenden Marktposition trägt Flexovit dazu bei, die Ergebnisse durch Reduzierung der Anzahl der Schleifgänge und Maschinenzeiten, durch Verbesserung der Produktqualität und durch höhere Produktivität zu verbessern.

Um diese Ziele zu erreichen, bietet Flexovit viele Hochleistungsprodukte an, wie z.B.

- **73A:** Keramisch gebundene Schleifscheiben
- **FX 770:** Fiberscheiben
- **SX 673:** Zirkonkorund Polyester-Schleifbänder
- **Megaline:** Fächerschleifscheiben, dünne Trennschleifscheiben und Diamantscheiben

Das Flexovit-Programm umfasst eine weite Spanne von Produktqualitäten, die alle Preis-Leistungserwartungen innerhalb des industriellen Marktes erfüllen:



'Beste': industrielle Hochleistungs-Schleifmittelprodukte erbringen hervorragende Ergebnisse in anspruchsvollen technischen Anwendungen, z.B. Megaline 73A, FX770...

'Besser': Verbesserte Leistung von technischen Produkten, die zum Einsatz in anspruchsvolleren Anwendungen entwickelt wurden, z.B. Flexovit dünne Trennschleifscheiben, Flexovit L Laser GP...

'Gut': kostengünstige Lösungen mit einer Standard-Leistung für allgemeine Anwendungen, z.B. Speedoflex, KJ313, FX370...

Außerdem gibt es neue Produktbereiche, die eine Schlüsselrolle bei der Entwicklung von Flexovit in vielen industriellen Wachstumsfeldern spielen:

- **Flexbrite:** eine neue und komplette Reihe von Vlies-Schleifmitteln
- **Diamantwerkzeuge:** ein hochwertiges Produktangebot für Nachschärfoperationen



Um die Kunden an den Vorteilen dieser fortschrittlichen Lösungen teilhaben zu lassen, laden wir regelmäßig ins Centre of Excellence ein; zum Erfahrungsaustausch, um Techniker zu schulen, um Versuche zu fahren und die Zusammenarbeit zwischen den Teams zu maximieren, um das richtige Produkt auszuwählen und die beste Leistung zu erzielen.

Außer dem äusserst umfangreichen Flexovit Lagerprogramm fertigen wir auch Produkte auf Kundenbestellung.

Der Grundsatz von Flexovit ist es, eine dauerhafte Geschäftspartnerschaft mit dem Kunden aufzubauen. Dies geschieht durch problemlösungsorientierte industrielle Hochleistungsschleifmittel, sowohl in Standard- als auch in kundenspezifischer Ausführung.

Die Geschichte der Marke Flexovit

1958 in den Niederlanden gegründet, produzierte Flexovit Trenn- und Schruppschleifscheiben und stellte 1959 seine erste faserverstärkte Schruppschleifscheibe her. In den 60er und 70er Jahren erschloss Flexovit den gesamten europäischen Markt, automatisierte die Produktion und produzierte Hochleistungsscheiben in hoher Qualität. Flexovit erweiterte das Sortiment um Schleifmittel auf Unterlagen, gebundene Schleifscheiben sowie Produkte für das Baunebengewerbe.



Die Unternehmensgruppe Saint-Gobain

Flexovit ist ein wichtiges Element der Markenstrategie von Saint-Gobain Abrasives. Diese bietet eine Auswahl anerkannter und wertvoller Marken, die die kompletten Marktbedürfnisse abdecken.

Saint-Gobain Abrasives investiert viel Zeit, die wechselnden Kundenbedürfnisse zu verstehen und zu berücksichtigen. Dies spiegelt sich in der führenden Stellung auf dem internationalen Markt wieder. Durch die starke Präsenz auf allen Kontinenten werden die Kunden von Niederlassungen in 26 Ländern mit ca. 16.000 Mitarbeitern betreut. Saint-Gobain Abrasives ist der einzige internationale Hersteller, der die drei wichtigsten Arten von Schleifmitteln erzeugt: gebundene Schleifkörper (organisch und keramisch gebunden), Schleifmittel auf Unterlage und Diamantscheiben. Ergänzt wird dies durch die ständige Weiterentwicklung starker, erfolgreicher Marken und hervorragender Technologie, durch umfassende und innovative Produktlinien, ausgezeichnete Reputation für Qualität und Sicherheit sowie erfahrene und engagierte Mitarbeiter.

Schleifmittel sind ein wesentlicher Bestandteil der Branche Hochleistungswerkstoffe, einer der drei Hauptgeschäftsbereiche von Saint-Gobain neben den Branchen Glas und Bauprodukte.

Glas:	
Flachglas:	weltweit an dritter Stelle
Dämmstoffe:	weltweit führend
Verstärkungen:	weltweit an zweiter Stelle
Verpackungsglas:	weltweit an zweiter Stelle
Bauprodukte:	
Rohrleitungsguss:	weltweit führend bei Rohren aus duktilem Gusseisen
Baustoffe:	weltweit an zweiter Stelle
Baufachhandel:	Nr. 1 in Europa
Hochleistungswerkstoffe:	
Keramiken & Kunststoffe:	weltweit führend für thermische und mechanische Anwendungen und Hochleistungskunststoffe
Schleifmittel:	weltweit führend

Saint-Gobain ist in allen drei Branchen weltweit führend. Der Anspruch wird untermauert durch Investitionen in Forschung und Entwicklung in Höhe von €700 Millionen jährlich. 2005 beschäftigte Saint-Gobain 182.000 Mitarbeiter in mehr als 1.000 Unternehmen in 46 Ländern weltweit bei einem Umsatz von mehr als €33 Milliarden.

Einführung

Hinweise zum Katalog

Der Katalog ist in farblich gekennzeichnete Abschnitte nach Produkttypen unterteilt - Schleifmittel auf Unterlage und Flexbrite (Vlies), Trenn- und Schruppschleifscheiben, Diamant-Trennscheiben, gebundene Schleifwerkzeuge, Diamant-Werkzeuge und Zubehör.

Zu Beginn eines jeden Abschnitts finden Sie eine Reihe von wichtigen und technischen Informationen, welche zum Verständnis für das Produkt und zur Auswahl des richtigen Produktes beitragen sollen. Ebenso weisen wir auf die Verpackung hin und geben allgemeine Hinweise auf die Schleifoperation und Sicherheitsinformationen.

Jeder Abschnitt enthält informative und leicht verständliche Produkttabellen, die alle benötigten Informationen für die Produktauswahl enthalten.



Hinweise zur Bestellung

Bitte sprechen Sie Ihre örtliche Vertriebsniederlassung an, Einzelheiten finden Sie auf der Rückseite des Kataloges. Für Länder, die nicht aufgelistet sind, wenden Sie sich bitte an unsere Hauptverwaltung.

Bei Auftragserteilung sollten möglichst folgende Informationen angegeben werden:

- Ihr Name
- Ihre Kunden-Nr.
- Ihre Auftragsnummer
- Produkt Artikelnummer
- Benötigte Menge
- Besondere Hinweise

Wenn Sie zusätzliche Produkt- oder technische Informationen benötigen, dann sprechen Sie bitte Ihre örtliche Vertriebsniederlassung oder Außendienstmitarbeiter an.

Preise

Preise und Verkaufsbedingungen entnehmen Sie bitte unserer separaten Preisliste.

Verpflichtung zu Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz

Aktivitäten

Wir nehmen unsere Verpflichtung gegenüber dem Kunden gerade in den Bereichen Arbeitssicherheit und Anwenderkomfort sehr ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Arbeitssicherheit und Anwenderkomfort entwickelt und produziert. Saint-Gobain Abrasives arbeitet aktiv in der FEPA und der oSa mit.

Produkte der Marke Flexovit erfüllen alle Anforderungen der europäischen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltschutznormen.

FEPA - Europäische Organisation der Schleifmittelhersteller, widmet sich der Entwicklung von Normen für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen und Schleifmaschinen, die in den europäischen Sicherheitsnormen EN und in den internationalen Normen der ISO festgelegt werden.

oSa - Organisation für die Sicherheit von Schleifmitteln, die sich in enger Zusammenarbeit mit der FEPA für die Aufrechterhaltung der bestehenden Sicherheitsstandards für Schleifmittelprodukte und deren Weiterentwicklung einsetzt.

Die internen Prüf- und Zertifizierungsverfahren basieren auf den folgenden Normen:

- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifkörper (EN 12413: 1999)
- Sicherheitsanforderungen für Diamant- und CBN-Schleifwerkzeuge (EN 13236: 2001)
- Sicherheitsanforderungen für Schleifmittel auf Unterlage (EN 13743: 2002)
- Sicherheitsanforderungen für Diamantscheiben (EN 13236: 2001).

Das oSa-Symbol auf den Schleifwerkzeugen gewährleistet eine höhere Anwendungssicherheit und geringere Risiken für den Benutzer sowie ein positives Image für Hersteller, Händler und Vertrieb.

ISO 9001 - Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem, entsprechend den Anforderungen der geltenden Normen

ISO14001 - Zertifiziertes Umweltschutzmanagementsystem, entsprechend den Anforderungen der geltenden Normen

OHSAS 18001 - Zertifizierung für Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz



Marketinginstrumente

Verschiedene Marketinginstrumente stehen zur Unterstützung des Flexovit Industrial Produktprogramms zur Verfügung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Aussendienstmitarbeiter.



Ausstellungswand und Displays



Verkaufshilfen und Werbeträger



Kataloge und Broschüren

Schleifmittel auf Unterlage



Technische Information	8
Handschleifbögen	19
Gewebe- und Papierschleifrollen	23
Papierschleifscheiben	27
Fiberschleifscheiben	31
Teller-Fächerschleifscheiben	37
Lamellenschleifräder	45
Schleifbänder	49
Schleifhülsen	57
Schnellwechselschleifscheiben	61
Schleifröllchen	69



Technische Informationen

Das Flexovit Industrial Produktprogramm von Schleifmitteln auf Unterlage enthält eine Vielzahl von Produkten für den Hand- und Maschinenschliff für die unterschiedlichsten Anwendungen und Branchen.

Produkterklärung





Erklärung Schleifmitteltyp

Alle Schleifmittel auf Unterlage aus der Reihe Flexovit Industrial können über einen Systemcode identifiziert werden, der entweder 4- oder 5-stellig ist.

4-stelliges System					
Beispiel 1: P63E 180					
	P				Papier (Unterlage)
		6			Aluminiumoxid (Schleifmittel)
			3		Interne Bezeichnung
				E	Gewicht der Unterlage
				180	Körnung
Unterlage:	1. Buchstabe:				
	P				Papier
	T				Gewebe
	C				Kombination
Schleifmittel:	1. Ziffer:				
		3			Helles Aluminiumoxid
		6			Aluminiumoxid
		8			Siliziumkarbid
		9			Zirkon
Interne Bezeichnung:			2. Ziffer:		
Gewicht der Unterlage:				2. Buchstabe:	
				A	A Papier - 85 g
				B	B Papier - 95-115 g
				C	C Papier - 115-130 g
				D	D Papier - 150-185 g
				E	E Papier - 220-270 g
				F	F Papier - 270-300 g
				X	Schweres Gewebe oder Polyester
				N	Leichte Kombination



Technische Informationen

5-STELLIGES SYSTEM						
Beispiel 2: KJ 370 180						
	K					Gewebe
		J				leichtes Gewebe (Unterlage)
			3			Aluminiumoxid (Schleifmittel)
				7		Interne Bezeichnung
					o	Interne Bezeichnung
					180	Körnung
Erläuterung zur Unterlage	1. Buchstabe					
	P					Papier
	K					Gewebe
	M					Mischgewebe (Baumwolle und Polyester)
	S					Polyester
	F					Fiber
		2. Buchstabe:				
		A				A Papier - 85 g
		B				B Papier - 95-115 g
		C				C Papier - 115-130 g
		D				D Papier - 150-185 g
		E				E Papier - 220-270 g
		F				F Papier - 270-300 g
		L				sehr leichtes Gewebe
		F				sehr flexibles Gewebe
		J				leichtes Gewebe
		T				leichtes, flexibles X-Gewebe
		X				schweres Gewebe oder Polyester
		Y				besonders schweres Gewebe oder Polyester
Erläuterung zum Schleifmittel			1. Ziffer			
			0			Flint
			1			weißes Aluminiumoxid
			2			hell-braunes Aluminiumoxid
			3			braunes Aluminiumoxid
			5			Granulatkörnung (Al ₂ O ₃)
			6			Zirkonkorund
			7			Keramisches Korn
			8			Siliziumkarbid
			9			Granulatkörnung (SiC)
Interne Bezeichnung				2. Ziffer		
Interne Bezeichnung					3. Ziffer	



Was ist ein Schleifmittel auf Unterlage ?

Moderne Schleifmittel auf Unterlage sind das Ergebnis eines komplexen, technischen Prozesses aus langjähriger Forschung und Entwicklung. Sie bleiben jedoch ein Produkt aus drei Basiselementen, eine flexible oder halbflexible Unterlage, auf die Schleifkörner aufgebracht und mit Hilfe eines Bindemittels fixiert werden.



Schleifmittelarten

SCHLEIFMITTEL

Das ideale Schleifkorn bietet maximalen Widerstand gegen vorzeitige Abnutzung, bildet Bruchkanten bevor deutliches Abstumpfen erfolgt. Dabei erfüllt es sowohl die Anforderungen an die Zerspanung wie auch an die Oberflächengüte.

Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Hartbronze und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splintern) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörner.

Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit verleiht. Zirkonkorund ist gut geeignet zum Schleifen von Metallen und Holz, weil das kontrollierte Ausbrechen der Schleifkörner fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.

Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisenmetalle (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoff, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln überlegen durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden.

Keramisches Aluminiumoxid ist auf Grund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikeln brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird empfohlen für den Einsatz auf Schmiedestählen, Kohlenstoffstählen, hoch legierte Nickel- und Kobaltstählen.

STREUUNG DES SCHLEIFKORNS

Wir unterscheiden zwei Arten von Kornstreuung.

- Die offene Streuung, wobei zwischen 30% und 60% der Unterlage bedeckt sind und somit große Räume zwischen den Körnern offen bleiben. Sie wird verwendet in Schleifoperationen wo die Schleifspäne sonst die Oberfläche zusetzen würden, wodurch die Schneidkraft reduziert und die Lebensdauer verkürzt würde.
- Bei der geschlossenen Streuung bedeckt das Schleifkorn nahezu die gesamte Unterlage. Die größere Anzahl von Schneidkanten auf einer bestimmten Fläche bringt schnellere Zerspanung. Geschlossene Streuung wird dort empfohlen, wo es kein Problem des Zusetzens gibt und wo glattere Oberflächen verlangt werden.



Technische Informationen

Schleifkorngröße

Die Schleifkörner werden nach Standardkorngrößen sortiert. Sorgfältig hergestellte Siebe aus Seidenfäden in genauer Größe und Anzahl pro Quadrat Zoll gewährleisten größtmögliche Genauigkeit. Die Körnungsangabe auf der Unterlage bedeutet die Anzahl der Sieböffnungen pro Linearzoll im unteren Sieb. Der europäische Standard der Korngrößen ist das FEPA Sortierungssystem. Alle FEPA Korngrößen sind vorne mit dem Buchstaben "P" gekennzeichnet, z.B. P180. Einige Produkte wie Schmirgel, Glaspapier, Flint und Keramik werden nach anderen Sortiersystemen bezeichnet.

Weitere Informationen über die verschiedenen Kornsortierungssysteme finden Sie in der Tabelle auf der gegenüberliegenden Seite.

Schleifmittelbindungen

Es werden im allgemeinen zwei Typen von Bindemitteln verwendet: Ein Bindemittel basiert auf Hautleim und das andere auf Phenolharz. Das Bindemittel wird mindestens in 2 Schichten aufgetragen. Die erste oder Grundbindung hält das Schleifkorn auf der Unterlage fest und sichert eine gute Verankerung. Nach dem Trocknen oder Ausreifen wird die zweite Schicht (Deckbindung) aufgetragen. Die Deckbindung verbindet sich mit der Grundbindung, um eine dauerhafte Kornbefestigung und den geforderten Bindungsgrad für das Endprodukt zu erreichen.

Unterlage - Sorten

UNTERLAGEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muß glatt genug sein für eine gleichmäßige Bindemittelschicht, sie muß stark genug sein um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug um den Konturen zu folgen.

PAPIER

Je leichter die Unterlage um so größer die Flexibilität; je schwerer die Unterlage um so reißfester.

A-Gewicht (85 g) - leicht und flexibel, A-Gewicht wird vornehmlich verwendet für Hand- und Fertigschliff, trocken und nass, Körnungen 80 und feiner.

C-Gewicht (115-125 g) - stärker und weniger flexibel als A-Gewicht. Diese Unterlage wird für Handschleifen trocken oder nass und zum Gebrauch auf kleinen Handschleifmaschinen eingesetzt. Mittelfein bis Feinschleifen, Körnung 60 bis 180.

D-Gewicht (150-185 g) - stärker und weniger flexibel als C-Papier. Diese Unterlage wird auch für Handschleifen gewählt und für den Einsatz auf kleinen Handschleifmaschinen. Grob- bis Mittelfein schleifen, Körnung 36 bis 80.

E-Gewicht (220-270 g) - stärker und weniger flexibel als D-Papier. Diese Unterlage wird vornehmlich für Rollen, Bänder und Scheiben verwendet wo große Reißfestigkeit benötigt wird.

F-Gewicht (270-300 g) - die stärkste und am wenigsten flexible Papierunterlage. Eingesetzt für Kurbelwellen-Läpprollen, Bänder und Rollen für die Lederindustrie und ausschließlich bei NorZon-Bändern.

GEWEBE

Gewebeunterlagen sind haltbarer als Papier, sehr reißfest und können dauernde Biegungen und Formveränderungen während des Einsatzes vertragen.

Die Gewebeunterlage wurde für spezielle Anwendungen entwickelt. Nachstehend finden Sie eine Erklärung der Gewichte der im Flexovitprogramm verfügbaren Unterlagen.

J-Gewicht - Die leichteste und flexibelste Gewebeunterlage, diese Unterlage wird dann verwendet, wenn Oberflächengüte und Gleichmäßigkeit wichtiger als Materialzerspanung sind. Die Unterlage ist ideal für Endschliff, Feinschliff und dort, wo Flexibilität gefordert wird, wie bei der Bearbeitung von Formstücken.

X-Gewicht - Diese Gewebeunterlage ist stark und relativ steif im Vergleich zum J-Gewebe. Gleichbleibende Produktivität, ausgezeichneter Endschliff und lange Standzeit sind charakteristisch für Produkte mit X-Gewebeunterlage. Produkte mit groberer Körnung und X-Gewebeunterlage sind ideal für Materialabtrag und die feineren Körnungen eignen sich mehr für Fertigschliff und Polieren.

Schleifmittel auf Unterlage



Korngröße in Mikron	Aluminiumoxid, Siliziumkarbid, Zirkonkorund		Schmirgelleinen	Glaspapier	Flint
	Abstufungssystem				
	CAMI	FEPA			
0.3	-	-	-	-	-
0.5	-	-	-	-	-
1.0	-	-	-	-	-
2.0	-	-	-	-	-
3.0	-	-	-	-	-
4.0	-	-	-	-	-
5.0	-	-	-	-	-
6.0	-	-	-	-	-
6.5	1200	-	-	-	-
9.0	-	-	-	-	-
9.2	1000	-	-	-	-
12.0	-	-	-	-	-
12.2	800	-	-	-	-
15.0	-	-	-	-	-
15.3	-	P1200	-	-	-
16.0	600	-	-	-	-
18.3	-	P1000	-	-	-
19.7	500	-	-	-	-
20.0	-	-	-	-	-
21.8	-	P800	-	-	-
23.6	400	-	-	-	-
25.0	-	-	-	-	-
27.75	-	P600	-	-	-
28.8	360	-	-	-	-
30.0	-	-	-	-	-
30.2	-	P500	-	-	-
35.0	-	P400	-	-	-
36.0	320	-	-	-	-
40.0	-	-	-	-	-
40.5	-	P360	-	-	-
44.0	280	-	-	-	-
45.0	-	-	-	-	-
46.2	-	P320	-	-	-
50.0	-	-	-	-	-
52.5	-	P280	-	-	-
53.5	240	-	-	-	-
55.0	-	-	-	-	-
58.5	-	P240	-	-	-
60.0	-	-	-	-	-
60.5	-	P220	-	-	-
66.0	220	-	-	-	4/0
78.0	180	P180	-	00	3/0
93.0	150	-	Fein	-	2/0
97.0	-	P150	-	0	-
116.0	120	-	-	-	0
127.0	-	P120	-	1	-
141.0	100	-	Mittel	-	1
156.0	-	P100	-	11/2	-
192.0	80	-	-	-	3
197.0	-	P80	-	F2	-
260.0	-	P60	-	M2	-
268.0	60	-	Grob	-	4
326.0	-	P50	-	S2	-
351.0	50	-	-	-	-
412.0	-	P40	-	21/2	-
428.0	40	-	-	-	6
524.0	-	P36	-	36	-
535.0	36	-	Extra Grob	-	-
622.2	-	P30	-	-	-
638.0	30	-	-	-	-
715.0	24	-	-	-	-
740.0	-	P24	-	-	-
905.0	20	-	-	-	-
984.0	-	P20	-	-	-
1320.0	16	-	-	-	-
1324.0	-	P16	-	-	-
1764.0	-	P12	-	-	-
1842.0	12	-	-	-	-



Technische Informationen

Einflussgrößen auf Oberflächengüte und Schleifleistung

OBERFLÄCHENVARIABLEN

Änderungen in jeder der vielen Einflussgrößen können die Oberflächenqualität beeinflussen, die durch ein Produkt erzielt wird. Der Zweck dieser Tabelle ist es, den Einfluss auf die Oberflächengüte darzustellen, die durch Änderungen bei der Produktspezifikation und der Anwendungsparameter bewirkt werden. Pfeile zeigen den Einfluss auf die Kenngröße an. Die Länge der Pfeile ist ohne Bedeutung, da die Auswirkung der Änderung verschiedener Einflussgrößen unterschiedlich ist. Die Tabelle gibt lediglich allgemeine Hinweise und Tendenzen.

Variablem Faktor	raue Oberfläche höhere Ra-Werte	glatte Oberfläche niedrigere Ra-Werte
1. Körnung	grob	fein
2. Schleifmittel-Zustand	Neu	im Einsatz
3. Bindung	Kunstharz	Kunstharz / Leim Leim
4. Bestreuungsichte	offen gestreut	geschlossen gestreut
5. Flexung	einfach linear	doppelt / dreifach
6. Kontaktscheiben - Ausführung	gezahnt	glatte
- Zusammensetzung	Stahl gezahnt	Gummi Leinen
- Durchmesser	kleiner	größer
7. Bandgeschwindigkeit	langsamer	schneller
8. Kühlung / Schmierung	trocken	Wasser Emulsionen Öle Fett
9. Schleifmittelart	Zirkonkorund	Keramik Aluminiumoxid Siliziumkarbid Schmirgel
10. Werkstückhärte	weicher	härter



SCHNEIDWIRKUNG VON SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Obwohl von allgemeiner Natur, kann diese Tabelle als hilfreicher Hinweis darauf dienen, was eine Änderung von einzelnen Faktoren der Spezifikation und der Anwendungsparameter im Hinblick auf die Schneidwirkung von Schleifmitteln auf Unterlage bewirken kann. Pfeile wurden benutzt, um die Trendrichtung deutlich zu machen. Die Länge der Pfeile hat keine Bedeutung. Einige wichtige Maschinen- und Einrichtungsparameter sind ebenfalls einbezogen, da sie einen erheblichen Einfluß auf die Produktleistung haben.

V	aggressiver schneidfreudiger	weniger aggressiv geringere Schneidfreudigkeit
1. Werkstück Vorschubgeschwindigkeit	← langsamer	schneller →
2. Bandgeschwindigkeit	← langsamer	schneller →
3. Zustand des Schleifmittels	← neu	im Einsatz →
4. Körnung	← grob	fein →
5. Produkthaltbarkeit	← Fiber	Gewebe → Papier
6. Art des Schleifmittels	← Zirkonkorund	Keramik Aluminiumoxid Siliziumkarbid Schmirgel →
7. Bindungsart	← Kunstharz	Kunstharz/ Leim → Leim
8. Bestreudichte	← offene Streuung	geschlossene Streuung →
9. Kontaktscheiben - Ausführung	← gezahnt	glatt →
- Zusammensetzung	← Stahl gezahnt	Gummi → Leinen
- Durchmesser	← kleiner	größer →
10. Druck	← hoch	niedrig →
11. Kühlung / Schmierung	← Öl	Emulsion Wasser trocken →
12. Werkstückhärte	← weicher	härter →



Technische Informationen

Sicherheit bei der Lagerung und beim Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlage

TRANSPORT UND LAGERUNG

Alle Schleifmittel auf Unterlage sollten sorgfältig behandelt werden. Schaden kann durch unsachgemäße Behandlung entstehen, was unbedingt vermieden werden muß.

Schleifmittel auf Unterlage sollten in trockenen und frostfreien Räumen gelagert werden. Sie sollten ferngehalten werden von Wärmequellen, feuchten Wänden, von Türen oder Fenstern und sollten nicht in den direkten Kontakt mit dem Fußboden kommen. Temperaturen und Luftfeuchtigkeit sollten zwischen 18°C und 22°C und 45% - 65% relativer Luftfeuchtigkeit liegen. Schleifmittel auf Unterlage sollten nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Produkte sollten bis unmittelbar vor dem Gebrauch in ihrer Originalverpackung belassen werden. Nach dem Auspacken sollten sie so aufbewahrt werden, dass sie keinen Schaden nehmen.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atem-
schutz



Schutzhand-
schuhe



Schutz-
brille



Gehör-
schutz



Anweisun-
gen lesen



Trocken



Nass

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die von den Maschinenherstellern gelieferten Gebrauchs- und Sicherheitsanweisungen müssen befolgt werden. Alle Sicherheitsvorrichtungen müssen während des Schleifens auf der Maschine sein und dürfen auf keinen Fall verändert werden. Schleifmittel auf Unterlage dürfen nicht in der Nähe von endzündlichem Material oder an einer Stelle, wo das Risiko einer Explosion besteht, verwendet werden. Funken sollten von Gesicht und Körper wenn möglich in Richtung Boden abgelenkt werden. Staubabsaugungseinrichtungen sollen, wenn verfügbar, unbedingt angewendet werden. Die Gebrauchs- und Sicherheitsanweisungen der Schleifmittelhersteller müssen unbedingt befolgt werden, z.B., "Nicht zum Nassschleifen verwenden". Das Werkstück muß vor Beginn des Schleifens sorgfältig befestigt werden. Prüfen Sie alle Schleifmittel vor dem Einsatz durch Augenschein und stellen Sie sicher, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Die Schleifmittelprodukte sollten nach der Auslieferung nicht verändert werden.

Beim Gebrauch einer Handschleifmaschine schalten Sie den Motor immer aus und lassen die Maschine ganz auslaufen, bevor Sie das Werkzeug niederlegen. Nassschleifen sollte nur auf Maschinen, die dafür entwickelt worden sind, ausgeführt werden und nur mit Schleifmitteln, die für diese Schleifoperation hergestellt sind.

Schleifmittel auf Unterlage

Handschleif- bögen



Schleifmittel auf Unterlage



PB013 (leichtes Flint Schleifpapier)

- Schleifmittel: Flint
- Unterlage: leichtes Papier
- Wirtschaftliches Produkt
- Zum Einsatz auf Farbe, weichem Holz und Lack

PC 255 (Aluminiumoxid, leichtes Papier)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Papier
- Halb offen gestreut, verhindert Zusetzen
- Zum Einsatz auf Lack, Spachtel, Metall und alle Holzarten

PC891 (wasserfestes Papier)

- Schleifmittel: Siliziumkarbid
- Unterlage: hochwertiges Latexpapier
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Zum Einsatz auf Lack, Farbe, Metall, Glas, Stein, Marmor und Kunststoff

PA891 (wasserfestes leichtes Papier)

- Schleifmittel: Siliziumkarbid
- Unterlage: hochwertiges Latexpapier
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Zum Einsatz auf Lack, Farbe, Metall, Glas, Stein, Marmor und Kunststoff

Bogenware

Schleifbögen Papier

PB013

SCHLEIFBÖGEN AUS LEICHTEM PAPIER, FLINT

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	25	63642585325	3157625585881
	60	25	63642585333	3157625586017
	80	50	63642585339	3157625586048
	100	50	63642585336	3157625586024
	120	50	63642585338	3157625586031
	150	50	63642585340	3157625586055
	180	50	63642585341	3157625586062
	220	50	63642585342	3157625586079

PC255

SCHLEIFBÖGEN AUS LEICHTEM PAPIER, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	25	63642585330	3157625585898
	60	25	63642585344	3157625586086
	80	50	63642585348	3157625586093
	100	50	63642585350	3157625586109
	120	50	63642585351	3157625586116
	150	50	63642585352	3157625586123
	180	50	63642585353	3157625586147
	220	50	63642585354	3157625586154
	240	50	63642585355	3157625586161

PC891

WASSERFESTES PAPIER

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	80	50	63642585221	3157625585065
	100	50	63642585224	3157625585089
	120	50	63642585226	3157625585096
	150	50	63642585227	3157625585102

PA891

WASSERFESTE LEICHTE PAPIERSCHLEIFBÖGEN

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	180	50	63642585179	3157625584679
	220	50	63642585182	3157625584686
	240	50	63642585183	3157625584693
	280	50	63642585185	3157625584709
	320	50	63642585187	3157625584716
	360	50	63642585188	3157625584723
	400	50	63642585189	3157625584747
	500	50	63642585191	3157625584754
	600	50	63642585192	3157625584761
	800	50	63642585193	3157625584778
	1000	50	63642585195	3157625584785
	1200	50	63642585196	3157625584792

Schleifbögen Gewebe

KL313

SCHLEIFBÖGEN AUS LEICHTEM GEWEBE, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	80	50	63642585166	3157625584471
	100	50	63642585168	3157625584488
	120	50	63642585170	3157625584495
	150	50	63642585171	3157625584617
	180	50	63642585173	3157625584624
	220	50	63642585174	3157625584631
	240	50	63642585176	3157625584648
	320	50	63642585177	3157625584655
	400	50	63642585178	3157625584662

KJ313

SCHLEIFBÖGEN AUS FLEXIBLEM GEWEBE, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	50	63642585198	3157625584808
	50	50	63642585201	3157625584815
	60	50	63642585204	3157625584907
	80	50	63642585207	3157625584921
	100	50	63642585208	3157625584938
	120	50	63642585209	3157625584945
	150	50	63642585212	3157625584952
	180	50	63642585213	3157625584969
	220	50	63642585215	3157625584983
	240	50	63642585216	3157625585003
	320	50	63642585218	3157625585034
	400	50	63642585219	3157625585041

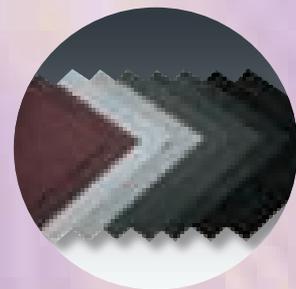
KF271

INDUSTRIELLES SCHLEIFGEWEBE, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	50	63642585117	3157625583719
	60	50	63642585147	3157625584365
	80	50	63642585151	3157625584372
	100	50	63642585152	3157625584389
	120	50	63642585154	3157625584396
	150	50	63642585155	3157625584402
	180	50	63642585157	3157625584419
	220	50	63642585158	3157625584426
	240	50	63642585160	3157625584433
	320	50	63642585162	3157625584457
	400	50	63642585163	3157625584464

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Schleifmittel auf Unterlage



KL313 (Aluminiumoxid, leichtes Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: leichtes Baumwollgewebe
- Flexibel
- Wirtschaftliches Produkt
- Für allgemeine Handschleifoperationen

KJ313 (Aluminiumoxid, flexibles Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Baumwollgewebe
- Flexibel
- Ideal für Handschleifoperationen

KF271 (Aluminiumoxid-Gewebe)

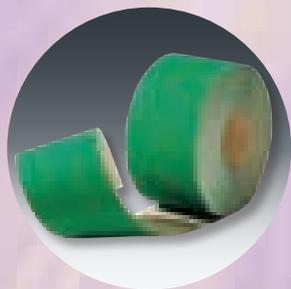
- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Baumwollgewebe
- Ideal zum Schleifen von geformten Oberflächen
- Flexibel
- Zum Einsatz auf Holz und Metall (entrostet oder leichtes Finish)

Schleifmittel auf Unterlage

Gewebe- und Papier- schleifrollen



Schleifmittel auf Unterlage



- PE173
(Aluminiumoxid Schleifpapier)**
- Schleifmittel: Aluminiumoxid
 - Unterlage: schweres Papier
 - Gut geeignet für Verwendung auf Farbe, Hartholz und Metall

- P64E
(Aluminiumoxid, schweres Papier)**
- Schleifmittel: Hochleistungs Aluminiumoxid
 - Unterlage: schweres Papier
 - Gut geeignet zum Schleifen von flachen Holz- oder Metalloberflächen

Gewebe- und Papierrollen

Schleifrollen Papier

PE173

PAPIERSCHLEIFROLLEN, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
70mm x 50M	40	1	63642585715	3157625597938
	60	1	63642585806	3157625597945
	80	1	63642585808	3157625597952
	120	1	63642585810	3157625597969
	150	1	63642585811	3157625597976
95mm x 50M	40	1	63642585813	3157625597983
	60	1	63642585814	3157625598003
	80	1	63642585910	3157625598027
	120	1	63642585913	3157625598034
	150	1	63642585914	3157625598041
115mm x 50M	40	1	63642585917	3157625598058
	60	1	63642585921	3157625598065
	80	1	63642585923	3157625598072
	120	1	63642585928	3157625598089
	150	1	63642585930	3157625598096
150mm x 50M	40	1	63642585931	3157625598201
	60	1	63642585933	3157625598218
	80	1	63642585936	3157625598225
	120	1	63642585938	3157625598232
	150	1	63642585940	3157625598249

P64E

SCHLEIFROLLEN, SCHWERES PAPIER, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100mm x 50M	40	1	63642585614	3157625589612
	60	1	63642585618	3157625589629
	80	1	63642585620	3157625589636
	120	1	63642585621	3157625589643
	150	1	63642585623	3157625589667
	180	1	63642585624	3157625589674
115mm x 50M	40	1	63642585625	3157625589681
	60	1	63642585627	3157625589698
	80	1	63642585628	3157625589704
	120	1	63642585629	3157625589711
	150	1	63642585630	3157625589728
	180	1	63642585632	3157625589735
150mm x 50M	40	1	63642585633	3157625589742
	60	1	63642585637	3157625589759
	80	1	63642585639	3157625589766
	120	1	63642585640	3157625589773
	150	1	63642585642	3157625589797
	180	1	63642585644	3157625589803

Gewebeschleifrollen

KJ313

SCHLEIFROLLEN, LEICHTES GEWEBE, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25mm x 25M	40	1	63642585262	3157625585362
	50	1	63642585265	3157625585379
	60	1	63642585266	3157625585386
	80	1	63642585267	3157625585393
	100	1	63642585268	3157625585508
	120	1	63642585269	3157625585515
	150	1	63642585270	3157625585522
	180	1	63642585271	3157625585539
	220	1	63642585273	3157625585546
	240	1	63642585275	3157625585553
	320	1	63642585276	3157625585577
400	1	63642585278	3157625585584	
38mm x 50M	40	1	63642585279	3157625585461
	50	1	63642585282	3157625585478
	60	1	63642585283	3157625585485
	80	1	63642585285	3157625585607
	100	1	63642585287	3157625585621
	120	1	63642585288	3157625585638
	150	1	63642585289	3157625585645
	180	1	63642585290	3157625585591
	220	1	63642585293	3157625585706
	240	1	63642585295	3157625585713
	320	1	63642585297	3157625585737
400	1	63642585298	3157625585744	
50mm x 50M	40	1	63642585299	3157625585751
	50	1	63642585300	3157625585768
	60	1	63642585301	3157625585775
	80	1	63642585302	3157625585782
	100	1	63642585303	3157625585799
	120	1	63642585304	3157625585805
	150	1	63642585305	3157625585812
	180	1	63642585307	3157625585829
	220	1	63642585308	3157625585836
	240	1	63642585309	3157625585843
	320	1	63642585310	3157625585867
	400	1	63642505311	3157625585874

Schleifmittel auf Unterlage



KJ313 (Aluminiumoxid, leichtes Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: leichtes Baumwollgewebe
- Ideal für Handschleifoperationen
- Flexibel

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Schleifmittel auf Unterlage



KF271 (Aluminiumoxid, flexibles Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Baumwollgewebe
- Eine Spenderverpackung erlaubt einfache Lagerung
- Flexibel
- Ideal zum Schleifen von geformten Oberflächen
- Zum Einsatz auf Holz und Metall

Gewebe- und Papierrollen

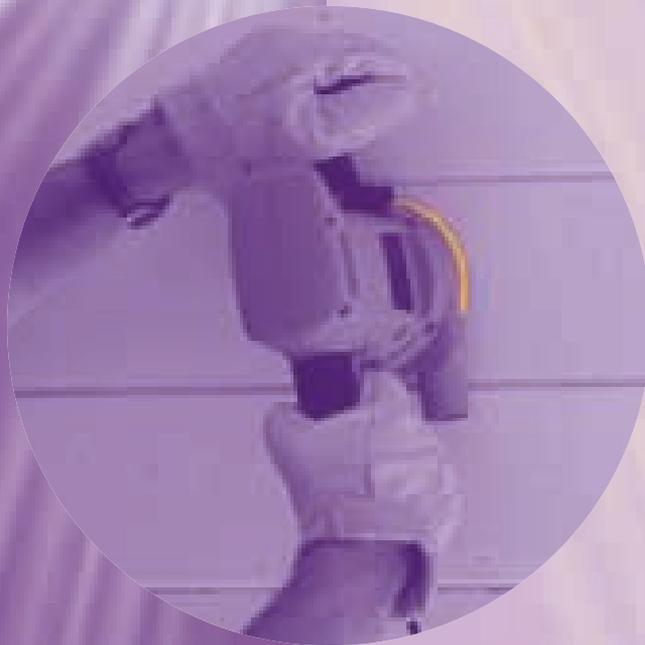
KF271

INDUSTRIELLES SCHLEIFGEWEBE, ALUMINIUMOXID, "SPARROLLE"

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25mm x 25M	40	1	63642585733	3157625591578
	50	1	63642585735	3157625591585
	60	1	63642585736	3157625591592
	80	1	63642585737	3157625591608
	100	1	63642585738	3157625591615
	120	1	63642585739	3157625591622
	150	1	63642585740	3157625591639
	180	1	63642585743	3157625591646
	220	1	63642585744	3157625591653
	240	1	63642585745	3157625591677
	320	1	63642585747	3157625591684
400	1	63642585678	3157625591172	
38mm x 25M	40	1	63642570216	3564653792998
	50	1	63642559129	3564653627580
	60	1	63642515525	3564657997863
	80	1	63642512992	3564656226162
	100	1	63642512993	3564656226179
	120	1	63642512994	3564656226186
	150	1	63642512995	3564656226193
	180	1	63642512996	3564656226209
	220	1	63642512997	3564656226223
	240	1	63642512998	3564656226230
	320	1	63642559092	3157623625503
400	1	63642570213	3564653792967	
50mm x 25M	40	1	63642559076	3564653625272
	50	1	63642559073	3564653625258
	60	1	63642559067	3564653625128
	80	1	63642559066	3564653625111
	100	1	63642559064	3564653625098
	120	1	63642559062	3564653625074
	150	1	63642559061	3564653625067
	180	1	63642559059	3564653625043
	220	1	63642559057	3564653625029
	240	1	63642559055	3564653625005
	320	1	63642559052	3564653624978
400	1	63642585753	3157625591691	

Schleifmittel auf Unterlage

Papier- schleif- scheiben





Papierschleifscheiben

Vorbereitung zum Einsatz

Papierscheiben sollten nur auf Maschinen mit einem passenden Stützteller eingesetzt werden. Beschädigte Scheiben und Pads sollten nicht verwendet werden. Scheiben und Pads dürfen in keiner Weise verändert werden. Achten Sie darauf, dass die Scheibe sicher und zentriert auf dem Stützteller befestigt ist. Der Durchmesser der Scheibe muß wenigstens 2 mm aber nicht mehr als 4 mm größer als der Stützteller sein.

Schleifvorgang

Beginnen Sie erst dann mit dem Schleifen, wenn die Maschine ihre Drehzahl erreicht hat, außer bei pneumatischen Exzentrerschleifern, die mit leichtem Scheibendruck gestartet werden müssen. Die Maschine sollte mit einer Scheibe ausgerüstet werden, die den kleinstmöglichen Winkel zum Werkstück erlaubt.

Arbeiten Sie zuerst mit leichtem Druck, wenn Sie mit klettbeschichteten Werkzeugen schleifen. Achten Sie darauf, dass keine Überhitzung der Scheibe eintritt. Nach Gebrauch soll die Maschine wieder sorgfältig abgelegt werden. Die Kornseite des Schleifmittels sollte nicht mit dem Fußboden oder der Werkbank in Berührung kommen.

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atem-
schutz



Schutzhand-
schuhe



Schutz-
brille



Gehör-
schutz



Anweisun-
gen lesen

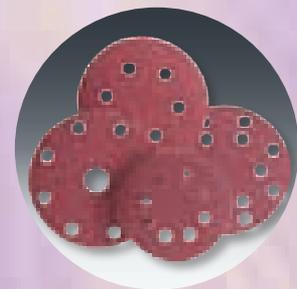


Trocken



Nass

Schleifmittel auf Unterlage



- P64 E**
(Scheiben mit Klettbeschichtung und Absauglöchern, perforiert)
- Schleifmittel: Aluminiumoxid
 - Unterlage: schweres Papier
 - Ideal zum Schleifen von flachen Holz- oder Metalloberflächen

 P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 8 ABSAUGLÖCHERN				
Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125	40	50	63642585764	3157625591806
	60	50	63642585770	3157625591844
	80	50	63642585772	3157625591851
	100	50	63642585773	3157625591868
	120	50	63642585775	3157625591882
	150	50	63642585777	3157625591899
	180	50	63642585778	3157625591905

 P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 7 ABSAUGLÖCHERN				
Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	40	50	63642585780	3157625591912
	60	50	63642585786	3157625591936
	80	50	63642585787	3157625591974
	100	50	63642585790	3157625591998
	120	50	63642585791	3157625592001
	150	50	63642585793	3157625592407
	180	50	63642585816	3157625592414

 P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 9 ABSAUGLÖCHERN				
Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	40	50	63642585827	3157625592506
	60	50	63642585829	3157625592513
	80	50	63642585830	3157625592537
	100	50	63642585832	3157625592544
	120	50	63642585833	3157625592551
	150	50	63642585834	3157625592568
	180	50	63642585835	3157625592575

 P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 15 ABSAUGLÖCHERN				
Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	50	50	63642585817	3157625592421
	60	50	63642585819	3157625592438
	80	50	63642585821	3157625592445
	100	50	63642585822	3157625592452
	120	50	63642585823	3157625592469
	150	50	63642585825	3157625592476
	180	50	63642585826	3157625592483



Papierschleifscheiben

Zubehör



M8 + 5/16

SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125	1	69957384732	3157625644113



M8 + 5/16

SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	1	63642584837	3157625581968



M8 + 5/16

SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	1	63642584843	3157625581982



M14

SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	1	63642584846	3157625581999

Schleifmittel auf Unterlage

Fiberschleif- scheiben





Fiberschleifscheiben

Vorbereitung für den Einsatz

Fiberscheiben müssen mit einem Stützteller der richtigen Abmessung eingesetzt werden. Verwenden Sie niemals andere Fiberscheiben als Stützteller. Der Durchmesser der Fiberscheiben soll mindestens 3 mm aber nicht mehr als 15 mm größer sein als der Durchmesser des Stütztellers. Verwenden Sie keine beschädigten Fiberscheiben. Prüfen Sie immer vor dem Einsatz die Scheiben durch Augenschein. Stellen Sie sicher, dass Fiberscheiben und Stützteller richtig auf die Maschinenspindel passen. Die höchste Umfangsgeschwindigkeit einer Fiberscheibe beträgt 80 m/s. Dies ist auf der Verpackungsbox durch einen roten Streifen angezeigt. Diese Geschwindigkeit von 80 m/s sollte unter keinen Umständen überschritten werden. Die Spindelgeschwindigkeit der Maschine darf die maximale Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s der Fiberscheibe nie überschreiten. Nachstehend sind Spindelgeschwindigkeiten in Umdrehungen pro Minute, die einer Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s entsprechen, für verschiedene Scheibendurchmesser aufgeführt.

HÖCHSTZULÄSSIGE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT	
Scheibendurchmesser	80 m/sec max. Drehzahl
100mm	15300
115mm	13300
125mm	12300
150mm	10200
180mm	8600

Schleifoperation

Die Fiberscheibe sollte nur dann mit dem Werkstück in Kontakt kommen, wenn die Maschine ihre Betriebsgeschwindigkeit erreicht hat. Die Fiberscheibe sollte unter dem flachsten möglichen Winkel - ca. 10° wird empfohlen - an das Werkstück herangebracht werden. Von der Kante weg schleifen, wenn man grobe Schweißnähte oder Metallkanten schleift. Versuchen Sie nicht, eine Fiberscheibe zum Trennen oder Naßschleifen einzusetzen. Nach Gebrauch sollte der Winkelschleifer wieder sorgfältig abgelegt werden. Die Schleiffläche der Fiberscheibe sollte nicht mit der Werkbank oder dem Fußboden in Berührung kommen.

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG						
Atem- schutz	Schutzhand- schuhe	Schutz- brille	Gehör- schutz	Anweisun- gen lesen	Trocken	Nass

Lagerung

Fiberscheiben sollten bei Temperaturen von 18°C bis 22°C und 45% bis 60% relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden.



Fiberschleifscheiben



FX370

FIBERSCHLEIFSCHEIBE MIT 0,8MM FIBERUNTERLAGE

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	24	25	63642585505	3157625588271
	36	25	63642585509	3157625588295
	40	25	63642585513	3157625588318
	50	25	63642585514	3157625588325
	60	25	63642585516	3157625588349
	80	25	63642585518	3157625588356
	100	25	63642585520	3157625588363
125 x 22	24	25	63642585522	3157625588387
	36	25	63642585523	3157625588394
	40	25	63642585529	3157625586376
	50	25	63642585531	3157625586383
	60	25	63642585532	3157625588417
	80	25	63642585534	3157625588431
	100	25	63642585535	3157625588455
180 x 22	24	25	63642585537	3157625588479
	36	25	63642585539	3157625588486
	40	25	63642585540	3157625588493
	50	25	63642585542	3157625588509
	60	25	63642585544	3157625588523
	80	25	63642585547	3157625588547
	100	25	63642585548	3157625588554



FJ370

FIBERSCHLEIFSCHEIBE MIT 0,6MM FIBERUNTERLAGE

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	120	25	63642585550	3157625588585
125 x 22	120	25	63642585553	3157625588608
180 x 22	120	25	63642585556	3157625588615
	150	25	63642585557	3157625588639
	180	25	63642585559	3157625588646

FX370

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: 0,8 mm Fiber
- Gut geeignet zum Entgraten und zum Putzen von Schweißnähten auf Metalloberflächen

FJ370

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: 0,6 mm flexible Fiber
- Flexibel
- Sehr gut für allgemeine Finish-Anwendungen auf Metall

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Schleifmittel auf Unterlage



FX672

- Schleifmittel: Zirkonkorund
- Unterlage: Hochwertige 0,8 mm Fiber
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Sehr gut geeignet für hohen Materialabtrag auf rostfreien Stahloberflächen



FX770

- Keramisches Schleifmittel
- Unterlage: Hochwertige 0,8 mm Fiber
- Hoher Grad von Kornhaftung bei allen Körnungen
- Gute Standzeit
- Aggressives Schleifkorn für den Einsatz bei schweren Anwendungen

Fiberschleifscheiben



FX672

FIBERSCHEIBEN MIT HOCHWERTIGER 0,8 MM FIBERUNTERLAGE

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	24	25	63642585560	3157625588677
	36	25	63642585564	3157625588684
	40	25	63642585565	3157625588691
	50	25	63642585567	3157625588714
	60	25	63642585569	3157625588738
	80	25	63642585570	3157625588745
	100	25	63642585571	3157625588752
	120	25	63642585572	3157625588776
125 x 22	24	25	63642585574	3157625588806
	36	25	63642585575	3157625588813
	40	25	63642585577	3157625588844
	50	25	63642585581	3157625588882
	60	25	63642585582	3157625588899
	80	25	63642585583	3157625588905
	100	25	63642585584	3157625588929
	120	25	63642585585	3157625588936
180 x 22	24	25	63642585586	3157625588943
	36	25	63642585587	3157625588967
	40	25	63642585588	3157625588974
	50	25	63642585589	3157625588981
	60	25	63642585590	3157625588998
	80	25	63642585591	3157625589001
	100	25	63642585592	3157625589018
	120	25	63642585594	3157625589025



FX770

FIBERSCHEIBEN MIT HOCHWERTIGER 0,8 MM FIBERUNTERLAGE

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	25	63642585596	3157625589049
	50	25	63642585597	3157625589056
	60	25	63642585598	3157625589063
	80	25	63642585595	3157625589032
125 x 22	36	25	63642555411	3157625574731
	50	25	63642555415	3157625574779
	60	25	63642555414	3157625574762
	80	25	63642585599	3157625589087
180 x 22	36	25	63642585600	3157625589094
	50	25	63642585601	3157625589117
	60	25	63642585602	3157625589124
	80	25	63642585604	3157625589131

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Zubehör

STÜTZTELLER (M14 ANSCHLUSS) FÜR FIBERSCHLEIFSCHEIBEN

Durchmesser (mm)	Stützteller Ausführung	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Mittel	5	69957382815	3157625620667
	Nylon	Hart	5	69957382818	3157625620698
	Profiliertes Gummiteiler	Hart	1	69957382821	3157625620728
125	Nylon	Mittel	5	69957382816	3157625620674
	Nylon	Hart	5	69957382819	3157625620704
	Profiliertes Gummiteiler	Hart	1	69957382823	3157625620735
180	Nylon	Mittel	5	69957382817	3157625620681
	Nylon	Hart	5	69957382820	3157625620711
	Profiliertes Gummiteiler	Hart	1	69957382824	3157625620742

Schleifmittel auf Unterlage



Nylon

- Mittlere Härte, geeignet für mittelfeine Anwendungen
- Hart für grobe Anwendungen

Profiliertes Gummiteiler

- Hart für grobe Anwendungen

Schleifmittel auf Unterlage

Teller- Fächer- schleif- scheiben





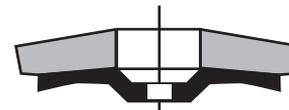
Teller-Fächerschleifscheiben

Flexovit-Teller-Fächerschleifscheiben sind in verschiedenen Spezifikationen lieferbar, um die unterschiedlichen Anforderungen und Anwendungen des Marktes abzudecken. Das Angebot umfasst Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Keramikprodukte entweder mit Glasfaser- oder Kunststoffaufnahme-teller (Standard oder verstärkt). Die Fächerschleifscheiben sind in zwei Ausführungen lieferbar, in flacher und konischer (konvexer) Form. Die flache Form wird hauptsächlich zum Schleifen von glatten Oberflächen verwendet. Die konische Form wird für den Einsatz auf geformten und schwieriger zu erreichenden Stellen, aber auch auf flachen Oberflächen verwendet.



Flach

Zum Schleifen und Finishen unter einem kleinen Winkel (bis zu 15°)



Konisch

Zum Schleifen unter einem Winkel von 15° bis 25°.

Die Anordnung der Lamellen bringt hohe Flexibilität und ein konstantes Oberflächenfinish als auch schnellen Materialabtrag und eine ausgewogene Gesamtleistung. Abhängig von der Arbeitsgeschwindigkeit sind die Fächerschleifscheiben besonders geeignet zum Grob-, Mittel- und Feinschleifen sowie Finishen. Die Gewebelamellen sind so entwickelt und angeordnet, dass sie gleichmäßig verschleifen, sodass neue Schleifkörner hervorkommen und dazu beitragen, ein gleichmäßiges Schleifergebnis über eine lange Zeit zu gewährleisten. Die Schleiflamellen bleiben scharf bis die Scheibe vollständig verschlissen ist, d.h. die volle Standzeit des Produktes kann bei jeder Anwendung genutzt werden.

Durch das große Sortiment von verfügbaren Körnungen und Kornarten bietet Flexovit ein Fächerscheibensortiment, das für viele Anwendungen geeignet ist. Grobere Körnungen sind bestens geeignet für Anwendungen bei denen schnelle und hohe Zerspanungsraten benötigt werden. Feinere Körnungen bieten einen guten Mittelweg zwischen wirksamem Materialabtrag und einem guten Oberflächenfinish.

Geringe Rüstzeiten, reduzierter Lärmpegel, komfortables und kühles Schleifen, Antizusetztechnologie und die Tatsache, dass kein Stützteller benötigt wird, sichern ausgezeichnete Leistung.

Vorbereitung zum Gebrauch

Beschädigte, deformierte oder modifizierte Fächerscheiben sollten nicht verwendet werden. Stellen Sie immer sicher, dass die Fächerscheibe sicher und zentriert auf der Schleifspindel befestigt ist. Verwenden Sie keine Fächerscheiben mit zu großer oder zu kleiner Bohrung. Die maximale Umfangsgeschwindigkeit und maximale Drehzahl pro Minute einer Fächerscheibe darf nicht überschritten werden. Die Geschwindigkeit der Maschinenspindel in m/s muß gleich oder geringer sein als die maximale Umfangsgeschwindigkeit, die auf der Scheibe angegeben ist. Diese entspricht der maximalen Geschwindigkeitsrichtlinie nach EN 13743, die durch einen farbigen Streifen auf dem Etikett angezeigt wird.

 Rot = 80 m/s

HÖCHSTZULÄSSIGE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT/ DREHZAHL GLASFASERTELLER

Durchmesser (mm)	max. Umfangsgeschwindigkeit	max Drehzahl
115 x 22	80m/s	13300 1/min
125 x 22	80m/s	12200 1/min
180 x 22	80m/s	8500 1/min



Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atem-
schutz



Schutzhand-
schuhe



Schutz-
brille



Gehör-
schutz



Anweisun-
gen lesen



Trocken



Nass

Schleifoperation

Die Fächerschleifscheibe sollte nur auf das Werkstück angesetzt werden, wenn die Betriebsgeschwindigkeit der Maschine erreicht ist. Führen Sie die Fächerscheibe unter dem flachest möglichen Winkel an das Werkstück heran. Es werden ca. 10° empfohlen. Von der Kante weg schleifen beim Schleifen von groben Schweißnähten oder Metallkanten. Versuchen Sie nicht eine Fächerscheibe zum Schlitzschleifen, Trennschleifen oder Nassschleifen einzusetzen. Nach dem Gebrauch sollte der Winkelschleifer sorgfältig abgelegt werden und die Schleiffläche der Fächerscheibe darf nicht mit dem Fußboden in Berührung kommen.

Schleifmittel auf Unterlage



Zirkonkorund

- Glasfaserteller
- Doppelte Lamellenlagen
- Kombination von Zirkonkorund und keramischem Schleifkorn
- Konische Form
- Hoher Materialabtrag, besonders lange Standzeit, ausgezeichnete Schneidkraft, multifunktionales Produkt.
- Anwendung: Stahl, Edelstahl

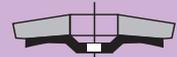


Aluminiumoxid

- Glasfaserteller
- Flache oder konische Form
- Besonders lange Standzeit
- Anwendung: Verschiedene Stähle, NE-Metalle und Holz

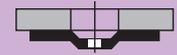
Teller-Fächerschleifscheiben

Mega-Line ZIRKONKORUND/KERAMISCH MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



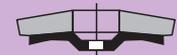
Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261168551	8711479345326
	40	10	66261162861	8711479345333
	60	10	66261168553	8711479345340
	80	10	66261168554	8711479345357

flexovit ALUMINIUMOXID MIT GLASFASERTELLER - FLACH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261168565	8711479161766
	40	10	63642521046	3564650053672
	60	10	63642521047	3564650053689
	80	10	63642521048	3564650053696
	120	10	66261162876	8711479161803

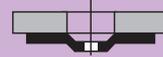
flexovit ALUMINIUMOXID MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261168575	8711479161865
	40	10	63642521034	3564650009686
	60	10	63642521035	3564650009693
	80	10	63642521036	3564650009709
	120	10	63642521037	3564650009716
125 x 22	36	10	66261168586	8711479161889
	40	10	63642521038	3564650009761
	60	10	63642521039	3564650009778
	80	10	63642521040	3564650009785
	120	10	63642521041	3564650009792
180 x 22	36	10	66261168597	8711479162008
	40	10	63642521042	3564650009846
	60	10	63642521043	3564650009853
	80	10	63642521044	3564650009860
	120	10	63642521045	3564650009877



ZIRKONKORUND MIT KUNSTSTOFFTELLER - FLACH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	40	10	63642564451	8711479337017
	60	10	63642564452	8711479337031
	80	10	66261168538	8711479337055
180 x 22	40	10	66261168548	8711479345180
	60	10	66261168549	8711479345197
	80	10	66261168550	8711479345203
	100	10	66261168563	8711479316630



ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - FLACH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261168570	8711479161810
	40	10	63642517987	3564650053634
	60	10	63642517988	3564650053641
	80	10	63642517989	3564650053658
	120	10	63642517990	3564650053665
125 x 22	40	10	63642517991	3564650069321
	60	10	63642517992	3564650061943
	80	10	63642517993	3564650071225
	120	10	66261168591	8711479316722
180 x 22	36	10	66261168602	8711479184734
	40	10	66261168580	8711479245596
	60	10	66261168610	8711479162107
	80	10	66261168611	8711479162114

Schleifmittel auf Unterlage



Zirkonkorund

- Kunststoffteller
- Flache Form
- Lange Standzeit
- Anwendung: Rostfreier Stahl



Zirkonkorund

- Glasfaserteller
- Flache oder konische Form
- Besonders lange Standzeit
- Anwendung: Rostfreier Stahl und Aluminium

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Schleifmittel auf Unterlage



Zirkonkorund

- Glasfaserteller
- Flache oder konische Form
- Besonders lange Standzeit
- Anwendung: Rostfreier Stahl und Aluminium



Zirkonkorund (schwere Qualität)

- Glasfaserteller
- Flache oder konische Form
- Besonders lange Standzeit
- Für harten Schleifeinsatz
- Anwendung: Rostfreier Stahl, Aluminium und Schleifen von Schweißnähten

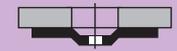
Teller-Fächerschleifscheiben

flexOvit ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261162886	8711479161872
	40	10	63642534630	3564650009723
	60	10	63642517978	3564650009730
	80	10	63642517979	3564650009747
	120	10	63642517980	3564650009754
125 x 22	36	10	66261168592	8711479161933
	40	10	63642517981	3564650009808
	60	10	63642519304	3564650009815
	80	10	63642517982	3564650009822
	120	10	63642517983	3564650009839
180 x 22	36	10	66261168603	8711479162053
	40	10	63642517984	3564650009884
	60	10	63642519305	3564650009891
	80	10	63642517985	3564650009907
	120	10	63642517986	3564650009914

flexOvit HOCHLEISTUNGS ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - FLACH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	40	10	66261168632	8711479243554
	60	10	66261168633	8711479243547
125 x 22	40	10	66261168620	8711479253058
	60	10	66261168622	8711479253065
	80	10	66261168623	8711479253072
180 x 22	40	10	66261168625	8711479253096

flexOvit HOCHLEISTUNGS ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261168614	8711479253164
	40	10	66261162940	8711479243509
	60	10	66261162941	8711479243516
	80	10	66261168630	8711479243523
125 x 22	36	10	66261168637	8711479253171
	40	10	66261162944	8711479253188
	60	10	66261168639	8711479253195
	80	10	66261168640	8711479253201
180 x 22	36	10	66261168641	8711479253218
	40	10	66261168642	8711479253225
	60	10	66261168643	8711479253232
	80	10	66261168644	8711479253249

SPEEDO X FLEX ZIRKONKORUND MIT KUNSTSTOFFTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	40	10	66261168542	8711479337130
	60	10	66261168543	8711479337154
	80	10	66261168544	8711479337178

SPEEDO X FLEX ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	40	10	63642517997	8711479188404
	60	10	63642517998	8711479188411
	80	10	63642517999	8711479188428
	120	10	66261168618	8711479347108
125 x 22	40	10	63642518000	8711479335723
	60	10	63642518001	8711479335747
	80	10	63642518002	8711479335761

Schleifmittel auf Unterlage



Zirkonkorund

- Kunststoffteller
- Flache oder auf Anfrage konische Form
- Lange Standzeit
- Anwendung: Rostfreier Stahl



Zirkonkorund

- Glasfaserteller
- Flache oder konische Form
- Besonders lange Standzeit
- Anwendung: Rostfreier Stahl und Aluminium

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Schleifmittel auf Unterlage

Lamellen- schleifräder





Lamellenschleifräder

Diese Räder bestehen aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kern angeordnet sind. Lamellenschleifräder sind eines der gebräuchlichsten Schleifwerkzeuge. Sie sind gut geeignet zum Mattschleifen, Glattschleifen und Polieren von Materialien wie Eisen, Messing, Holz und synthetischen Werkstoffen. Sie können auf elektrisch und pneumatisch angetriebenen Handschleifmaschinen oder auf feststehenden Schleifmaschinen montiert werden.

Die Schleifräder können auch für spezielle Nassschleifoperationen eingesetzt werden und man kann sie auch für besondere Werkstücke entsprechend formen.

Lamellenschleifräder mit Flansch

VORBEREITUNG VOR DEM GEBRAUCH

Lamellenschleifräder mit Flansch dürfen nur auf Maschinen eingesetzt werden, die für diesen Zweck hergestellt wurden. Benutzen Sie immer die Spannflansche, die vom Hersteller mitgeliefert wurden. Stellen Sie sicher, dass die Scheiben genau nach den Anweisungen des Herstellers aufgespannt werden. Stellen Sie sicher, dass das Schleifrad zentriert und sicher auf der Maschine montiert ist und dass sie in der Richtung läuft, die der aufgebrachte Pfeil anzeigt. Prüfen Sie, dass die maximale Umfangsgeschwindigkeit des Schleifrades, angegeben in U/Min., höher oder gleich der Drehzahl der Maschinenspindel ist. Überschreiten Sie nie die vom Hersteller empfohlene maximale Umfangsgeschwindigkeit.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atem-
schutz



Schutzhand-
schuhe



Schutz-
brille



Gehör-
schutz



Anweisun-
gen lesen



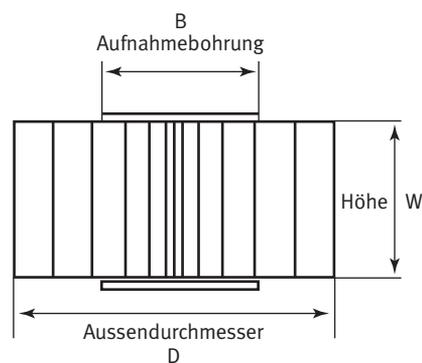
Trocken



Nass

LAGERUNG

Lamellenschleifräder sollten entsprechend der Herstellerempfehlung gelagert werden um bleibende Verformungen zu vermeiden.

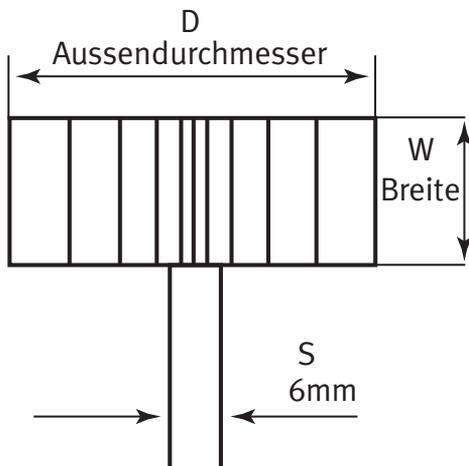


HÖCHSTZULÄSSIGE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Durchmesser (mm)	Max Drehzahl
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200

Lamellenschleifräder mit Schaft

Besonders dort anwendbar, wo wenig Raum zum Schleifen vorhanden ist. Sie sind hergestellt aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kunststoffkern mit einem Schaft angeordnet sind. Sie sind im allgemeinen auf elektrischen und pneumatischen Handschleifmaschinen oder auch Maschinen mit biegsamer Welle montiert und laufen mit einer hohen Umfangsgeschwindigkeit. Lamellenschleifräder mit Schaft werden nach EN 13743 hergestellt.



EMPFOHLENE ARBEITSDREHZAHLEN

Abmessungen (mm) D x W x S	Minimal 1/Min	Optimal 1/Min	Maximal 1/Min
30 x 15 x 6	12000	16500	25500
30 x 20 x 6	12000	16500	25500
40 x 20 x 6	9600	12500	19100
50 x 20 x 6	7000	10000	15300
50 x 30 x 6	7000	10000	15300
60 x 15 x 6	6300	8300	12700
60 x 30 x 6	6300	8300	12700
60 x 40 x 6	6300	8300	12700
80 x 50 x 6	4800	6200	9600



Abmessungen: D = Außendurchmesser, W = Höhe, S = Schaftdurchmesser, B = Bohrungsdurchmesser

Schleifmittel auf Unterlage



Lamellenschleifräder mit Flansch

- Baumwollunterlage
- Einfaches, stabiles Schleifen
- Finishing
- Geeignet für geformte Oberflächen, Profile und Rohre
- Für handgeführte und feststehende Maschinen
- Aluminiumoxid-Schleifmittel geeignet für den Einsatz auf Stählen, Nichteisenmetallen und Holz



Lamellenschleifräder mit Schaft

- Baumwollunterlage
- Einfaches, stabiles Schleifen
- Geeignet für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, wie Rohre und im Formenbau
- Aluminiumoxid-Schleifmittel zum Einsatz auf verschiedenen Stählen, Nichteisenmetallen und Holz

Lamellenschleifräder

KX300

LAMELLENSCHLEIFRÄDER MIT FLANSCH, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) D x W x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
165 x 30 x 30	40	1	63642585405	3157625586864
	60	1	63642585411	3157625586918
	80	1	63642585413	3157625586925
	100	1	63642585414	3157625586932
	120	1	63642585415	3157625586949
165 x 50 x 30	40	1	63642585416	3157625586956
	60	1	63642585417	3157625586963
	80	1	63642585418	3157625586987
	100	1	63642585419	3157625586994
	120	1	63642585420	3157625587007
200 x 50 x 30	60	1	63642585421	3157625587014
	80	1	63642585423	3157625587021
	100	1	63642585425	3157625587038
	120	1	63642585426	3157625587045

KX300

LAMELLENSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) D x W x S	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
30 x 15 x 6	40	10	63642585429	3157625587205
	60	10	63642585432	3157625587366
	80	10	63642585434	3157625587373
	120	10	63642585435	3157625587397
	150	10	63642585436	3157625587403
30 x 20 x 6	150	10	63642585437	3157625587434
40 x 20 x 6	40	10	63642585439	3157625587441
	60	10	63642585441	3157625587458
	80	10	63642585443	3157625587472
	120	10	63642585444	3157625587489
	150	10	63642585445	3157625587496
50 x 20 x 6	60	10	63642585447	3157625587519
	80	10	63642585449	3157625587526
	120	10	63642585451	3157625587533
50 x 30 x 6	40	10	63642585452	3157625587557
	60	10	63642585453	3157625587564
	80	10	63642585455	3157625587588
	120	10	63642585456	3157625587595
60 x 15 x 6	60	10	63642585457	3157625587618
	80	10	63642585460	3157625587632
	120	10	63642585462	3157625587649
60 x 30 x 6	40	10	63642585463	3157625587656
	60	10	63642585464	3157625587687
	80	10	63642585465	3157625587717
	120	10	63642585466	3157625587724
60 x 40 x 6	40	10	63642585467	3157625587731
	60	10	63642585469	3157625587755
	80	10	63642585470	3157625587762
	120	10	63642585471	3157625587779
80 x 50 x 6	40	10	63642585474	3157625587786
	60	10	63642585476	3157625587816
	80	10	63642585478	3157625587823
	120	10	63642585480	3157625587854

Schleifmittel auf Unterlage

Schleif- bänder





Schleifbänder

Die beim Schleifen mit Bändern erzielten Ergebnisse hängen von mehreren Faktoren ab.

- Der Zustand der Schleifmaschine und die verfügbare Antriebskraft
- Die Schleifbandgeschwindigkeit
- Der Schleifdruck
- Die Kontaktscheibe
- Die Wahl des Schleifbandes in Bezug auf die Form der Werkstücke und Materialarten
- Der Einsatz von Kühlmittel (wenn Maschine und Schleifband dafür geeignet sind)

Bandgeschwindigkeit

Die Bandgeschwindigkeit steht in direktem Verhältnis zu der Zerspanungsrate wie auch der Hitzeentwicklung, der erzielten Oberflächengüte und dem Schleifdruck. Einige Schleifmittel wie Zirkonkorund und Keramik erlauben viel höhere Drücke, weil sie höheren Widerstand gegen Ausbrechen leisten. Einige Materialien sind empfindlicher gegen Hitzeentwicklung. Die nachstehende Tabelle zeigt den empfohlenen Geschwindigkeitsbereich bezogen auf das Material.

EMPFOHLENE BANDGESCHWINDIGKEIT			
Hitzeempfindliche Materialien, Kunststoffe usw.	5-15m/s	Edelstahl, Schnellstahl und Werkzeugstahl	20-30m/s
Gesinterte Metalle und Karbide	8-15m/s	Grauguss und gegossener Stahl	30-40m/s
Titan und ähnliche Legierungen	8-15m/s	Kohlenstoffstahl	30-40m/s
Glas, Porzellan und Sonderstahl	8-15m/s	Messing, Kupfer, Zink, Bronze und Blech	25-35m/s
Hitzebeständiger Kunststoff	20-30m/s	Aluminium und Leichtmetall	20-35m/s
Holz	15-30m/s	Lack	10-15m/s

Schleifdruck

Die Höhe des Schleifdrucks hängt ab von:

- Dem angewendeten Anpressdruck
- Der Größe der Kontaktfläche zwischen Band und Werkstück
- Der Unterlage auf der das Band läuft (im allgemeinen eine Kontaktscheibe)

Höherer Druck steigert die Zerspanungsrate und die erzeugte Hitze erhöht die Belastung des einzelnen Schleifkorns (ein Mindestdruck ist nötig, um einen kontrollierten Ausbruch des Schleifkorns zu erhalten) und erzeugt ein groberes Schliffbild.



Kontaktscheiben

Viele Maschinen arbeiten mit Kontaktscheiben als Unterlage für die Schleifbänder. Die Kontaktscheiben sind im allgemeinen überzogen mit Gummi, Polyurethan, Stahl, Schaumgummi, Filz und sind immer von weich bis hart klassifiziert, mit oder ohne Rillen. Der Einsatz unterschiedlicher Arten von Kontaktscheiben hat einen direkten Einfluß auf das Endergebnis.

- Härtere Kontaktscheiben bringen eine höhere Zerspanungsrate, eine grobere Oberfläche und erzeugen eine viel gleichmäßigere Oberfläche als weichere Kontaktscheiben. Sie werden eingesetzt mit wenig flexiblen Bändern für einen schnelleren Schnitt.
- Weichere Kontaktscheiben bringen geringere Zerspanung, ein besseres Oberflächenfinish und passen sich den Formen des Werkstückes an. Sie werden im allgemeinen zum Fertigschleifen von geformten Werkstücken verwendet oder für die Erzeugung leicht angerundeter Kanten. Sie sind aber viel schonender für das Schleifband und seine Klebestelle.

Die Ausführung der Kontaktscheibe wird auch eine Auswirkung auf die Kontaktfläche haben, welche immer wieder den Schleifdruck beeinflusst.

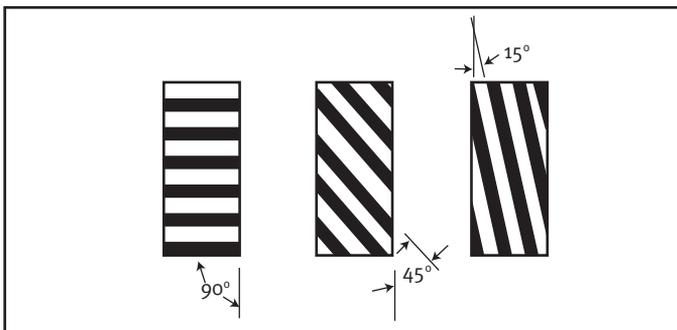
- Kontaktscheiben mit einem größeren Durchmesser wirken weicher und sollten generell auf größeren Oberflächen verwendet werden.
- Gerillte Kontaktscheiben wirken härter und sollten im allgemeinen nur auf kleineren Oberflächen verwendet werden.

AUSFÜHRUNG DER KONTAKTSCHEIBE

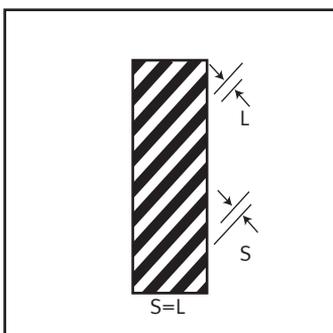
hart

weich

Aggressivität steigt mit zunehmendem Winkel



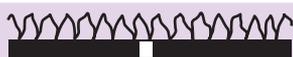
Die Kontaktfläche wird mit abnehmenden Stegen geringer, was zu einer aggressiveren härteren Kontaktscheibe führt



Klebestellen

Bänder werden hergestellt mit einer Standard-Klebestelle, die für das Schleifmittel und für die Haupteinsatzart am besten geeignet ist.

VERBINDUNGSTELLEN



gestoßen mit Folie



überlappt ohne Freischleifen



überlappt mit Freischleifen

Schleifmittel auf Unterlage



MX240

(Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Mischgewebe
- Halb offen gestreut, verhindert Zusetzen
- Speziell entwickelt für Schleifbandoperationen auf Holz und Metall

Schleifbänder

Feilenschleifbänder

MX240

FEILEN-SCHLEIFBÄNDER AUS GEWEBE, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 330	40	100	63642585988	3157625593916
	60	100	63642585992	3157625593923
	80	100	63642585993	3157625593947
	120	100	63642585994	3157625593954
	180	100	63642585996	3157625593961
15 x 330	40	100	63642585997	3157625593978
	60	100	63642585999	3157625593985
	80	100	63642586000	3157625593992
	120	100	63642586001	3157625594005
	180	100	63642586003	3157625594012
13 x 454	40	100	63642586006	3157625594029
	60	100	63642586008	3157625594036
	80	100	63642586009	3157625594043
	120	100	63642586012	3157625594067
	180	100	63642586015	3157625594074
13 x 610	40	100	63642586017	3157625594081
	60	100	63642586018	3157625594098
	80	100	63642586019	3157625594104
	120	100	63642586021	3157625594111
	180	100	63642586023	3157625594128
20 x 420	40	100	63642586024	3157625594135
	60	100	63642586028	3157625593626
	80	100	63642586029	3157625593633
	120	100	63642586030	3157625593657
	180	100	63642586031	3157625593664
20 x 480	40	100	63642586033	3157625593688
	60	100	63642586035	3157625594203
	80	100	63642586036	3157625594227
	120	100	63642586037	3157625594234
	180	100	63642586038	3157625594241

Bänder für Hand-Bandschleifer

T33X

SCHLEIFBÄNDER AUS GEWEBE, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
60 x 400	40	10	63642585852	3157625592681
	60	10	63642585860	3157625592391
	80	10	63642585866	3157625592704
	100	10	63642585867	3157625592711
	120	10	63642585871	3157625592728
65 x 410	40	10	63642585875	3157625592735
	60	10	63642585876	3157625592742
	80	10	63642585878	3157625592759
	100	10	63642585879	3157625592766
	120	10	63642585880	3157625592773
75 x 457	40	10	63642585881	3157625592902
	50	10	63642585882	3157625592919
	60	10	63642585883	3157625592926
	80	10	63642585885	3157625592933
	100	10	63642585886	3157625592957
	120	10	63642585887	3157625592964
	150	10	63642585888	3157625592971
30 x 533	40	10	63642585902	3157625593077
	60	10	63642585905	3157625593084
	80	10	63642585906	3157625593091
	120	10	63642585907	3157625593107
75 x 533	40	10	63642585889	3157625592988
	50	10	63642585893	3157625592995
	60	10	63642585896	3157625593008
	80	10	63642585897	3157625593015
	100	10	63642585898	3157625593022
	120	10	63642585900	3157625593039
	150	10	63642585901	3157625593053
100 x 552	40	10	63642585908	3157625593114
	60	10	63642585911	3157625593121
	80	10	63642585916	3157625593138
	100	10	63642585919	3157625593145
	120	10	63642585920	3157625593152
100 x 560	40	10	63642585922	3157625593169
	50	10	63642585925	3157625593176
	60	10	63642585926	3157625593183
	80	10	63642585927	3157625593329
	100	10	63642585929	3157625593336
	120	10	63642585934	3157625593343
	150	10	63642585935	3157625593367
100 x 610	40	10	63642585937	3157625593374
	50	10	63642585939	3157625593381
	60	10	63642585941	3157625593398
	80	10	63642585942	3157625593404
	100	10	63642585943	3157625593411
	120	10	63642585944	3157625593428
	150	10	63642585945	3157625593435

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Schleifmittel auf Unterlage



T33X

(Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: schwere Baumwolle
- Entwickelt für Schleifbandoperationen
- Gute Leistung bei geringer Geschwindigkeit
- Sehr gut für Fußboden und Möbel

Schleifmittel auf Unterlage



T33X (Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: schwere Baumwolle
- Entwickelt für Schleifbandoperationen
- Gute Leistung bei geringer Geschwindigkeit
- Sehr gut für Fußboden und Möbel

Schleifbänder

Bänder für Hand-Bandschleifer

T33X

SCHLEIFBÄNDER AUS GEWEBE, ALUMINIUMOXID (FORTS.)

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 620	40	10	63642585947	3157625593442
	50	10	63642585948	3157625593459
	60	10	63642585949	3157625593466
	80	10	63642585950	3157625593497
	100	10	63642585952	3157625593503
	120	10	63642585953	3157625593527
	150	10	63642585955	3157625593541
110 x 620	40	10	63642585956	3157625593558
	60	10	63642585957	3157625593565
	80	10	63642585958	3157625593572
	100	10	63642585959	3157625593589
	120	10	63642585960	3157625593596

Schmalbänder

SX373

SCHLEIFBÄNDER AUS POLYESTER, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 915	40	10	63642585978	3157625593862
	60	10	63642585979	3157625593879
	80	10	63642585980	3157625593886
	100	10	63642585984	3157625593893
	120	10	63642585986	3157625593909
50 x 2000	36	10	63642586039	3157625594258
	40	10	63642586044	3157625594265
	60	10	63642586046	3157625594272
	80	10	63642586048	3157625594289
	120	10	63642586049	3157625594296
75 x 2000	36	10	63642586052	3157625594302
	40	10	63642586053	3157625594319
	60	10	63642586056	3157625594326
	80	10	63642586059	3157625594333
	120	10	63642586060	3157625594357
	180	10	63642586062	3157625594364
75 x 2500	36	10	63642586082	3157625594524
	60	10	63642586084	3157625594531
	80	10	63642586085	3157625594548
	120	10	63642586086	3157625594555

SX673

ZIRKONKORUND SCHLEIFBÄNDER AUS POLYESTER

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 x 2000	40	10	63642586063	3157625594371
	60	10	63642586065	3157625594388
	80	10	63642586067	3157625594395
	120	10	63642586068	3157625594401
75 x 2000	36	10	63642586069	3157625594418
	40	10	63642586070	3157625594425
	60	10	63642586071	3157625594432
	80	10	63642586073	3157625594449
	120	10	63642586074	3157625594456
75 x 2500	36	10	63642586076	3157625594463
	60	10	63642586078	3157625594487
	80	10	63642586079	3157625594494
	120	10	63642586081	3157625594517

SY698

ZIRKONKORUND SCHLEIFBÄNDER AUS SCHWEREM POLYESTER

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75 x 2000	36	10	63642585659	3157625590007
75 x 2500	36	10	63642585665	3157625590045

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Schleifmittel auf Unterlage



SX373

(Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: schweres Polyestergewebe
- Sehr gut für den Einsatz auf Metall und Hartholz

SX673

(Zirkonkorund)

- Schleifmittel: Zirkonkorund
- Unterlage: schweres Polyestergewebe
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Gut geeignet für den Einsatz auf allen Stahlsorten

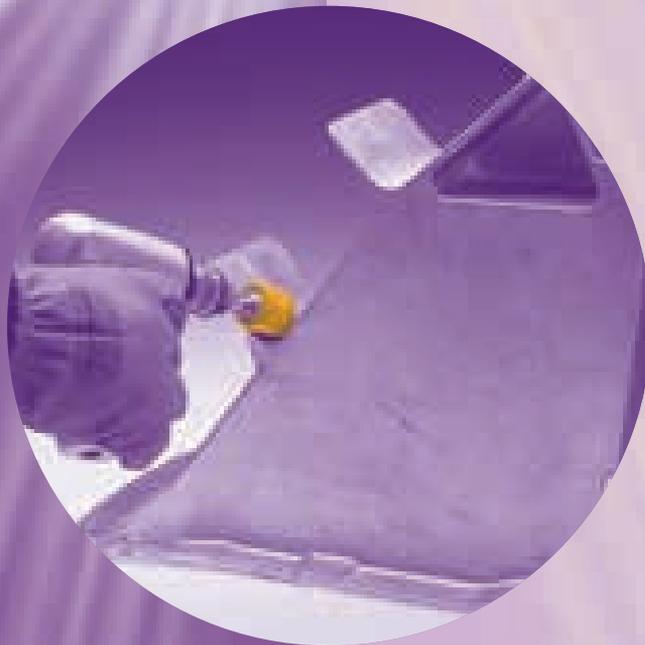
SY698

(Zirkonkorund)

- Schleifmittel: Zirkonkorund
- Unterlage: schweres Polyestergewebe
- Enthält aktive Kühlmittel
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Gut geeignet für schnellen Materialabtrag auf hitzeempfindlichem Guss oder auf Schmiedestücken

Schleifmittel auf Unterlage

Schleif- hülsen





Schleifhülsen

Schleifhülsen bestehen aus schraubenförmig gewickeltem Schleifgewebe, unterfüttert und verleimt mit einem Baumwollgewebe. Schleifhülsen können auf Metallen, Leder, Glas, Kunststoff und Holz eingesetzt werden. Sie sind ideal für das Entfernen von Farbe, für Oberflächenreinigung und Schleifanwendungen. Sie können auf elektrisch und pneumatisch angetriebenen Werkzeugen verwendet werden und müssen auf die korrekte Größe des geschlitzten Gummi-Trägerkörpers passen.

HÖCHSTZULÄSSIGE DREHZAHL

Größe (mm)	max Drehzahl
ZSB 10 x 20	36000
ZSB 12 x 25	36000
ZSB 15 x 30	36000
ZSB 19 x 25	30000
ZSB 22 x 20	26000
ZSB 25 x 25	24000
ZSB 30 x 20	19100
ZSB 30 x 30	19100
ZSB 38 x 25	15000
ZSB 45 x 30	12700
ZSB 51 x 25	11200
ZSB 60 x 30	9500

VORTEILE

- Leicht aufzuspannen
- Guter Zugang zu Krümmungen und Biegungen
- Ausgezeichnetes Feinschleif- und Entgratungswerkzeug
- Die widerstandsfähige Wicklung bringt einen aggressiven Schnitt, gleichzeitig ergibt der Gummi-trägerkörper ein akzeptables Finish
- Reduziert die Bearbeitungszeit
- Ergibt eine sehr gut vorbereitete Oberfläche
- Die Schleifhülse wird durch den selbstspannenden Gummihalter ohne weitere Werkzeuge befestigt

Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlage

ZIRKONKORUND

Abmessungen (mm) D x W	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	36	50	63642584999	3157625582453
	50	50	63642585001	3157625582477
	60	50	63642585002	3157625582484
	80	50	63642585004	3157625582491
	120	50	63642585009	3157625582804
12 x 25	50	50	63642585023	3157625582897
	80	50	63642585024	3157625582927
	120	50	63642585025	3157625582941
15 x 30	36	50	63642585076	3157625583344
	50	50	63642585080	3157625583368
	60	50	63642585081	3157625583375
	80	50	63642585083	3157625583382
	120	50	63642585086	3157625583405
19 x 25	36	50	63642585026	3157625582958
	50	50	63642585027	3157625582972
	80	50	63642585028	3157625582989
	120	50	63642585030	3157625583009
22 x 20	36	50	63642585012	3157625582811
	50	50	63642585017	3157625582828
	60	50	63642585018	3157625582835
	80	50	63642585019	3157625582859
	120	50	63642585021	3157625582866
25 x 25	36	50	63642585032	3157625583023
	50	50	63642585033	3157625583047
	80	50	63642585035	3157625583054
	120	50	63642585036	3157625583078
30 x 20	120	50	63642585022	3157625582873
30 x 30	36	50	63642585088	3157625583429
	50	50	63642585090	3157625583443
	60	50	63642585093	3157625583467
	80	50	63642585095	3157625583474
	120	50	63642585097	3157625583498
38 x 25	36	50	63642585039	3157625583085
	50	50	63642585040	3157625583108
	80	50	63642585041	3157625583115
	120	50	63642585043	3157625583122
45 x 30	36	50	63642585100	3157625583504
	50	50	63642585101	3157625583511
	60	50	63642585102	3157625583528
	80	50	63642585103	3157625583535
	120	50	63642585104	3157625583542
51 x 25	36	50	63642585044	3157625583139
	50	50	63642585046	3157625583146
	80	50	63642585047	3157625583177
	120	50	63642585048	3157625583184
60 x 30	36	50	63642585105	3157625583559
	50	50	63642585107	3157625583573
	80	50	63642585108	3157625583597
	120	50	63642585109	3157625583603



Zirkonkorund

- Schnellerer Materialabtrag
- Längere Standzeit beim Einsatz auf hochlegierten Metallen, Kohlenstoffstahl und Nichteisenmetallen.

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Höhe

Schleifmittel auf Unterlage



Aluminiumoxid

- Anwendung: Alle Arten von Eisen und Stahl
- Unterlage: Baumwolle



Gummiträgerkörper

- Flexibel durch selbstspannende Gummi-Aufnahme
- Aufnahmedurchmesser 6 mm

Schleifhülsen

ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) D x W	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
12 x 25	150	50	63642584981	3157625582606
	180	50	63642584983	3157625582613
	240	50	63642584984	3157625582637
22 x 20	150	50	63642584977	3157625582569
	180	50	63642584978	3157625582576
	240	50	63642584980	3157625582583
30 x 30	150	50	63642584985	3157625582644
	240	50	63642584991	3157625582668
45 x 30	150	50	63642584992	3157625582682
	240	50	63642584993	3157625582699
60 x 30	150	50	63642584995	3157625582705
	240	50	63642584996	3157625582712

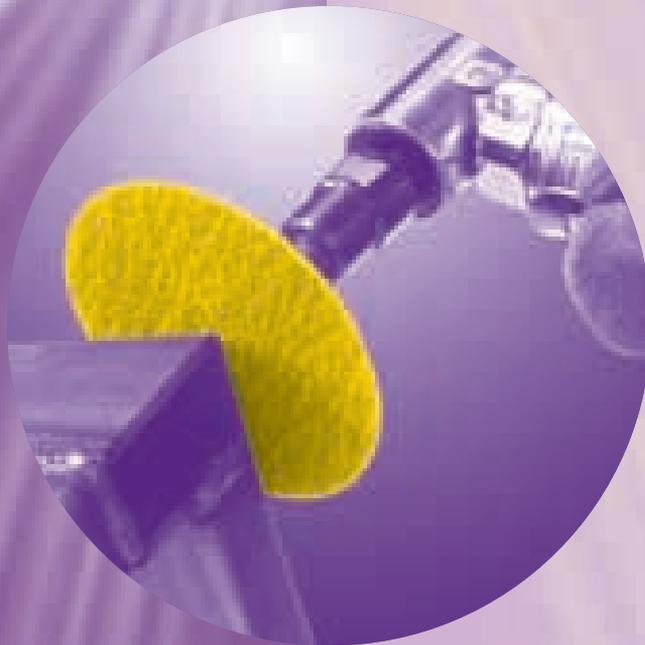
Zubehör

TRÄGERKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN

Abmessungen (mm) D x W x S	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921

Schleifmittel auf Unterlage

Schnell- wechsel- schleif- scheiben





Schnellwechselschleifscheiben

Der Bedarf an kleinen Fertigschleifscheiben ist gewachsen, um den hohen Standard des in der heutigen Zeit geforderten Fertigschliffs zu erreichen. Einer der Hauptgründe für den Erfolg und den wachsenden Bedarf an diesen Scheiben ist die Möglichkeit des schnellen Wechsels. Größere Schleifmittelverbraucher haben festgestellt, dass bei einer Einsparung von 3 oder 4 Sekunden pro Scheibenwechsel insgesamt eine erhebliche Reduzierung der täglichen oder wöchentlichen Leerlaufzeit erzielt werden kann.

Schnellwechselscheiben sind eine Gruppe von kleinen Schleifscheiben in den Größen 25mm, 38mm, 50 mm, 75mm und 100 mm. Körnungen 36-50 sind ideal zum Materialabtrag (Schweißnähte), und Körnungen 60-120 sind geeigneter um Fehlerstellen zu beseitigen und für Feinschliffarbeiten. Eine gute Schnellwechselscheibe ist die beste Wahl für allgemeine Anwendungen und Feinschleifarbeiten einschließlich Putzen von dünneren Schweißnähten, Kantenbrechen und Entfernen von Trennlinien und Rattermarken. Diese vielseitigen Scheiben können für die Bearbeitung sowohl von leichten Konturen als auch von flachen Oberflächen verwendet werden und sind besonders effektiv, wenn sie mit pneumatischen Maschinen eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Schnellwechsel-Befestigungselement
- Montage und Demontage in 2 1/2 Umdrehungen
- 25-75 mm SL2 Scheiben - Metall-Anschluß
- 25-75 mm SL3 Scheiben - Kunststoff-Anschluß
- Kleine Scheibengrößen

Vorteile

- Schnelle, werkzeugfreie Scheibenwechsel bringen mehr effektive Schleifzeit
- Die Scheibe läßt sich sicher auf den Stützteller montieren, ist aber leicht wieder zu entfernen
- Montiert auf den passenden Flexovit-Schnellwechsel-Stützteller
- Scheiben können schwer zugängliche Ecken und Konturen erreichen

OPTIMALE WERKZEUGDREHZAHL 1/MIN

Durchmesser	Edelstahl	Aluminium	weicher Stahl	Titan	Glas	Verbundwerkstoffe
38mm	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50mm	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75mm	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Befestigungen und Stützteller

Type 2 – SL2

Type 3 – SL3



Schnellanschluss-System mit Metallverbindern



Schnellanschluss-System mit Kunststoff-Verbindern



Anwendungsempfehlung: Für größere Flexibilität bei geformten Werkstücken sollten Sie einen Stützteller, der eine Nummer kleiner als der Scheibendurchmesser ist, verwenden, d.h. setzen Sie einen 38mm Stützteller mit einer 50mm Scheibe ein.

Verwenden Sie sich aus Wirtschaftlichkeitsgründen eine 75mm Scheibe mit dem 75mm Stützteller, der auf 115mm Winkelschleifer mit M14-Gewinde eingesetzt werden kann.

Andere Größen, Schleifmitteltypen und Körnungen sind auf Anforderung lieferbar, um einen noch größeren Rahmen an Auswahlmöglichkeiten für alle Ihre benötigten Schnellwechselscheiben zu schaffen.



Schleifmitteltypen

ALUMINIUMOXID A/O – ZMD ALOX

Am gebräuchlichsten für allgemeine Anwendungen, ungehärteten Stahl, Kohlenstoffstahl und andere Eisenmetalle. Gute und wirtschaftliche Leistung. Schneller Schnitt und lange Standzeit. Verfügbar in Lantuck (gegen Kantenverschleiß) und X-Gewebe (Flexibilität). Kann auf geraden oder geformten Oberflächen eingesetzt werden.

ALUMINIUMOXID A/O PLUS – ZMD ALOX PLUS

Wirtschaftliches Produkt für den Einsatz auf Stahl und Legierungen, Aluminium und hitzeempfindlichen Metallen. Wirkstoffbeschichtung mit Schleifhilfen zum kühleren Schliff und für höhere Effizienz.

ZIRKONKORUND – ZMD ZIR

Hoher Materialabtrag bei groben Körnungen, gute Leistung auf rostfreiem Stahl. Die Eigenschaft des kühleren Schnitts von Zirkonkorund beim Schleifen macht es zum erheblich längerlebigen und verschleißfesteren Schleifkorn als Aluminiumoxid und es verursacht weniger Verfärbungen bei rostfreiem Stahl. Arbeiten Sie mit hohem Schleifdruck, um optimale Leistung zu erzielen.

ZIRKONKORUND – ZMD ZIR PLUS

Hoher Materialabtrag bei kühlem Schliff auf rostfreiem Stahl, Titan und Nimonic. Wirkstoffbeschichtung mit Schleifzusätzen wirkt kühler und effizienter. Hoher Schleifdruck ist nötig um optimale Leistung zu erhalten.

CERAMIC – ZMD KERAMISCHES ALUMINIUMOXID

Partikel in Mikrongröße brechen während des Schleifens aus und erzeugen viele neue selbstschärfende Schneidpunkte. Sehr hoher Materialabtrag auf exotischen und harten Legierungen, Edelstahl und Titan. Übertrifft Al/OX und Zirkonkorund in vielen Anwendungen. Schleift kühler als herkömmliches Al/OX und Zirkonkorund.

CERAMIC FIBRE – ZMD FIBRE KERAMISCHES ALUMINIUMOXID (GESINTERT)

Die Fiberunterlage macht dieses Produkt zu einer Hochleistungsscheibe mit hoher Reißfestigkeit, wodurch diese Scheibe ihre optimale Leistung erbringen kann. Das keramische Schleifkorn ist sehr gut für solche Anwendungen geeignet, die eine starke aggressive Scheibe und schnellen Materialabtrag erfordern. Für die optimale Leistung wird hoher Druck benötigt.

FLEXBRITE SCHLEIFVLIES – ZMD SCM

Ein nichtgewebtes synthetisches offenes Nylonmaterial, durchsetzt mit Schleifmittel und mit Kunstharz gebunden - für Oberflächenbehandlung wie Entgraten, Feinschleifen, Reinigen und Rost entfernen. Diese vielseitige Scheibe kann Schweißnähte putzen, Fehlerstellen auf Metallflächen beseitigen und ist sehr gut geeignet zum Erzeugen eines dekorativen Finish. Entwickelt für Anwendungen bei denen keine Zerspanung nötig ist.

Es stehen drei farbkodierte Körnungen zur Verfügung.

- Braun – Grob (Körnung 46-60)
- Rotbraun – Mittel (Körnung 80-120)
- Blau – Fein (Körnung 180-240)

UNITIZED SCHEIBEN – VERPRESSTE KOMPAKTSCHLEIBEN

Hergestellt aus mehrlagigem, verpresstem, nichtgewebtem Schleifvlies, speziellem Kunstharz und Schleifkorn für Hochleistungs-Finishingprodukte. Hervorragend für leichtes Entgraten von Blechen und Gewinde, für Feinschleifen von Legierungen, Polieren und Endschliff. Unitized Scheiben werden vielfach für die Behandlung von Metalloberflächen verwendet. Unitized Scheiben halten gut ihre Form und verursachen keine Beschädigungen an der Werkstückoberfläche.

STRIPPA SCHEIBEN – ZMD STRIPPA SCHEIBEN

Die Nylon-Vlieskonstruktion liefert eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, langer Standzeit und besserem Finish. Sehr gut geeignet zur Oberflächennachbehandlung, zum Reinigen und Feinschleifen und außerdem eine kostengünstige Alternative zu einer Drahtbürste. Ausgezeichnet verwendbar für Rost, Farbe, Zunder und Beschichtungsentfernung auf einer Vielzahl von Trägermaterialien einschließlich Metall, Stein, Holz und Kunststoff.

Wichtiges Wartungswerkzeug in Schiffswerften, in der Schwerindustrie, in Stahlwerken und im Stahlbau. Besonders wirksam im Automobilreparatur-Sektor zur Entfernung von Spachtel und Farbe. Aus Kostengründen auch Verwendung mit 75mm Blue Holder (Stützteller) und als vielseitiges Schnellwechselwerkzeug auf einem 115 mm Winkelschleifer mit M14 Gewinde.



Allgemein

- Schnellwechselsystem mit Metall-Verbindern

Schnellwechselschleifscheiben

Anschlussart SL 2

ZMD ALOX SL2

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ALUMINIUMOXID

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562673	3157625598973
	120	100	63642562676	3157625598997
38	36	100	63642562678	3157625599024
	60	100	63642562684	3157625599048
	120	100	63642562689	3157625599062
50	36	100	63642562694	3157625599086
	60	100	63642562699	3157625599109
	80	100	63642562701	3157625599116
	120	100	63642562707	3157625599154
75	36	100	63642562711	3157625599178
	60	100	63642562716	3157625599185
	80	100	63642562774	3157625599239
	120	100	63642562722	3157625599222

ZMD ALOX PLUS SL2

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ALUMINIUMOXID PLUS

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642562793	3157625599246
	60	100	63642562794	3157625599253

ZMD ZIR SL2

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ZIRKONKORUND

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562166	3157625598829
38	36	100	63642556155	3157625598294
	60	100	63642556156	3157625598317
50	36	100	63642561989	3157625598584
	60	100	63642561996	3157625598607
	80	100	63642562000	3157625598621
75	36	100	63642562001	3157625598638
	60	100	63642562009	3157625598669
	80	100	63642562012	3157625598683

ZMD ZIR PLUS SL2

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ZIRKONKORUND PLUS

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642562857	3157625599277
	60	100	63642562859	3157625599291
75	60	100	63642556158	3157625598331



Allgemeines

- Schnellwechselsystem mit Metall-Verbindern

ZMD KERAMIK SL₂

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, KERAMIK

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
38	36	100	63642556159	3157625598348
	60	100	63642562184	3157625598836
50	36	100	63642556161	3157625598362
	60	100	63642556162	3157625598379
75	36	100	63642556164	3157625598393
	60	100	63642556165	3157625598409

ZMD FIBER, KERAMISCHER SCHLEIFBELAG SL₂

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN AUS FIBER, KERAMISCHER SCHLEIFBELAG

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642556167	3157625598423
	60	100	63642556168	3157625598447
75	36	100	63642556170	3157625598461
	60	100	63642556171	3157625598478

ZMD SCM SL₂

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN AUS VLIES (FLEXBRITE)

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	50	63642562112	3157625598737
	Medium	50	63642562113	3157625598744
	Fine	50	63642562116	3157625598775
75	Coarse	50	63642556177	3157625598522
	Medium	50	63642556176	3157625598515
	Fine	50	63642556175	3157625598508

Zubehör

BU SL₂

STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928



Allgemeines

- Schnellanschlußsystem mit Kunststoff-Verbindern

Schnellwechselschleifscheiben

Anschlußart SL₃

ZMD ALOX SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ALUMINIUMOXID

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562672	3157625598966
	120	100	63642562677	3157625599017
38	36	100	63642556119	3157625598256
	60	100	63642562682	3157625599031
	120	100	63642562688	3157625599055
50	36	100	63642562693	3157625599079
	60	100	63642562698	3157625599093
	80	100	63642562702	3157625599123
	120	100	63642562705	3157625599147
75	36	100	63642562710	3157625599161
	60	100	63642562718	3157625599192
	80	100	63642562719	3157625599208
	120	100	63642562721	3157625599215

ZMD ALOX PLUS SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ALUMINIUMOXID PLUS

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642556153	3157625598263
	60	100	63642556154	3157625598287

ZMD ZIR SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ZIRKONKORUND

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562165	3157625598812
38	36	100	63642561979	3157625598553
	60	100	63642561982	3157625598577
50	36	100	63642561990	3157625598591
	60	100	63642561997	3157625598614
	80	100	63642566811	3157625599338
75	36	100	63642562003	3157625598645
	60	100	63642562008	3157625598652
	80	100	63642562011	3157625598676

ZMD ZIR PLUS SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, ZIRKONKORUND PLUS

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642562858	3157625599284
	60	100	63642556157	3157625598324
75	60	100	63642562866	3157625599307



Allgemeines

- Schnellanschlußsystem mit Kunststoff-Verbindern

ZMD KERAMIK SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, KERAMIK

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
38	36	100	63642556160	3157625598355
	60	100	63642562185	3157625598843
50	36	100	63642556163	3157625598386
	60	100	63642562029	3157625598706
75	36	100	63642562271	3157625598942
	60	100	63642556166	3157625598416

ZMD FIBER, KERAMISCHER SCHLEIFBELAG SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN AUS FIBER, KERAMISCHER SCHLEIFBELAG

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642562273	3157625598959
	60	100	63642556169	3157625598454
75	36	100	63642556173	3157625598485
	60	100	63642556174	3157625598492

ZMD SCM SL₃

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN AUS VLIES (FLEXBRITE)

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	50	63642562110	3157625598713
	Medium	50	63642562114	3157625598751
	Fein	50	63642562115	3157625598768
75	Grob	50	63642562119	3157625598782
	Medium	50	63642562121	3157625598799
	Fein	50	63642562123	3157625598805

ZMD UN NW SL₃

KOMPAKT-SCHNELLWECHSELSCHEIBEN

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Fein	10	63642562895	3157625599314
75	Fein	10	63642562899	3157625599321

ZMD REINIGUNGSSCHEIBEN SL₃

REINIGUNGSSCHEIBEN AUS SILIZIUMKARBID

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	10	63642557677	3157625598539
75	Grob	10	63642557678	3157625598546

Schleifmittel auf Unterlage



Allgemeines

- Schnellanschlußsystem mit Kunststoff-Verbindern

Zubehör

BU SL₃ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU SL₃ BLAUER NYLON-HALTER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

Schleifmittel auf Unterlage

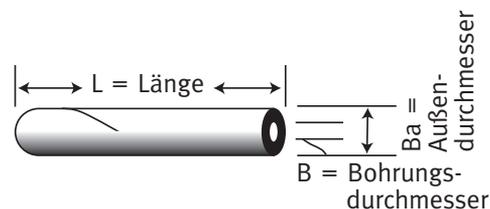
Schleif- röllchen





Schleifröllchen

Schleifröllchen werden aus Rollen von kunstharzgebundenem Schleifgewebe hergestellt, welches eine neue schleiffähige Oberfläche bringt, wenn die oberste Schicht verbraucht ist. Sie sind in zwei verschiedenen Ausführungen und in einem weiten Bereich von Größen und Sorten verfügbar. Schleifröllchen sind geeignet für eine Reihe von Anwendungen einschließlich Blechbearbeitung, Polieren, Kanten brechen und Entfernen von Maschinenmarkierungen. Sie sind auch besonders geeignet, um in Ecken zu gelangen. Sie sind lieferbar in Aluminiumoxid mit Kunstharzbindung und auf Anforderung in Siliziumkarbid. Bei vielen Anwendungen braucht man gerade und konische Schleifröllchen zusammen. Sie sind flexibler als gebundene Schleifstifte und verursachen weniger Rattermarken als eine Schleifhülse.



Aluminiumoxid Gerade Schleifröllchen - ZPE Alox

- Gerade ohne Schrägung, am gebräuchlichsten
- Verschleißt auf die geforderte Form
- Zum Schleifen und Polieren von Hohlkehlen, Ausrundungen, Ausschnitten, Seitenwänden und Böden von Sacklochbohrungen
- Metallrinnen
- Kehlnähte
- Aussparungen
- Konturen
- Bodenflächen von Sacklochbohrungen
- Entfernen von Trennlinien, Fehlerstellen und Graten
- Entgraten von Pressteilen und Formen
- Ecken
- Enge Radien
- Winkel



Aluminiumoxid Konische Schleifröllchen - ZSPI Alox

- Durchgehend konisch
- Besonders geeignet zum Schleifen/Polieren von Hohlkehlen, Aussparungen, Radien und kleinen Konturen an Metallteilen



Zubehör

SCHÄFTE FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN – FÜR ZPE/ZSPI

Präzise maschinell aus hochwertigem Stahl hergestellt, mit Aufschraubgewinde, das die Rollen während des Schleifens sicher in der Position hält. Sie haben auch eine gute Führung im Gewinde, die das Aufspannen des Röllchens auf die Spindel vereinfacht.



Der Aufnahmeschaft sollte 6-12 mm kürzer sein als die Schleifröllchen.
Der Schaftdurchmesser sollte die Größe der Bohrung der Schleifröllchen haben.
Stecken Sie immer zuerst das verleimte Ende auf die Spindel.

EMPFOHLENE STIFTLÄNGE FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN

19mm Röllchenlänge	13mm Stiftlänge verwenden
25mm Röllchenlänge	19mm Stiftlänge verwenden
38mm Röllchenlänge	25mm Stiftlänge verwenden
50mm Röllchenlänge	38mm Stiftlänge verwenden

MAXIMALE DREHZAHL 1/MIN

3 bis 12mm Durchmesser	16000-23000
16mm bis 25mm Durchmesser	12000-18000
25 bis 38mm Durchmesser	10000-15000





Schleifröllchen

Schleifröllchen Sortiment, Aluminiumoxid ZPE/ZSPI Alox

- Sortimente sind verfügbar, um einen unterschiedlichen Bereich von Formen, Körnungen und Größen zu testen.



Dieses Sortiment enthält

Type	Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZPE	6 x 38 x 3	80	12
ZPE	6 x 38 x 3	120	12
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	10 x 25 x 3	80	6
ZPE	10 x 25 x 3	120	6
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZSPI	13 x 38 x 3	80	6
ZSPI	10 x 38 x 3	80	9
CRM 4	3,2 x 19 x 6	Aufnahme	1
CRM 5	3,2 x 25 x 6	Aufnahme	1

Schleifmittel auf Unterlage

ZPE/ZSPI

SCHLEIFRÖLLCHEN SORTIMENT, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) Ba x L x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
Zum Inhalt, siehe geben-überliegende Seite	Sortiment mit 125 Schleifröllchen und 2 Aufnahmen	1	69957383465	3157625624689

ZPE

ZYLINDRISCHE SCHLEIFRÖLLCHEN, ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) Ba x L x B	Körnung	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642562285	3157625599741
	120	CRM4	100	63642562286	3157625599758
6 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562287	3157625599765
	120	CRM5	100	6364256508	3157625599697
	150	CRM5	100	63642562289	3157625599772
8 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	6364256512	3157625599703
10 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642562292	3157625599796
	120	CRM4	100	63642562293	3157625599802
10 x 38 x 3.2	60	CRM5	100	63642562294	3157625599819
	80	CRM5	100	63642562295	3157625599826
	120	CRM5	100	63642562296	3157625599833
13 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642566646	3157625600034
	120	CRM4	100	63642562297	3157625599857
13 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562299	3157625599864
	120	CRM5	100	63642562300	3157625599871
16 x 38 x 4.8	80	CRM7	100	63642562301	3157625599888
19 x 25 x 4.8	80	CRM6	100	63642562302	3157625599895
	120	CRM6	100	63642562303	3157625599901
19 x 50 x 4.8	80	CRM8	100	63642562305	3157625599918

ZSPI

KONISCHE SCHLEIFRÖLLCHEN ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) Ba x L x B	Körnung	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 25 x 3.2	60	CRM4	100	63642562291	3157625599789
13 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562369	3157625599925
13 x 38 x 3.2	120	CRM5	100	63642562379	3157625599949
19 x 25 x 4.8	48	CRM6	100	63642562381	3157625599956
19 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562383	3157625599963
19 x 38 x 4.8	80	CRM7	100	63642562371	3157625599932

Zubehör

AUFNAHMEN ZPE/ZSPI

Abmessungen (mm) Ba x L x B	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3.2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4.8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4.8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4.8 x 38 x 6	CRM8	1	6364256513	3157625599727



Abmessungen: Ba = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrungsdurchmesser

Flexbrite Schleifvlies



Technische Informationen	76
Pads und Rollen	79
Scheiben & Bänder für die Oberflächenbearbeitung	83
Schnellwechselscheiben	89
Flexclean Reinigungscheiben	93
Lamellenschleifräder & Schleifvlieswalzen	97
Satinex Bürsten	101
Verpresste Kompaktscheiben	103
Gewickelte Kompaktscheiben	107
Fußbodenschleifscheiben	113



Technische Information

Flexbrite Schleifvlies

Flexovit bietet eine breite Palette von Flexbrite Schleifvliesen zum Reinigen, Feinschleifen und Polieren. Flexbrite Produkte mit ihren offenen Maschenstrukturen sind wasserfest, auswaschbar, elastisch, formbar, nicht zusetzend, nichtleitend, nichtmetallisch und nicht rostend.

Flexbrite Erzeugnisse sind eine ideale Komplettierung des Flexovit Programms Schleifmittel auf Unterlage. Unsere neue erweiterte Surface Conditioning Linie bietet eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, guter Standzeit und ausgezeichnetem Finish. Die breite Palette von Formen, Typen, Schleifmittel, Korngrößen und Dichten ergibt ein Produkt, das auf vielen unterschiedlichen Oberflächen eingesetzt werden kann.

WERKSTOFFE		
Aluminium Nickel Zink Keramik Fiberglas	Messing Chrom Titan Glas Holz	Kupfer Edelstahl Tantal Kunststoff Sperrholz
ANWENDUNGEN		
Entgraten Bürsten Strukturieren Mattieren von Laminaten Entfernen von Versiegelungen	Reinigen Verfeinern Mattieren von Kunststoff Entfernen von Oxiden und Rost Entfernen von hochstehen- den Holzfasern, ergibt mattierte und satinierte Oberflächen	Schruppen Polieren Sperrholz säubern Farbe entfernen vor dem Wiederanstrich

Flexbrite Produkte erweisen sich oft als kostengünstigste alternative Lösung mit hervorragenden Ergebnissen. Nass oder trocken eingesetzt bieten Flexovit Flexbrite Produkte:

- Ein stets einheitliches Finish
- Minimales Verschmieren und Verfärben der Werkstücke
- Bequem und leicht zu handhaben
- Passt sich gut an unregelmäßige Oberflächen an

Diese Vorteile machen Flexbrite Produkte zu einer hervorragenden Alternative gegenüber Bürstenscheiben und Stahlwolle.

ERKLÄRUNG DER SCHLEIFKORNMATERIALIEN

Flexbrite Produkte werden entweder mit Siliziumkarbid- oder Aluminiumoxidschleifkorn hergestellt. Siliziumkarbid ist ein hartes, scharfes, sprödes Schleifkorn, das unter Druck zum Ausbrechen tendiert. Es ist schärfer, tendiert zum schnelleren Schnitt und erzeugt feinere Riefen auf den meisten Oberflächen. Aluminiumoxid ist ein zähes blockiges Schleifkorn, welches dauerhafter als Siliziumkarbid ist und längere Standzeit erbringt, es verursacht weniger Verfärbung auf Aluminium und wirkt bei bestimmten Anwendungen aggressiver z.B. auf gehärtetem Stahl.



Körnungen

Die Körnung bezieht sich auf die Partikelgröße des Schleifkorns. Der Einsatz von großen Partikeln ergibt ein Flexbrite Produkt, das sich aggressiver verhält und ein grobes Oberflächenfinish produziert. Zwei Systeme sind z.Zt. in Gebrauch. Einige Produkte verwenden die tatsächliche Maschenzahl des Siebes, um die Partikelgröße zu bestimmen. Nach Maschenzahl klassifizierten Flexbrite Produkte sind verfügbar in 1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 und 40er Korngrößen. Andere Flexbrite Produkte verwenden ein vereinfachtes Einteilungssystem. Diese Produkte sind verfügbar in mikrofein, ultrafein, sehr fein, fein, mittel und grob, in der Reihenfolge vom kleinsten zum größten Korn.

Die nachstehende Tabelle zeigt einen Vergleich zwischen diesen beiden Systemen der Feinheitsgrade:

Vereinfachtes Grading	Maschenzahlen
mikrofein (MF)	1000
ultrafein (UF)	600-800
sehr fein (VF)	280-360
fein (F)	180-240
mittel (M)	100-150
grob (C)	40-80

In jeder speziellen Produktform sind nur die Korngrößen verfügbar, die für die vorgesehene Anwendungen dieses Produktes für geeignet gehalten werden.

Dichten

Die Dichte bezieht sich auf die Anzahl der Fasern, die zu dem Nylon-Gewirke verpresst worden sind. Scheiben mit hoher Dichte schneiden schneller, halten länger und produzieren feineres Finish als Scheiben in mittlerer Dichte, die größere Anschmiegsamkeit und weniger Neigung zum Zusetzen der Arbeitsfläche zeigen. Flexbrite Werkzeuge der Serien 1000, 2000 und 4000 sind durchgängig in 2 bis 4 Härtegraden erhältlich und bieten dadurch Alternativen in der Anwendung von weich bis hart.

Bindungen

Bei der gesamten Herstellung des Flexbrite Vliesmaterials werden wasserfeste Kunstharze verwendet, um die Nylonfaser miteinander zu verbinden und das Schleifmittel im Vlies fest zu verankern. Verschiedene Kunstharze werden verwendet, um verschiedene Grade von geringer oder hoher Dichte, Zähigkeit und Flexibilität zu erhalten, wodurch Produkte für verschiedenste Anwendungen entstehen.

Flexbrite Schleifvlies

Pads und Rollen





Pads und Rollen

Flexovit Flexbrite Handpads, Scheiben und Rollen sind ideal für einen weiten Bereich von Handarbeiten. Vom Entgraten über Reinigen und Finishen bis zu leichten Polieranwendungen werden sie in vielen Industrien eingesetzt.

Die flexible Struktur gewährleistet gleichmäßigen Kontakt mit der Werkstückoberfläche und verhindert Riefen oder Kratzer im Werkstück.

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Feinheitsgrad	Farbe	Werkstoff	Anwendung	Eigenschaften/Nutzen/Vorteile
Handpads und Rollen				
Weiß reinigen F0001	Weiß	Fast alle Trägermaterialien: Verbundwerkstoffe / Metall / Kunststoffe	Leichtes Reinigen und Polieren	Sehr verformbar, reißfest
Extra Cut F2303	Dunkelbraun	Edelstahl / alle Metalle	Finishen von Edelstahl / Schweißanlauffarbe entfernen	Sehr aggressives Handpad, sehr widerstandsfähig, gute Standzeit
Mittel F2300	Rotbraun	Metalle	Entgraten, Rost- und Schichtenentfernung	Starke und offene Konstruktion, geringes Zusetzen, gute Standzeit
Fein 2401	Rotbraun	Holz / Kunststoff	Entfasern von Holz / Entfernen von Kunststoff-Nasen	Geringfügig grober als "sehr fein" erbringt schönes satiniertes Finish auf verschiedenen Oberflächen
Sehr fein F2404	Rotbraun	Karosserie-Reparatur/Holzbearbeitung/ Kunststoff	Aufräumen von Grundierung (Primer)/ Entfasern von Holz / Entfernen von Kunststoff-Nasen	Formbares Pad, bringt sehr gute gleichmäßige Ergebnisse
Allgemeine Verwendung Reinigen und blank putzen F2503	Grün	Metalle / Kunststoff	Allgemeine Reinigung	Haltbares Nylongespinnst, geringe Kosten, sehr gute Leistung bei wirtschaftlichen Preisen
Ultrafein S F4802	Grau	Karosserie-Reparatur / Metall / Kunststoff	Aufräumen von Klarlacken / Finishing von Metall / Entgraten von Kunststoff	Erzeugt die feinste und qualitativ hochwertigste Oberflächengüte
Perforierte Handpads				
Sehr fein A F2504	Rotbraun	Metall / Holz	Aufräumen von Grundierung (Primer)/ Entfasern von Holz / Metall-Feinbearbeitung	Sehr wirkungsvoll - perforiert zum schnellen und sauberen Abreißen. Ideale Größe um schwierige Bearbeitungsstellen zu erreichen, reißfest genug für Holzbearbeitung in Winkeln und Ecken oder Türfalzen
Ultrafein S F4802	Grau	Metall / Kunststoff	Aufräumen von Klarlacken/ Feinbearbeitung	Bewirkt eine ausgezeichnete Oberflächenvorbereitung für Farbe und Beschichtungen. Kann nass oder trocken mit Poliermitteln verwendet werden



Handpads und Scheiben

HANDPADS

Abmessungen (mm) B x L	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
152 x 229	Weiß Reinigung	Ohne	Weiß	F0001	60	63642585982	3157625596238
	Extra Cut	Aluminiumoxid	Dunkelbraun	F2303	40	63642558441	3157625582675
	Mittel	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2300	60	63642558442	3157625582736
	Fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2401	60	63642558443	3157625582729
	Sehr fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	60	66261018452	3157625598133
	Allgemeine Anwendung Säubern und Reinigen	Aluminiumoxid	Grün	F2503	60	66261018453	3157625598157
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4802	60	63642586014	3157625597747

PERFORIERTE HANDPADS

Abmessungen (mm) B x L	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
152 x 229	Sehr fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	60	63642586016	3157625597754
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4802	60	63642586022	3157625597761

SCHEIBEN

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	Sehr fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	10	63642558444	3157625582743
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4802	10	63642558445	3157625582767

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



Pads und Rollen

Rollen

SCHMALROLLEN

Abmessungen (mm) B x L	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100mm x 10M	Mittel	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2300	2	63642558446	3157625582842
	Fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2401	2	63642586034	3157625597778
	Sehr fein Long Life	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	2	63642586040	3157625597785
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4802	2	63642558447	3157625582903
	Sehr fein A	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	2	63642586370	3157625598119
125mm x 10M	Mittel	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2300	2	63642558448	3157625582934
	Fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2401	2	63642586041	3157625597792
	Sehr fein Long Life	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	2	63642586042	3157625598102
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4802	2	63642558449	3157625582965
	Sehr fein A	Aluminiumoxid	Grau	F4802	2	63642586371	3157625598126
150mm x 10M	Sehr fein Long Life	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	2	63642586045	3157625595927
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4802	2	63642558450	3157625582996

Flexbrite Schleifvlies

**Scheiben
und Bänder
für die
Oberflächen-
bearbeitung**





Scheiben & Bänder für die Oberflächenbearbeitung

Flexovit bietet eine neue erweiterte Reihe von Materialien zur Oberflächenbearbeitung. Mit den zwei neuen Körnungsgraden "extra grob" und "superfein" wird diese Anwendungsreihe von aggressiver aber kontrollierter Schneideaktion über Entgraten, Reinigen und Blending bis hin zu einem hervorragenden Finish auf harten und weichen Metallen abgedeckt. Das Material ist sehr geeignet zum Vorpulieren. Surface Conditioning Material sichert eine lange Standzeit plus zusätzlichem Nutzen durch beständige Leistung. Es ist sehr widerstandsfähig gegen Zusetzen und Verschmieren. Das Material ist sehr anwenderfreundlich und das Risiko der Werkstückbeschädigung ist gering.

Hauptproduktvorteile:

- Schneller Schnitt
- Verformbar und anpassungsfähig
- Widerstandsfähig gegen Zusetzen und Verschmieren
- Lange Standzeit
- "Low Stretch" Unterlage mit geringer Dehnung für Bänder und Scheiben
- Dauerhaftes Finish

WELCHEN KÖRNUNGSGRAD SOLLTE MAN VERWENDEN ?

Extra grob	Bringt längste Standzeit und höchste Aggressivität, um schnell eine gleichmäßige Oberfläche für feineres Finishing herzustellen. Ideal zum Entzundern und zur Entfernung von starkem Rost und Oxiden.
Grob	Geeignet wo ein weniger grobes Finish oder erhöhte Flexibilität verlangt wird und ein aggressiver Schnitt notwendig ist.
Mittelgrob	Ein schnell schneidendes Korn, für viele Anwendungen wo ein Finish leicht grober als ein Standard Medium-Grad akzeptabel ist. Kombiniert eine sehr gute Schneidfähigkeit mit entsprechendem Finish.
Mittel	Erzeugt ein gutes Medium-Finish. Beste Wahl für kontrollierte Ergebnisse auf weicheren Materialien oder teuren Legierungen.
Sehr fein	Erzeugt ein ausgezeichnetes und einheitliches Finish, ideale Wahl für feines Finishing und Vorstrich-Finishing (pre-coat finishing).
Superfein	Die feinste und flexibelste Oberflächenbehandlung für dekorative Finishes und sehr gute Oberflächen, auf weichen und harten Metallen, ideal zum Vorpulieren.

BÄNDER FÜR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Folgende Geschwindigkeitsempfehlungen sollten beachtet werden.

Dekoratives Finishing	2,5m/s-14m/s
Holz schleifen	6m/s-14m/s
Entgraten	25m/s-33m/s
Reinigen	10m/s-25m/s
Oxid entfernen	23m/s-33m/s

Maximale Umfangsgeschwindigkeit ist 33 m/s

SCHEIBEN FÜR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Durchmesser (mm)	Maximale U/Min.
115	13000
125	10000
150	8000
178	6000



AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Industrie	Anwendung	Produkte
Material zur Oberflächenbearbeitung		
Luft- und Raumfahrt, Produktion und Wartung	Schweißnähte putzen, Reinigen von Teilen: Turbinenschaufeln vor der Inspektion / Entfernen von Überzügen während der Wartungsarbeit an Flugzeugrumpf und Tragflächen an ungünstigen Stellen / Finishing von Turbinenschaufeln	Bänder, Scheiben, Schnellwechselscheiben (kleine Abmessungen sind günstig, um schwer zugängliche Stellen am Flugzeug zu erreichen)
Bandstahl-Hersteller	Finishen von Bandstahl als letzter Schritt nach Schleifbändern / Reinigen von Druckwalzen an Maschinen zu Herstellung von Bandstahl	Bänder - Grad mittel und sehr fein
Schifffahrt	Reinigen und Wartung von Schiffen, Schiffsschrauben usw. / Feinbearbeiten, Blending von Schweißnähten auf Stahl, Messing und Aluminium	Bänder, Scheiben, Schnellwechselscheiben in allen Körnungsgraden
Automobil	Schweißnähte putzen und Finishen von Werkstücken mit unregelmäßig geformten Oberflächen / Entfernen von Farben und Überzügen / Entfernen von Schleifkratzern / Vorbereiten von Panels zum Lackieren	Scheiben, Schnellwechselscheiben hauptsächlich grob, mittel und sehr fein
Herstellung von Einbauküchen	Feinbearbeitung der rostfreien Spülen	Hauptsächlich Bänder - alle Körnungsgrade
Porzellan	Glätten des Bodens von Tellern und Tassen	Bänder - Grad sehr fein
Ski-Hersteller	Feinbearbeitung der Kantenbeläge / Oberflächen glätten	Schleifbänder
Bearbeitung Rostfreier Stahl	Schweißnähte putzen / Oberflächen Feinbearbeitung	Bänder, Scheiben
Waggonbau	Reinigen und Finishen von Aluminium-Eisenbahnwagen / Schweißnähte schleifen	Scheiben, grob, mittel, sehr fein
Vorbereitung von Arbeitsflächen für Lebensmittelherstellung	Feinbearbeitung	Bänder, Scheiben, alle Körnungsgrade
Architektur Stahlbau	Reinigen und Feinbearbeitung von Schweißnahtverbindungen	Scheiben, Bänder, grob, mittel
Metallbeschläge, Platten	Aufbringen eines dekorativen Finish auf Türbeschläge, Türgriffe usw.	Bänder, sehr fein, superfein
Bestecke	Oberflächenfinishing	Bänder - mittel und sehr fein



Scheiben

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Extra grob	Alox	Braun	S2112	20	63642558451	3157625583061
	Grob FB	Alox	Braun	S2113	20	63642558452	3157625583092
	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	20	63642558453	3157625583153
	Mittel	Alox	Rot	S2313	20	63642586051	3157625596245
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	20	63642586055	3157625596252
	Superfein	SIC	Grau	S4713	20	63642586057	3157625596269
125	Extra Grob	Alox	Braun	S2112	20	63642586061	3157625596276
	Grob FB	Alox	Braun	S2113	20	63642586064	3157625596283
	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	20	63642586066	3157625596306
	Mittel	Alox	Rot	S2313	20	63642586072	3157625596313
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	20	63642586075	3157625596337
	Superfein	SIC	Grau	S4713	20	63642586077	3157625596344
178	Extra grob	Alox	Braun	S2112	10	63642586080	3157625596351
	Grob FB	Alox	Braun	S2113	10	63642586083	3157625596368
	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	10	63642586087	3157625596375
	Mittel	Alox	Rot	S2313	10	63642586089	3157625596382
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	10	63642586092	3157625596399

FLEXVIEW

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	20	63642586093	3157625596405
	Mittel	Alox	Rot	S2313	20	63642586096	3157625596412
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	20	63642586098	3157625596429

Zubehör

STÜTZTELLER

M14 BEFESTIGUNG

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

STÜTZTELLER

FLEXVIEW HALTER

- Halter

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	5	07660705168	3157626376297

Schleifbänder

AUF BESTELLUNG LIEFERBAR

BITTE KONTAKTIEREN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSENDIENSTMITARBEITER ZUR WEITEREN INFORMATION

Verfügbare Feinheitsgrade	Feilenbänder	Langbänder	Breitbänder bis 1400 mm
Extra grob		●	●
Mittelgrob		●	●
Grob	●	●	●
Mittel	●	●	●
Sehr fein	●	●	●
Superfein	●	●	●

● verfügbar



Flexbrite Schleifvlies

Schnell- wechsel- schleif- scheiben





Schnellwechselschleifscheiben

Vom Reinigen und Abziehen bis zur Endbearbeitung mit nur einem System. Mit nur einer Drehung können die Scheiben leicht ausgewechselt werden. Kein Rutschen, kein Festkleben und immer zentrisch laufend. Das Ergebnis ist ein angenehmes Arbeiten und weniger Leerlauf für den Werkzeugwechsel.

OPTIMALE DREHZAHLEN FÜR MAXIMALE ZERSPANUNGSRATE UND STANDZEIT

Durchmesser	Rostfreier Stahl	Aluminium	Ungehärteter Stahl	Titan	Glas	Verbundwerkstoffe
50mm	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75mm	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Die Umfangsgeschwindigkeit wird bestimmt durch die Anwendung und die Produktgröße.

EMPFOHLENE DREHZAHLEN PRO MINUTE FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN

Anwendung	min ⁻¹	Höchstzulässige Umfangsgeschwindigkeit (m/s)
Reinigen und Veredeln von Oberflächen	2000-6000	10-30 m/s
Entgraten	5500-8000	28-40 m/s
Optische Feinbearbeitung	1000-5000	5-25 m/s
Entfernen von Oxiden	3500-6500	18-33 m/s
Schleifen und Materialabtrag	12000-16000	60-80 m/s

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Industrie	Anwendung	Produkte
Luft- und Raumfahrt, Wartung	Entfernung von Überzügen während der Wartungsarbeiten am Flugzeugumpf und Tragflächen an sperrigen Stellen / Säubern von Schweißnähten	Scheiben in 50 & 75 mm für grobe und mittlere Oberflächen
Schifffahrt	Reinigen von Bootskörpern / Finishing von Aluminiumguß	50 & 75 mm Flexclean Kompaktscheiben
Automobil	Zugang zu schwer erreichbaren Stellen, unter der Motorhaube, Türrahmen usw. Entfernung von Stein- schlagschäden	50 & 75 mm Flexclean Kompaktscheiben
Verbundstoffe	Entfernen von ausgepresstem Leim	Kompaktscheiben & Scheiben zur Oberflächenbearbeitung
Holz	Entfernen von alter Farbe und Überzügen von Holzoberflächen, Rahmen usw.	Flexclean und Oberflächenbearbeitung
Lebensmittelverarbeitung	Oberflächen-Feinbearbeitung	Scheiben
Architektur Stahlbau	Reinigen und Finishen von Schweißverbindungen / Erzielen einer dekorativen Oberfläche	Kompaktscheiben & Scheiben zur Oberflächenbearbeitung



Scheiben

SURFACE CONDITIONING SL₂

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	23000	50	63642562112	3157625598737
	Mittel	Alox	Rot	S2313	23000	50	63642562113	3157625598744
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	23000	50	63642562116	3157625598775
	Superfein	SIC	Grau	S4713	23000	50	63642587660	3157625606241
75	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	18000	50	63642556177	3157625598522
	Mittel	Alox	Rot	S2313	18000	50	63642556176	3157625598515
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	18000	50	63642556175	3157625598508
	Superfein	SIC	Grau	S4713	18000	50	63642587665	3157625606289

SURFACE CONDITIONING SL₃

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	23000	50	63642562110	3157625598713
	Mittel	Alox	Rot	S2313	23000	50	63642562114	3157625598751
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	23000	50	63642562115	3157625598768
	Superfein	SIC	Grau	S4713	23000	50	63642586187	3157625596474
75	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2113	18000	50	63642562119	3157625598782
	Mittel	Alox	Rot	S2313	18000	50	63642562121	3157625598799
	Sehr fein	Alox	Blau	S2513	18000	50	63642562123	3157625598805
	Superfein	SIC	Grau	S4713	18000	50	63642586191	3157625596511

FLEXCLEAN SL₃

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Extra Grob	SIC	Schwarz	S2113	15000	10	63642588152	3157625619302
75	Extra Grob	SIC	Schwarz	S2313	12000	10	63642588157	3157625619319

KOMPAKTSCHLEIBEN SL₃

Durchmesser (mm)	Dichte/ Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	2 FEIN	SIC	Grau	U4401	18000	10	63642586194	3157625595842
	4 FEIN	Alox	Grau	U2401	18000	10	63642586195	3157625596528
	2 MED	Alox	Grau	U2301	18000	10	63642586197	3157625596535
	6 MED	Alox	Grau	U2301	22100	10	63642586198	3157625596542
75	2 FEIN	SIC	Grau	U4401	12100	10	63642586199	3157625596559
	4 FEIN	Alox	Grau	U2401	12100	10	63642586212	3157625596566
	2 MED	Alox	Grau	U2301	12100	10	63642586213	3157625596573
	6 MED	Alox	Grau	U2301	18100	10	63642586214	3157625596597



Schnellwechselschleifscheiben

Zubehör

BU SL₂ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

BU SL₃ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU SL₃ BLAUER NYLON-HALTER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

**Flexbrite
Schleifvlies**

**Flexclean
Reinigungs-
scheiben**





Flexclean Reinigungsscheiben

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTS

Industrie	Anwendung	Produkte
Flexclean Reinigungsscheiben auf Glasfaserteller und Scheiben mit Schnellwechselverschluss		
Pharmazeutische Industrie	Entfernen von Schweißanlauffarben und Oxiden auf Edelstahlbehältern	100 mm Scheiben
Gusseisen	Entfernen von altem Dichtungsmaterial auf Zylinderköpfen von Dieselmotoren	115 mm Flexclean SL4 Scheiben
Automobil	Beseitigung von Steinschlagschäden, Farbe und Rost	115 mm Flexclean SL4 Scheiben
Edelstahl Verarbeiter	Schweißnähte putzen / Beseitigung von Fehlstellen / Putzen von Punktschweißungen	115 mm Flexclean SL4 Scheiben
Edelstahl Verarbeiter	Feinbearbeitung von Blechen	Flexclean Scheiben auf Spindel
Schnellwechsel SL4 Scheiben		
Automobil, Schifffahrt, Wartung	Ausgezeichnet zum Entfernen von Rost, Überzügen, Fugenfüller und Steinschlagschutzüberzügen / Kann an schwer zugängliche Stellen gelangen wie unter Motorhauben, Kotflügeln usw. Einsatz im Kofferraum und an Türfalzen. Verwendbar zum Entfernen von Rost auf Bremsbacken und Radnaben	Flexclean SL4 Scheiben



Scheiben

STANDARD

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8000	25	63642586215	3157625596603
150	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	5500	15	63642586216	3157625596627
200	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	4500	5	63642586218	3157625596634

KLETTBESCHICHTUNG

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	12000	10	63642586219	3157625596641
125	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	10000	10	63642586221	3157625596658
150	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8000	10	63642587597	3157625605176
178	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	6000	5	63642586222	3157625596665
203	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	4500	5	63642586223	3157625596672

GLASFASERTELLER

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	10000	5	63642586224	3157625596689
125	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	9800	5	63642586225	3157625596696
178	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	6500	5	63642586226	3157625596702

SL4

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8000	5	63642586228	3157625596719

MIT SCHAFT

Type	Abmessungen (mm) D x T x S	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
kleine Flächen (1 Scheibe)	75 x 13 x 6	Extra Grob	SIC	Schwarz	R4101	10000	10	63642586229	3157625596726
	100 x 13 x 6	Extra Grob	SIC	Schwarz	R4101	8000	10	63642586235	3157625596733
	150 x 13 x 8	Extra Grob	SIC	Schwarz	R4101	6000	5	63642586238	3157625596757
große Flächen (2 Scheiben)	75 x 25 x 6	Extra Grob	SIC	Schwarz	R4101	10000	5	63642586242	3157625596764
	100 x 25 x 6	Extra Grob	SIC	Schwarz	R4101	8000	5	63642586243	3157625596771
	150 x 25 x 8	Extra Grob	SIC	Schwarz	R4101	6000	5	63642586245	3157625596788

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, S = Schaftdurchmesser



Flexclean Reinigungsscheiben

Zubehör

SPANNKÖRPER FÜR FLEXCLEAN REINIGUNGSSCHEIBEN ZUSÄTZLICHE UNTERLEGSscheiben FÜR 12 MM BOHRUNG, SCHEIBENDICKE 13MM

Durchmesser (mm)	Schaftdurchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
bis 150mm	6mm	1	7660707022	3157622826444
bis 200mm	8mm	1	7660707023	3157622928193

BU SL4 SCHNELLWECHSELHALTER

Durchmesser (mm)	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

Flexbrite Schleifvlies

Lamellen- schleifräder & Schleif- vlieswalzen





Lamellenschleifräder & Schleifvlieswalzen

Flexovit Lamellenschleifräder und Schleifvlieswalzen sind verfügbar in einem weiten Bereich von Schleifmitteln, Körnungen und Dichten. Lamellenscheiben und Bürsten werden in vielen Industrien verwendet, von der Metallbearbeitung bis zur Holzbearbeitung. Flexbrite Lamellenschleifräder sind in einer Vielzahl von Anwendungen einsetzbar, vom Oberflächenreinigen bis zum Satinieren und leichten Entgraten. Die verschiedenen Dichten machen die Produkte sehr vielseitig: Von geringen Dichten mit gedämpfter Wirkung zum Einsatz auf unebenen oder unregelmäßigen Oberflächen bis zu hohen Dichten zum Reinigen und Feinschleifen von Metall.

Schleifvlieswalzen

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Type	Industrie	Anwendung
Breite Bürsten	Bandstahl	Reinigen, Endbearbeitung
	Holzspanplatten	Entfasern

Vorteile: Flexbrite Walzen haben verschiedene Dichten und sind durchsetzt mit Streifen aus Schleifmittel auf Unterlage, die beachtliche Vorteile gegenüber anderen Schleifmitteln bringen.

Lamellenschleifräder

ANWENDUNG VON LAMELLENSCHLEIFRÄDERN

Type	Industrie	Anwendung
Lamellenscheiben alle Härtegrade	Baubeschlag	Feinschleifen von Messing, Aluminium und Stahl / Satinieren
	Gusseisen	Entfernen alter Dichtmaterialien an Zylinderköpfen von Dieselmotoren
	Automobil	Beseitigen von Steinschlagschäden / Farbe und Rost
	Edelstahlverarbeiter	Schweißnähte putzen / Beseitigung von Fehlstellen / Putzen von Punktschweißungen
	Edelstahlverarbeiter	Feinbearbeitung von Blechen

Vorteile: Flexbrite Lamellenscheiben arbeiten nicht nur gut auf ebenen Oberflächen, sondern sind auch ideal zum Einsatz in Finishing-Operationen auf unregelmäßig konturierten Oberflächen. Sie sind besonders wirksam, wo sie sich den Oberflächen anpassen müssen und bringen hier ein einheitliches Finish. Beim Einsatz auf den meisten Metallen produzieren Aluminiumoxid-Lamellenscheiben ein langes Schleifmuster mit einem dumpfen matten Finish. Die Siliziumkarbid (SiC) Lamellenscheiben werden ein langgezogenes Schleifmuster mit einem mattglänzenden Finish erbringen.



Lamellenschleifräder

KUNSTSTOFFKERN

Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
200 x 51 x 76.2	Mittel	ALOX	F2300	1	63642588146	3157625619166
	Sehr fein	ALOX	F2504	1	63642588147	3157625619173
	Sehr fein	SIC	F4501	1	63642588151	3157625619197

MIT SCHAFT

Abmessungen (mm) D x T x S	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
60 x 30 x 6	Fein	ALOX	F2401	10	63642586269	3157625596887
	Fein A kombiniert P100	ALOX	F2401	10	63642586271	3157625596894
80 x 50 x 6	Fein	ALOX	F2401	10	63642586274	3157625596917
	Fein A kombiniert P100	ALOX	F2401	10	63642586277	3157625596924
	Extra Cut	ALOX	F2302	10	63642586275	3157625596931
100 x 50 x 6	Fein	ALOX	F2401	10	63642586278	3157625596948
	Fein A kombiniert P100	ALOX	F2401	10	63642586280	3157625596955

ANFERTIGUNGEN

BITTE SPRECHEN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSENDIENSTMITARBEITER FÜR WEITERE INFORMATIONEN AN.

Dichte	Durchmesser		Länge		Bürstenkonstruktion	Dichte
	Außen	Innen	min	max		
Alle verfügbaren Dichten	110	25	15	1400	1	Mittel
	125	50	15	1400	2	Hart
	150	50	15	1400	3	Überlappt
	175	65	15	1400		
Feinheitsgrade: Aluminiumoxid: sehr fein, fein, medium, grob	200	76-80	15	2000	max Drehzahl	
	250	115	25	2000	Außendurchmesser (mm)	max Drehzahl
Feinheitsgrade: Siliziumkarbid: sehr fein, fein, ultrafein, medium	300	150	25	1800	200	2500
	350	200	25	1800	250	2200
	400	250	25	2000	300	1900
	450	300	50	2000	350	1600
	500	350	50	1400	400	1400
					450	1100

Schleifvlieswalzen

ANFERTIGUNGEN

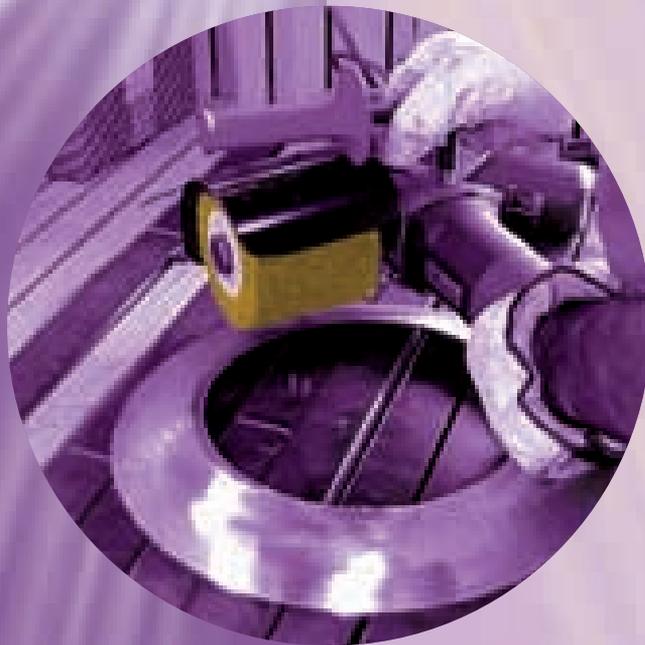
BITTE SPRECHEN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSENDIENSTMITARBEITER FÜR WEITERE INFORMATIONEN AN.

Aussendurchmesser (mm)		Innendurchmesser (mm)		Länge	
min	max	min	max	min	max
200	500	25	350	800	2200

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung, S = Schaft

**Flexbrite
Schleifvlies**

**Satinex
Bürsten**





Satinex Bürsten

Diese vielseitigen Scheiben werden auf handgeführten Maschinen eingesetzt und sind einsetzbar mit den gebräuchlichsten Aufnahmesystemen auf dem Markt. Satinex-Scheiben bestehen aus einem Kern mit radial angeordneten Streifen aus Schleifvlies.

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Type	Industrie	Anwendung	Vorteile / Nutzen
Satinex Bürsten	Baubeschlag	Dekoratives Feinschleifen	Satinex fein und sehr fein für helles geradliniges Finish
	Holz	Entfernen von Farbe und Glätten der Oberfläche	Satinex kombiniert P 80
	Lebensmittelverarbeitung	Schweißnähte putzen / satinieren	Satinex sehr fein - Polyurethane
	Edelstahlverarbeiter	Oberflächen-Finishing / Entfernen von Fehlerstellen	Satinex medium A
	Metall	Reinigen / Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex flexclean

Satinex Bürsten

SCHLEIFVLIES

Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	Grob	ALOX	F2200	6	63642586251	3157625596795
	Mittel	ALOX	F2300	6	63642586256	3157625596801
	Fein	ALOX	F2400	6	63642586257	3157625596818
	Sehr fein	ALOX	F2504	6	63642586258	3157625596825

SCHLEIFVLIES KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN

Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	Grob	ALOX	F2200	6	63642586259	3157625596832
	Mittel	ALOX	F2300	6	63642586260	3157625596849

FLEXCLEAN

Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	Extra grob	SIC	R4101	6	63642586263	3157625596856

POLYURETHANE

Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	60	ALOX	P2W01	6	63642586265	3157625596863

Flexbrite Schleifvlies

Verpresste Kompakt- scheiben





Verpresste Kompaktscheiben

Flexovit Flexbrite Kompaktscheiben bestehen aus verpressten und gebundenen Schichten von Schleifvlies. Verschiedene Kombinationen von Schleifkorn und Kunstharz bieten einen großen Bereich von Scheiben, die alle Kundenwünsche bezüglich Finish erfüllen. Anwendungsbereiche sind Entgraten, Reinigen und Entfernen scharfer Kanten, zur Erzielung ausgezeichneter Finishes auf fast allen Oberflächen. Verpresste Kompaktscheiben sind sehr gut geeignet zum Einsatz auf härteren Materialien wie Titan oder Edelstahl.

Eigenschaften	Vorteile
Scheiben können konturiert und profiliert werden	Ideale Anpassung auf das zu bearbeitende Werkstück
Formbeständig	Weniger Scheibenabrichten
Nichtmetallisch	Keine Verunreinigung des Werkstückes
Homogene Konstruktion	Besonders lange Standzeit/ beschädigt nicht die Oberfläche

PRODUKTERKLÄRUNG

Produktlinie	Dichte	Schleifmitteltypen	Feinheitsgrad
NEX	2	A = Aluminiumoxid	F = Fein
NEX	3	S = Siliziumkarbid	M = Mittel
NEX	4		C = Grob
NEX	6		XC = Extra grob
NEX	7		
NEX	8		
NEX	9		

Beispiel:

Name der Produktlinie: NEX oder Serie 10

Namensgebung: ähnlich den Convolute-Scheiben

NEX-8AC

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Anwendungsbereich	Spezifische Anwendung	Spezifikation	Empfohlene Geschwindigkeiten
Reinigen: Entfernung von Oxidation, Überzügen, Verunreinigungen	Schweißvorbereitung / Entfernen von Schweißanlauf-Verfärbung / Zunderentfernung / Dichtungen entfernen / Entfernung überflüssiger Bindungsanteile nach dem Aushärten / Reinigen von Stahlguß	NEX 4AFINE, 6AF 8AMED	10-26 m/s
Entgraten: Oberflächen, Kanten und Gewinde entgraten	Entgraten von Abweiblechen / Gewindeteilen / gestanzten Teilen / Turbinenschaufeln / maschinell bearbeiteten Teilen / Entgraten von stranggepresstem Alu / Entgraten von Rohren in der Öl- und Gasindustrie	NEX 2SFINE, 4AFINE	10-26 m/s
Überblenden: Entfernen von Trennlinien, Schleifspurenbehandlung	Trennlinienbeseitigung / Feinschleifen von Oberflächenbeschädigungen und Schmiedemarken	NEX 8MED, 8ACOARSE	30-40 m/s
Finishing: Endfinishing, Satinfinishing	Kantenradius von Turbinenschaufeln / Medizinische Implantate (Edelstahl und Legierungen) / Figuren / Schmuck / Finishen von Sägeblättern	NEX 6AF, 8AM	2.5-15 m/s
Polieren: Polieren von Oberflächen-Fehlstellen, Oberflächen-Vorbereitung vor dem Polieren	Polieren von Präzisionsmetallteilen, Schweißnähten usw.	NEX 2SFINE, 8AFINE	2.5-15 m/s

Kompaktscheiben können in jede Richtung laufen

Werkzeuge entsprechend Durchmesser und Anwendung

Winkelschleifer und Minischleifer / Pneumatisch / Elektrisch (25 mm bis 125 mm - 1" - 5") gerader Schaft /

flexibler Schaft / Formenschleifer 25mm bis 150mm (1"-6")

Tischständerschleifmaschine 100 bis 203 mm (4"-8")





Kompaktscheiben

Kompaktscheiben

Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 x 3 x 6	NEX 8AM	ALOX	U2301	20	63642586354	3157625597235
50 x 6 x 6	NEX-2AM	ALOX	U2301	20	63642586281	3157625596962
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	20	63642586282	3157625596979
	NEX-2SF	SIC	U4401	20	63642586283	3157625596986
	NEX-6AF	ALOX	U4401	20	63642586284	3157625596993
	NEX-8AM	ALOX	U2301	20	63642586285	3157625597006
75 x 3 x 6	NEX 8AM	ALOX	U2301	20	63642586355	3157625597242
75 x 6 x 6	NEX-2AM	ALOX	U2301	10	63642586286	3157625597013
	NEX-4AF	ALOX	U2401	10	63642586287	3157625597037
	NEX-2SF	SIC	U4401	10	63642586289	3157625597044
	NEX-6AF	ALOX	U4401	10	63642586290	3157625597051
	NEX-8AM	ALOX	U2301	10	63642586292	3157625597068
150 x 6 x 12	NEX 2SF	SIC	U4401	10	66261019415	3157625624498
	NEX 2AM	ALOX	U2301	10	66261019411	3157625624467
	NEX 6AMED	ALOX	U2301	10	66261019413	3157625624481
150 x 13 x 13	NEX 2SF	SIC	U4401	5	63642586346	3157625597198
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	5	63642586349	3157625597204
	NEX 2AM	ALOX	U4301	5	63642586350	3157625597211
	NEX 8AMED	ALOX	U2301	5	63642586351	3157625597228
150 x 25 x 25	NEX-2AM	ALOX	U2301	5	63642586293	3157625597075
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	5	63642586294	3157625597082
	NEX-2SF	SIC	U4401	5	63642586295	3157625597099
200 x 25 x 25	NEX-2AM	ALOX	U2301	5	63642586296	3157625597105
	NEX-2SF	SIC	U4401	5	63642586298	3157625597112

Zubehör

KOMPAKTSCHLEIFEN

SPANNBORNE (6 MM SCHAFT)

Spezifikation	Breite	Bohrungs- durchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
M 3-6	bis 6mm	6mm	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	von 6mm bis 12mm	3-6mm	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12mm bis 25mm	13mm	1	63642586239	3157625596184

Flexbrite Schleifvlies

Gewickelte Kompakt- scheiben





Gewickelte Kompaktscheiben

Flexbrite Schleifvlies wird um einen Kern herum gewickelt und die einzelnen Lagen miteinander durch eine spezielle Kunstharzmischung verbunden. Hierdurch entsteht eine elastische, profilierbare Schleifscheibe mit einzigartigen Leistungseigenschaften. Diese Scheiben sind in verschiedenen Abmessungen, Härten und Feinheitsgraden erhältlich. Typische Anwendungsgebiete sind das Entgraten, Verrunden von scharfen Kanten, sowie anspruchsvolle Finisharbeiten.

PRODUKTERKLÄRUNG

Bindungssystem	Dichte	Schleifmitteltypen	Korngrößen
1=Serie 1000 Bindung	6	A = Aluminiumoxid	M = Medium
2=Serie 2000 Bindung	7	S = Siliziumkarbid	F = Fein
3=Serie 4000 Bindung	8		VF = Sehr fein
	9		

PROBLEMLÖSUNG

Geringe Zerspanungsrate	Härtere Scheibe einsetzen Scheibengeschwindigkeit reduzieren Groberes Korn einsetzen
Geringe Formanpassung	Dichte reduzieren Druck reduzieren
Schlechtes Formhalten	Scheibe mit höherer Dichte einsetzen Scheibengeschwindigkeit reduzieren Druck reduzieren
Ungenügendes Finish	Scheibe mit höherer Dichte einsetzen Oszillation verstärken Einsatz von Schmiermittel Wasser - fein Wasserlösliches Öl - feiner Öl - feinst Scheibengeschwindigkeit erhöhen

OPTIMALE ERGEBNISSE MIT FLEXBRITE GEWICKELTEN KOMPAKTSCHLEIFEN

Druck	Für die meisten Operationen wird leichter bis mittlerer Druck empfohlen. Vermeiden Sie überhöhten Druck, der sich in Scheibenverformung und Beschädigung der Werkstückoberfläche auswirken kann.
Vorschubgeschwindigkeit	Zustellgeschwindigkeiten beeinflussen direkt die Zahl der Werkstücke, die in einem bestimmten Zeitraum fertiggestellt werden, Geringerer Vorschub erlaubt eine längere Verweilzeit und ergibt eine bessere Oberfläche. Ein schneller Vorschub erhöht die Anzahl der fertiggestellten Werkstücke bei Erzeugung eines längeren Schleifmusters.
Oszillation	Durch Oszillation kann eine Oberflächenverbesserung erzeugt werden. Gleichermaßen kann dies zu einem höheren Materialabtrag führen. Eine allgemeine Empfehlung für die Oszillation ist ein Oszillationsweg von 100 mm bei 200 Zyklen pro Minute.
Kühlmittel	Kühlmittel wie Wasser, wasserlösliches Öl und Öl reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifens. Damit erzielt man einen besseren Oberflächenglanz und ein gleichmäßigeres Oberflächenfinish. Je höher die Viskosität des Kühlmittels um so besser ist das Oberflächenfinish.



ANWENDUNG VON GEWICKELTEN KOMPAKTSCHLEIFEN

Type	Eigenschaften	Vorteile	Anwendung
Clean Finish Scheiben (DCS) - feines Finish mit leichtem Druck	Offene Maschenkonstruktion, Siliziumkarbid Schleifkorn	Verwendet mit leichtem bis mittlerem Druck, geringe Geschwindigkeit. Gut zum Glätten, zur Rostentfernung. Anbringen von dekorativem Kontrastfinish und niedrige Geschwindigkeitsanwendungen. Nicht zum Entgraten verwenden.	Glätten von Schweißstellen auf Edelstahl zu #4 Finish. Entfernen von Rost und Oxiden. Anbringen von dekorativem Kontrastfinish. Allgemeine Reinigung.
Surface Finishing Scheiben (DSS) einheitliches Finish mit leichtem Druck	Stärkere Grundfaser im Vergleich zu Clean-Finish Scheiben	Aggressivere Schneidwirkung und längere Standzeit als Clean-Finish-Scheiben. Sehr gut zur Entfernung von Rost und Farbe, grobes dekoratives Finish.	Entfernung von Rost und Farbe. Anbringen von groben dekorativen Finishes. Glätten zu einem höheren Grad. Allgemeine Reinigung.
Metall Finishing Scheiben (DMA) Glätten und Feinschliff	Stärkster Kunstharzbinder. Dichter, sehr haltbarer Webstoff. Premium, medium Körnung Aluminiumoxid-Schleifkorn. Gleichmäßige Verteilung von Schleifkorn und Bindung	Elastische langlebige Konstruktion. Kann für leichte Entgratung eingesetzt werden. Erzeugt einheitliches, klares Satin- und Antikfinish. Reinigt und bearbeitet ohne Veränderung der Werkstückabmessungen.	Glätten und #3 oder #4 Maschinenglätte erreichen. Erzeugt das einheitliche Bild, das für ein dekoratives Finishing benötigt wird. Vorbereiten einer Oberfläche zum Schwabbeln oder Polieren. Zum Glätten oder Finishen.
B442-XHD Scheiben (DBS) Hoher Druck & hohe Geschwindigkeit	Geschlossene Maschenkonstruktion, sehr dichtes Produkt. Erzielt schnellere Zerspanungsrate bei feinerem Finish.	Überragende Leistung. Lange Standzeit.	Überragende Leistung. Lange Standzeit auf Titan. Polieren von Edelstahlbestecken, Golfschlägern und Computerteilen. Allgemeines Entgraten. Dort einzusetzen wo es auf die Scheibenstandzeit ankommt.
SERIE 1000 Scheiben (D1*S/ A) Allgemeines Entgraten, Glätten & Finishen	Widerstandsfähig gegen Verschmieren und Hitze. Wasserfest, nicht metallisch. Dichte Web-Konstruktion (Dichte 9). Offener Web-Konstruktion (Dichte 6)	Trocken, nass oder mit Öl einsetzen. Keine Verunreinigung des Werkstückes. Lange Standzeit und beständig hohe Qualitätsergebnisse. Startpunkt für Entgraten, Glätten, Polieren und Finishen. Antizusetzverhalten und kühlerer Schnitt bei leichtem Entgraten.	Allgemeines Entgraten. Glätten von Schleifmittel-Kratzmustern. Polieren von Edelstahlbestecken, Golfschlägern und Computerteilen. Entgraten und Finishen von schwierigen Formen. Spitzenlos polieren. Glas polieren, Kanten runden.
SERIE 2000 Scheiben (D2*S/ A) Entgraten von wärmeempfindlichen Metallen	Verbessertes Kunstharzbindungssystem. Verformbar & flexibel.	Leichtes Entgraten und Endbearbeitung von speziell wärmeempfindlichen Materialien. Eliminiert Blauschliff oder Walzenriefen auf Titanprodukten wie Prothesen oder Luftfahrt-Turbinenschaufeln. Kühler Schliff wo Wärmentwicklung minimiert werden muss.	Leichtes Entgraten und Glätten von speziellen Legierungen. Einsatz bei wärmeempfindlichen Werkstücken.
SERIE 4000 Scheiben (D4*S/ A) Starke Entgratanwendungen	Verbessertes Kunstharzbindungssystem. Hochqualitatives Synthetikvlies. Zusetz- und Wärmewiderstand. Premium Schleifkorn.	Freischneidend - Nass und trocken einsetzbar. Haltbares Finish. Bessere Leistung. Lange Standzeit für schweres Entgraten, Kantenbrechen und Entfernen von Trennlinien auf exotischen Metallen.	Erste Wahl wo Kanten- und Formhaltigkeit von vorherrschender Bedeutung sind. Ideal für schweres Entgraten, Kantenbrechen und Trennlinien entfernen auf Metallen.

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Gewickelte Scheiben müssen immer in die Richtung laufen, die durch den auf der Seite der Scheibe aufgedruckten Pfeil angezeigt wird.



Type	Anwendungsgebiet	Spezifische Anwendung	Spezifikation	Empfehlenswert
Gewickelte Scheiben	Reinigen	Allgemeine Reinigungsarbeiten / Entfernung von Rost, Korrosion, Verfärbung, Rohrgewinde, Maschinenteile, geformte Plastikteile	1 6AM, 1 8AM	11-32 m/s
	Entgraten	Entfernung mittlerer bis schwerer Grate / Entgraten von Formguß / Entschärfen von Radien auf Metallteilen / Glätten von Kratzmustern	1-9SF	28-41 m/s
	Verfeinern	Glätten von Trennlinien / Polieren von Schweißnähten / Maschinenteile	1-7SF	28-41 m/s
	Finishing	Satin Finish / Kosmetikfinish / Bürstenfinish	1-7SF	2-15 m/s

Versuche können zeigen, dass für bestimmte Anwendungen eine geringere oder höhere Geschwindigkeit notwendig ist. Überschreiten Sie niemals die maximale U/Min. der Scheibe.



VERFÜGBARKEIT VON GEWICKELTEN KOMPAKTSCHLEIBEN

Produktbezeichnung	Produktbezeichnung	150 x T x 25,4 mm	200 x T x 76,2 mm	250 x T x 127 mm	300 x T x 127 mm
--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------

Bitte sprechen Sie Ihren örtlichen Außendienstmitarbeiter für weitere Informationen an.

Siliziumkarbid-Scheiben		C	M	F	VF												
DCS	Clean and Finish S/C		●	●			●	●			●	●			●	●	
DSS	Surface finishing S/C	●	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐		
D16S	Serie 1000 d6 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	◐	◐		◐	◐	◐
D17S	Serie 1000 d7 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	◐	◐		◐	◐	◐
DBS	B442-XHD S/C			●				●				◐				◐	
D18S	Serie 1000 d8 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	●	◐		◐	●	◐
D19S	Serie 1000 d9 S/C		◐	●			●	●			◐	●			◐	●	
D26S	Serie 2000 d6 S/C			●				◐				◐				◐	
D27S	Serie 2000 d7 S/C			◐				◐				◐				◐	
D28S	Serie 2000 d8 S/C			●				●				◐				◐	
D48S	Serie 4000 d8 S/C			●				●				◐				◐	
D49S	Serie 4000 d9 S/C			●				●				◐				◐	
Aluminiumoxid-Scheiben		C	M	F	VF												
DSA	Surface finishing A/O		◐				◐				◐				◐		
DMA	Metal finishing d5 A/O		◐				●				◐				◐		
D16A	Serie 1000 d6 A/O		◐	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐	
D17A	Serie 1000 d7 A/O		◐	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐	
D18A	Serie 1000 d8 A/O		◐	◐			●	◐			◐	◐			◐	◐	
D48A	Serie 4000 d8 A/O		●				●				◐				◐		

● erhältlich aus der Flexovit Konfektionierung in Europa (Dicke 10 bis 600mm)

◐ erhältlich auf Anfrage (Dicke 13 bis 600mm) - Für Durchmesser >300mm sprechen Sie bitte Ihren örtlichen Außendienstmitarbeiter an.

C: grob M: mittel F: fein VF: sehr fein

Flexbrite Schleifvlies

Fußboden- schleif- scheiben





Fußbodenschleifscheiben

Flexovit Flexbrite bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben für das Entgraten bis hin zum Spiegelglanzfinish. Scheuer- und Reinigungsscheiben für allgemeine Reinigungsarbeiten, hierfür bietet Flexovit Flexbrite zwei Scheiben an, die den Oberflächenschmutz entfernen, um den Fußboden vor dem Wiederaanstrich oder Einwachsen wieder in einen guten Zustand zu bringen.

Black Super Strip – JF178

Eine dicke Scheibe, die aggressiv, standfest und dauerhaft für nasse Abziehooperationen ist.

Green Super Scrub – JF180

Eine Hochleistungs-Reinigungsscheibe für den Nassschliff, die die zähesten Verschleißspuren auf stark verschmutzten Flächen beseitigt.

Blue Super Clean – JF181

Für allgemeine Schrubarbeiten oder grobe Sprühreinigung, Glätten und Polieren. Entwickelt um dauerhafte Leistung zu bringen und einen Spiegelglanz zu gewährleisten.

Beige – JF177

Zum Blankmachen und Polieren, gut für leicht belastete Flächen.

Red Buffer – JF176

Allgemein verwendet wo bei Trocken oder Sprühpolieren ein hochglänzendes Finish verlangt wird. Es kann auch für leichte Reinigungsarbeiten verwendet werden.

White Super Gloss – JF175

Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken zu verwenden oder mit einem Sprühnebel, um einen Spiegelglanz zu erhalten.

Schleifscheiben

FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN - DICK FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

Durchmesser (mm)	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
406	Alox	schwarz	JF178	5	63642586356	3157625597259
	Alox	blau	JF181	5	63642586357	3157625597266
	Alox	beige	JF177	5	63642586358	3157625597273
	Alox	grün	JF180	5	63642586359	3157625597297
	Alox	rot	JF176	5	63642586360	3157625597303
	Ohne	weiß	JF175	5	63642586362	3157625597327

FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN - DÜNN FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

Durchmesser (mm)	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
406	Alox	schwarz	JU014	10	63642586364	3157625597334
	Alox	grün	JF068	10	63642586365	3157625597341
	Alox	beige	JF040	10	63642586366	3157625597358
	Ohne	weiß	JF175	10	63642586367	3157625597365

Zubehör: für Schleif- mittel auf Unterlage & Flexbrite Produkte



Zubehör für Schleifmittel auf Unterlage	116
Zubehör für Flexbrite	118

Zubehör:
für Schleifmittel
auf Unterlage &
Flexbrite Produkte



Zubehör für Schleifmittel auf Unterlage

Stützteller



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN - M8 + 5/16
KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125	1	69957384732	3157625644113



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN - M8 + 5/16
KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	1	63642584837	3157625581968



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN - M8 + 5/16
KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	1	63642584843	3157625581982



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN - M14
KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	1	63642584846	3157625581999

FIBERSCHEIBEN (M14-ANSCHLUSS)

Durchmesser (mm)	Stützteller Ausführung	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Mittel	5	69957382815	3157625620667
	Nylon	Hart	5	69957382818	3157625620698
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382821	3157625620728
125	Nylon	Mittel	5	69957382816	3157625620674
	Nylon	Hart	5	69957382819	3157625620704
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382823	3157625620735
180	Nylon	Mittel	5	69957382817	3157625620681
	Nylon	Hart	5	69957382820	3157625620711
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382824	3157625620742

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL2 STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

Zubehör: für Schleifmittel auf Unterlage & Flexbrite Produkte



SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHLEIBEN - BU SL₃ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHLEIBEN - BU SL₃ BLAUER NYLON-HALTER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

Aufnahmen

SCHLEIFHÜLSEN

Abmessungen (mm) D x W x S	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921

GEWICKELTE SCHLEIFRÖLLCHEN - ZPE/ZSPI

Abmessungen (mm) Ba x L x B	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3.2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4.8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4.8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4.8 x 38 x 6	CRM8	1	63642556513	3157625599727

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Dicke, S = Spindel, Ba = Außendurchmesser, B = Bohrung

Zubehör:
für Schleifmittel
auf Unterlage &
Flexbrite Produkte



Flexbrite Zubehör

Stützteller

AUFNAHMETELLER MIT M14 AUFNAHME

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

FLEXVIEW HALTER MIT GEWINDEANSCHLUSS

- Halter

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	5	07660705168	3157626376297

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL₂ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL₃ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL₃ BLAUER NYLON-HALTER

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL₄ STÜTZTELLER

Durchmesser (mm)	Produktbezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

Aufnahmen

FLEXCLEAN REINIGUNGSCHLEIBEN

ZUSÄTZLICHE UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR 12 MM BOHRUNG; SCHEIBENDICKE 13 MM

Durchmesser (mm)	Schaftdurchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
bis 150mm	6mm	1	7660707022	3157622826444
bis 200mm	8mm	1	7660707023	3157622928193

KOMPAKTSCHLEIBEN

SPANNDORNE (6 MM SCHAFT)

Spezifikation	Breite	Bohrungs- durchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
M 3-6	bis 6mm	6mm	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	von 6mm bis 12mm	3-6mm	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12mm bis 25mm	13mm	1	63642586239	3157625596184

Trenn- und Schrupp- schleif- scheiben



Technische Informationen	120
Schleifscheiben für Winkelschleifer	133
Klein-Trennschleifscheiben	149
Schleifscheiben für Gießereien	151
Schleifscheiben zum Schienentrennen	155
Trennscheiben mit großem Durchmesser	157

Trenn- und Schruppschleifscheiben

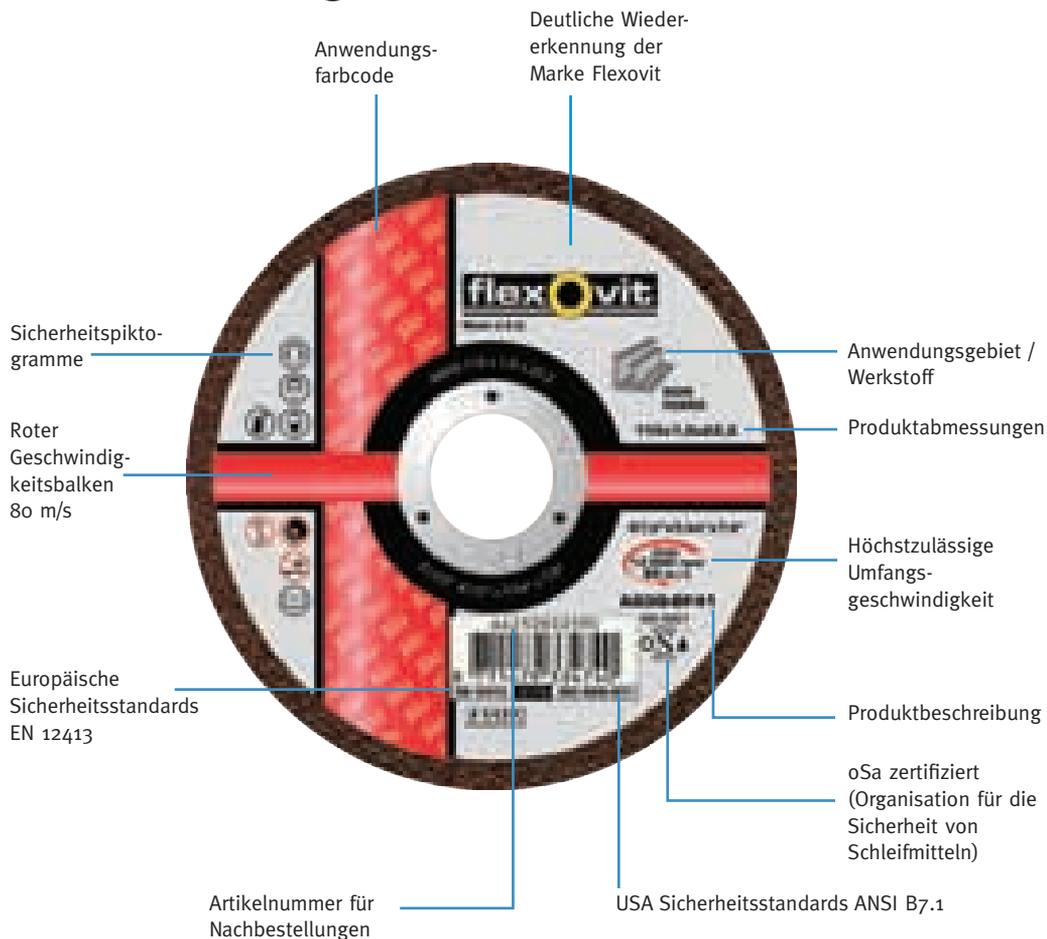


Technische Informationen

In der ganzen Welt werden Flexovit Trenn- und Schruppschleifscheiben intensiv verwendet und dies in einer Reihe von Industrien einschließlich Luft- & Raumfahrt, Automobilindustrie, Gießereien, Metallbau, Schiffsbau und Stahlbau. Die breite Flexovit Produktpalette bedeutet hohe Wertigkeit und hohe Leistung in industriellen Lösungen. Flexovit Hochleistungsprodukte wurden von einem Team von erfahrenen Produktingenieuren entwickelt, die auch die technische Unterstützung liefern, die moderne Industriebetriebe verlangen.

Das Flexovit Lagerprogramm gewährleistet eine schnelle und verlässliche Verfügbarkeit. Aus diesem Grund ist Flexovit die bevorzugte Marke für professionelle Verbraucher von Schleifscheiben. Dieser Teil präsentiert unseren industriellen Bereich von Trenn- und Schruppschleifscheiben, die eine Vielzahl von Trenn- und Schruppoperationen abdecken.

Produkterklärung



METALLRING MIT VERFALLSDATUM				
V= Verfallsdatum (Produktionsquartal + 3 Jahre)				
	V01	V04	V07	V10
	1. Quartal	2. Quartal	3. Quartal	4. Quartal

Beispiel:
Vo4/2009 gibt als Produktionszeitraum das 2. Quartal 2006 und empfiehlt den Verbrauch vor dem 2. Quartal 2009



Differenzierung im Produktprogramm

Flexovit hat die größte Auswahl an Trenn- und Schruppschleifscheiben, um alle Anforderungen abzudecken. Der Flexovit Industriebereich enthält drei klare Produktlinien mit drei unterschiedlichen Preis-/Leistungsstufen zur Erfüllung aller auf dem industriellen Markt auftretenden Anforderungen. Flexovit Trenn- und Schruppschleifscheiben sind eingeteilt in Flexovit Mega-Line (hervorragende Leistung), Flexovit (Hochleistung) und Flexovit Speedoflex (wirtschaftliche Leistung) Produktlinien, um bei der Auswahl des richtigen Produktes für eine bestimmte Anwendung zu helfen.



FLEXOVIT MEGA-LINE

Flexovit Mega-Line ist die Premium Qualitäts-Produktlinie von Flexovit und enthält Trenn- und Schruppschleifscheiben. Diese sind entwickelt worden, um die Anforderungen der anspruchsvollsten Verbraucher zu erfüllen. Die Scheiben haben einen höheren Abtrag und längere Standzeiten, wodurch niedrigere Betriebskosten erzielt werden. Die Produkte sind entwickelt worden, um außergewöhnlich anwenderfreundlich zu sein, leicht zu handhaben und zur Erfüllung der höchst anspruchsvollen Anforderungen von professionellen Verbrauchern.



FLEXOVIT

In der ganzen Welt werden Flexovit Trenn- und Schruppschleifscheiben im großen Umfang in industriellen Anwendungen einschließlich Luft- und Raumfahrt, Automobil, Gießerei, Metallbau, Schiffsbau und Stahlbau eingesetzt. Die große Palette von Produkten bringt hohe Leistung und Qualitätsstandards, die zu niedrigen Kosten führen.



FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Speedoflex Trenn- und Schruppschleifscheiben bieten gute Leistungsstandards mit ausgezeichnetem Preis-/Leistungsverhältnis. Die Trenn- und Schruppschleifscheiben sind für einen weiten Bereich von Materialien geeignet einschließlich Stahl, Edelstahl, Gußeisen und Stein.

ANWENDUNG

Zur deutlichen Unterscheidung der Produkte nach Anwendung wird die Farbkodierung verwendet.

ANWENDUNG / MATERIAL

Stein/Gusseisen

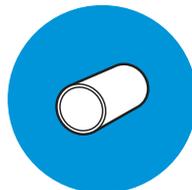
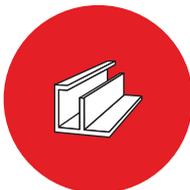
Nichteisen-Metalle

Inox/Edelstahl

Stahl

Stahl/Inox
Edelstahl

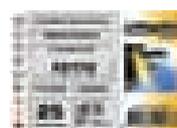
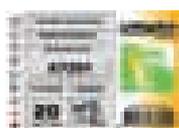
PIKTOGRAMME



SCHEIBEN



VERPACKUNGSETIKETTEN



Trenn- und Schruppschleifscheiben



Technische Informationen

KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN

Schleifmitteltype A	Körnung 30			Härtegrad S			Bindungstype BF 27
	Grob 16	Mittel 30	Fein 80	Weich N	Mittel Q	Hart T	
A = Aluminiumoxid	20	bis 60	bis 100	O	R	U	B = Kunstharzbindung BF = Kunstharzbindung mit Glasfaserver- stärkung
C = Siliziumkarbid	24			P	S	V	
Z = Zirkonkorund							

FORM-SPEZIFIKATIONSSYSTEM

BF 27	BF 41	BF 42
Gekröpfte Schruppschleifscheibe, Dicke von 4-10 mm. Verfügbar in Durchmesser 76-230 mm für handgeführte Maschinen	Gerade Trennschleifscheibe. Verfügbar in Durchmesser 40-400 mm für handgeführte Maschinen und in 400-610 mm für stationäre Maschinen	Gekröpfte Trennschleifscheiben Verfügbar in Durchmesser 76 -230 mm für handgeführte Maschinen und in 400-600 mm für Pendelschleifmaschinen und stationäre Maschinen.
Anwendung: Schruppen	Anwendung: Trennen	Anwendung: Trennen

MASCHINEN-PIKTOGRAMME

 Trennen	 Schruppen	 Geradschleifer	 Winkelschleifer
 benzinbetriebene Trennmaschine mit Klemmung (Schienentrennen)	 benzinbetriebene Trennmaschine	 Kappsäge	 Stationäre Maschine



Arbeitsgeschwindigkeit

Flexovit Produkte sind entwickelt und getestet für bestimmte Anwendungen und Einsatzgeschwindigkeiten. Wählen Sie eine Scheibe, die für den Werkstoff geeignet ist. Geeignete Materialien sind auf dem Scheibenetikett vermerkt. Treffen Sie bitte die Auswahl der richtigen Produktreihe auf Seite 130. Vor der Montage der Schrupp- oder Trennschleifscheibe stellen Sie sicher, dass die Arbeitsgeschwindigkeit der Maschine die maximale Betriebsgeschwindigkeit, wie auf dem Produkt angegeben, nicht übersteigt.

UMRECHNUNG BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT GEMÄSS EN 12413

Scheibendurchmesser (mm)	Maximale Umfangsgeschwindigkeit in m/s								
	35	40	50	63	80	100	125	140	160
6	112000	128000	160000	201000					
8	84000	95500	120000	150500	191000				
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000			
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000	
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100

Alle Angaben sind höchstzulässige Drehzahlen in 1/min



Technische Informationen

Optimale Ergebnisse mit Flexovit Trenn- und Schruppschleifscheiben

Um die beste Leistung von Flexovit Trenn- und Schruppschleifscheiben zu bekommen, ist es wichtig, dass Sie:

- entscheiden welches Material vorwiegend getrennt wird, um die bestgeeignete Flexovit-Scheibe entsprechend der Anwendungsliste in diesem Kapitel auszuwählen. Der Einsatz der passenden Scheiben für das richtige Material ist sehr wichtig für die Standzeit und das Trenn-/Schruppverhalten der Scheibe.
- prüfen, ob die Maschine korrekt arbeitet und dass die Maschine die Geschwindigkeit, die auf der Scheibe angegeben ist, nicht überschreitet.
- die Scheibe mit der empfohlenen Geschwindigkeit gemäß der Tabelle auf der vorigen Seite verwenden.

Diese Hinweise zur Problemerkennung sollen Ihnen behilflich sein.

PROBLEMBEHANDLUNG BEI TRENSCHLEIFSCHEIBEN

Die Trennschleifscheibe schneidet nicht

Ursache	Bei Blauschliff ist die Scheibe zu hart oder zu dick.
Lösung	Benutzen Sie eine weichere oder dünnere Flexovit Trennschleifscheibe, prüfen Sie die Umfangsgeschwindigkeit.
Ursache	Die Umfangsgeschwindigkeit ist zu niedrig.
Lösung	Erhöhen Sie die Drehzahl zum Maximum (80m/s).

Sehr starker Verschleiß

Ursache	Bei weißer Schnittkante ist die Scheibe zu weich.
Lösung	Verwenden Sie eine härtere Scheibe.
Ursache	Arbeitsgeschwindigkeit ist zu niedrig.
Lösung	Erhöhen Sie die Drehzahl zum Maximum (80m/s).
Ursache	Absinken der Drehzahl während des Schneidvorganges.
Lösung	Benutzen Sie einen stärkere Maschine, reduzieren Sie den Druck auf die Maschine.

Kantenausbruch an der Scheibe

Ursache	Trennschleifscheibe wurde zum Schruppen eingesetzt.
Lösung	Verwenden Sie eine Schruppschleifscheibe für diese Operation.
Ursache	Werkstück bewegt sich.
Lösung	Befestigen Sie das Werkstück korrekt.
Ursache	Zu hoher Seitendruck.
Lösung	Nur radialen Druck ausüben.

Ausbruch der Bohrung

Ursache	Trennschleifscheibe klemmt im Werkstück/Material.
Lösung	Höheren radialen Druck ausüben und bewegen Sie die Scheibe vor- und rückwärts.
Ursache	Trennschleifscheibe wurde zum Schruppen eingesetzt.
Lösung	Setzen Sie eine Schruppschleifscheibe zum Schruppen ein.
Ursache	Zu hoher Seitendruck.
Lösung	Nur radialen Druck ausüben.
Ursache	Flansche mit unterschiedlichen Durchmessern. Verschiedene Durchmesser von oberem/unterem Flansch
Lösung	Nur Flansche mit gleichem Durchmesser einsetzen.



PROBLEMBEHANDLUNG BEI SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN

Scheibe schleift nicht

Ursache	Scheibe ist zu hart, Scheibe verglast.
Lösung	Verwenden Sie eine weichere Scheibe.
Ursache	Nicht genug Druck.
Lösung	Erhöhen Sie den Druck.
Ursache	Maschinenleistung zu niedrig.
Lösung	Verwenden Sie eine stärkere Maschine.
Ursache	Zusetzen und Scheibenverglasen (Nichteisen-Metalle).
Lösung	Verwenden Sie Flexovit Alu-Scheiben, die ein geringes Zusetzen und Verglasen bewirken.

Überhöhter Scheibenverschleiß

Ursache	Scheibe ist zu weich.
Lösung	Setzen Sie eine härtere Scheibe ein.
Ursache	Zu hoher Druck.
Lösung	Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.
Ursache	Abfall der Umfangsgeschwindigkeit.
Lösung	Benutzen Sie eine stärkere Maschine, reduzieren Sie den Druck auf die Maschine.
Ursache	Zu geringe Umfangsgeschwindigkeit.
Lösung	max. 80m/s ist die beste Geschwindigkeit.

Kantenausbruch an der Scheibe

Ursache	Schleifwinkel zu flach.
Lösung	Verändern Sie den Winkel auf 30-40°.
Ursache	Werkstück bewegt sich.
Lösung	Das Werkstück richtig befestigen.
Ursache	Zu hoher Druck.
Lösung	Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

Risse im Körper der Schruppschleifscheibe

Ursache	Kontaktfläche zu groß.
Lösung	Reduzieren Sie die Kontaktfläche.
Ursache	Zu hoher Druck.
Lösung	Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

Unwucht

Ursache	Verschmutzte Flansche.
Lösung	Reinigen Sie die Flansche.
Ursache	Scheibe nicht richtig eingespannt.
Lösung	Flansche festziehen.
Ursache	Flansche mit verschiedenen Durchmessern.
Lösung	Flansche austauschen.



Technische Informationen

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

✓	Schleifscheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Trennschleifscheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Gekröpfte Scheiben sollten aufeinander gestapelt oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.
✓	Schleifscheiben immer vor der Montage nach Augenschein prüfen und nach eventuellen Transportschäden suchen.
✓	Immer eine Schutzhaube verwenden und sich vergewissern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Schleifscheibe abdecken, um den Anwender im unwahrscheinlichen Falle eines Scheibenbruchs zu schützen. Nichtverstärkte Trennschleifscheiben sollten nur auf feststehenden Maschinen verwendet werden und müssen vorschriftsmäßig gesichert sein.
✓	Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.
✓	Für den Schleifscheibenwechsel immer die vom Maschinenhersteller mitgelieferten Werkzeuge benutzen.
✓	Vergewissern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Schleifscheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit ist.
✓	Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.
✓	Lesen Sie die Norm EN 12413.
✓	Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Umfangsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen, bevor die Scheiben verwendet werden.
✓	Immer Schutzbrille tragen.
✓	Immer Schutzkleidung tragen wie Staubmaske, Schutzhandschuhe, Gehörschutz, Schutzanzug und Sicherheitsschuhe.
✓	Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeiten, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.
✓	Prüfen Sie die Spannung der Treibriemen regelmäßig. Treibriemen müssen stramm gehalten werden, um eine volle Kraftübertragung zu gewährleisten.
✓	Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.
✓	Legen Sie die handgeführte Maschine, wenn sie nicht gebraucht wird, in ein passendes Aufnahmegestell, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.
✓	Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer entspannten Körperhaltung, bei der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.
✓	Bei gekröpften Schrumpfschleifscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30 Grad zum Werkstück schleifen.
✓	Halten Sie den Arbeitsbereich immer sauber. Es ist sehr gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine stolpert oder hinfällt.



SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

	Behandeln Sie die Scheiben nicht unsachgemäß.
	Setzen Sie unverstärkte Trennschleifscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.
	Lagern Sie die Schleifscheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.
	Keine beschädigten Scheiben einsetzen.
	Überschreiten Sie nie die auf der Scheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit.
	Die Schleifscheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.
	Verwenden Sie grundsätzlich keine Papierzwischenlagen.
	Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.
	Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einem guten mechanischen Zustand ist.
	Maschine nie ohne Schutzhaube benutzen.
	Schleifscheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausrüstung benutzen.
	Keinen seitlichen Druck auf die Trennschleifscheiben ausüben. Sie dürfen die Scheibe nicht biegen.
	Schleifscheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.
	Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verkantet oder im Schnitt feststeckt.
	Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Schleifscheibe aus, so dass der Antriebsmotor gebremst wird.
	Schleifen Sie bei der Trennschleifscheibe oder gekröpften Scheiben unter 4mm Dicke nicht mit der Seite.
	Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht mit dem Kabel auf den Boden fallen. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschinen leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.
	Schleifen Sie mit gekröpften Schruppschleifscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30 Grad zum Werkstück.
	Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, bei der Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht sicher stehen.



Technische Informationen

Sicherheit bei der Lagerung und beim Gebrauch von Trenn- und Schruppschleifscheiben

Alle Trenn- und Schruppschleifscheiben sind zerbrechlich und es ist unbedingt notwendig, dass der Anwender die entsprechende Vorsicht walten läßt. Beschädigte Schleifscheiben, unsachgemäß montierte oder eingesetzte sind gefährlich und können jeder Person in der Umgebung ernsthafte Verletzungen zufügen. Dieser Abschnitt enthält eine Zusammenfassung der wichtigsten Vorsichtsregeln. Weitere Sicherheitsempfehlungen können Sie in den örtlichen Gesetzen, Verordnungen und technischen Standards im FEPA Sicherheitscode finden (Vereinigung europäischer Schleifmittelhersteller www.fepa-abrasives.org).

AUSWAHL DER SCHLEIFSCHEIBE

Lesen Sie sorgfältig das Etikett oder die Information auf der Scheibe und stellen Sie sicher, dass die Schleifscheibe für die Anwendung geeignet ist und die richtige Abmessung hat. Prüfen Sie, dass die maximale Drehzahl der Maschinenspindel, auf die Sie die Scheibe montieren wollen, nie die maximale Drehzahl, die auf dem Scheibenetikett gedruckt ist, übersteigt. Beachten Sie jede Gebrauchseinschränkung und jede spezifische Anweisung, die auf der Scheibe oder beigefügten Unterlagen angegeben sein kann.

FARBKODIERUNGEN

Um die Erkennung der maximalen Umfangsgeschwindigkeit zu erleichtern, haben Schleifscheiben mit einer Umfangsgeschwindigkeit von 50m/s und mehr Etiketten mit symmetrischen Farbstreifen - zusätzlich zu den Angaben der Drehzahl und Umfangsgeschwindigkeit. Die maximale Umfangsgeschwindigkeit, die dem Farbstreifen entspricht, darf nie überschritten werden. Verwenden Sie nur Schleifscheiben, die ordnungsgemäß etikettiert sind. Lesen Sie die Markierungen und beachten Sie die Gebrauchsanweisungen. Überschreiten Sie nie die maximale Umfangsgeschwindigkeit auf der Scheibe in m/s.

GESCHWINDIGKEITS-FARBCODE	
Farbe	Geschwindigkeit
Blau	50m/s
Gelb	63m/s
Rot	80m/s
Grün	100m/s

INSPEKTION UND PRÜFUNG VOR DER MONTAGE

Stellen Sie sicher, dass die Angaben auf der Scheibe und auf der Maschine übereinstimmen.

VISUELLE INSPEKTION

Überprüfen Sie sorgfältig die Schleifscheibe: wenn sie in irgendeiner Weise beschädigt ist, darf sie nicht eingesetzt werden.

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Vor Beginn der Trenn- oder Schruppoperation muß die Schutzhaube in Position gebracht und sicher befestigt werden. Die Schutzhaube muß in der Lage sein, Scheibenbruchstücke sicher aufzufangen und auch dem durch den Scheibenbruch verursachten Aufprall zu widerstehen.

MONTAGE DER SCHLEIFSCHEIBE UND GEBRAUCH DER AUFSPANNWERKZEUGE

Montieren Sie die Schleifscheibe nur auf Maschinen, die für die Operation vorgesehen sind. Wenden Sie bei der Montage keine Gewalt an. Benutzen Sie immer die mit der Maschine mitgelieferten Spannflansche und stellen Sie sicher, dass sie sauber sind. Verändern Sie die Flansche nie in irgendeiner Weise.



Type 27



Type 41



Type 42



ARBEITSPLATZBEDINGUNGEN

Sichere Arbeit hängt von einem sauberen und geordneten Arbeitsplatz ab. Ausreichender Arbeitsraum, gute Beleuchtung und Beheizung sollte vorhanden sein. Alle wichtigen örtlichen, nationalen und internationalen Vorschriften müssen beachten werden.

ANWEISUNGEN FÜR DEN GEBRAUCH

Trenn- und Schruppschleifscheiben dürfen nur für Materialien verwendet werden für die sie auch geeignet sind. Dies wird mit Hilfe von Piktogrammen auf dem Produkt, auf der Verpackung und in dem Katalog gezeigt.

Trennen

Halten Sie die Scheibe beim Trennen gerade im Schnitt und üben Sie nur radialen Druck auf die Trennschleifscheibe aus.

Schruppen

Halten Sie die Schruppschleifscheibe beim Schruppen in einem Winkel von 20/30 Grad oder mehr zum Werkstück.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atem-
schutz



Schutzhand-
schuhe



Schutzbrille



Gehör-
schutz



Anweisun-
gen lesen



Nur zum Tren-
nen, nicht zum
Schruppen



Keine beschä-
digten Scheiben
verwenden

SCHUTZ DER ARBEITSUMGEBUNG

Handgeführte Maschinen sollten so gehalten werden, dass die Funken vom Körper des Anwenders und von entzündlichem Material wegfliegen.

SCHUTZHAUBEN

Die Scheibenschutzhaube der Maschine muss richtig positioniert und sicher befestigt werden.

ANHALTEN DER MASCHINE

Schalten Sie die Maschine ab und lassen Sie die Scheibe auslaufen bevor Sie die Maschine auf einer Bank oder den Fußboden legen. Die Scheibe nie durch Druck auf die Scheibenoberfläche anhalten.

SCHRUPPSCHLEIFSCHLEIBEN

	Stahl / Stahlbau	Niedrig legierte Stähle	Hoch legierte Stähle	Dünne Bleche / Profile	Edelstahl / Inox	Schientrennen	Gusseisen	Nichteisen-Metalle	Titan	Stein / Beton	Glas / Kunststoff / PVC
A24Q Fast Cut	●	●	◐		◐		◐				
A30S General Purpose	●	●	◐		◐		◐				
A24V Long Life	◐	◐	●		●		◐				
ZA24Q Zirconia	◐	◐	●		●		●		◐		
A30P HP Mega-Line	●	●	●		●	●	◐				
A30W Mega-Line	●	●	◐	●	◐		◐				
A30Q INOX Mega-Line	◐	◐	●		●		◐				
ZA24R INOX Foundry	◐	◐	●		●		●				
ZA203R Foundry	◐	◐	◐		◐		●				
ZA203T Foundry	◐	◐	◐		◐		●				
A36Q Alu	◐	◐	◐		◐		◐	●	●		
C30T General Purpose							●		●	●	●

EINSATZSCHLÜSSEL

- sehr empfehlenswert
- ◐ empfehlenswert

TRENNSCHLEIFSCHEIBEN

Stahl / Stahlbau	Niedrig legierte Stähle	Hoch legierte Stähle	Dünne Bleche / Profile	Edelstahl / Inox	Schienentrennen	Gusseisen	Nichteisen-Metalle	Titan	Stein / Beton	Fliesen / Keramik	Glas / Kunststoff / PVC
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●	●	●					
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●							
●	●	●	●	●		●					
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●	●	●			
●	●	●		●		●					
●	●	●		●		●					
●	●	●		●		●					
●	●	●		●		●					
●	●	●		●	●	●					
●	●	●		●							
●	●	●		●	●						
●	●	●		●	●						
●	●	●		●	●						
●	●	●		●	●						
●	●	●		●	●						
									●		●
●	●	●	●	●			●	●			
●	●	●	●	●		●	●	●			
							●	●	●	●	●
						●		●	●		●

EINSATZSCHLÜSSEL

- sehr empfehlenswert
- ◐ empfehlenswert

A60T Thin Cut
A30S General Purpose
A24V INOX Long Life
A30V Extra Long Life
A60V INOX Mega-Line
A24V INOX Mega-Line
A60W Mega-Line
A30W Mega-Line
A60X Mega-Line
ZA60X Mega-Line
ZA24R Foundry
ZA30S Foundry
ZA203T Foundry
ZAC24S Foundry
A30S Petrol Saw
A30S Chop Saw
A24P Rail Cut
A24Q Rail Cut
ZA24Q Rail Cut
C30S Petrol Saw
A60Q Alu
A36Q Alu
C46T Thin Cut
C30S/C30T General Purpose

Trenn- und Schrupp- schleif- scheiben

für
Winkelschleifer



Schruppen – BF 27



Mega-Line A 30 W-BF27



- Stahl
- Grobe und raue Schrupperarbeiten
- Optimiert für scharfe Kanten
- Lange Standzeit
- Einfach anzuwenden

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919149	8711479259449
125 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919150	8711479259661
150 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919674	8711479269127
180 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919151	8711479259883
180 x 8.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252829249	8711479259968
230 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919153	8711479261176
230 x 8.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919720	8711479260247

Mega-Line A 30 Q-BF27 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Einfach anzuwenden
- Schneller Abtrag

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148	8711479259401
125 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006	8711479259623
150 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673	8711479260988
180 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013	8711479259845
180 x 8.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919691	8711479259982
230 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919713	8711479260148
230 x 8.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919719	8711479261190

Mega-Line A 30 P-BF27 HP



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Schneller Abtrag
- Bedienerfreundlich
- Einfach anzuwenden

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 7.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243	8711479108464
180 x 8.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919696	8711479333118
230 x 7.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272	8711479330711
230 x 8.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919724	8711479333125

Trenn- und Schruppschleifscheiben

flexOvit ZIRKONKORUND



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX / Guss
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Schneller Abtrag
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 7.0 x 16.0	ZA 24 Q-BF27	10	66252829183	8711479330926
115 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829208	8711479329012
125 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223	8711479329036
150 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919672	8711479329050
180 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248	8711479329074
180 x 8.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919693	8711479329098
230 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278	8711479329111
230 x 8.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919723	8711479329135

flexOvit LONG LIFE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 4.0 x 16.0	A 24 V-BF27	20	66252829177	8711479259227
115 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252829194	8711479106590
125 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252918945	8711479107221
150 x 4.5 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252919671	8711479107702
180 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252829229	8711479108204
230 x 4.0 x 22.23	A 24 V-BF27	20	66252829256	8711479109935
100 x 7.0 x 16.0	A 24 V-BF27	10	66252829181	8711479106330
115 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829204	8711479106866
125 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829225	8711479107566
150 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252918946	8711479107801
180 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829242	8711479108891
230 x 7.0 x 22.23	A 24 V-BF27	10	66252829271	8711479110467

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendungen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 4.5 x 16.0	A 30 S-BF27	20	66252829176	8711479331701
115 x 4.5 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252829193	8711479106637
125 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252829211	8711479107207
150 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252832891	8711479107665
180 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252829230	8711479108143
230 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF27	20	66252950741	8711479109751
100 x 7.0 x 16.0	A 30 S-BF27	10	66252829182	8711479103834
115 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829205	8711479103858
125 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829220	8711479105029
150 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252832558	8711479107740
180 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829244	8711479108716
230 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252833243	8711479110320



Schruppen - BF 27 (Forts.)



flexOvit FAST CUT



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Schneller Abtrag

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 7.0 x 16.0	A 24 Q-BF27	10	66252829180	8711479327308
115 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829203	8711479327322
125 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829224	8711479327346
150 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252918893	8711479327360
180 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829241	8711479326790
180 x 8.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252919694	8711479331022
230 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829270	8711479327384
230 x 8.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252919726	8711479331060



flexOvit ALUMINIUM



- Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Spezielle Zusammensetzung vermeidet Verschmieren und Zusetzen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 7.0 x 16.0	A 36 Q-BF27	10	66252918944	8711479106316
115 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252829206	8711479106835
125 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252833005	8711479107504
150 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252832921	8711479187711
180 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252829245	8711479108990
230 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252832861	8711479260209



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829597	8711479104992
125 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829221	8711479105036
180 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829246	8711479105074
230 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252833245	8711479305115



SPEEDO FLEX A 24/30 V-BF27 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252919738	8711479316302
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252950886	8711479316326
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252950785	8711479316340
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252919775	8711479316364
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252919791	8711479316388
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 V-BF27 INOX	10	66252950787	8711479316401

Trenn- und Schruppschleifscheiben

SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF27



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 4.0 x 16.0	A 24/30 S-BF27	20	66252919641	8711479316210
115 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252919649	8711479311802
125 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252832555	8711479311819
180 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252832561	8711479311826
230 x 4.0 x 22.23	A 24/30 S-BF27	20	66252919707	8711479311840



SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF27



- Stahl
- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 RS-BF27	10	66252829178	8711479271182
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829195	8711479104817
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829512	8711479104824
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252832580	8711479268045
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829231	8711479103926
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829257	8711479184086



SPEEDO FLEX A 24/30 Q-BF27



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 Q-BF27	10	66252919737	8711479327407
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832575	8711479327421
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832577	8711479327445
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832579	8711479327469
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832581	8711479326820
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252919152	8711479327483



SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF27



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 6.4 x 16.0	C 24/30 RS-BF27	10	66252921405	8711479301896
115 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252832957	8711479301919
125 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252950786	8711479301933
150 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919774	8711479301957
180 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919136	8711479301971
230 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252829265	8711479301995



Abmessungen: D = Durchmesser, D = Dicke, B = Bohrung

Trenn- und Schruppschleif- scheiben



Schleifscheiben für Winkelschleifer

Mega View Schruppen und Polieren - BF 29



Mega-View A 60 T-BF29/A 36 T-BF29



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Dauernde Sicht auf das Werkstück
- Schruppen und Feinbearbeitung in 1 Arbeitsgang
- Lange Standzeit
- Geringe Vibration
- Angenehmes Arbeiten, anwenderfreundlich
- Die einzigartige Oberflächenstruktur verhindert Zusetzen
- Kein Stützteller notwendig
- Arbeitswinkel von 15°
- Körnung 36 zum Schruppen / Materialabtrag
- Körnung 60 zur Feinbearbeitung

Abmessungen (mm) D x B x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 4.0 x 22.23	A 36 T-BF29	20	66252828974	8711479358487
115 x 4.0 x 22.23	A 60 T-BF29	20	66252828975	8711479358517
125 x 4.0 x 22.23	A 36 T-BF29	20	66252828976	8711479358531
125 x 4.0 x 22.23	A 60 T-BF29	20	66252828977	8711479356865

Trennen - BF 42

Mega-Line ZA 60 X-BF41/ZA 46 X-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Dickere Bleche, massive Profile
- Hohe Stabilität
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	ZA 60 X-BF41	25	66252833054	8711479355622
115 x 1.6 x 22.23	ZA 46 X-BF41	25	66252832927	8711479355646
125 x 1.0 x 22.23	ZA 60 X-BF41	25	66252833055	8711479355660
125 x 1.6 x 22.23	ZA 46 X-BF41	25	66252832928	8711479355684

Mega-Line A 60 X-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Dünne Bleche
- Hohe Stabilität
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	A 60 X-BF41	25	66252832593	8711479335471
125 x 1.0 x 22.23	A 60 X-BF41	25	66252832601	8711479335495

Mega-Line A 60 V-BF41 INOX/A 46 V-BF41 INOX/A 36 V-BF41 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimierte für leistungsstarke Maschinen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594	8711479293214
115 x 1.6 x 22.23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920	8711479303203
125 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599	8711479293276
125 x 1.6 x 22.23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145	8711479303227
180 x 1.6 x 22.23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607	8711479312946
230 x 1.9 x 22.23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923	8711479318740

Trenn- und Schruppschleifscheiben



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen - BF 41

Mega-Line A 24 V-BF41 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919380	8711479299162
125 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919381	8711479299179
180 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919382	8711479299186
230 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919383	8711479299193
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919977	8711479261701
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007	8711479261787
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023	8711479261824
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042	8711479261862
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920050	8711479261886
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065	8711479299209
230 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919221	8711479261923

Mega-Line A 60 W-BF41/A 46 W-BF41/A 30 W-BF41



- Stahl
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	A 60 W-BF41	25	66252832592	8711479293191
115 x 1.6 x 22.23	A 46 W-BF41	25	66252833016	8711479293238
125 x 1.0 x 22.23	A 60 W-BF41	25	66252833017	8711479293252
125 x 1.6 x 22.23	A 46 W-BF41	25	66252833019	8711479293290
115 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252919973	8711479299117
125 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252950809	8711479299124
180 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920036	8711479299131
230 x 2.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66243451721	8711479299148
115 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252919981	8711479256868
125 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920009	8711479120824
150 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920024	8711479269165
180 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920044	8711479257049
180 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252831067	8711479257087
230 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920066	8711479299155
230 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF41	25	66252920074	8711479257223

Trenn- und Schruppschleif- scheiben

flexOvit LONG LIFE



- Stahl
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950746	8711479120138
125 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950747	8711479120671
150 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920021	8711479121197
180 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252832610	8711479121609
230 x 2.0 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829290	8711479122378
115 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252919980	8711479104909
125 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920008	8711479104916
150 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920022	8711479121319
180 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920043	8711479103919
230 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829289	8711479104930

flexOvit LONG LIFE



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831036	8711479120190
125 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829287	8711479120770
150 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920020	8711479188749
180 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919163	8711479121661
230 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252832614	8711479122453
100 x 2.5 x 16.0	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829293	8711479256806
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283	8711479120268
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947	8711479120916
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949	8711479121401
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060	8711479121821
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288	8711479122606

flexOvit DÜNNER SCHNITT



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Gratfreies Trennen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252829282	8711479261640
115 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252833015	8711479331251
125 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252829285	8711479261725
125 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252833018	8711479331275
150 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252832962	8711479332494
150 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252832605	8711479121135
180 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252832606	8711479326752
230 x 1.9 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252829660	8711479326776

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

flexOvit

Trenn- und Schruppschleifscheiben



Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen - BF 41

flexOvit ALLGEMEINE ANWENDUNG



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920392	8711479120114
125 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920003	8711479120596
180 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252919160	8711479121562
230 x 2.0 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252832613	8711479122255
100 x 2.5 x 16.0	A 30 S-BF41	25	66252829280	8711479103667
115 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252950914	8711479103674
125 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920476	8711479120879
150 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252918948	8711479104923
180 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252829685	8711479121760
230 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252831080	8711479122545

flexOvit ALU



- Spezielle Zusammensetzung, vermeidet Zusetzen und Verschmieren
- Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	A 60 Q-BF41	25	66252832590	8711479334740
115 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832919	8711479334764
125 x 1.0 x 22.23	A 60 Q-BF41	25	66252832598	8711479334788
125 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252951061	8711479334801
180 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832925	8711479334825
230 x 1.9 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832924	8711479334849
100 x 2.5 x 16.0	A 36 Q-BF41	25	66252829292	8711479182044
115 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252918923	8711479120213
125 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252829286	8711479120930
150 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252920029	8711479121425
180 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252833020	8711479121739
230 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252833021	8711479122507

flexOvit THIN CUT



- Stein / Glas / Keramik / PVC / Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Perfekte Schnittleistung und Oberflächengüte
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	C 60 T-BF41	25	66252832626	8711479335518
115 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832311	8711479335532
125 x 1.0 x 22.23	C 60 T-BF41	25	66252832627	8711479335556
125 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252919372	8711479335570
180 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832628	8711479350122
230 x 1.9 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832629	8711479350146

flexOvit

Trenn- und Schruppschleif- scheiben

flexovit GENERAL PURPOSE



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918959	8711479103704
125 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918960	8711479103711
150 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918827	8711479134883
180 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252829662	8711479103728
230 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252950760	8711479103735

SPEEDO FLEX A 46/60 V-BF41 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1.0 x 22.23	A 46/60 V-BF41 INOX	25	66252832591	8711479303999
115 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832596	8711479302015
125 x 1.0 x 22.23	A 46/60 V-BF41 INOX	25	66252832600	8711479304019
125 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832388	8711479302039
150 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252920018	8711479326691
180 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832608	8711479326714
230 x 1.9 x 22.23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832611	8711479326738
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252919960	8711479316500
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252919159	8711479120015
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252920000	8711479120534
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252920028	8711479316524
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252919161	8711479267932
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF41 INOX	25	66252950814	8711479122330

SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832597	8711479311864
125 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832604	8711479311871
180 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832609	8711479311888
230 x 2.0 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252832612	8711479305122
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 S-BF41	25	66252919958	8711479182075
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252919983	8711479104077
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252920012	8711479104084
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252920027	8711479316449
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252920041	8711479104091
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41	25	66252833274	8711479104107



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen - BF 41 (Forts.)

SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF41



• Stahl

• Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 RS-BF41	25	66252919959	8711479271120
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252829423	8711479104749
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950812	8711479104756
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920026	8711479268182
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950813	8711479104763
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950815	8711479104770
115 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252919985	8711479271083
125 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920016	8711479271106
180 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920046	8711479270994
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920071	8711479122866

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF41



• Stein / Gusseisen

• Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3.0 x 16.0	C 24/30 RS-BF41	25	66252920203	8711479271205
115 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920204	8711479104787
125 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920208	8711479104794
150 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920211	8711479268168
180 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920213	8711479267956
230 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920216	8711479104800

Trennen - Typ 42



Mega-Line A 30 W-BF42



- Stahl
- Lange Standzeit
- Schnelles Trennen
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919155	8711479259241
125 x 2,5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919156	8711479259487
180 x 2,5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919678	8711479261213
230 x 2,5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919703	8711479261091
115 x 3,0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919648	8711479331725
125 x 3,0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919660	8711479264269
180 x 3,0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919157	8711479261039
230 x 3,0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252832569	8711479261138

Mega-Line A 60 V-BF42



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- 0,8mm Scheibendicke für besonders genaue und gerade Schnitte
- Optimiert für Materialdicken bis zu 2mm
- Reduzierter Energieverbrauch
- Geringe Lärm- und Staubentwicklung und Materialverlust
- Wenig Funkenflug
- Minimale Vibration

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 0.8 x 22.23	A 60 V-BF42	25	66252833241	8711479378911
125 x 0.8 x 22.23	A 60 V-BF42	25	66252833242	8711479378935

Mega-Line A 24 V-BF42 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154	8711479260889
125 x 2,5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657	8711479260902
150 x 2,5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919669	8711479260940
180 x 2,5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919676	8711479331749
230 x 2,5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702	8711479331763
115 x 3,0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919647	8711479331787
125 x 3,0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659	8711479264245
180 x 3,0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919679	8711479261053
230 x 3,0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578	8711479261114

Trenn- und Schruppschleifscheiben



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Trennen - Typ 42 (Forts.)



flexovit LONG LIFE



- Stahl
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832551	8711479104985
125 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832553	8711479105005
150 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252833007	8711479107627
180 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832559	8711479105067
230 x 2.5 x 22.23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252831194	8711479326813



flexovit LONG LIFE



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831166	8711479255922
125 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919655	8711479331381
180 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919675	8711479331404
230 x 2.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252950740	8711479186776
100 x 2.5 x 16.0	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919004	8711479259203
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164	8711479184000
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174	8711479184024
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833234	8711479237690
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009	8711479184048
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566	8711479187117
115 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169	8711479106460
125 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178	8711479106958
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188	8711479107931
230 x 3.4 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197	8711479109454



flexovit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3.4 x 16.0	A 30 S-BF42	25	66252831155	8711479106019
115 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831167	8711479103889
125 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831176	8711479107061
150 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252832557	8711479105043
180 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831186	8711479103933
230 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831198	8711479109591

Trenn- und Schruppschleif- scheiben

flexOvit ALU



- Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Spezielle Zusammensetzung, vermeidet Zusetzen und Verschmieren

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3.0 x 16.0	A 36 Q-BF42	25	66252918941	8711479105975
115 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252950734	8711479106408
125 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252950736	8711479106910
180 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252832892	8711479107856
230 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252829416	8711479109515

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3.4 x 16.0	C 30 T-BF42	25	66252918942	8711479333101
115 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833002	8711479103872
125 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833003	8711479105012
150 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833008	8711479105050
180 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833012	8711479103940
230 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252831199	8711479105098

SPEEDO FLEX A 24/30 V-BF42 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252919734	8711479316074
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950885	8711479316098
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950795	8711479316111
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252919772	8711479316135
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252919781	8711479316159
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950798	8711479316197
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 V-BF42 INOX	25	66252950797	8711479316173

SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF42



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 2.5 x 16.0	A 24/30 S-BF42	25	66252919640	8711479182099
115 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832552	8711479104220
125 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832554	8711479104633
150 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832556	8711479316043
180 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832560	8711479104237
230 x 2.5 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832571	8711479104244
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 S-BF42	25	66252832568	8711479311833

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

flexOvit



Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen - Typ 42 (Forts.)



SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF42



- Stahl
- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3.0 x 16.0	A 24/30 RS-BF42	25	66252831156	8711479271144
115 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831168	8711479268069
125 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252829414	8711479182464
150 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252832578	8711479268083
180 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831187	8711479268106
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831204	8711479269844
230 x 3.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252919809	8711479268120

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF42



- Stein
- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3.0 x 16.0	C 24/30 RS-BF42	25	66252919735	8711479271229
115 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832574	8711479111617
125 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832576	8711479112393
150 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252919773	8711479269875
180 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831193	8711479269899
230 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831209	8711479114175

Trenn- und Schrupp- schleif- scheiben

Klein-Trenn- schleif- scheiben



Trenn- und Schruppschleifscheiben



Klein-Trennschleifscheiben

Schruppen - BF27



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
76 x 4.5 x 10.0	A 30 S-BF27	50	66252919030	8711479105623
76 x 7.0 x 10.0	A 30 S-BF27	50	66252829279	8711479105661

Trennen - BF 41



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
76 x 2.0 x 6.0	A 30 S-BF41	100	66252919946	8711479119286
76 x 2.0 x 8.0	A 30 S-BF41	100	66252919947	8711479119309
76 x 2.0 x 10.0	A 30 S-BF41	100	66252950745	8711479119347

flexOvit DÜNNER SCHNITT



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Gratfreies Trennen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
76 x 1.0 x 6.0	A 60 T-BF41	100	66252919378	8711479119088
76 x 1.0 x 8.0	A 60 T-BF41	100	66252919940	8711479329449
76 x 1.0 x 10.0	A 60 T-BF41	100	66252833014	8711479119149
76 x 1.6 x 6.0	A 46 T-BF41	100	66252919000	8711479119187
76 x 1.6 x 8.0	A 46 T-BF41	100	66252919944	8711479329463
76 x 1.6 x 10.0	A 46 T-BF41	100	66252833237	8711479119224

Trenn- und Schrupp- schleif- scheiben

für
Gießereien



Schruppen - BF 27



flexOvit Foundry ZA 203 T



- Härte: hart
- Stahl / Grau- und Sphäroguss

- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen mit Leistungen über 3 kW

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 7.0 x 22.23	ZA 203 T-BF27	10	66252829266	8711479110566

flexOvit Foundry ZA 203 R



- Härte: mittel
- Stahl / Grau- und Sphäroguss

- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen mit Leistungen über 3 kW

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207	8711479334955
125 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222	8711479260926
180 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829247	8711479261077
230 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252832573	8711479240126

flexOvit Foundry ZA 24 R INOX



- Härte: mittel
- Rostfreier Stahl / INOX / Grau- und Sphäroguss

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen mit Leistungen über 3 kW

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 7.5 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252833222	8711479304392
230 x 7.5 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252832955	8711479304415

flexOvit Foundry ZA 30 S



- Härte: mittel

- Stahl / Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 4.0 x 22.23	ZA 30 S-BF27	20	66252919708	8711479109973
230 x 4.5 x 22.23	ZA 30 S-BF27	20	66252829252	8711479243165
230 x 5.0 x 22.23	ZA 30 S-BF27	10	66252919711	8711479334931

flexOvit Foundry ZA 24 R INOX



- Härte: weich
- Rostfreier Stahl / INOX / Grau- und Sphäroguss

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919667	8711479304354
180 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919690	8711479181672
230 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919715	8711479335150

Trennen BF 41 & BF 42

flexOvit Foundry ZA 203 T



- Härte: hart
- Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 3.4 x 22.23	ZA 203 T-BF42	25	66252950768	8711479186257

flexOvit Foundry ZA 30 S



- Härte: mittel
- Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 3.4 x 22.23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082	8711479334894
230 x 3.4 x 22.23	ZA 30 S-BF42	25	66252831202	8711479186738

flexOvit Foundry ZAC 24 S



- Härte: mittel
- Spezielle Kombination aus Zirkon, Aluminiumoxid und Siliziumkarbid
- Stahl / Grauguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 2.5 x 22.23	ZAC 24 S-BF41	25	66252912222	8711479122705
230 x 3.0 x 22.23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075	8711479123078
230 x 3.4 x 22.23	ZAC 24 S-BF42	25	66252829573	8711479336997

flexOvit Foundry ZA 24 R



- Härte: weich
- Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 3.4 x 22.23	ZA 24 R-BF41	25	66252920078	8711479335594
230 x 3.4 x 22.23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201	8711479109645



Trenn- und Schrupp- schleif- scheiben

zum
Schienen-
trennen



Trenn- und Schruppschleif- scheiben



zum Schienentrennen

Trennen - BF 41

flexOvit ZA 24 Q-BF41 HARD



- Schienentrennen / Stahl
- Härte: hart
- Spezielle Kombination aus Zirkon und Aluminiumoxid
- Weiße und gerade Schmitte
- Schnelles und freies Schneiden
- Lange Standzeit
- Ausgelegt für benzinbetriebene und elektrisch betriebene Maschinen zum Schienentrennen mit Klemmvorrichtung
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356/406 mm Scheiben 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22.23	ZA 24 Q-BF41/80 Rail Cut Hard	10	66252920092	8711479338168
356 x 4.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF41/100 Rail Cut Hard	10	66252920150	8711479355882
356 x 4.0 x 25.4	ZA 24 Q-BF41/100 Rail Cut Hard	10	66252833001	8711479338229
406 x 4.0 x 25.4	ZA 24 Q-BF41/100 Rail Cut Hard	10	66252833112	8711479338281

flexOvit A 24 Q-BF41 MEDIUM



- Schienentrennen / Stahl
- Härte: mittel
- Weiße und gerade Schmitte
- Schnelles und freies Schneiden
- Ausgelegt für benzinbetriebene und elektrisch betriebene Maschinen zum Schienentrennen mit Klemmvorrichtung
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356/400 mm Scheiben 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22.23	A 24 Q-BF41/80 Rail Cut Medium	10	66252920091	8711479338144
356 x 4.0 x 20.0	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252920149	8711479378669
356 x 4.0 x 22.23	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252921826	8711479391347
356 x 4.0 x 25.4	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252832796	8711479338205
406 x 4.0 x 25.4	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252832954	8711479338267

flexOvit A 24 P-BF41 SOFT

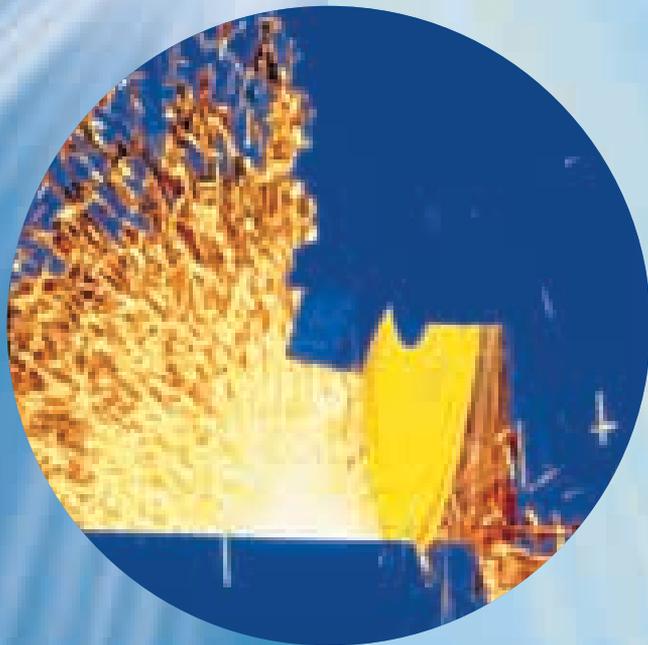


- Schienentrennen/ rostfreier Stahl/ INOX
- Eisenfrei
- Härte: weich
- Weiße und gerade Schmitte
- Schnelles und freies Schneiden
- Ausgelegt für benzinbetriebene und elektrisch betriebene Maschinen zum Schienentrennen mit Klemmvorrichtung
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356/406 mm Scheiben 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22.23	A 24 P-BF41/80 Rail Cut Soft	10	66252920090	8711479338120
356 x 4.0 x 25.4	A 24 P-BF41/100 Rail Cut Soft	10	66252833233	8711479338182
406 x 4.0 x 25.4	A 24 P-BF41/100 Rail Cut Soft	10	66252920164	8711479338243

Trenn- und Schrupp- schleif- scheiben

Trennscheiben mit großem Durchmesser





Trennscheiben mit großem Durchmesser

benzinbetriebene Trennmaschinen - BF 41

flexOvit A 30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden

- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356 mm Scheiben 100 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3.5 x 20.0	A 30 S-BF41/80	10	66252918950	8711479338304
300 x 3.5 x 22.23	A 30 S-BF41/80	10	66252918951	8711479338328
300 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918952	8711479338571
356 x 4.0 x 20.0	A 30 S-BF41/100	10	66252920154	8711479338359
356 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF41/100	10	66252920155	8711479338373
356 x 4.0 x 25.4	A 30 S-BF41/100	10	66252918956	8711479338397

flexOvit C 30 S-BF41



- Stein/ Beton/ Baumaterialien
- Eisenfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden

- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356 mm Scheiben 100 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3.5 x 20.0	C 30 S-BF41/80	10	66252951158	8711479338410
300 x 3.5 x 22.23	C 30 S-BF41/80	10	66252951156	8711479338434
300 x 3.5 x 25.4	C 30 S-BF41/80	10	66252951157	8711479338458
356 x 4.0 x 20.0	C 30 S-BF41/100	10	66252920237	8711479338472
356 x 4.0 x 22.23	C 30 S-BF41/100	10	66252920238	8711479338496
356 x 4.0 x 25.4	C 30 S-BF41/100	10	66252918961	8711479338519

SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF41



- Stahl/ rostfreier Stahl/ INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

- 80 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3.5 x 20.0	A 24/30 S-BF41/80	10	66252920115	8711479302800
300 x 3.5 x 22.23	A 24/30 S-BF41/80	10	66252831103	8711479302824
300 x 3.5 x 25.4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252833022	8711479291692

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF41



- Stein
- Eisenfrei

- 80 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3.5 x 20.0	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252920225	8711479302848
300 x 3.5 x 22.23	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252833024	8711479302862
300 x 3.5 x 25.4	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252920226	8711479291715

Kappsägen - BF 41

flexOvit A 30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden
- Gratfreies Trennen, kein Brennen
- Hohe Stabilität ermöglicht geraden Schnitt
- Ausgelegt für kleine elektrisch betriebene Tischesägen und stationäre Maschinen
- Maximale Sicherheit durch 2 Verstärkungseinlagen
- 80 m/s

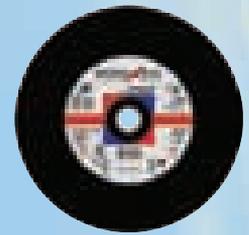
Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 2.6 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920082	8711479338533
300 x 2.6 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920084	8711479350276
356 x 2.6 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918953	8711479338557
356 x 2.6 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252833057	8711479356087
406 x 3.2 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918957	8711479356100
406 x 3.2 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	69936617084	8711479335082

SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- 80 m/s
- Kleine elektrisch betriebene Tischesägen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 2.6 x 25.4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252832864	8711479123610
356 x 2.6 x 25.4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252831130	8711479289255



Trenn- und Schruppschleif-scheiben



Trennscheiben mit großem Durchmesser

Stationäre Maschinen - BF41

flexOvit A 30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden
- Gratfreies Trennen, kein Brennen
- Hohe Stabilität ermöglicht geraden Schnitt
- Ausgelegt für stationäre Maschinen
- 80 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3.5 x 22.23	A 30 S-BF41/80	10	66252920097	8711479355929
300 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098	8711479355943
300 x 3.5 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920100	8711479355967
356 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954	8711479355981
356 x 3.5 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920130	8711479356001
406 x 4.0 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920168	8711479356025
406 x 4.0 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252832996	8711479356049
406 x 4.0 x 40.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920169	8711479356063

Rescue – BF 41

flexOvit AC 30 S-BF 41



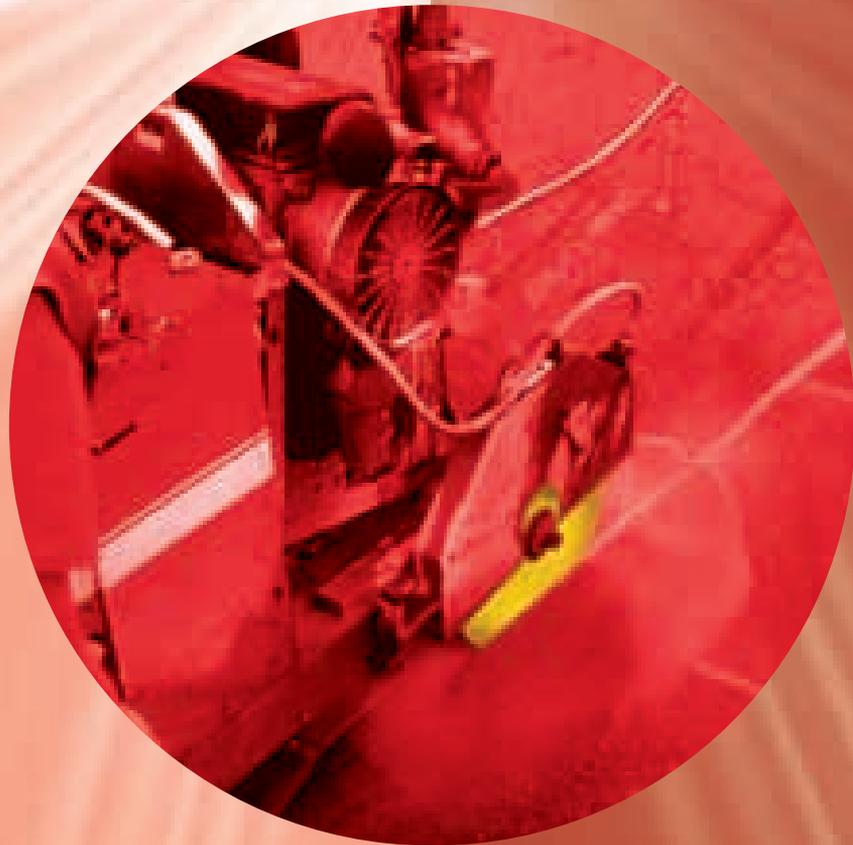
- Rescue Trennscheibe für alle Arten von Material wie Metall, Stein, Beton, Asphalt, Schienen, Glas und PVC dank der speziellen Zusammensetzung aus hochwertigem Aluminiumoxid und Siliziumkarbid
- Schnelles und freies Schneiden
- Extrem starke Armierungseinlagen gewährleisten eine beachtenswerte Steigerung der Zuverlässigkeit, Stabilität und Sicherheit bei Rettungsarbeiten
- Ausgelegt für leistungsstarke benzinbetriebene Trennmaschinen im Rettungseinsatz
- 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 4.0 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920112	8711479348211
356 x 4.0 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920158	8711479348235
406 x 4.5 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920179	8711479348259

flexOvit

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Diamant- scheiben



Technische Informationen	162
Diamanttrennscheiben für: Winkelschleifer & Bohrmaschinen	169
Fliesentrennmaschinen & Tischsägen	175
Handgeführte Maschinen mit Benzinmotor & Fugenschneider	179

Technische Informationen

Die Verwendung und der Einsatz von Diamantscheiben ist stark wachsend, da die Anwender zunehmend mehr Kenntnisse und Erfahrungen im Umgang mit diesen Werkzeugen erlangen. Speziell in den Bereichen, wo saubere Schnitte und kurze Bearbeitungszeiten gefragt sind, setzen sich Diamantscheiben immer mehr durch.

Alle Flexovit Diamanttrennscheiben entsprechen dem höchsten Europäischen Sicherheitsstandard (EN13236), welcher gewährleistet, dass alle Produkte mit den höchsten Qualitätsstandards hergestellt und getestet werden. Alle Flexovit Produkte sind lasergraviert, um auch hier die Anforderungen der EN 13236 zu erfüllen.

EN13236



PRODUKTERKLÄRUNG



Differenzierung im Produktbereich

Flexovit bietet eine umfangreiche Auswahl von Diamanttrennscheiben und hilft, für jede Anforderung und für jede Aufgabe im industriellen und gewerblichen Bereich die richtige Diamantscheibe auszuwählen. Das Flexovit Industrieprogramm wird aus 3 unterschiedlichen Produktlinien gebildet, dadurch ergeben sich 3 unterschiedliche Preis-/ Leistungsstandards, mit denen jede erdenkliche Anforderung abgedeckt werden kann. Flexovit Diamanttrennscheiben werden wie folgt klassifiziert: Flexovit Mega Line (Premium-Produkt, höchste Leistung), Flexovit (hohe Leistung) und Flexovit Speedoflex (wirtschaftliche Leistung). Diese Klassifizierung der Produktlinien hilft Ihnen, die richtige Auswahl für alle möglichen Anwendungen zu treffen.



FLEXOVIT MEGA-LINE

Flexovit Mega Line ist die Premium-Qualität Produktlinie von Flexovit und enthält Diamantscheiben, die entwickelt wurden, um die Anforderungen der kritischsten Anwender zu erfüllen. Diese Produkte arbeiten sehr schnell und haben eine lange Standzeit, daraus resultieren sehr niedrige Betrieb- und Anwendungskosten. Diese Produkte wurden speziell entwickelt, um ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit zu gewährleisten, um einen einfachen Einsatz zu garantieren und um den äußersten Anforderungen von professionellen Anwendern standzuhalten.



FLEXOVIT

Flexovit Diamantscheiben wurden entwickelt, um ein breites Einsatzspektrum im Bereich Industrie und Bau abzudecken. Das breite Einsatzspektrum von Flexovit Produkten ermöglicht hohe Leistungen, welche zu hervorragenden Ergebnissen und geringen Kosten führen.



FLEXOVIT SPEEDOFLEX

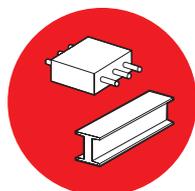
Speedoflex professionelle Diamantscheiben bieten einen guten Standard, mit exzellentem Preis – Leistungsverhältnis, ein solides preiswertes Produkt. Die Speedoflex Produkte sind für ein breites Feld von Werkstoffen wie z.B. Beton, Asphalt, Stein und anderen Baumaterialien geeignet.



ANWENDUNG

Die Diamantscheiben sind für unterschiedliche Anwendungen durch eine Farbcodierung gekennzeichnet.

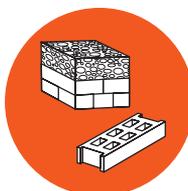
Stahl, Stahlbeton, armierter Beton



Allgemeine Baumaterialien, Granit



Beton, harte Materialien



Fliesen



Asphalt, abrasive Materialien



Umfangsgeschwindigkeit / Drehzahl

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT / DREHZAHL

Durchmesser (mm)	Max m/s	Max 1/MIN
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	100	7650
300	100	6400
350	100	5500

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT NICHT ÜBERSCHREITEN:

- Diamantscheiben f. Handmaschinen $\varnothing \leq 230$ mm : 80m/s
- Diamantscheiben f. Handmaschinen $\varnothing > 230$ mm : 100m/s
- Andere : 63m/s

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrillen, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe, Atemschutzmasken sind zu verwenden. Bei härteren und schwierigen Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe verwenden.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrillen



Gehörschutz



Anweisungen lesen



Nur zum Trennen, nicht zum Schruppen



Trockenschnitt



Nassschnitt

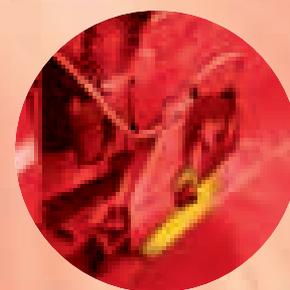


Technische Informationen

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Zu Ihrer Sicherheit: Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch der Diamantscheiben kennen.

- ✓ Sicherheitshinweise vom Diamantscheibenlieferanten und vom Maschinenlieferanten lesen.
- ✓ Diamantscheiben trocken und frostfrei lagern, extreme Temperaturschwankungen vermeiden.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass die Diamantscheibe für die jeweilige Anwendung geeignet ist.
- ✓ Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen.
- ✓ Maschinen vom Stromnetz nehmen, bevor die Diamantscheiben gewechselt und montiert werden.
- ✓ Kontrolle und Überprüfung aller Diamantscheiben auf mögliche Beschädigungen, bevor sie zum Einsatz kommen. (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt).
- ✓ Alle vorgesehenen Montage und Befestigungselemente verwenden, Befestigungselemente müssen sauber, unbeschädigt und gratfrei sein.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass alle andern Teile ebenfalls richtig eingestellt und sicher befestigt sind.
- ✓ Immer einen richtig ausgelegten und richtig eingestellten Scheibenschutz verwenden. (Für Diamantscheiben und Antrieb)
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist.
- ✓ Verwenden Sie immer entsprechende Schutzbekleidung.
- ✓ Vermeiden Sie Verkanten und seitliche Belastungen um einen effizienten Einsatz zu gewährleisten.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass die Drehrichtung der Diamantscheibe (Kennzeichnung mit Pfeil) und die Rotationsrichtung der Maschine übereinstimmen.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass alle Schleifmaschinen, die Anforderungen der CE – Norm erfüllen.
- ✓ Achten Sie auf die bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln und halten Sie alle empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein:
 - Kein Körperkontakt zu rotierenden Schleifmitteln
 - Verletzungen durch Scheibenbruch während des Einsatzes vermeiden
 - Schutz vor Splitter, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung
 - Lärmschutz
 - Vibrationen



SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Zu Ihrer Sicherheit, bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch der Diamantscheiben kennen.

- X** **Kein** ungeschultes Personal mit Schleifmitteln arbeiten lassen.
- X** **Kein** beschädigtes oder herabgefallenes Produkt einsetzen.
- X** **Kein** Produkt verwenden, das nicht mehr eindeutig zu identifizieren ist.
- X** **Keine** Maschinen verwenden, die nicht in gutem Zustand sind oder bei denen Teile beschädigt sind.
- X** **Keine** zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern.
- X** **Keine** Überschreitung der maximalen zulässigen Umfangsgeschwindigkeit.
- X** **Keine** Schläge oder übertriebene Kräfte auf die Scheibe wirken lassen, die Scheibe nicht überhitzen.
- X** **Keine** Flansche verwenden, die nicht sauber oder gerade sind.
- X** **Keine** übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern.
- X** **Kein** Starten der Maschinen vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes.
- X** **Keine** Schleifscheibe weiter verwenden, die Vibrationen verursacht, Scheibe abrichten oder austauschen.
- X** **Kein** Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist.
- X** **Kein** Einschalten der Maschine, während Schleifscheibe und Werkstück im Kontakt sind.
- X** **Keine** Materialien schleifen oder trennen für welche die Scheibe nicht vorgesehen ist.
- X** **Kein** Anhalten der Schleifscheibe durch Ausübung von Druck, Schleifscheibe frei auslaufen lassen.
- X** **Keine** Überschreitung der höchstzulässigen Umfangsgeschwindigkeit, Einhaltung der Werte, die auf die Scheibe graviert sind.
- X** **Keine** Schleifscheiben verwenden, die fehlende Segmente aufweisen oder bei denen Risse im Kern sichtbar sind.
- X** **Keine** Diamantscheiben für den Nassschnitt im Trockenschnitt einsetzen.
- X** **Keine** lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifscheiben tragen.
- X** **Keine** Schleifscheiben im Bereich von entflammaren Materialien verwenden.



Technische Informationen

FEHLERSUCHE UND -BESEITIGUNG

Diamantscheibe schneidet nicht

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.
Ursache	Die Segmente werden stumpf.
Lösung	Segmente schärfen durch Schneiden von abrasivem Material (z.B. Sandstein).
Ursache	Zu wenig Maschinenleistung.
Lösung	Spannung überprüfen, Maschinenleistung und Filter überprüfen.

Hoher Verschleiß

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu weich (wenn z.B. eine Diamantscheibe für harte Materialien bei weichen, abrasiven Materialien eingesetzt wird).
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.

Bruch des Stahlkerns der Diamantscheibe

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.
Ursache	Zu hoher Schleifdruck, Überhitzung, Werkstück nicht ordentlich eingespannt, Verdrehen oder Verrutschen während des Schnittes.
Lösung	Lassen Sie die Diamantscheibe die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantscheibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen.

Ablösung oder Bruch von Segmenten

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart, das führt zu Schwingungen und Vibrationen an der Diamantscheibe, die wiederum zum Ausbruch der Segmente führen.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.

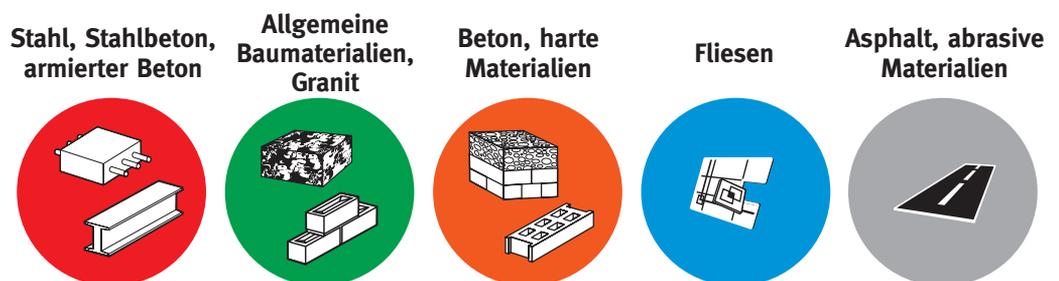
Überhitzung von Segmenten

Ursache	Zu hoher Schleifdruck führt zu Überhitzung. Überhitzung ist sehr gut erkennbar durch Blaufärbung an den Stellen, wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind.
Lösung	Lassen Sie die Diamantscheibe die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantscheibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen.
Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart.
Lösung	Kontrolle ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist. Alternativ weniger Druck ausüben, die Diamantscheibe die Arbeit machen lassen

Hinterschneiden

Ursache	Hinterschneiden entsteht in erster Linie, wenn der Stahlkern der Diamantscheibe schneller verschleißt als die Segmente selbst, speziell im Bereich wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind. Dies passiert am ehesten bei sehr abrasiven schleiffreudigen Materialien. Die Schleifablagerungen wie z.B. Späne und Staub werden nicht ordentlich und ausreichend abgeführt und beschädigen den Stahlkern. Hinterschneiden tritt auf, wenn mit Diamantscheiben für harte Materialien sehr weiche abrasive Materialien geschnitten werden.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist. Spülung / Kühlmittelzufuhr kontrollieren. Freifahren der Schleifscheibe.

ANWENDUNG FARBCODE / FARBSCHLÜSSEL



Auswahl des richtigen Produktes

Diamant-scheiben

ROT	GRÜN						ORANGE			HELLBLAU					schwarz		Abrasi- vität
Mega-Line Laser MP	Mega-Line Turbo Plus	Flexovit Turbo Granit	Flexo Laser GP	Speedoflex Laser GP	Speedoflex TURBO	Speedoflex UNI	Mega-Line Low Noise	Flexo Laser Concrete	Speedoflex Concrete	Mega-Line Thin Cut Plus	Flexovit CERAM	Flexovit Thin Cut	Flexovit Tile	Speedoflex Tile	Flexovit Laser AS	Speedoflex Asphalt	
●	○	●			●				○								3
●															●	●	3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								1
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								2
●	●	●	●	○	○	○	●	●	●		○						2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								2
●					○			○									1
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								2
	●	●	○		●												2
	●	●			●					●		●	●	●			1
					●										○	○	3
●	●	●	●				●	●	○								1
●	●	●	●		○												1
●	●	●	○	○		○			○								2
●	●		●	●	○	●			○								2
	●	●			○					●		●	●	●			1
○	○	●	○	○	●	○			○	●		●	○				1
●	○			○	●	○	●		●								2
					○					●	○	●	●	○			1
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								1
●	●	●	●				●	●	○		○						2
●	○	●	●	●	○	○	●	●	●		○						2
●					●												
●	●	●	●	●	○	●	●	●	●								1
●	●		○	○	○		●	●	●								2
●	●	●	●	●	●	○	○	○	○								1
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○								1
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○								1

**Abrasi-
vität**

- 1 Harte, nicht abrasive Materialien
- 2 Mittelharte Materialien, mittlere Abrasivität
- 3 Weiche Materialien, hohe Abrasivität

○	Abrasiver Naturstein
●	Asphalt
●	Beton
●	Betondachziegel
○	Betondecke
●	Betonrohre
○	Duktile Gussrohre
●	Fertigbeton - Betonteile
○	Feuerfeste Steine
●	Fliesen
○	Frischbeton
●	Granit
○	Harte Dachziegel
○	Harter Naturstein
○	Kalkstein
●	Keramikfliesen
○	Marmor
●	Mörtel
○	Porzellan
●	Randsteine
○	Sandstein
○	Spritzbeton
	Stahl
○	Stahlbeton, armierter Beton
○	Steinzeugrohre
○	Tondachziegel
○	Waschbeton
○	Ziegel

Einsatzschlüssel

● sehr empfehlenswert

◐ empfehlenswert

○ gelegentliche Anwendung





Technische Informationen

MASCHINEN-PIKTOGRAMME



Winkelschleifer



Bohrmaschinen



Benzinbetriebene Trennmaschinen



Tischsäge



Fliesenschneider



Fugenschneider

**Diamant-
scheiben**

**Winkel-
schleifer &
Bohr-
maschinen**



Diamant- scheiben



Winkelschleifer & Bohrmaschinen

Universal & Granit



Mega-Line TURBO PLUS



- Gelochte Turbo-Diamantscheibe, 12 mm Belaghöhe
- Geschlossen, gesintert, genutet
- Einsatz: Baumaterialien, Waschbeton, Klinker, Granit
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 12 x 2.5 x 22.23	1	70184623436	5450248233831
125 x 12 x 2.4 x 22.23	1	70184623437	5450248233848
230 x 12 x 2.9 x 22.23	1	70184623438	5450248233855

flexOvit LASER GP



- Lasergeschweißte Diamanttrennscheibe
- Segmentiert
- Einsatz: Baumaterialien, Betonrohre, Mauerziegel, Dachpfannen
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623400	5450248233480
125 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623401	5450248233497
150 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623402	5450248233503
180 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623403	5450248233510
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623404	5450248233527
230 x 7 x 2.5 x 22.23 mit Alu-Flansch	1	70184623405	5450248233534

flexOvit TURBO GRANIT



- Gesinterte Diamanttrennscheibe
- Geschlossen, gesintert, genutet
- Einsatz: Universal, Grobkeramik, Klinker, Granit, glasierte Tonrohre
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 9 x 2.2 x 22.23	1	70184623406	5450248233541
125 x 9 x 2.2 x 22.23	1	70184623407	5450248233558
230 x 9 x 3.0 x 22.23	1	70184623408	5450248233565
230 x 9 x 3.0 x 22.23 mit Alu-Flansch	1	70184623409	5450248233572

flexOvit DOSENSENKER



- Trockenbohrer für handelsübliche Bohrmaschinen
- Lasergeschweißte, segmentiert
- Einsatz: Beton- und Ziegelmauern, zum Bohren für Schalter- Steck- und Verteilerdosen
- 63 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
82 x 8 x 3.8 x M16	1	70184623424	5450248233725

Diamant- scheiben

SPEEDO FLEX LASER GP



- Lasergeschweißte Diamanttrennscheibe
- Segmentiert
- Einsatz: Baumaterialien, für wirtschaftliches Schneiden
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623387	5450248233350
125 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623388	5450248233367
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623389	5450248233374

SPEEDO FLEX TURBO



- Belaghöhe 10 mm
- Segmentiert, gesintert, genutet
- Einsatz: Universalscheibe mit bestem Preis-Leistungsverhältnis
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10 x 2.1 x 22.23	1	70184623377	5450248233268
125 x 10 x 2.2 x 22.23	1	70184623378	5450248233275
180 x 10 x 2.6 x 22.23	1	70184623379	5450248233282
230 x 10 x 2.6 x 22.23	1	70184623380	5450248233299

SPEEDO FLEX UNI



- Belaghöhe 10 mm
- Segmentiert, gesintert
- Einsatz: Baumaterialien, mit bestem Preis-Leistungsverhältnis
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10 x 2.0 x 22.23	1	70184623382	5450248233305
125 x 10 x 2.1 x 22.23	1	70184623383	5450248233312
150 x 10 x 2.3 x 22.23	1	70184623384	5450248233329
180 x 10 x 2.4 x 22.23	1	70184623385	5450248233343
230 x 10 x 2.5 x 22.23	1	70184623386	5450248233336



Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung

Diamant- scheiben



Winkelschleifer & Fliesenschneider

Keramik & Naturstein



Mega-Line THIN CUT PLUS



- Belaghöhe 10,5 mm, superdünn!
- Geschlossen, gesintert, genutet
- Einsatz: Harte Fliesen, Klinker, Marmor, Granit
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10.5 x 1.2 x 22.23	1	70184623444	5450248233909
125 x 10.5 x 1.2 x 22.23	1	70184623445	5450248233916
230 x 10.5 x 1.4 x 22.23	1	70184623446	5450248233923

flexOvit THIN CUT



- Dünne Diamantscheibe
- Geschlossen, gesintert, genutet
- Einsatz: Fliesen, Klinker, gutes Preis-Leistungsverhältnis
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 8 x 1.2 x 22.23	1	70184623420	5450248233688
125 x 8 x 1.2 x 22.23	1	70184623421	5450248233695

flexOvit TILE



- Fliesen-Diamantscheibe mit glattem Belag
- Geschlossen, gesintert
- Einsatz: Fliesen, Klinker für sauberen Schnitt
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 1.5 x 22.23	1	70184623413	5450248233619
125 x 7 x 1.5 x 22.23	1	70184623414	5450248233626
180 x 7 x 1.7 x 22.23	1	70184623415	5450248233633

SPEEDO FLEX TILE



- Fliesen-Diamantscheibe mit glattem Belag
- Geschlossen, gesintert
- Einsatz: Fliesen, gutes Preis-Leistungsverhältnis
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 1.8 x 22.23	1	70184623390	5450248233381
125 x 7 x 1.8 x 22.23	1	70184623391	5450248233398
180 x 7 x 1.8 x 25.4/22.23	1	70184623392	5450248233404

Stahlbeton, Beton & Stahl



Mega-Line LASER MP

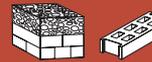


- Gelochte Diamantscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Universal Diamantscheibe für duktile Gussrohre, armierten Beton, Baustahlmatten
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Article Number	Barcode
230 x 7.5 x 2.5 x 22.23	1	70184623440	5450248233862



Beton & harte Materialien

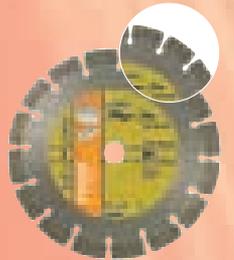


Mega-Line LOW NOISE



- 12 mm Belag - kühler Schnitt
- Einsatz: durch neue Segmenttechnologie universell einsetzbar, segmentiert
- Leiser Kern
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 12 x 2.8 x 22.23	1	70184623443	5450248233893

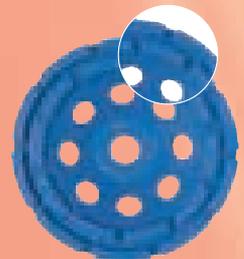


flexOvit CG - Diamant-Topf / Doppelrand



- Topfschleifscheiben mit Doppelrand
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Beton
- 63 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623425	5450248233749
125 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623426	5450248233756
180 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623427	5450248233763



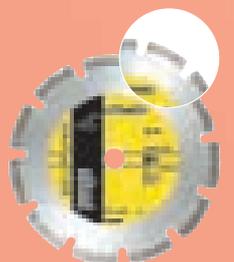
Asphalt & abrasive Materialien

flexOvit LASER AS



- Harte Diamantscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Alle abrasiven Materialien, Asphalt, Sandstein & poröse Materialien
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623399	5450248233473

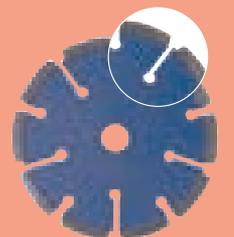


flexOvit TP - Mauernut-Fräser



- Diamantscheibe für Wandschlitzfräser
- Segmentiert, hart gelötet
- Einsatz: Beton, Mörtelfugen
- 63 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 6.5 x 6.5 x 22.23	1	70184623422	5450248233701
125 x 6.5 x 6.5 x 22.23	1	70184623423	5450248233718



Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung

Diamant- scheiben

Fliesentrenn-
maschinen &
Tischsägen,
benzinbetrie-
bene Trenn-
maschinen



Tischsägen und bezinbetriebene Trennmaschinen

Universal - Beton & Granit



flexOvit TURBO GRANIT



- Diamantscheibe für Trockenschnitt
- Geschlossen, gesintert, genutet, seitliche Segmente
- Einsatz: Universal, Beton, Klinker, harte Materialien, auf bezinbetriebenen Trennmaschinen
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 9 x 3.2 x 20	1	70184623410	5450248233589

flexOvit TURBO GRANIT



- Diamantscheibe für Nass- und Trockenschnitt
- Geschlossen, gesintert, genutet, seitliche Segmente
- Einsatz: Universal, Beton, Klinker, harte Materialien, auf Tisch- und bezinbetriebenen Trennmaschinen
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623411	5450248233596
350 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623412	5450248233602

Keramik- und Steinfliesen



flexOvit CERAM



- Gesinterte Diamant-Trennscheibe
- Geschlossen, gesintert, glatter Diamantbelag
- Einsatz: Universal für sauberen Schnitt - Nass-Schnitt!
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 7 x 1.7 x 30/25.4	1	70184623416	5450248233640
200 x 7 x 1.8 x 30/25.4	1	70184623417	5450248233657
250 x 7 x 1.8 x 25.4	1	70184623418	5450248233664

flexOvit CERAM



- Segmenthöhe 10mm
- Geschlossen, gesintert, glatter Diamantbelag
- Einsatz: Dünner Schnitt, dichte glasierte Fliesen, dünne Marmor- oder Granitplatten
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 10 x 2.1 x 25.4	1	70184623419	5450248233671

Stahl & Stahlbeton



Mega-Line LASER MP



- Selbstkühlende Diamantsegmente - Trockenschnitt
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: 4 Qualitäten mit einer Scheibe - duktile Gussrohre, armierter Beton, harte Materialien, glasierte Steinzeugrohre
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 8 x 2.5 x 20	1	70184623441	5450248233879

Mega-Line LASER MP



- Selbstkühlende Diamantsegmente - Nass- und Trockenschnitt
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: 4 Qualitäten mit einer Scheibe - duktile Gussrohre, armierter Beton, harte Materialien, glasierte Steinzeugrohre
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623472	5450248234005
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623442	5450248233886

Zubehör

QUICKFIX REDUZIERRING (PATENTIERT)



- Zur Reduzierung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Aufnahme

Abmessungen (mm) D x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
103 x 25.4/22.23/20	1	70184624549	5450248236870
103 x 25.4/22.23	1	70184624550	5450248236887



Diamant- scheiben

Handgeführte
Maschinen
mit Bezinmo-
tor & Fugen-
schneider



Benzinbetriebene Trennmaschinen, Tischsägen & Fugenschneider bis 13 PS

Universal - Beton & Granit



flexOvit TURBO GRANIT



- 9 mm Segmente
- Geschlossen, gesintert, genutet

- Einsatz: Universal, Beton u. harte Materialien, Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 9 x 3.2 x 20	1	70184623410	5450248233589

flexOvit TURBO GRANIT



- 9 mm Segmente
- Geschlossen, gesintert, genutet

- Einsatz: Universal, Beton u. harte Materialien, Nass- und Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623411	5450248233596
350 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623412	5450248233602

SPEEDO FLEX UNI



- 10 mm Segmente
- Segmentiert, gesintert

- Einsatz: Universal, Trockenschnitt auf benzinbetriebenen Trennmaschinen, sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 10 x 2.5 x 20	1	70184623573	5450248234074

Stahl & Stahlbeton



Mega-Line LASER MP



- Kühler Schnitt
- Lasergeschweißt, segmentiert

- Einsatz: Armierter Beton, Waschbeton, harte Materialien, duktile Gussrohre
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 8 x 2.5 x 20	1	70184623441	5450248233879

Mega-Line LASER MP



- Kühler Schnitt
- Lasergeschweißt, segmentiert

- Einsatz: Armierter Beton, harte Materialien, Baustahlmatten, duktile Gussrohre, Nass- und Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623472	5450248234005
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623442	5450248233886

Beton & harte Materialien



flexOvit LASER CONCRETE



- Profischeibe mit 10 mm Belag
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Universal, Beton, Granit, Waschbeton, Ziegel
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 10 x 2.5 x 20	1	70184623428	5450248233770

flexOvit LASER CONCRETE



- Profischeibe mit 10 mm Belag
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Universal, Waschbeton, Kalkstein, Granit, Poroton, Nass- und Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 10 x 2.5 x 25.4	1	70184623430	5450248233787
350 x 10 x 2.8 x 25.4	1	70184623431	5450248233794

SPEEDO FLEX CONCRETE



- Diamant-Trennscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Universal, gutes Preis-Leistungsverhältnis, Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2.5 x 20	1	70184623396	5450248233442

SPEEDO FLEX CONCRETE



- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Universal, gutes Preis-Leistungsverhältnis, Nass- und Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2.5 x 25.4	1	70184623397	5450248233459
350 x 7 x 2.8 x 25.4	1	70184623398	5450248233466



Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung

Benzinbetriebene Trennmaschinen & Fugenschneider bis 13 PS

Asphalt & abrasive Materialien

flexOvit LASER AS



- Harte Diamantscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Asphalt, Frischbeton, hohe Schnittleistung, Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2.8 x 20	1	70184623432	5450248233800

flexOvit LASER AS



- Harte Diamantscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Asphalt, Frischbeton, hohe Schnittleistung, Nass- und Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2.8 x 25.4	1	70184623434	5450248233817
350 x 7 x 3.2 x 25.4	1	70184623435	5450248233824

SPEEDO FLEX ASPHALT



- Harte Diamantscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Asphalt, Frischbeton, gutes Preis-Leistungsverhältnis, Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2.5 x 20	1	70184623393	5450248233411

SPEEDO FLEX ASPHALT



- Harte Diamantscheibe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: Asphalt, Frischbeton, gutes Preis-Leistungsverhältnis, Nass- und Trockenschnitt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623394	5450248233428
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623395	5450248233435

Zubehör

QUICKFIX REDUZIERRING (PATENTIERT)

- Zur Reduzierung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Aufnahme

Abmessungen (mm) D x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
103 x 25.4/22.23/20	1	70184624549	5450248236870
103 x 25.4/22.23	1	70184624550	5450248236887

Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung

Gebundene Schleifwerkzeuge



Technische Informationen	184
Schleifscheiben	197
Schleifbockscheiben	205
Schleifteller	209
Schleiftöpfe	211
Schleifringe	215
Schleifzylinder	217
Abrichtsteine	219
Schleifsteine	221
Segmente	225
Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft, keramisch	227
Organisch gebundene Trennschleifscheiben	229
Schleifscheiben für Gießereien	231
Organisch gebundene Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft	233



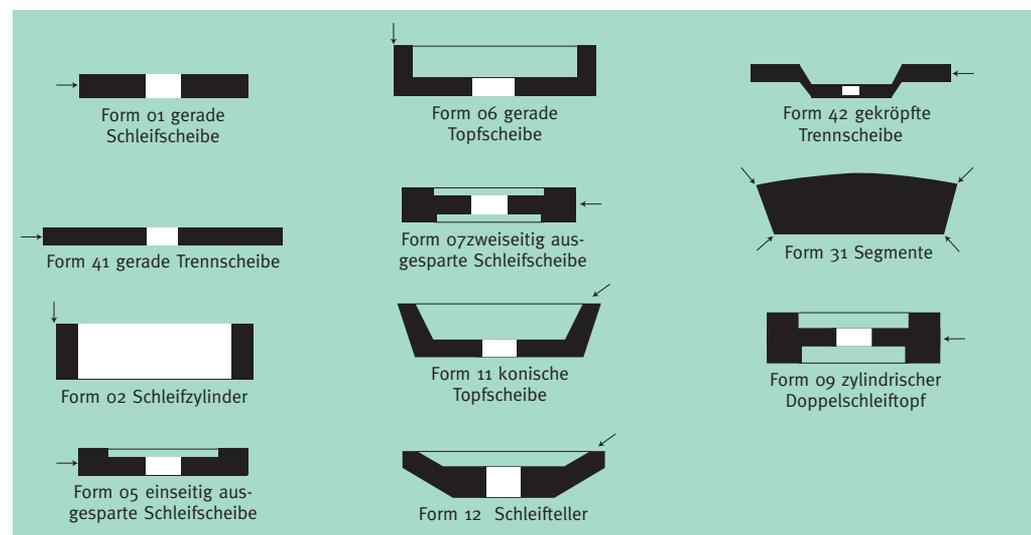
Technische Informationen

Flexovit bietet ein einzigartiges Sortiment an Schleifmitteln, um den Bedürfnissen und den wechselnden Anforderungen der Industrie zu entsprechen.

Produktbezeichnung



STANDARDFORMEN UND PROFILE



→ Anordnung der Schleiffläche



Aufbau einer Schleifscheibe

Eine Schleifscheibe ist ein Präzisionswerkzeug mit einer Vielzahl von Schneidspitzen. Sie besteht aus Schleifkorn, welches in einer Matrix von Bindung gehalten wird und aus entsprechenden Poren. Die Schleifkörner bilden die Schneidspitzen, die durch die Bindung gehalten werden. Die Poren ermöglichen die Kühlmittelzufuhr und bilden Platz um die Späne aus dem Schleifspalt zu entfernen.

Wenn sich die Scheibe mit ihrer Einsatzgeschwindigkeit dreht und mit dem Werkstück in Berührung kommt, wird durch die Schleifkörner das Material in kleinen Spänen abgetragen.

Durch die Kraft die während des Schleifens entsteht, stumpfen die Schneidspitzen ab. Die Folge ist eine größere Hitzeentwicklung und Anstieg der einwirkenden Kraft, die dann zu Materialschädigungen führt.

Der Anstieg der Belastung hat zur Folge, dass das Kornmaterial splittert und neue Spitzen entstehen oder die Bindungsstege zerbrechen, dabei werden dann neue Kornspitzen gebildet.

Bei normalen Schleifoperationen muss die Scheibe abgerichtet werden.

Durch die Eigenschaften des Kornmaterials, der Bindungstypen und der Zusammensetzung ist es möglich, eine Vielzahl von Schleifscheiben mit entsprechenden Schleifeigenschaften herzustellen.

SCHLEIFMITTEL

Bei den modernen synthetischen Kornmaterialien sind die physikalischen und geometrischen Eigenschaften exakt kontrollierbar. Damit ist die Herstellung von Schleifscheiben mit konstanten Schleifeigenschaften gewährleistet.

Flexovit bietet eine Auswahl von Schleifmitteln für einen breiten Bereich an Schleifoperationen an, um den derzeitigen Anforderungen der Industrie zu genügen.

Schleifkorngröße

Die Korngröße ist einer der wichtigsten Parameter zur Erreichung der gewünschten Oberfläche. Die Korngröße wird mit einer Zahl angegeben, je feiner das Korn desto höher die Zahl. Korngröße 10 entspricht 2 mm, Korngröße 60 0,25 mm.

Flexovit verwendet Standardkorngrößen, die in der europäischen Norm festgelegt sind.

Ein ideales Schleifmittel hat die Eigenschaft lange scharf zu bleiben und sobald die Körner stumpf werden, neue Spitzen durch kontrolliertes Splintern zu erzeugen. Das Kornmaterial wird in 3 Kategorien eingeteilt.

WA	60			K				V
Bevorzugtes Kornmaterial für die Schleifscheibenherstellung	Größe des Kornmaterials			Härte der Bindung				Bindungstypen
WA = Edelkorund weiß	C	M	F	weich	mittel	hart	extra hart	V = Keramische Bindung
A = Aluminiumoxid	12	46	150	E	J	N	S	B = Organische Bindung
73A = Mikrokristallines Korund	14	54	180	F	K	O	T	BF = Organische Bindung gewebeverstärkt
C/GC= Siliziumkarbid	16	60	220	G	L	P	U	E = Schellackbindung
	20	80	240	H	M	Q	V	R = Gummibindung
	24	100	280	I		R	W	
	30	120					X	
	36							
							Z	



Technische Informationen

Schleifmittel-typen	Beschreibung
41A	Rosa Korund enthält einen geringen Anteil an Chrom. Dieser Zusatz im 41A ergibt ein verschleißfesteres Korn durch Verstärkung der Kristallgrenzen. Es wird in einer Vielzahl von Schleifstiften verwendet.
44A	Braunes Normalkorund findet Anwendung im Bereich der allgemeinen Schleifoperationen und in einer Vielzahl von Trennscheiben.
48A	Ein etwas splitterigeres Aluminiumoxid welches zwischen dem Normalkorund und dem Edelkorund einzuordnen ist. Diese Kombination von Härte mit gleichzeitiger Splitterigkeit ist hervorragend geeignet für den generellen Einsatz und wo eine Profilhaltigkeit gefordert ist. Der Einsatz erfolgt beim Rund-, Centerless-, Kurbelwellen- und Schrägeinstichschleifen.
73A	Ein mikrokristallines Kornmaterial welches härter ist als konventionelles Aluminiumoxid. Das mikrokristalline Kornmaterial hat eine einzigartige Kristallstruktur. Diese Struktur erlaubt das Mikrosplittieren, wenn das Korn stumpf wird. Dieser Effekt ergibt eine sehr freischneidende und verschleißfestere Schleifwirkung mit bis zu 70% längeren Abrichtzyklen. Es wird in einer hohen Konzentration mit Spezialkorund verwendet. Zum Schleifen von gehärteten Stählen und wo eine große Zerspanungsleistung benötigt wird.
79A	Mischung aus speziellen Kornarten mit einem geringen Anteil an keramischem Korn. Verwendet in Werkzeugschleifscheiben zum Schleifen von Vanadiumstählen.
A	Dies ist eine härtere Form des Normalkorundes. Die höhere Härte wird durch Zusatz von 3% Titanoxid erzielt. Durch Brennen bei niedrigen Temperaturen erhält es seine braune Farbe. Beim Brennen mit hohen Temperaturen findet eine weitere Oxydation der Titanoxides statt wobei sich die Farbe dann von braun in graublau ändert. Durch seine höhere Härte wird es zum Schleifen von Stählen mit hoher Zugfestigkeit beim Freihandschleifen (Schleifbockscheiben) und für Abrichtsteine eingesetzt.
C/CG	Siliziumkarbid ist härter als Aluminiumoxid aber viel splittiger. Es wird zum Schleifen von Grauguss, Bronze, Kupfer, Aluminium, Stein, Gummi und Hartmetall verwendet. Es gibt 2 Arten mit den gleichen physikalischen Eigenschaften. Das Schwarze, welches im Schruppschleifen in grober Körnung in Kunstharzbindungen und das Grüne, welches vornehmlich im Präzisionsschleifen und zum Schleifen von Hartmetall eingesetzt wird.
52A	Eine Mischung aus Normalkorund mit Edelkorund. Scheiben mit dieser Mischung vereinigen die Eigenschaften von hoher Härte des Normalkorundes gepaart mit der Schärfe des Edelkorundes. Es wird verwendet zum Werkzeugschleifen und zum Schleifen von Hartchrom.
WA	Edelkorund weiß ist mit 99% das reinste Aluminiumoxid. Die Struktur besteht aus einer Vielzahl von Kristallen, die es ermöglichen, an den Kristallgrenzen zu splittieren, wenn die Kraft ansteigt. Dieser Effekt des sehr schleiffreudigen Materials wird genutzt, um sehr harte und hitzeempfindliche Stähle zu bearbeiten. Man spricht auch von sehr schneidfreudigen Scheiben.



BINDUNG

Flexovit liefert gebundene Schleifmittel in Kunstharz- und Keramikbindung.

Keramikbindung

Keramisch gebundene Schleifscheiben haben eine poröse Struktur wobei die Körner durch Bindungsstege aus Glas oder Keramik zusammengehalten werden. Die Festigkeit wird erzielt durch das Brennen bei Temperaturen zwischen 900 und 1250 Grad Celsius. Da die keramischen Bindungen bei solch hohen Temperaturen gebrannt werden, widerstehen sie den beim Schleifen entstehenden Temperaturen. Ein Zerschneiden der Bindungsstege ist nur durch mechanische Kraft möglich.

Kornmaterial	Bindung	
Aluminiumoxid	VL	Niedrigbrand-Bindung
	VM	Hochtemperatur-Bindung
Siliziumkarbid	VK	Niedrigbrand-Bindung
	VKP	Hochtemperatur-Bindung

Organische Bindung

Eine Vielzahl von organischen Polymeren werden in der Scheibenherstellung verwendet, vornehmlich jedoch wärmeaushärtende Phenolharze. Kunstharzgebundene Scheiben werden in Härteöfen unter kontrollierten Bedingungen zwischen 150 und 200 Grad Celsius ausgehärtet.

Kunstharzscheiben sind zäher und weniger brüchig als keramisch gebundene Scheiben. Diese Eigenschaft wird genutzt bei Schleifoperationen mit hoher Belastung oder bei Operationen mit erhöhter Geschwindigkeit, wobei dann Verstärkungen mit Glasfasern oder Stahlringen verwendet werden.

SCHEIBENHÄRTE

Die Scheibenhärte ist ein Maß für die Bindungsfestigkeit und wird generell nur als Härte bezeichnet. Die Härte kann durch die Menge an Bindung und Kornmaterial geändert werden. Gemeint ist nicht die Härte des Kornmaterials sondern die Fähigkeit der Bindung die Körner miteinander zu verbinden.

Sehr hartes Kornmaterial kann theoretisch sehr weich gebunden werden, was zu einem hohen Verschleiß führen würde. Durch Erhöhung der Bindungsmenge ist es aber möglich den Verschleiß zu reduzieren (härtere Scheibe).

Die Bezeichnung der Härte wird bei Flexovit mit einem Buchstaben des Alphabetes angegeben. Hierbei bezeichnet E eine weiche und Z eine sehr große Härte. Ein + nach dem Buchstaben gibt an, dass die Härte etwas größer ist als mit dem Buchstaben angegeben.

Auswahl der richtigen Scheibe

Es gibt 9 wichtige Faktoren die bei der Auswahl einer Scheibe berücksichtigt werden müssen.

- Das Material welches bearbeitet wird - die Art und Härte.
- Die Menge die zerspannt werden soll (Zerspanungsleistung).
- Die Geometrie und die geforderte Oberflächengüte.
- Die Schleifmaschine, die Type, die verfügbare Antriebsleistung, der Zustand.
- Scheibengeschwindigkeit und Vorschub.
- Die Kontaktfläche.
- Kühlmittel, ob nass oder trocken geschliffen wird.
- Die Art der Schleifoperation.
- Die Abrichtmöglichkeit.

DAS MATERIAL

Das Material des Werkstücks ist entscheidend für die Wahl des Kornmaterials, der Korngröße und des Härtegrades. Aluminiumoxid wird bei den Stahlwerkstoffen eingesetzt wobei mit zunehmender Härte oder bei großen Kontaktflächen splitterige Kornmaterialien eingesetzt werden sollen.

Für nichtmetallische Werkstoffe sowie Grauguss sollte immer Siliziumkarbid eingesetzt werden.

Die Härte des Materials bestimmt wie tief die Kornspitzen eindringen können. Aus diesem Grund sollte eine feine Korngröße für hartes Material und eine mittlere oder grobe Korngröße für weiches Material gewählt werden.

Für optimierte Schleifoperationen muss der Härtegrad der Scheibe an die Härte des Materials angepasst werden. Generell gilt je härter das Material um so weicher der Härtegrad der Scheibe.



Technische Informationen

ZERSPANUNGSLEISTUNG & OBERFLÄCHENGÜTE

Entscheidend bei der Auswahl des Kornmaterials und der Korngröße.

Hohe Zerspanungsleistung, wie bei Schrappoperationen, erfordern grobe Korngrößen 12-24. Bei guten Oberflächen oder bei engen Toleranzen der Werkstücke müssen feinere Korngrößen verwendet werden.

Feinere Oberflächen werden auch durch "Ausfeuern" erzielt. Hierbei wird der Schleifdruck abgebaut bis keine Funken mehr entstehen.

DIE SCHLEIFMASCHINE

Die Type der Schleifmaschine bestimmt die Kontaktfläche und die Kühlmittelzufuhr, die in die Schleifzone gelangt.

Die Antriebsleistung bestimmt die Zerspanungsleistung. Je höher die Antriebsleistung um so höher kann der Härtegrad der Scheibe sein, um optimale Leistungen zu erzielen.

Schlechter Maschinenzustand, Lagerspiel oder Spiel in den Führungen erzeugen Schwingungen, die zu einem erhöhten Verschleiß führen. Dies kann zwar durch eine härtere Scheibe ausgeglichen werden, jedoch sollte die Maschine entsprechend repariert werden.

SCHEIBENGESCHWINDIGKEIT & WERKSTÜCKGESCHWINDIGKEIT

Der Zusammenhang zwischen Scheibengeschwindigkeit und Werkstückgeschwindigkeit ist in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt.

EINFLUSS AUF DIE SCHLEIFHÄRTE		
Geschwindigkeit	Erhöhung	Reduzierung
Scheibengeschwindigkeit *	härter	weicher
Werkstückgeschwindigkeit	weicher	härter
Vorschub	weicher	härter
Zustellung	weicher	härter

* Die maximal angegebene Scheibengeschwindigkeit darf niemals überschritten werden.

SCHLEIFKONTAKTFLÄCHE

Die Kontaktfläche beeinflusst die Auswahl des Härtegrades und der Struktur. Große Kontaktflächen, wie beim Seitenschleifen mit Segmenten, erfordern eine weiche Scheibe mit offener Struktur. Scheiben mit zusätzlichen Poren erzielen die besten Leistungen bei sehr großen Kontaktflächen. Umgekehrt werden bei kleinen Kontaktflächen wie beim Rundschleifen härtere Scheiben und/oder engere Strukturen verwendet.

Auch die Größe des Werkstücks ist für die Kontaktfläche entscheidend. Je größer das Werkstück in Relation zur Scheibe ist um so größer wird die Kontaktfläche. Dies erfordert dann weichere Scheiben.

KÜHLMITTEL

Keramisch gebundene Schleifscheiben zum Trockenschleifen müssen 1 bis 2 Grad weicher gewählt werden als im Nassschliff.

ART DER SCHLEIFOPERATION

Die Art der Schleifoperation ist auch bestimmend bei der Korn- und Bindungsauswahl. Je rauer die Einsatzbedingungen, um so härter muss die Scheibe gewählt werden und um so härter muss das Kormaterial sein. Bei sehr rauen Bedingungen kann es auch erforderlich sein kunstharzgebundene Scheiben einzusetzen.

SCHLEIFSCHEIBEN ABRICHTEN UND SCHÄRFEN

Abrichten und Schärfen werden oft als die gleiche Operation betrachtet, da dies meist gleichzeitig erfolgt. Unter Abrichten versteht man die Formgebung an der Scheibe um den Rundlauf oder das gewünschte Profil zu erzeugen. Schärfen ist die Erzeugung der Schneidfähigkeit einer Scheibe.



Einkorn- und Vielkornabrichter

Diamant ist die erste Wahl wo enge Toleranzen, beste Oberflächengüten und der flexible Einsatz benötigt werden. Da das Abrichten mit Diamant maschinell geschieht, wird die Oberfläche der Scheibe feiner. Dies hat zur Folge dass, die Zerspanungsleistung sinkt, jedoch eine hervorragende Oberfläche und Profilhaltigkeit erzielt wird.

Durch die Änderung der Abrichtzustellung pro Überlauf und des Abrichtvorschubs können unterschiedliche Oberflächengüten sowie Schneideigenschaften erreicht werden.

In der folgenden Tabelle sind Empfehlungen für den Einsatz eines Einkornabrichters aufgeführt.

	SCHRUPPSCHLEIFEN	FERTIGSCHLEIFEN
Diamant Zustellung pro Überlauf	0.025 mm	0.012-0.020 mm
Abrichtvorschub mm/Scheibenumdrehung	0.18 mm	0.10 mm

Der Diamant sollte immer auf der Mittellinie der Scheibe in einem Winkel zwischen 5-15 Grad positioniert werden.

Diamantgröße

Die Größe des Diamanten ist entscheidend bei der Auswahl des Abrichtwerkzeuges z.B. muss bei grober Korngröße oder großen Scheiben ein größerer Diamant gewählt werden als bei feinen Korngrößen. Wenn gute Oberflächengüten erzielt werden sollen kann ein zu großer Diamant den Effekt des feineren Kornes sogar umkehren. Heutzutage geht der Trend weg von den Einkorndiamanten hin zu den Vielkorndiamanten. Hier muss aber die entsprechende Form gewählt werden, damit auch Profile falls nötig abgerichtet werden können.

Formel zur Berechnung der Diamantgröße:

Scheibendurchmesser (mm) x Scheibenbreite (mm)

MULTIPLIZIEREN VON SCHEIBENDURCHMESSER X SCHEIBENBREITE

	Durchmesser x Breite (mm)	Karat
	<3000	0,25 Karat
3000-12000	0,5 Karat	
>12000	1 Karat	

Die besten Ergebnisse erhält man beim Abrichten mit Kühlmittel.

Kühlmittel

Abrichten mit Diamant sollte immer mit genügend Kühlmittel erfolgen und den Diamant vollständig umspülen bevor der Kontakt mit der Scheibe erfolgt. Zu schnelles Erhitzen oder Abkühlen des Diamanten führt zum Bruch und damit zu einer Reduzierung der Standzeit.

Drehen des Abrichtdiamanten

Um die maximale Lebensdauer des Diamanten zu erhalten muss dieser nach etwa allen vier bis fünf Abrichtungen gedreht werden. Damit ist gewährleistet, dass die Spitze erhalten bleibt und diese immer im gleichen Winkel zur Mittellinie steht.



Technische Informationen

Oberflächengüte

Die erzielbare Oberflächengüte bei jeder Schleifoperation hängt maßgeblich von der gewählten Korngröße ab. Die folgende Tabelle enthält die möglichen Oberflächen und Mindestradien die bei entsprechender Korngröße möglich sind.

Andere Faktoren können zusätzlich die Oberflächengüte beeinflussen z.B.

- Produktionsoperationen mit hoher Zerspanungsleistung ergeben etwas grobere Oberflächengüten als angegeben.
- Einstechschleifoperationen sollten eine Kornstufe feiner als angegeben gewählt werden.
- Die Abrichttechnik und die Härte des Materiales können auch die Oberflächengüte beeinflussen.

OBERFLÄCHENGÜTE UND KORNGRÖSSE

Oberflächen	Güte	Korngröße							
		46	60	80	100	120	150	180	220
my in CLA	my in Ra								
42	1.10	●							
32	0.80	●							
26	0.70	●							
21	0.50		●						
16	0.40		●						
14	0.35		●	●					
11	0.25		●	●					
8	0.20			●	●				
7	0.17			●	●	●			
6	0.14				●	●	●		
5	0.12					●	●	●	
4	0.10						●	●	●
3	0.08							●	●
2	0.05								●
Mindestradius	Metrisch mm	0.75	0.50	0.40	0.25	0.20	0.18	0.13	0.10
	inch	.030	.020	.015	.010	.008	.007	.005	.004

VORSCHLAG

- sehr empfehlenswert

Erzielung besserer Oberflächengüten

Durch Änderung der Abrichttechnik ist es möglich feinere Oberflächen als angegeben zu erzielen. Bei Reduzierung der Abrichtzustellung und/oder Reduzierung des Abrichtvorschubes und gleichermaßen Verringerung der Scheibenzustellung und des Scheibenquervorschubes ist es möglich bessere Oberflächen zu erhalten. Da hier aber die Zerspanungsleistung reduziert wird, kann dies nur bei Werkzeugschleifoperationen und nicht bei Produktionsoperationen verwendet werden.



LÖSUNG VON OBERFLÄCHENPROBLEMEN

Viele Probleme beim Schleifen gehen auf Oberflächenprobleme zurück. Die folgende Tabelle beschreibt einige Probleme, die Ursachen und die möglichen Lösungen.

PROBLEMLÖSUNGEN	
Regelmäßige unterbrochene Rattermarken	
Sofort nach dem Abrichten	
Ursache	Maschinenschwingungen.
Lösung	Kontrolle der Maschinenlagerung.
Regelmäßige unterbrochene Rattermarken	
Nach einer gewissen Laufzeit	
Ursache	Scheibe ist zu hart.
Lösung	Weichere Scheibe einsetzen.
Fleckige Markierungen	
Ursache	Scheibe hat Unwucht.
Lösung	Scheibe auswuchten.
Rattermarken	
Ursache	Scheibe ist nicht rund.
Lösung	Scheibe nochmals abrichten.
Unregelmäßige Rattermarken	
Ursache	Scheibe ist nicht richtig gespannt.
Lösung	Scheibe festspannen.
Ursache	Werkzeugspitzen sind lose.
Lösung	Werkzeugspitzen fixieren.
Unregelmäßige Kommas	
Ursache	Scheibe zu weich.
Lösung	Feiner Abrichten. Werkstückdrehzahl reduzieren. Härtere Scheibe verwenden.
Ursache	Kühlmittel verschmutzt.
Lösung	Kühlmittel erneuern. Filterung überprüfen.
Spiralmarkierungen	
Ursache	Abrichttechnik.
Lösung	Kontrolle des Diamanten ob scharf und in Ordnung.
Ursache	Abrichttechnik.
Lösung	Kontrolle ob Abrichter parallel ist.
Oberfläche zu grob	
Ursache	Korngröße zu grob.
Lösung	Abrichtzustellung reduzieren. Abrichtvorschub reduzieren.
Ursache	Scheibe zu weich.
Lösung	Reduzierung der Werkstückdrehzahl. Härtere Scheibe einsetzen.
Ursache	Scheibe setzt sich zu.
Lösung	Abrichtfrequenz reduzieren. Offenere und weichere Scheibe einsetzen.



Technische Informationen

Aufspannen

Eine Scheibe sollte nur auf die Maschine aufgespannt werden für die sie vorgesehen ist. Die Drehzahl der Spindel darf keinesfalls die auf der Scheibe angegebene Drehzahl bei einer neuer Scheibe überschreiten. Die Scheibe sollte frei, aber nicht lose auf die Aufnahme passen. Scheibe, Zwischenlagen und Flansche müssen sauber sein. Einige Scheiben haben einen Pfeil zur Positionierung (Oben-Unten), dieser muss entsprechend beachtet werden.

REDUZIERHÜLSEN

Bei Verwendung von Reduzierhülsen um die Bohrung der Scheibe zu verkleinern muss darauf geachtet werden, dass diese nicht überstehen. Die Spannflächen der Flansche müssen auf den Zwischenlagen spannen und dürfen nicht durch die Reduzierhülsen behindert werden. Reduzierhülsen dürfen niemals bei Scheibenbreiten kleiner 6 mm oder bei Bodenstärken kleiner 6 mm verwendet werden. Niemals Reduzierhülsen auf handgeführten Maschinen einsetzen.

ZWISCHENLAGEN

Zwischenlagen müssen bei allen Scheiben immer verwendet werden, wenn keine besondere Vorschrift vorliegt. Diese müssen etwas größer als die Spannfläche sein und sich in einwandfreiem Zustand befinden.

SPANNFLANSCH

Mit den Spannflanschen wird sichergestellt, dass die Scheibe fest gespannt ist und die Antriebskraft auf die Scheibe übertragen wird. Die Größe muss mindestens $\frac{1}{3}$ des Scheibendurchmessers betragen.

Die Spannflächen müssen sauber und gerade sein ohne Risse oder Beschädigungen. Beide Flanschdurchmesser müssen gleich sein mit der gleichen Oberflächengüte im Spannbereich und entsprechend hinterstochen sein.

Der Maschinenflansch muss fest mit der Spindel verbunden sein.

Die Flansche müssen einen perfekten Rundlauf haben und schlagfrei laufen.

Befestigungsschrauben (Zentriermuttern) dürfen nur so fest angezogen werden, dass die Scheiben nicht durchrutschen und ein fester Halt gewährleistet ist. Bei Befestigung mit mehreren Schrauben sollten diese über Kreuz angezogen werden.

In den meisten Fällen werden die Schrauben mit der Hand angezogen und dann mit einem Drehmomentschlüssel festgespannt. Dies verhindert ein zu loses oder zu festes Anziehen der Muttern. Schrauben für die Befestigung von Produkten mit eingelassenen Muttern dürfen nicht zu lang sein. Vorzugsweise sollte die Befestigungslänge dem Durchmesser der Schrauben entsprechen.

Flanschführungen sind in den FEPA Richtlinien definiert.

VORSICHT

Nach dem Aufspannen einer neuen oder gebrauchten Scheibe muss der Arbeitsbereich abgesperrt werden, damit ein Probelauf von 2 Minuten erfolgen kann. Eine schon gebrauchte Scheibe muss immer wie eine neue Scheibe behandelt werden.

FORM 06 GERADE TOPFSCHLEIFEN

Der Flanschdurchmesser und die Zwischenlage müssen immer kleiner als der Aussparungsdurchmesser sein um seitlichen Druck zu vermeiden. Bei größerer Belastung als beim Werkzeugschleifen kann der feste Flansch größer sein aber dennoch müssen beide Flansche den gleichen inneren Durchmesser an der Spannfläche haben.

SCHLEIFSTIFTE

Der Spindeldurchmesser muss in die Spannflange passen und die Aufspannlänge muss entsprechend der Spindeldrehzahl eingestellt werden.

FORM 31 SCHLEIFSEGMENTE

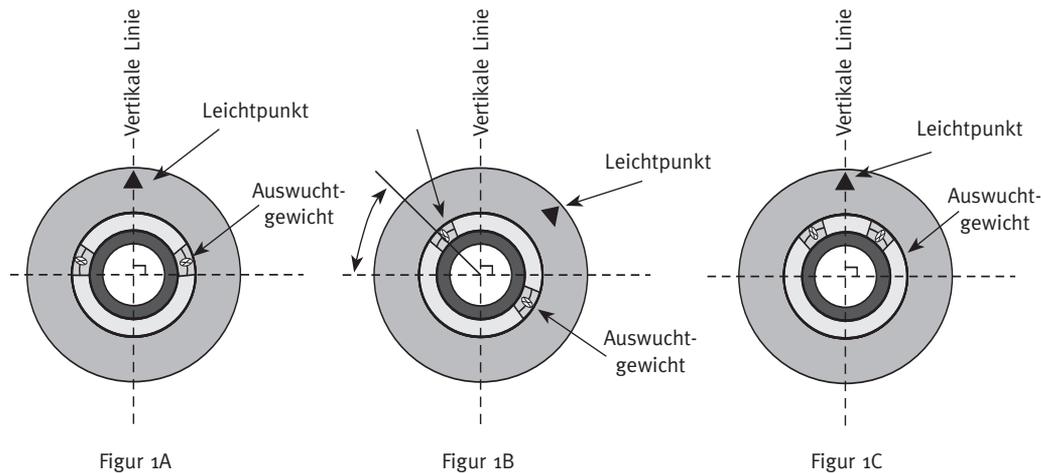
Segmente werden in besonderen Befestigungen eingespannt. Um das Brechen der Segmente zu vermeiden darf die freie Segmentlänge maximal 1,5 mal der Segmentdicke nicht überschreiten.



Auswuchten

Flexovit Scheiben sind vom Werk nach der ISO Vorschrift ausgewuchtet. Bei allen Maschinen gibt es die Möglichkeit die aufgespannten Scheiben inklusive der Flansche zu entfernen um außerhalb der Maschine die Scheiben auszuwuchten. Bei modernen Maschinen ist ein automatisches Auswuchtsystem vorhanden, hier muss die Einheit nicht mehr entfernt werden. Ausnahmen sind die Werkzeugmaschinen wo immer noch manuell ausgewuchtet werden muss um die maximale Leistung der Scheibe zu erhalten. Hierzu gibt es eine Vielzahl von Möglichkeiten die sich nach der Anzahl der Auswuchtgewichte richtet. Nachfolgend ein System mit 2 Auswuchtgewichten.

AUSWUCHTSYSTEM MIT 2 GEWICHTEN



- Scheibe aufspannen.
- Auswuchtgewichte entfernen oder gleichmäßig platzieren, damit sich diese gegenseitig aufheben.
- Scheibe in der Maschine auf perfekten Rundlauf abrichten.
- System aus der Maschine entfernen (nachdem das Kühlmittel ausgeschleudert ist) und die Auswuchtspindel einsetzen.
- System auf den Auswuchtbock platzieren und abwarten bis die Scheibe ruhig steht, dann den Leichtpunkt markieren.
- Auswuchtgewichte so platzieren wie in Figur 1A dargestellt.
- Scheibe um 45 Grad drehen und beobachten nach welcher Seite sie sich dreht. Wenn sie sich mit dem Gewicht nach oben dreht muss das Gewicht weiter vom Leichtpunkt entfernt platziert werden. Die Gewichte immer entgegen der Drehrichtung der Scheibe verschieben.
- Mit dieser Methode fortfahren und abwechselnd die rechten oder linken Ausgleichsgewichte entsprechend verschieben. Solange fortsetzen, bis die Scheibe in allen Lagen ausbalanciert ist. Die Gewichte um maximal 3 mm verschieben. Wenn sich die Scheibe langsamer bewegt, diesen Wert reduzieren, siehe Figur 1C.
- Fortfahren bis die Scheibe in allen Positionen stehen bleibt. Gewichte dann festspannen und das System wieder in die Maschine spannen.
- **Wichtig:** Auswuchtbock muss in allen Richtungen in der Waage stehen, damit der Leichtpunkt exakt gefunden werden kann.



Technische Informationen

Sicherheitshinweise bei der Lagerung und dem Gebrauch von Schleifscheiben

Alle relevanten Sicherheitsvorschriften werden bei der Herstellung von Flexovit Scheiben eingehalten. Um Unfälle beim Gebrauch zu vermeiden schreibt der Gesetzgeber auch Kontrollen für den Verwender vor (siehe FEPA Sicherheitshinweise).

BEI ANLIEFERUNG

Bei Anlieferung müssen die Scheiben auf Schäden untersucht werden. Bei Beschädigungen oder Bruch ist die Annahme zu verweigern.

HANDHABUNG

Schleifkörper sind bruchempfindliche Werkzeuge und erfordern daher äußerste Sorgfalt beim Umgang. Harte Stöße, auch wenn die Scheiben auf Paletten liegen, sind zu vermeiden.

Jede Scheibe, die dennoch unsachgemäß behandelt wurde, ist genauestens zu untersuchen. Falls Zweifel bestehen, diese nicht verwenden.

LAGERUNG

Kleine Scheiben bis 80 mm Durchmesser sowie Stifte und Konen können in entsprechenden Kartons, Schleifscheiben in Form 02, 06, 04, 12 und 13 sollten liegend mit Zwischenlagen und Form 11 oder weiche Scheiben liegend mit Boden zu Boden und Seite zu Seite mit Zwischenlagen gelagert werden. Dünne Scheiben sowie Trennscheiben sind liegend, alle übrigen Scheiben stehend im Regal aufzubewahren. Bei stehender Lagerung ist darauf zu achten, dass die Scheiben nicht herausrollen können.

LAGERUNGSKONDITIONEN

Während der Lagerung dürfen die Scheiben nicht ausgesetzt werden:

- Feuchtigkeit, Wasser oder Flüssigkeiten
- Frost
- Wechselnden Temperaturen, die ein Beschlagen hervorrufen

LAGERDAUER

Generell sollten Scheiben in organischer Bindung innerhalb von 3 Jahren verwendet werden, vorausgesetzt sie wurden sachgerecht gelagert. Es ist darauf zu achten, dass immer die ältesten Scheiben zuerst verwendet werden.

Sachgerecht gelagerte keramisch gebundene Scheiben können auf unbestimmte Zeit gelagert werden. Es wird jedoch empfohlen Scheiben, die älter als 10 Jahre sind, nicht mehr zu verwenden.

KLANGPROBE

Die Klangprobe kann nur bei keramisch gebundenen Scheiben durchgeführt werden. Wenn die Scheibe angeklopft wird, entsteht ein klarer Klang hervorgerufen durch die Eigenfrequenz.

Um einen Test durchzuführen wird die Scheibe in der Bohrung aufgehängt und dann im Winkel von 45 Grad mit einem nichtmetallischen Gegenstand angeklopft. Dies sollte auf beiden Seiten erfolgen.

Die Scheibe wird dann hell und klar klingen. Eine gebrochene Scheibe (Riss) wird einen scheppernden Ton erzeugen, diese darf dann nicht mehr verwendet werden. Dieser Test ist vor dem Aufspannen einer Scheibe Pflicht.



Sicherheitshinweise

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen lesen



Beschädigte Scheibe



Nur für Trockenschliff



Nassschliff

SCHULUNG DER ANWENDER

Anwender sollten mit den Sicherheitshinweisen für alle benutzten Maschinen geschult werden.

UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Keine Schleifscheibe darf mit einer höheren Geschwindigkeit als angegeben eingesetzt werden. Es ist jedoch möglich die Spindeldrehzahl zu erhöhen wenn die Scheibe kleiner wird. Dies muss aber in dem Verhältnis erfolgen, dass die angegebene Umfangsgeschwindigkeit nicht überschritten wird. Dies wird bei neuen Maschinen automatisch durchgeführt, um den sonst größeren Verschleiß der Scheibe zu kompensieren.

KÜHLMITTEL

Die Festigkeit von kunstharzgebundenen Scheiben kann durch das Kühlmittel reduziert werden. Die Konzentration an Alkalien im Kühlmittel muss deshalb überwacht werden. Dies geschieht durch Feststellen des PH Wertes, der 8 nicht überschreiten sollte. Nach Abstellen der Scheibe kann sich durch das Kühlmittel eine Unwucht ergeben wenn diese vorher nicht genügend ausgeschleudert wurde.

AUFLAGESCHIENE (SCHLEIFBOCKSCHEIBEN)

Die Auflageschiene sollte maximal 3 mm von der Schleifscheibe entfernt befestigt und in gutem Zustand sein.

ABRICHTEN & SCHÄRFEN

Abrichten von Scheiben speziell bei Handschleifoperationen darf nur von geschultem Personal durchgeführt werden.

Wenn eine Scheibe durch zu hohen Verschleiß und damit zu großer Unwucht nicht mehr abgerichtet werden kann, muss diese von der Maschine genommen werden.

Scheiben sollten regelmäßig abgerichtet werden um ein Zusetzen zu verhindern.

SEITENSCHLEIFEN

Seitenschleifen darf nur mit den dafür vorgesehenen Scheiben erfolgen.

Schleifen an der Seite einer Scheibe kann gefährlich sein. Zu hoher seitlicher Druck kann zu einem Scheibenbruch führen. Dies gilt vorrangig bei Handschleifoperationen, wo eine exakte Kontrolle der Seitenlast nicht möglich ist.

Als Richtlinie gilt, dass die Scheibenbreite mindestens 10 % des Scheibendurchmessers betragen muss.



Technische Informationen

SCHEIBEN ANHALTEN

Scheiben dürfen niemals durch Druck auf den Umfang oder die Seite zum Stillstand gebracht werden.

ORGANISCH GEBUNDENE TRENNSCHEIFSCHEIBEN

Nicht gewebeverstärkte Scheiben dürfen nicht verwendet werden:

- Auf handgeführten Maschinen.
- Auf Maschinen bei denen das Werkstück mit der Hand an die Scheibe geführt wird.

Trennschleifscheiben dürfen nur auf dafür vorgesehenen Maschinen eingesetzt werden.

Trennschleifscheiben müssen vorher kontrolliert werden, ob sie gerade sind. Verbogene Scheiben dürfen nicht eingesetzt werden.

Während des Trennens muss jede seitliche Belastung vermieden werden.

Werkstücke sollten fest und sicher gespannt sein, wenn immer möglich.

Verfügbare Reduzierhülsen

Die folgenden Reduzierhülsen sind auf Anfrage erhältlich.

PLASTIKREDUZIERHÜLSEN			
Abmessung (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
Reduzierring 20 x 10	1	07660717524	8711479367038
Reduzierring 20 x 12	1	07660717525	8711479367045
Reduzierring 20 x 12.7	1	07660717526	3157625646995
Reduzierring 20 x 13	1	07660717527	8711479367052
Reduzierring 20 x 14	1	07660717528	8711479367069
Reduzierring 20 x 15	1	07660717529	8711479367076
Reduzierring 20 x 16	1	07660717530	3157620728283
Reduzierring 20 x 17	1	07660717531	8711479367090
Reduzierring 20 x 18	1	07660717532	8711479367106
Reduzierring 25 x 20	1	07660717535	8711479366987
Reduzierring 32 x 15.88	1	07660717536	3157625647107
Reduzierring 32 x 20	1	07660717538	8711479366871
Reduzierring 32 x 25	1	07660717540	8711479366895
Reduzierring 32 x 25.4	1	07660717541	3157625647114

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- scheiben





Schleifscheiben

Gerade und ausgesparte Scheiben Form 01, 05 & 07

		Form 01	Form 05			Form 07		
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung	
13 x 13 x 4.76 Aussparung 6 x 6	05	WA 60 LVL	35	20	66243578862	3157625635715	Innenrundscheiben	
20 x 25 x 6.35 Aussparung 10 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578863	3157625635722	Innenrundscheiben	
25 x 25 x 6.35 Aussparung 13 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578864	3157625635739	Innenrundscheiben	
40 x 25 x 9.53 Aussparung 20 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578865	3157625635746	Innenrundscheiben	
40 x 32 x 10 Aussparung 20 x 16	05	73A 60 JVL	35	20	66243548877	3157625634534	Innenrundscheiben	
50 x 25 x 12.7 Aussparung 25 x 13	05	73A 60 JVL	50	20	66243578866	3157625635753	Innenrundscheiben	
50 x 25 x 12.7 Aussparung 25 x 13	05	WA 60 KVL	35	20	66243578867	3157625635777	Innenrundscheiben	
90 x 40 x 22.23	01	C 16 RVK	35	5	66243548878	3157625634541	Abrichtstein	
100 x 13 x 19.05	01	WA 60 KVL	35	2	66243548418	3157625632387	Werkzeugschleifen	
125 x 6 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548443	3157625632516	Werkzeugschleifen	
125 x 13 x 31.75	01	WA 60 JVL	35	2	66243548438	3157625632462	Werkzeugschleifen	
125 x 16 x 25	01	WA 60 KVL	35	2	66243545514	3157625632011	Werkzeugschleifen	
125 x 16 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545511	3157625632004	Hartmetallwerkzeuge	
125 x 20 x 16	01	C 24 KVK	35	2	69936679401	3564656847299	Hartmetallwerkzeuge	
125 x 20 x 25	01	GC 60 JVK	35	2	66243545515	3157625632028	Hartmetallwerkzeuge	
125 x 20 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545517	3157625632035	Hartmetallwerkzeuge	
125 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648512	3564653669610	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548497	3157625632875	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648525	3564653670357	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548490	3157625632837	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 32	01	WA 120 IVL	35	2	69936648529	3564653670470	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 31.75	01	WA 150 KVL	35	2	66243548494	3157625632851	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 32	01	52A 60 LVL	35	2	69936648628	3564653680677	Werkzeugschleifen	
150 x 6 x 31.75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243548498	3157625632882	Werkzeugschleifen	
150 x 10 x 20/16	01	GC 80 JVK	35	2	66243545520	3157625632059	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648524	3564653670302	Werkzeugschleifen	
150 x 10 x 32	01	WA 120 IVL	35	2	66243545521	3157625632066	Werkzeugschleifen	
150 x 10 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648827	3157625631151	Werkzeugschleifen	
150 x 13 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243548445	3157625632547	Werkzeugschleifen	
150 x 13 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548446	3157625632554	Werkzeugschleifen	
150 x 13 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648528	3564653670401	Werkzeugschleifen	
150 x 13 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548460	3157625632646	Werkzeugschleifen	
150 x 13 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548449	3157625632578	Werkzeugschleifen	
150 x 13 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243548450	3157625632585	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 13 x 31.75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243548455	3157625632608	Werkzeugschleifen	
150 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648531	3564653670548	Werkzeugschleifen	
150 x 16 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648533	3564653670593	Werkzeugschleifen	
150 x 16 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936648828	3564653790604	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 16 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243548474	3157625632721	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648619	3564653678858	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578390	3157625634589	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578669	3157625635029	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936676902	3564656215043	Werkzeugschleifen	

Gebundene Schleifwerkzeuge



		Form 01			Form 05			Form 07
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung	
150 x 20 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648540	3564653670807	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 31.75	01	GC 46 LVK	35	2	66243578676	3157625635081	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 20 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243548487	3157625632806	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 20 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676914	3564656215401	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 20 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578674	3157625635074	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 20 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676915	3564656215425	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 20 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578670	3157625635036	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936676917	3564656215456	Werkzeugschleifen	
150 x 20 x 31.75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243578671	3157625635043	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578526	3157625634602	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578684	3157625635135	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648543	3564653670890	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578530	3157625634626	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578687	3157625635159	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936648842	3564653791700	Hartmetallwerkzeuge	
150 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648843	3564653791717	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578696	3157625635203	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648844	3564653791731	Werkzeugschleifen	
150 x 25 x 60	01	WA 60 KVL	35	2	69936648541	3564653670814	Werkzeugschleifen	
180 x 6 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548669	3157625633735	Profilschleifen	
180 x 6 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548666	3157625633711	Profilschleifen	
180 x 6 x 31.75	01	WA 100 HVL	35	2	66243548670	3157625633742	Profilschleifen	
180 x 6 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548671	3157625633759	Profilschleifen	
180 x 6 x 31.75	01	WA 150 KVL	35	2	66243548668	3157625633728	Profilschleifen	
180 x 10 x 32	01	WA 80 IVL	35	2	69936695937	3564653670845	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	73A 46 IVL	50	2	66243548639	3157625633537	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	73A 60 HVL	50	2	66243548643	3157625633568	Flachschleifen	
180 x 13 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648408	3564653600125	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	73A 60 JVL	50	2	66243548657	3157625633667	Flachschleifen	
180 x 13 x 32	01	73A 80 IVL	35	2	69936648409	3564653600132	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 46 IVL	35	2	66243548630	3157625633452	Flachschleifen	
180 x 13 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648542	3564653670869	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243548507	3157625632943	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 60 IVL	35	2	66243548506	3157625632936	Flachschleifen	
180 x 13 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936648544	3564653670906	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548505	3157625632929	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548501	3157625632905	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 100 IVL	35	2	66243548658	3157625633674	Diaform	
180 x 13 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548632	3157625633476	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	WA 120 KVL	35	2	66243548631	3157625633469	Flachschleifen	
180 x 13 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243548502	3157625632912	Hartmetallwerkzeuge	
180 x 13 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243548499	3157625632899	Hartmetallwerkzeuge	
180 x 13 x 31.75	01	GC 120 JVK	35	2	66243548659	3157625633681	Flachschleifen	
180 x 16 x 32	01	WA 46 GVL	35	2	69936648620	3564653679343	Flachschleifen	
180 x 16 x 31.75	01	WA 46 JVL	35	2	66243548661	3157625633698	Flachschleifen	
180 x 16 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548664	3157625633704	Flachschleifen	
180 x 20 x 32	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677180	3157626306041	Flachschleifen	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



Schleifscheiben

Gerade und ausgesparte Scheiben Form 01, 05 & 07

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
180 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648413	3564653600682	Flachschleifen
180 x 20 x 32	01	WA 46 HVL	35	2	69936648625	3564653679725	Flachschleifen
180 x 20 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578710	3157625635326	Flachschleifen
180 x 20 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578707	3157625635302	Flachschleifen
180 x 20 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243578705	3157625635289	Flachschleifen
180 x 20 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243578712	3157625635333	Flachschleifen
180 x 20 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578714	3157625635364	Hartmetallwerkzeuge
180 x 20 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578727	3157625635432	Hartmetallwerkzeuge
180 x 20 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648845	3564653791762	Hartmetallwerkzeuge
180 x 20 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578703	3157625635265	Flachschleifen
180 x 25 x 31.75 Aussparung 105 x 12	05	73A 60 JVL	50	2	66243528666	3157625631533	Flachschleifen
180 x 25 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578733	3157625635517	Flachschleifen
180 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648549	3564653671118	Flachschleifen
180 x 25 x 31.75 Aussparung 105 x 12	05	WA 60 KVL	35	2	66243528426	3157625631519	Flachschleifen
180 x 25 x 31.75	01	WA 100 GVL	35	2	66243578732	3157625635494	Diaform
180 x 25 x 31.75	01	A 60 KVM	35	2	66243578728	3157625635449	Flachschleifen
180 x 25 x 31.75	01	GC 60 L11VK	35	2	66243578734	3157625635524	Flachschleifen
180 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936693065	3564653791793	Hartmetallwerkzeuge
180 x 25 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578730	3157625635463	Flachschleifen
200 x 6 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548426	3157625632417	Profilschleifen
200 x 6 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648554	3564653671231	Profilschleifen
200 x 6 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548429	3157625632431	Profilschleifen
200 x 10 x 31.75	01	WA 46 MVL	35	2	66243548673	3157625633766	Werkzeugschleifen
200 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648550	3564653671125	Flachschleifen
200 x 13 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243548677	3157625633803	Flachschleifen
200 x 13 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243548420	3157625632394	Flachschleifen
200 x 13 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243548676	3157625633797	Flachschleifen
200 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648552	3564653671163	Flachschleifen
200 x 20 x 31.75	01	73A 46 IVL	50	2	66243578649	3157625634831	Flachschleifen
200 x 20 x 31.75	01	73A 60 JVL	50	2	66243578648	3157625634824	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	79A 46 GVL	35	2	69936639183	3564652032804	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	79A 60 G10VL	35	2	69936639184	3564652032811	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	79A 60 IVL	35	2	69936639180	3157625631106	Flachschleifen
200 x 20 x 31.75	01	WA 46 IVL	35	2	66243578647	3157625634817	Flachschleifen
200 x 20 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578650	3157625634848	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	69936676905	3564656215180	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936676907	3564656215210	Flachschleifen
200 x 20 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578655	3157625634893	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676908	3564656215241	Werkzeugschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 80 MVL	35	2	69936648557	3564653671439	Werkzeugschleifen
200 x 20 x 31.75	01	WA 100 KVL	35	2	66243578651	3157625634855	Flachschleifen
200 x 20 x 31.75	01	GC 60 JVK	50	2	66243578653	3157625634879	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 32	01	GC 60 KVK	35	2	69936645514	3564656215746	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578652	3157625634862	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 32	01	GC 80 JVL	35	2	66243578534	3157625634664	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578667	3157625635012	Flachschleifen
200 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936696265	3564656215555	Flachschleifen

Gebundene Schleifwerkzeuge



		Form 01			Form 05			Form 07
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung	
200 x 20 x 31.75	01	GC 120 J11VK	35	2	66243578654	3157625634886	Flachschleifen	
200 x 20 x 50.8	01	73A 46 IVL	35	2	66243530091	3157625631595	Flachschleifen	
200 x 20 x 50.8	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677182	3157626306119	Flachschleifen	
200 x 20 x 50.8	01	WA 46 GVL	35	2	69936675833	3157625103115	Flachschleifen	
200 x 20 x 50.8	01	WA 46 KVL	35	2	66243530097	3157625631618	Flachschleifen	
200 x 20 x 50.8	01	WA 60 GVL	35	2	69936648622	3564653679466	Flachschleifen	
200 x 20 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	2	66243530096	3157625631601	Flachschleifen	
200 x 20 x 76.2	01	73A 46 GVL	35	2	69936648412	3564653600453	Flachschleifen	
200 x 20 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648556	3564653671323	Flachschleifen	
200 x 20 x 76.2	01	GC 80 KVK	35	2	69936659759	3564653791854	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 22 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578664	3157625634992	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 22 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	2	66243578661	3157625634961	Flachschleifen	
200 x 25 x 20	01	WA 60 KVL	35	2	66243545528	3157625632134	Flachschleifen	
200 x 25 x 20	01	GC 80 JVK	35	2	66243545525	3157625632103	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648605	3564653674300	Flachschleifen	
200 x 25 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648558	3564653671491	Flachschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	WA 46 KVL	35	2	66243578692	3157625635173	Flachschleifen	
200 x 25 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	69936676910	3564656215289	Werkzeugschleifen	
200 x 25 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936661169	3157625636361	Flachschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	WA 60 KVL	35	2	66243578706	3157625635296	Flachschleifen	
200 x 25 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676912	3564656215326	Werkzeugschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	WA 80 KVL	35	2	66243528418	3157625631458	Flachschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	WA 100 HVL	35	2	66243578695	3157625635197	Diaform	
200 x 25 x 32	01	A 46 LVM	35	2	69936676899	3564656214992	Werkzeugschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	A 60 KVM	35	2	66243528409	3157625631397	Flachschleifen	
200 x 25 x 32	01	A 60 KVM	35	2	69936648563	3564653671668	Flachschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	GC 46 LVK	35	2	66243578704	3157625635272	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 31.75	01	GC 60 JVK	35	2	66243578701	3157625635258	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676919	3564656215562	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	2	66243578697	3157625635227	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676920	3564656215579	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 32	01	GC 120 JVL	35	2	66243578537	3157625634688	Flachschleifen	
200 x 25 x 31.75	01	GC 120 J11VK	50	2	66243578691	3157625635166	Flachschleifen	
200 x 25 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	2	66243528422	3157625631489	Flachschleifen	
200 x 25 x 76.2	01	WA 46 KVL	35	2	69936648560	3564653671545	Flachschleifen	
200 x 25 x 76.2	01	WA 46 MVL	35	2	69936661233	3564653671507	Werkzeugschleifen	
200 x 25 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648564	3564653671682	Flachschleifen	
200 x 25 x 76.2	01	A 60 LVM	35	2	69936648677	3564653696272	Werkzeugschleifen	
200 x 25 x 76.2	01	GC 80 KVK	35	2	69936648849	3564653791908	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 25 x 76.2	01	GC 120 JVK	35	2	69936648850	3564653791915	Flachschleifen	
200 x 32 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	66243578540	3157625634701	Werkzeugschleifen	
200 x 32 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648569	3564653671798	Flachschleifen	
200 x 32 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578552	3157625634725	Flachschleifen	
200 x 32 x 31.75	01	GC 60 J11VK	35	2	66243528427	3157625631526	Flachschleifen	
200 x 32 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	66243578551	3157625634718	Hartmetallwerkzeuge	
200 x 32 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648852	3564653791946	Flachschleifen	
200 x 32 x 51	01	WA 60 KVL	35	2	66243578558	3157625634763	Flachschleifen	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



Schleifscheiben

Gerade und ausgesparte Scheiben Form 01, 05 & 07

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
200 x 32 x 51	01	GC 80 JVK	35	2	66243578557	3157625634756	Hartmetallwerkzeuge
200 x 32 x 76.2	01	WA 46 GVL	35	2	69936616805	3564653671774	Flachscheifen
200 x 32 x 76.2	01	WA 46 MVL	35	2	69936648568	3564653671781	Werkzeugschleifen
200 x 32 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648571	3564653671842	Flachscheifen
200 x 32 x 76.2	01	GC 60 JVK	35	2	69936648834	3564653790765	Hartmetallwerkzeuge
225 x 32 x 76.2	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677111	3157626281799	Flachscheifen
230 x 5 x 31.75	01	WA 60 HVL	35	1	66243548431	3157625632448	Flachscheifen
250 x 10 x 31.75	01	WA 46 LVL	35	1	66243548434	3157625632455	Flachscheifen
250 x 10 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648572	3564653671866	Werkzeugschleifen
250 x 13 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548451	3157625632592	Rundscheifen
250 x 13 x 76.2	01	48A 60 LVM	35	1	66243548704	3157625634046	Rundscheifen
250 x 13 x 76.2	01	WA 100 JVL	35	1	66243548447	3157625632561	Flachscheifen
250 x 20 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548618	3157625633377	Flachscheifen
250 x 25 x 31.75	01	WA 46 LVL	35	1	66243528400	3157625631328	Werkzeugschleifen
250 x 25 x 31.75	01	GC 46 LVK	35	1	66243528397	3157625631298	Hartmetallwerkzeuge
250 x 25 x 31.75	01	GC 80 JVK	35	1	66243528399	3157625631311	Hartmetallwerkzeuge
250 x 25 x 31.75	01	GC 100 IVK	35	1	66243528398	3157625631304	Flachscheifen
250 x 25 x 50.8	01	WA 46 KVL	35	1	66243528404	3157625631359	Rundscheifen
250 x 25 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	1	66243528405	3157625631366	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	73A 46 GVL	35	1	69936648594	3564653674096	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	73A 60 JVL	35	1	69936695938	3564653674140	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	WA 80 KVL	35	1	66243578708	3157625635319	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	WA 100 KVL	35	1	66243528408	3157625631373	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	48A 46 KVM	35	1	66243548716	3157625634121	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	48A 60 KVM	35	1	66243548710	3157625634091	Flachscheifen
250 x 25 x 76.2	01	48A 60 LVM	35	1	66243548717	3157625634138	Rundscheifen
250 x 25 x 76.2	01	48A 80 MVM	35	1	66243548713	3157625634114	Rundscheifen
250 x 25 x 76.2	01	GC 80 JVK	35	1	66243578713	3157625635357	Hartmetallwerkzeuge
250 x 25 x 120.65	01	48A 60 KVM	35	1	66243548707	3157625634077	Rundscheifen
250 x 32 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648577	3564653672009	Werkzeugschleifen
250 x 32 x 32	01	A 46 LVM	35	1	69936648680	3564653696326	Werkzeugschleifen
250 x 32 x 32	01	GC 80 KVK	35	1	69936648648	3564653690003	Hartmetallwerkzeuge
250 x 40 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578721	3157625635401	Flachscheifen
250 x 50 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578729	3157625635456	Flachscheifen
300 x 13 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548621	3157625633391	Rundscheifen
300 x 13 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548620	3157625633384	Rundscheifen
300 x 13 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548720	3157625634152	Rundscheifen
300 x 25 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578852	3157625635623	Flachscheifen
300 x 25 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578849	3157625635616	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	73A 60 KVL	50	1	66243578844	3157625635593	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243578783	3157625635562	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243578731	3157625635487	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243578848	3157625635609	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	WA 100 GVL	35	1	66243578785	3157625635586	Diaform
300 x 25 x 127	01	WA 100 JVL	35	1	66243578784	3157625635579	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548734	3157625634275	Rundscheifen
300 x 25 x 127	01	48A 60 JVM	35	1	66243548730	3157625634251	Rundscheifen

Gebundene Schleifwerkzeuge



		Form 01			Form 05			Form 07
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung	
300 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548729	3157625634244	Rundscheifen	
300 x 25 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548727	3157625634213	Rundscheifen	
300 x 25 x 127	01	48A 60 MVM	35	1	66243548726	3157625634206	Rundscheifen	
300 x 25 x 127	01	48A 80 KVM	35	1	66243548724	3157625634176	Rundscheifen	
300 x 25 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	66243578782	3157625635555	Rundscheifen	
300 x 30 x 50.8 Aussparung 125 x 15	05	WA 46 IVL	35	1	66243548679	3157625633834	Flachscheifen	
300 x 32 x 50.8	01	A 46 LVM	35	1	69936648685	3564653696371	Werkzeugscheifen	
300 x 32 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648595	3564653674119	Flachscheifen	
300 x 32 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648598	3564653674157	Flachscheifen	
300 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648579	3564653673006	Rundscheifen	
300 x 32 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648687	3564653696395	Rundscheifen	
300 x 32 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648688	3564653696401	Rundscheifen	
300 x 40 x 38.1	01	GC 60 JVK	35	1	66243548633	3157625633483	Hartmetallwerkzeuge	
300 x 40 x 76	01	WA 60 KVL	35	1	66243545522	3157625632073	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648596	3564653674126	Flachscheifen	
300 x 40 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648599	3564653674164	Flachscheifen	
300 x 40 x 127	01	WA 46 GVL	35	1	69936648584	3564653673518	Flachscheifen	
300 x 40 x 127	01	WA 46 MVL	35	1	69936648582	3564653673488	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648583	3157625631144	Rundscheifen	
300 x 40 x 127 Aussparung 190 x 13	05	WA 60 KVL	35	1	66243548680	3157625633841	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548625	3157625633414	Rundscheifen	
300 x 40 x 127 Aussparung 190 x 13	05	WA 80 KVL	35	1	66243548684	3157625633865	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548737	3157625634305	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548740	3157625634336	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548742	3157625634367	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243548623	3157625633407	Rundscheifen	
300 x 40 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	69936648836	3564653790888	Rundscheifen	
300 x 50 x 31.75	01	GC 60 L11VK	35	1	66243548681	3157625633858	Hartmetallwerkzeuge	
300 x 50 x 76.2 2 Aussparunges 160 x 10	07	73A 46 GVL	35	1	66243548690	3157625633919	Flachscheifen	
300 x 50 x 76.2 2 Aussparunges 160 x 10	07	WA 46 IVL	35	1	66243548689	3157625633902	Flachscheifen	
300 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243548640	3157625633544	Flachscheifen	
300 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243548678	3157625633827	Rundscheifen	
300 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548637	3157625633513	Rundscheifen	
300 x 50 x 127 Aussparung 190 x 25	05	WA 60 KVL	35	1	66243548686	3157625633889	Rundscheifen	
300 x 50 x 127	01	48A 60 KVM	50	1	66243580216	3157625635982	Rundscheifen	
300 x 50 x 127 Aussparung 190 x 25	01	48A 60 KVM	35	1	66243548685	3157625633872	Rundscheifen	
300 x 76.2 x 101.6	01	48A 60 LVM	35	1	66243548698	3157625633995	Spitzenlos rundscheifen	
355 x 25 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243579391	3157625635807	Rundscheifen	
355 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579395	3157625635814	Rundscheifen	
355 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243579390	3157625635791	Rundscheifen	
355 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579410	3157625635937	Rundscheifen	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



Schleifscheiben

Gerade und ausgesparte Scheiben Form 01, 05 & 07

		Form 01	Form 05	Form 07			
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
355 x 25 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579387	3157625635784	Rundscheifen
355 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648608	3564653677202	Rundscheifen
355 x 40 x 50.8	01	A 46 LVM	35	1	69936648609	3564653677394	Rundscheifen
355 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648597	3564653674133	Flachscheifen
355 x 40 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	69936648610	3564653677592	Flachscheifen
355 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648611	3564653677608	Rundscheifen
355 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243579412	3157625635944	Rundscheifen
355 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579405	3157625635913	Rundscheifen
355 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243579413	3157625635951	Rundscheifen
355 x 40 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936693049	3564653696463	Rundscheifen
355 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	69936648856	3564653792066	Rundscheifen
355 x 50 x 31.75	01	GC 60 KVK	35	1	66243579404	3157625635906	Rundscheifen
355 x 50 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648411	3564653600262	Flachscheifen
355 x 50 x 127	01	WA 46 IVL	35	1	66243579398	3157625635845	Flachscheifen
355 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579397	3157625635838	Rundscheifen
355 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648612	3564653678001	Rundscheifen
355 x 50 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648694	3564653696487	Rundscheifen
355 x 50 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648695	3564653696494	Rundscheifen
355 x 50 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579396	3157625635821	Rundscheifen
406 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580218	3157625635999	Rundscheifen
406 x 25 x 203.2	01	WA 120 KVL	60	1	66243580233	3157625636002	Gewindeschleifen
406 x 25 x 203.2	01	WA 220 MVL	60	1	66243580234	3157625636019	Gewindeschleifen
406 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	50	1	66243545548	3157625632165	Flachscheifen
406 x 40 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243545545	3157625632158	Rundscheifen
406 x 50 x 127	01	73A 46 HVL	50	1	66243580238	3157625636033	Flachscheifen
406 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243580241	3157625636057	Flachscheifen
406 x 50 x 127	01	WA 46 JVL	35	1	66243580243	3157625636064	Rundscheifen
406 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580237	3157625636026	Rundscheifen
457 x 25 x 203.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243580302	3157625636095	Rundscheifen
457 x 50 x 203.2	01	WA 60 LVL	35	1	66243580304	3157625636101	Rundscheifen
457 x 50 x 203.2	01	GC 46 JVK	35	1	66243580305	3157625636118	Rundscheifen
610 x 50 x 304.8	01	WA 60 KVL	35	1	66243580308	3157625636125	Rundscheifen

Gebundene
Schleif-
werkzeuge

Schleifbock-
scheiben





Schleifbockscheiben

Form 01

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 13 x 19.05	01	A 60 MVM	35	2	66243548416	3157625625358
100 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545507	3157625631977
100 x 20 x 25	01	A 36 MVM	35	2	66243545508	3157625631984
100 x 50 x 16	01	A 24 MVM	35	2	66243548428	3157625632424
125 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545510	3157625631991
125 x 20 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545518	3157625632042
150 x 13 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243548459	3157625632639
150 x 13 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548456	3157625632615
150 x 13 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243548469	3157625632684
150 x 16 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936648660	3564653696029
150 x 16 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243548481	3157625632769
150 x 16 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648661	3564653696036
150 x 16 x 32	01	A 60 MVM	35	2	69936648662	3564653696043
150 x 16 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548480	3157625632752
150 x 20 x 31.75	01	A 36 MVM	35	2	66243578672	3157625635067
150 x 20 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936676891	3564656214886
150 x 20 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578680	3157625635104
150 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676892	3564656214893
150 x 20 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578678	3157625635098
150 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578437	3157625634596
150 x 20 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243578681	3157625635111
150 x 25 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578532	3157625634633
150 x 25 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578698	3157625635234
150 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578683	3157625635128
150 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676894	3564656214916
150 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578700	3157625635241
150 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578527	3157625634619
180 x 13 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548635	3157625633506
180 x 20 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578720	3157625635395
180 x 20 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578724	3157625635425
180 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676895	3564656214923
180 x 20 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578722	3157625635418
180 x 25 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578735	3157625635531
180 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578736	3157625635548
180 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648668	3564653696173
200 x 13 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243548674	3157625633773
200 x 20 x 31.75	01	A 36 MVM	35	2	66243578657	3157625634916
200 x 20 x 32	01	A 30 MVM	35	2	69936648670	3564653696197
200 x 20 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578665	3157625635005
200 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	66243578533	3157625634657
200 x 20 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578663	3157625634985
200 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578536	3157625634671
200 x 20 x 31.75	01	A 60 PVM	35	2	66243578662	3157625634978
200 x 20 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243578658	3157625634923
200 x 22 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243578660	3157625634954
200 x 22 x 31.75	01	A 46 MVM	35	2	66243578656	3157625634909
200 x 22 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578659	3157625634947
200 x 25 x 20	01	A 36 MVM	35	2	66243545527	3157625632127

Gebundene Schleifwerkzeuge



Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
200 x 25 x 20	01	A 46 MVM	35	2	66243545524	3157625632097
200 x 25 x 32	01	A 30 OVM	35	2	69936648672	3564653696227
200 x 25 x 31.75	01	A 20 RVM	35	2	66243528412	3157625631427
200 x 25 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243528411	3157625631403
200 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	50	2	66243528421	3157625631472
200 x 25 x 31.75	01	A 46 PVM	35	2	66243528417	3157625631441
200 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578685	3157625635142
200 x 25 x 31.75	01	A 60 PVM	35	2	66243528414	3157625631434
200 x 25 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243528419	3157625631465
200 x 25 x 51	01	A 46 NVM	35	2	66243578539	3157625634695
200 x 25 x 76.2	01	A 30 OVM	35	2	69936648675	3564653696258
200 x 32 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578555	3157625634749
200 x 32 x 31.75	01	A 30 PVM	35	2	66243528424	3157625631502
200 x 32 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243528423	3157625631496
200 x 32 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578554	3157625634732
200 x 32 x 76.2	01	A 46 MVM	35	2	69936675570	3157625085282
250 x 25 x 31.75	01	A 36 MVM	35	1	66243528380	3157625631281
250 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243528401	3157625631335
250 x 25 x 32/25	01	A 46 MVM	35	1	66243545531	3157625632141
250 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243528402	3157625631342
250 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	1	66243578559	3157625634787
250 x 32 x 32	01	A 30 OVM	35	1	69936648679	3564653696319
250 x 32 x 31.75	01	A 30 PVM	35	1	66243578719	3157625635388
250 x 32 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243578716	3157625635371
300 x 32 x 50.8	01	A 24 PVM	35	1	69936648684	3564653696364
300 x 32 x 51	01	A 60 MVM	35	1	66243578560	3157625634794
300 x 32 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648686	3564653696388
300 x 40 x 35	01	A 30 PVM	35	1	66243580201	3157625635968
300 x 40 x 35	01	A 60 MVM	35	1	66243548626	3157625633421
300 x 40 x 38.1	01	A 30 PVM	35	1	66243580204	3157625635975
300 x 40 x 38.1	01	A 46 MVM	35	1	66243548628	3157625633445
300 x 40 x 38.1	01	A 60 MVM	35	1	66243548627	3157625633438
300 x 40 x 50.8	01	A 24 PVM	35	1	69936648689	3564653696418
300 x 40 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648690	3564653696425
300 x 50 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243548692	3157625633926
300 x 50 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243548695	3157625633964
300 x 50 x 31.75	01	A 30 PVM	35	1	66243548688	3157625633896
355 x 40 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648692	3564653696456
355 x 45 x 127	01	A 24 PVM	35	1	66243548827	3157625634435
355 x 50 x 31.75	01	A 20 RVM	35	1	66243579400	3157625635852
355 x 50 x 31.75	01	A 36 MVM	35	1	66243579403	3157625635883
355 x 50 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243579402	3157625635876
355 x 50 x 31.75	01	A 60 MVM	35	1	66243579401	3157625635869
355 x 50 x 31.75	01	A 60 PVM	35	1	66243583927	3157625641228
355 x 50 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648693	3564653696470
406 x 50 x 31.75	01	A 20 RVM	35	1	66243580299	3157625636071
406 x 50 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243580301	3157625636088
406 x 50 x 127	01	A 24 PVM	50	1	66243545550	3157625632172

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

Gebundene
Schleif-
werkzeuge

Schleifteller





Schleifteller

Form 12



Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
80 x 13 x 19.05	12	WA 60 JVL	35	5	66243548725	3157625634183
100 x 13 x 31.75	12	WA 60 KVL	35	4	66243578853	3157625635647
100 x 13 x 20	12	WA 120 LVL	35	4	69936683168	3564653660136
100 x 13 x 20	12	WA 60 JVL	35	4	69936683167	3564653660129
125 x 13 x 20	12	73A 60 I+VL	35	4	69936683138	3564653600323
125 x 13 x 32	12	WA 60 LVL	35	4	69936683170	3564653660235
150 x 6 x 30.16	12	52A 150 MVL	35	4	66243548718	3157625634145
150 x 13 x 31.75	12	WA 60 KVL	35	4	66243578855	3157625635654
150 x 13 x 31.75	12	WA 46 KVL	35	4	66243578856	3157625635661
150 x 13 x 32	12	WA 60 JVL	32	4	69936689678	3564653660365
200 x 20 x 32	12	WA 60 JVL	35	2	69936683177	3564653660587
200 x 32 x 32	12	WA 46 IVL	35	2	69936683178	3564653660600
305 x 20 x 101.6	12	52A 180 JVL	35	2	66243548721	3157625634169

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleiftöpfe





Schleiftöpfe

Zylindrische Schleiftöpfe - Form o6

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
40 x 32 x 10 8 Wandstärke 8 Bodenstärke	o6	WA 60 KVL	32	3	69936648515	3564653669801
100 x 40 x 32 13 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 60 KVL	32	2	69936648479	3564653661102
100 x 50 x 19.84 10 Wandstärke 10 Bodenstärke	o6	WA 120 JVL	32	2	66243548829	3157625634442
100 x 50 x 20 10 Wandstärke 10 Bodenstärke	o6	73A 70 I+VL	32	2	69936693045	3564653674454
100 x 50 x 20 13 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 60 KVL	32	2	66243545694	3157625632257
100 x 50 x 20 10 Wandstärke 10 Bodenstärke	o6	WA 80 JVL	32	2	66243578857	3157625635678
100 x 50 x 31.75 13 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 46 JVL	32	2	66243578859	3157625635692
100 x 50 x 31.75 13 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 60 KVL	32	2	66243578858	3157625635685
125 x 40 x 31.75 13 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 46 KVL	32	2	66243578861	3157625635708
125 x 63 x 32 8 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 80 JVL	35	2	66243545693	3157625632233
150 x 32 x 60 32 Wandstärke 17 Bodenstärke	o6	GC 80 IVK	32	2	69936648370	3564653365826
150 x 50 x 31.75 13 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 46 KVL	32	2	66243548831	3157625634459
150 x 80 x 32 10 Wandstärke 16 Bodenstärke	o6	WA 80 JVL	35	2	66243545691	3157625632226
175 x 75 x 78 16 Wandstärke 16 Bodenstärke	o6	WA 36 GVL	32	2	66243545688	3157625632219
180 x 63 x 50.8 16 Wandstärke 16 Bodenstärke	o6	WA 36 GVL	32	2	69936648496	3564653662055
180 x 63 x 50.8 16 Wandstärke 16 Bodenstärke	o6	WA 60 HVL	32	2	69936648497	3564653662079
180 x 80 x 32 16 Wandstärke 16 Bodenstärke	o6	WA 46 GVL	32	2	69936648498	3564653662086
200 x 40 x 31.75 25 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	GC 100 IVK	32	2	66243548832	3157625634466
200 x 40 x 76.2 40 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 46 JVL	32	2	69936648486	3564653661348
200 x 40 x 76.2 40 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	WA 60 JVL	32	2	69936648488	3157625631137
200 x 40 x 76.2 40 Wandstärke 13 Bodenstärke	o6	GC 60 IVK	32	2	69936648371	3564653366175
200 x 80 x 78 16 Wandstärke 20 Bodenstärke	o6	WA 36 GVL	32	2	66243545685	3157625632202

Kegelige Schleiftöpfe - Form 11



Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
80 x 32 x 12.7	11	WA 60 KVL	32	5	66243548837	3157625634527
100 x 40 x 20	11	WA 60 KVL	35	3	66243545579	3157625632196
100 x 40 x 32	11	76 A 60 I+VL	35	3	66243545577	3157625632189
100 x 40 x 31.75	11	WA 46 KVL	32	3	66243528671	3157625631564
100 x 40 x 31.75	11	WA 60 KVL	32	3	66243528667	3157625631557
100 x 50 x 31.75	11	WA 60 KVL	32	3	66243528673	3157625631571
125 x 40 x 31.75	11	WA 60 JVL	32	2	66243528676	3157625631588
125 x 45 x 31.75	11	WA 46 JVL	32	2	66243548835	3157625634497
125 x 45 x 31.75	11	WA 60 KVL	32	2	66243548833	3157625634473
125 x 50 x 32	11	WA 46 IVL	32	2	69936683184	3564653660983
150 x 60 x 31.75	11	WA 46 HVL	32	2	66243548836	3157625634503

Gebundene Schleif- werkzeuge



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleifringe





Schleifringe

Form 35 & 36



Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
203 x 50 x 114.3	36	WA 46 KVL	35	1	66243548738	3157625634312
300 x 50 x 150	35	A 36 OVL	32	1	66243548735	3157625634282

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- zylinder





Schleifzylinder

Form 02

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
127 x 50 x 101.6	02	WA 46 JVL	25	2	66243548749	3157625634398

Gebundene Schleif- werkzeuge

Abricht- steine





Abrichtsteine

Zum Abrichten/Schärfen

RECHTECKIG



Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz für
13 x 5 x 76	Flexbide	5	66243581709	3157625647121	konv. Schleifscheibe
25 x 50 x 200	C 24 TV	20	66243580390	3157625636187	konv. Schleifscheibe
13 x 25 x 150	WA 150 HV	20	66243580434	3157625636217	CBN-Schleifscheibe
13 x 25 x 150	WA 220 HV	20	66243580367	3157625636156	CBN-Schleifscheibe
13 x 25 x 150	WA 320 HV	20	66243580381	3157625636163	CBN-Schleifscheibe

QUADRATISCH



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz für
20 x 200	C 30 TV	20	66243581003	3157625636309	konv. Schleifscheibe
25 x 200	C 30 TV	20	66243581004	3157625636316	konv. Schleifscheibe
13 x 100	WA 150 JV	20	66243580335	3157625636132	CBN-Schleifscheibe
20 x 200	WA 150 HV	20	66243580999	3157625636286	CBN-Schleifscheibe
13 x 150	C 320 HV	20	66243580984	3157625636248	Diamant-Schleifscheibe

Schärfen

QUADRATISCH



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
13 x 150	C 80 MV	20	66243580342	3157625636149	Schärfen
13 x 150	C 100 RV	20	66243580983	3157625636231	Schärfen
13 x 150	C 150 LV	20	66243580982	3157625636224	Schärfen

DREIECKIG



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
13 x 150	C 100 RV	20	66243581005	3157625636323	Schärfen

RECHTECKIG



Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
25 x 50 x 200	GC 60 KV	20	66243580994	3157625636255	Abziehen
25 x 50 x 200	GC 80 KV	20	66243580996	3157625636262	Abziehen
25 x 50 x 200	GC 120 KV	20	66243580997	3157625636279	Abziehen

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- steine





Schleifsteine

Schleiffeilen

RECHTECKIG



Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
1.6 x 13 x 100	A 240	20	66243548555	3157625633193
5 x 25 x 127	A 240	10	66243548648	3157625633599
6 x 25 x 100	A 240	5	66243548465	3157625632653
13 x 25 x 100	A 240	5	66243548468	3157625632677
13 x 25 x 100	A 320	5	66243548647	3157625633582
13 x 38 x 150	A 240	50	66243548471	3157625632691
13 x 45 x 100	A 240	50	66243548457	3157625632622
16 x 50 x 150	A 240	10	66243548472	3157625632707
25 x 50 x 150	A 240	5	66243548473	3157625632714
25 x 50 x 150	A 320	5	66243548650	3157625633605
25 x 50 x 200	A 240	5	66243548475	3157625632738
25 x 50 x 200	A 320	5	66243548651	3157625633612

QUADRATISCH



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6 x 100	A 240	20	66243548488	3157625632813
8 x 100	A 240	20	66243548533	3157625633063
8 x 100	A 320	20	66243548728	3157625634237
10 x 100	A 240	20	66243548547	3157625633155
10 x 100	A 320	20	66243548736	3157625634299
10 x 150	A 240	20	66243548550	3157625633179
10 x 150	A 320	20	66243548739	3157625634329
13 x 100	A 240	20	66243548554	3157625633186
13 x 100	A 320	20	66243548741	3157625634343
13 x 150	A 240	20	66243548556	3157625633209
13 x 150	A 320	20	66243548743	3157625634374
16 x 150	A 100	20	66243548564	3157625633278
16 x 150	A 240	20	66243548557	3157625633216
16 x 150	A 320	20	66243548748	3157625634381
20 x 150	A 100	20	66243548562	3157625633261
20 x 150	A 240	20	66243548558	3157625633223
20 x 150	A 320	20	66243548751	3157625634404
20 x 200	C 280	20	66243581002	3157625636293
25 x 150	A 240	20	66243548561	3157625633254



Kombisteine

RECHTECKIG



Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
16 x 45 x 100	A 320 / 100	5	66243548567	3157625633308
20 x 50 x 127	A 320 / 100	5	66243548439	3157625632479
25 x 50 x 150	A 320 / 100	5	66243548440	3157625632486
25 x 50 x 178	A 320 / 100	5	66243548570	3157625633322
25 x 50 x 200	A 320 / 100	5	66243548571	3157625633339
25 x 50 x 200	C 280 / 100	5	66243548528	3157625633032
25 x 63 x 150	A 320 / 100	5	66243548569	3157625633315

ZYLINDRISCH



Abmessung (mm) D x W	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 38	C 320 / 100	10	66243548549	3157625633162

Geformt

HALBRUND



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
8 x 100	A 240	20	66243548544	3157625633131
10 x 100	A 320	20	66243548731	3157625634268
10 x 100	A 240	20	66243548546	3157625633148

RUND



Abmessung (mm) D x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3 x 100	A 320	20	66243548705	3157625634053
3 x 100	A 240	20	66243548521	3157625633018
6 x 100	A 320	20	66243547795	3157625632363
6 x 100	A 240	20	66243548524	3157625633025
8 x 100	A 320	20	66243548709	3157625634084
8 x 100	A 240	20	66243548529	3157625633049
10 x 100	A 320	20	66243548712	3157625634107
10 x 100	A 240	20	66243548531	3157625633056
13 x 100	A 240	20	66243548536	3157625633087
13 x 150	A 240	20	66243548538	3157625633094
16 x 150	A 240	20	66243548541	3157625633117
20 x 150	A 240	20	66243548542	3157625633124

Abmessungen: W = Breite, H = Dicke, L = Länge, D = Durchmesser



Schleifsteine

Geformt

DREIECKIG



Abmessung (mm) D x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6 x 100	A 320	20	66243548652	3157625633629
6 x 100	A 240	20	66243548478	3157625632745
8 x 100	A 320	20	66243548653	3157625633636
8 x 100	A 240	20	66243548483	3157625632776
10 x 100	A 320	20	66243548444	3157625632523
10 x 100	A 240	20	66243548442	3157625632509
10 x 150	A 320	20	66243548655	3157625633643
10 x 150	A 240	20	66243548485	3157625632783
10 x 100	A 100	20	66243548566	3157625633292
13 x 100	A 320	20	66243548699	3157625634008
13 x 100	A 240	20	66243548491	3157625632844
13 x 150	A 320	20	66243548700	3157625634015
13 x 150	A 240	20	66243548496	3157625632868
16 x 150	A 320	20	66243548701	3157625634022
16 x 150	A 240	20	66243548441	3157625632493
16 x 150	A 100	20	66243548565	3157625633285
16 x 203	A 240	20	66243548513	3157625632981
20 x 150	A 320	20	66243548703	3157625634039
20 x 150	A 240	20	66243548511	3157625632967
20 x 203	A 240	20	66243548514	3157625632998
25 x 150	A 240	20	66243548512	3157625632974
25 x 254	A 240	20	66243548517	3157625633001

Rutschersteine



Abmessung (mm) W x D x L	Form	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6 x 45 x 115	ME157880	A 240	10	66243548574	3157625633353
6 x 45 x 115	ME157880	A 320	10	66243548758	3157625634428
8 x 25 x 127	ME157878	A 240	10	66243548572	3157625633346
10 x 45 x 115	ME157877	A 240	10	66243548641	3157625633551
13 x 45 x 115	ME157881	A 240	10	66243548644	3157625633575
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 – Messerklingenform	A 240	20	66243548560	3157625633247
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 – Messerklingenform	A 320	20	66243548755	3157625634411

Abmessungen: W = Breite, H = Dicke, L = Länge

Gebundene Schleif- werkzeuge

Segmente





Segmente

Form 31



Abmessung (mm) W x H x L	Form	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
42 x 20 x 90	31	WA 46 GVL	2	69936683209	3564653698153
50 x 25 x 110	31	73A 60 FVL	2	69936657500	3157625636354
50 x 25 x 110	31	WA 60 FVL	2	69936617484	3564653698351
60 x 22 x 110	31	WA 36 GVL	2	69936683211	3564653698603
70 x 25 x 110	31	WA 36 GVL	2	69936683210	3564653698450
70 x 25 x 110	31	C 30 FVK	2	69936683104	3564653352734
103 x 38 x 150	31	WA 30 H11VM	2	66243548693	3157625633933
103 x 38 x 200	31	WA 30 I11VM	2	66243548694	3157625633957
117 x 44 x 150	31	WA 30 I11VM	2	66243548696	3157625633971
117 x 44 x 200	31	WA 30 H11VM	2	66243548697	3157625633988

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleifstifte,
Schleifscheiben
mit Schaft,
keramisch



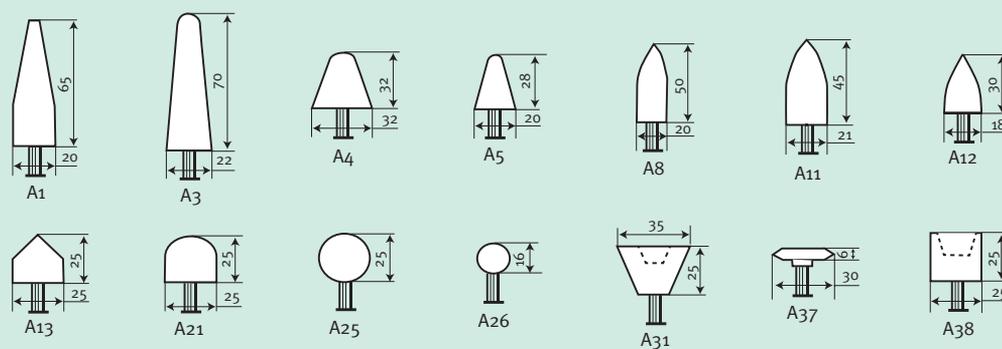


Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft, keramisch

Geformte Schleifstifte

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 65	6 x 40	A1	41A 36 PV	15000	10	66243538967	3157625631908
22 x 70	6 x 40	A3	41A 36 PV	14000	10	66243538971	3157625631939
22 x 70	6 x 40	A3	41A 60 PV	14000	10	66243538539	3157625631687
32 x 32	6 x 40	A4	41A 36 PV	17000	10	66243566869	3157625634572
20 x 28	6 x 40	A5	41A 46 PV	30000	10	66243538968	3157625631915
20 x 50	6 x 40	A8	41A 36 PV	18000	10	66243538966	3157625631892
21 x 45	6 x 40	A11	41A 36 PV	18000	10	66243538969	3157625631922
18 x 30	6 x 40	A12	41A 46 PV	30000	10	66243538962	3157625631885
25 x 25	6 x 40	A13	41A 36 PV	25000	10	66243538974	3157625631946
25 x 25	6 x 40	A21	41A 36 PV	25000	10	66243538945	3157625631847
25	6 x 40	A25	41A 36 PV	25000	10	66243538939	3157625631809
16	6 x 40	A26	41A 46 PV	54000	10	66243538960	3157625631878
35 x 25	6 x 40	A31	41A 36 PV	20000	10	66243538976	3157625631953
30 x 6	6 x 40	A37	41A 60 PV	30000	10	66243566866	3157625634565
25 x 25	6 x 40	A38	41A 36 PV	25000	10	66243566862	3157625634558

SCHLEIFSTIFTE FORMENSCHLÜSSEL



Zylindrische Schleifstifte



Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 13	6 x 40	W176	41A 60 PV	54000	10	66243538891	3157625631717
10 x 20	6 x 40	W177	41A 60 PV	41000	10	66243538496	3157625631625
10 x 32	6 x 40	W179	41A 60 PV	25000	10	66243538943	3157625631823
13 x 20	6 x 40	W186	41A 60 PV	48000	10	66243538942	3157625631816
13 x 25	6 x 40	W187	41A 60 PV	30000	10	66243538957	3157625631854
13 x 40	6 x 40	W188	41A 46 PV	20000	10	66243538958	3157625631861
16 x 20	6 x 40	W195	41A 46 PV	47000	10	66243538893	3157625631724
16 x 25	6 x 40	W196	41A 46 PV	35000	10	66243538533	3157625631663
16 x 32	6 x 40	non std	41A 46 PV	25000	10	66243538894	3157625631731
20 x 20	6 x 40	W204	41A 46 PV	42000	10	66243538554	3157625631694
20 x 25	6 x 40	W205	41A 46 PV	32000	10	66243538896	3157625631748
20 x 32	6 x 40	W206	41A 46 PV	30000	10	66243538497	3157625631632
20 x 40	6 x 40	W207	41A 46 PV	24000	10	66243538898	3157625631755
25 x 25	6 x 40	W220	41A 36 PV	25000	10	66243538899	3157625631762
25 x 40	6 x 40	W221	41A 36 PV	19000	10	66243538900	3157625631779
32 x 20	6 x 40	W228	41A 36 PV	24000	10	66243538901	3157625631786
32 x 32	6 x 40	W230	41A 36 PV	17000	10	66243538503	3157625631649
40 x 13	6 x 40	W236	41A 36 PV	25000	10	66243566871	3157625629097
40 x 25	6 x 40	W237	41A 36 PV	19000	10	66243538910	3157625631793
40 x 40	6 x 40	W238	41A 36 PV	12000	10	66243538510	3157625631656

Abmessungen: D = Durchmesser, L = Länge, S = Schaft

Gebundene Schleif- werkzeuge

Organisch gebundene Trennschleif- scheiben





Organisch gebundene Trennscheiben

Gerade Form 41

- Nichtgewebeverstärkte Trennscheiben für das Werkzeugschleifen

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	15280	25	66243547741	3157625632288
125 x 1 x 20	41	44A 60 PB	12230	25	66243547738	3157625632264
150 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	10190	25	66243547745	3157625632318
150 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	10190	25	66243547748	3157625632332
150 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	10190	25	66243547749	3157625632349
180 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	8490	25	66243547747	3157625632325
200 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	7640	25	66243547744	3157625632301
200 x 1.6 x 32	41	44A 60 NB	7640	25	66243547750	3157625632356

- Gewebeverstärkte Trennscheiben für Produktionsanwendungen

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
508 x 5 x 25.4	41	A24SBF7	3760	10	66243450473	8711479298233
508 x 5.4 x 25.4	41	A242QBF	3760	10	66243450474	8711479118487

Gekröpte Scheiben Form 42

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
400 x 5 x 76.2	42	ZA24ZOBf4	3820	20	66243547742	3157625632295
508 x 5.5 x 76.2	42	A24SBF7	3760	8	66243450461	3564659127459
508 x 6 x 76.2	42	ZA24ZOBf4	3010	10	66243547740	3157625632271

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- scheiben für Gießereien





Schleifscheiben für Gießereien

Gerade Form 01

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
51 x 16 x 10	01	A 30 TB	50	100	66243450432	8711470000651
65 x 13 x 10	01	A 24 RBF	50	100	66243471152	3157625631274
76 x 13 x 10	01	A 30 TB	50	20	66243450434	8711479262487

Kegelige Schleiftöpfe - Form 11

Abmessung (mm) D x T x Th	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100/80 x 50 x M14 20 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 PB	50	18	66243567204	3157625629202
100/80 x 50 x M14 20 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 QB	50	18	66243538886	3157625626164
100/80 x 50 x 5/8 UNC 20 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 QB	50	18	66243538821	3157625626133
100/80 x 50 x M14 20 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 30 NB	50	18	07660738783	3157625625297
100/80 x 50 x M14 20 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	18	66243566925	3157625629103
100/80 x 50 x 5/8 UNC 20 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	18	66243566965	3157625629134
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 PB	50	10	66243567216	3157625629226
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 QB	50	10	66243567220	3157625629233
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 QB	50	10	66243567004	3157625629158
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 20 OB	50	10	66243538920	3157625626294
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 30 QB	50	10	66243566975	3157625629141
125/100 x 50 x 5/8 UNC 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	10	66243567116	3157625629196
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	10	66243538823	3157625626157
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	C 20 PB	50	10	66243538887	3157625626171
125/100 x 51 x M14 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	C 20 QB	50	10	66243567222	3157625629264
127/100 x 51 x 5/8 UNC 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 PB	50	10	66243567026	3157625629172
127/100 x 50 x 5/8 UNC 25 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 36 MB	50	10	66243567226	3157625629271
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 PB	50	8	66243567205	3157625629219
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 QB	50	8	66243566960	3157625629127
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 16 RB	50	8	66243567061	3157625629189
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	8	66243567012	3157625629165
150/120 x 50 x 5/8 UNC 40 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	C 16 QB	50	8	66243538897	3157625626225
150/120 x 50 x M14 40 Wandstärke 20 Bodenstärke	11	C 20 PB	50	8	66243567221	3157625629257

Gebundene Schleif- werkzeuge

Organisch gebun-
dene Schleifstifte,
Schleifscheiben
mit Schaft





Organisch gebundene Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft

Organisch gebundene Schleifstifte, geformt

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 63	6 x 40	A1	A36 QB	19800	50	07660739154	3157625625518
20 x 28	6 x 40	A5	A36 QB	45000	50	07660739227	3157625625525
21 x 45	6 x 40	A11	A36 QB	19860	50	07660739229	3157625625532
40 x 10	6 x 40	A36	A36 QB	23520	50	07660739231	3157625625549
13	6 x 40	B121	A46 QB	59680	50	07660739563	3157625625648

Organisch gebundene Schleifstifte, zylindrisch

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	RPM	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	6 x 40	W177	A46 QB	66000	50	07660738813	3157625631212
10 x 25	6 x 40	W178	A46 QB	55200	50	07660739277	3157625625563
10 x 32	6 x 40	W179	A36 QB	45000	50	07660739232	3157625625556
10 x 32	6 x 40	W179	A46 QB	45000	50	07660739323	3157625625587
13 x 40	6 x 40	W188	A36 QB	30370	50	66243567290	3157625629295
13 x 40	6 x 40	W188	A46 QB	30370	50	07660739350	3157625625594
16 x 25	6 x 40	W196	A46 QB	35250	50	07660739543	3157625625624
16 x 50	6 x 40	W197	A46 QB	21000	50	07660739545	3157625625631
20 x 20	6 x 40	W204	A46 QB	42750	50	07660738825	3157625631229
20 x 25	6 x 40	W205	A36 QB	34500	50	66243567291	3157625629301
20 x 25	6 x 40	W205	A46 QB	34500	50	07660739538	3157625625617
20 x 40	6 x 40	W207	A46 QB	24000	50	07660738838	3157625631236
25 x 25	6 x 40	W220	A36 QB	25500	50	66243567292	3157625629318
25 x 25	6 x 40	W220	A46 QB	25500	50	07660738844	3157625631243
25 x 32	6 x 40	-	A46 QB	25500	50	07660739105	3157625625464
25 x 40	6 x 40	W221	A46 QB	19120	50	07660739106	3157625625471
32 x 13	6 x 40	W227	A36 QB	25500	50	66243567246	3157625629288
32 x 20	6 x 40	W228	A46 QB	29840	50	07660739120	3157625625488
32 x 32	6 x 40	W230	A36 QB	24000	50	66243567296	3157625629325
32 x 32	6 x 40	W230	A46 QB	24000	50	07660739148	3157625625495
40 x 13	6 x 40	W236	A46 QB	25130	50	07660739149	3157625625501
50 x 25	6 x 40	W242	A46 QB	19100	50	07660738882	3157625631267

Diamant- und CBN- Werkzeuge



Technische Informationen	236
Diamant- und CBN-Schleifscheiben	237
Diamant-Abrichtwerkzeuge	243

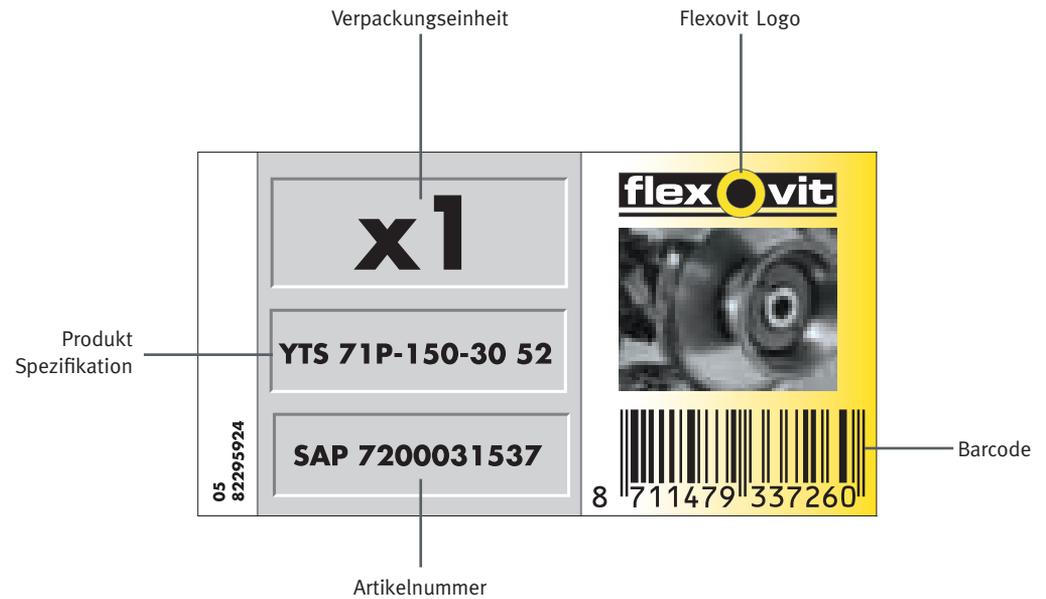


Technische Informationen

Flexovit Diamant- und CBN-Werkzeuge bieten Lösungen für die häufigsten Anwendungen in den folgenden zwei Bereichen

- Diamant- und CBN Schleifscheiben: Diese werden üblicherweise für Nachschleifoperationen in Werkzeugschleifereien oder der Metallbearbeitung eingesetzt
- Diamant-Abrichtwerkzeuge zum Abrichten von konventionellen Schleifscheiben

Erklärung des Produktetiketts



Diamant- und CBN- Werkzeuge

Diamant- und CBN- Schleif- scheiben





Diamant- und CBN-Schleifscheiben

Produktauswahl

SCHLEIFMITTEL

Diamant (D)

Diamantschleifscheiben sind optimal zum Schleifen von Hartmetall und anderen nicht metallischen Werkstoffen. Aufgrund der hohen Verschleißfestigkeit sind diese Werkzeuge sehr wirtschaftlich, sie ermöglichen hohe Abtragsraten mit optimalen Schleifergebnissen.

Cubisches Bornitrit (CBN)

CBN Schleifscheiben sind am besten geeignet zum Schleifen von HSS-Stahl und nickelhaltigen Legierungen. Durch den Einsatz von CBN kann der Schleifscheibenverbrauch erheblich reduziert und das Schleifergebnis verbessert werden.

OBERFLÄCHENRAUIGKEIT / KORNGRÖSSE

Die eingesetzte Korngröße beeinflusst die erreichbare Oberfläche und die Abtragsleistung.

- Korn 126 : Vorschleifen
- Korn 91/107 : Fertigschleifen
- Korn 64 : Feinschleifen

FEPA Standard	MESH Standard
252	80
181	100
151	100 S
126	120
107	150
91	180
76	220
64	240
54	320
46	400
25	500
16	600
10	800
6.3	1200

KONZENTRATION

50: für große Kontaktflächen (2,2 Karat/cm³)

75: geeignet für die meisten Standardanwendungen

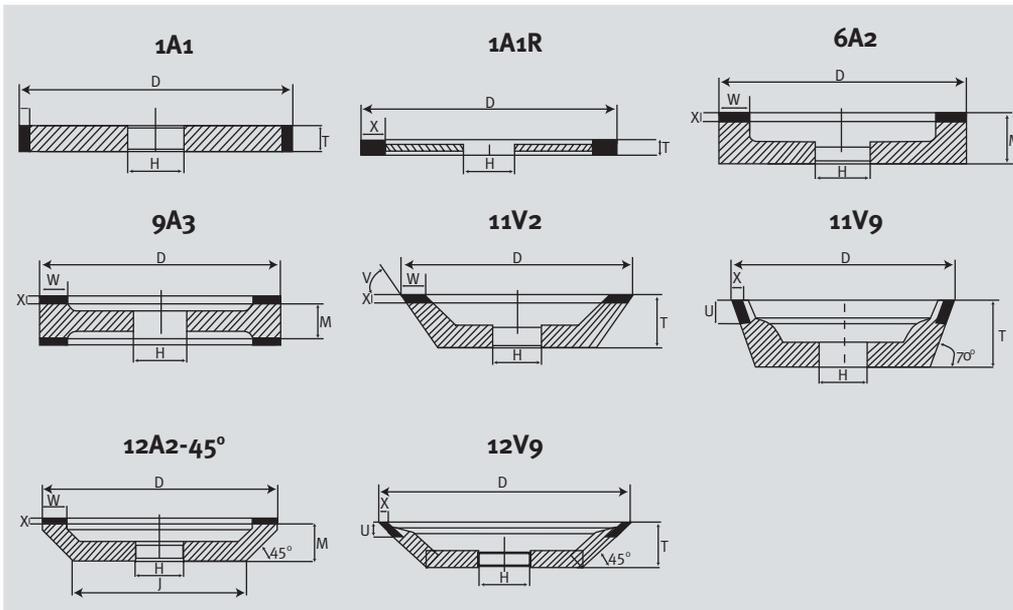
Die Konzentration beeinflusst die Abtragsleistung und die Geometrie des Werkstückes.

BINDUNG

Kunstharz ist extrem anpassungsfähig und kann für Trocken- und Nassschliff eingesetzt werden.



SCHEIBENFORMEN



Einsatzhinweise

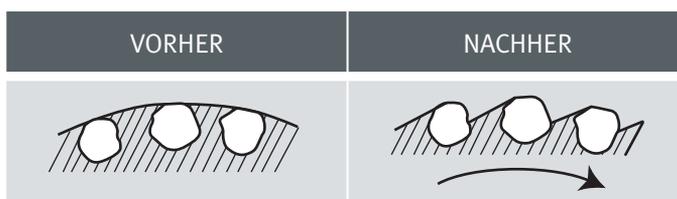
UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

	MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT	
	 Trocken	 Nass
DIAMANT-SCHLEIFSCHLEIBEN	15 m/s	25 m/s
CBN	15 bis 25 m/s	25 bis 32 m/s

Diamant- und CBN-Schleifscheiben können mit oder ohne Kühlung eingesetzt werden.

SCHÄRFEN DES SCHLEIFBELAGES

Zum Schärfen von Diamant- oder CBN-Schleifbelägen wird ein entsprechender Aufrastein eingesetzt. Dieser Aufrastein setzt die Kunstharzbindung etwas zurück um stumpfes Schleifkorn aus der Bindung zu entfernen.



DIAMANT ODER CBN
Korn 126 und gröber...Abrichtstein 150 Mesh verwenden
Korn 107 und feiner...Abrichtstein 320 Mesh verwenden

Empfehlung: Für eine bessere Leistung sollte der Abrichtstein zuvor in Wasser oder Öl getränkt werden, dadurch vermeidet man Staubbildung.



Diamant- und CBN-Schleifscheiben

Diamant-Schleifscheiben

1A1

Körnung	Spezifikation	D	T	H	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
91	D91C75R	100	4	20	3	1	69014173419	8711479425332

6A2

Körnung	Spezifikation	D	M	H	W	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
91	D91C50R	100	18	20	12	2	1	66260396522	8711479425349
		150	18	20	15	2	1	69014169823	8711479425356

12A2 45°

Körnung	Spezifikation	D	M	H	W	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
64	D64C75R	100	23	20	5	2	1	66260399024	8711479425363
126	D126C75R	100	23	20	5	2	1	69014173127	8711479425387
64	D64C75R	125	23	20	6	3	1	66260389829	8711479425417
126	D126C75R	125	23	20	6	3	1	69014166130	8711479425424

9A3

Körnung	Spezifikation	D	M	H	W	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
64	D64C50R	175	30	20	5	2	1	69014169434	8711479425431
126	D126C75R	175	30	20	5	2	1	66260398236	8711479425448

11V2

Körnung	Spezifikation	D	T	H	W	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
126	D126C75R	100	25	20	5	3	1	69014162637	8711479425455

11V9

Körnung	Spezifikation	D	T	H	X	U	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
64	D64C75R	75	30	20	2	10	1	66260396538	8711479425462
126	D126C75R	75	30	20	2	10	1	66260392839	8711479425479
64	D64C75R	100	35	20	2	10	1	69014167641	8711479425486
126	D126C75R	100	35	20	2	10	1	69014166642	8711479425493



12V9

Körnung	Spezifikation	D	T	H	X	U	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
126	D126C75R	75	20	20	2	6	1	69014167444	8711479425509
64	D64C75R	75	20	20	2	6	1	66260399045	8711479425516
126	D126C75R	100	20	20	2	6	1	69014183741	8711479425523
91	D91C75R	100	20	20	2	6	1	66260391649	8711479425547

1A1R

Körnung	Spezifikation	D	T	H	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
126	D126C75R	100	1	20	5	1	66260396050	8711479425554
		125	1	20	5	1	69014165351	8711479425578
		150	1	20	5	1	69014165852	8711479425592

CBN-SCHLEIFSCHEIBEN

12A2 45°

Körnung	Spezifikation	D	M	H	W	X	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
126	B126C50R	100	23	20	5	2	1	66260395028	8711479425622
		125	23	20	6	3	1	69014177031	8711479425646

11V9

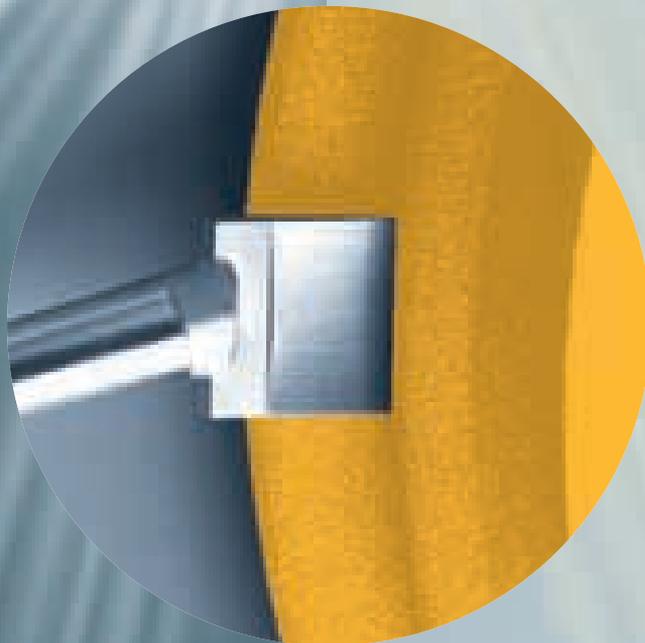
Körnung	Spezifikation	D	T	H	X	U	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
126	B126C75R	75	30	20	2	10	1	66260396540	8711479425677
		100	35	20	2	10	1	69014166843	8711479425707

12V9

Körnung	Spezifikation	D	T	H	X	U	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
107	B107C75R	75	20	20	2	6	1	66260396646	8711479425721
		100	20	20	2	6	1	66260396448	8711479425745

Diamant- und CBN- Werkzeuge

Diamant- Abricht- werkzeuge





Diamant-Abrichtwerkzeuge

Produktauswahl

Durch das Abrichten wird die Schleifscheibe geschärft und die Form wieder hergestellt.

EINKORN-ABRICHTDIAMANTEN

Geeignet zum Abrichten von keramisch gebundenen Schleifscheiben in gerader Ausführung oder mit einfachem Profil. Auswahl des Schaftes entsprechend der Maschinenaufnahme.

Auswahl des Einkorn-Abrichtdiamanten

Die Auswahl des geeigneten Karatgewichtes richtet sich hauptsächlich nach der Größe der Schleifscheibe wie in der folgenden Tabelle dargestellt:

Schleifscheibendurchmesser (mm) x Schleifscheibenbreite (mm)

MULTIPLIZIEREN VON SCHLEIFSCHEIBENDURCHMESSER X SCHLEIFSCHEIBENBREITE		
	Durchmesser x Breite (mm)	Karat
	<3000	0.25 Karat
	3000-12000	0.50 Karat
	>12000	1 Karat

Für ein gutes Abrichtergebnis ist eine ausreichende Kühlung Voraussetzung !

Diamant-Abrichtwerkzeuge

VIELKORNWERKZEUGE

Type	Schaft (mm)	Körnung	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
MP250	MK1	D426	2.5	1	69014171502	8711479425769
	Z10 x 50	D426	2.5	1	69014170804	8711479425783
	MK1	D1001	2.5	1	66260390005	8711479425813
	Z10 x 50	D1001	2.5	1	66260393806	8711479425851
	MK1	D2240	2.5	1	69014160913	8711479425837
	Z10 x 50	D2240	2.5	1	69014173011	8711479425806
	Z11 x 50	D1001	2.5	1	69014158054	8711479425776

EINKORN-ABRICHTDIAMANTEN

Type	Schaft (mm)	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SP	MK1	0.1	1	69014162116	8711479425752
	Z10 x 50	0.1	1	66260396717	8711479425738
	MK1	0.25	1	66260390118	8711479425714
	Z10 x 50	0.25	1	69014166419	8711479425691
	Z11 x 50	0.25	1	69014166052	8711479425653
	MK1	0.5	1	66260399421	8711479425639
	Z10 x 50	0.5	1	69014173220	8711479425615
	MK1	1	1	69014164523	8711479425608
	Z10 x 50	1	1	66260394422	8711479425684
	Z11 x 50	1	1	69014157953	8711479425585

HAND-ABRICHTDIAMANT

Type	Schaft (mm)	Körnung	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HD150	13 x 200	18/25 SPC	1.6	1	66260396924	8711479425561

Diamant- und CBN-Werkzeuge



Andere Zerspanungs- werkzeuge



Hartmetall-Frässtifte	248
Fibreflex Schleifscheiben	261
Stützteller	262

Andere Zerspanungswerkzeuge



Hartmetall-Frässtifte

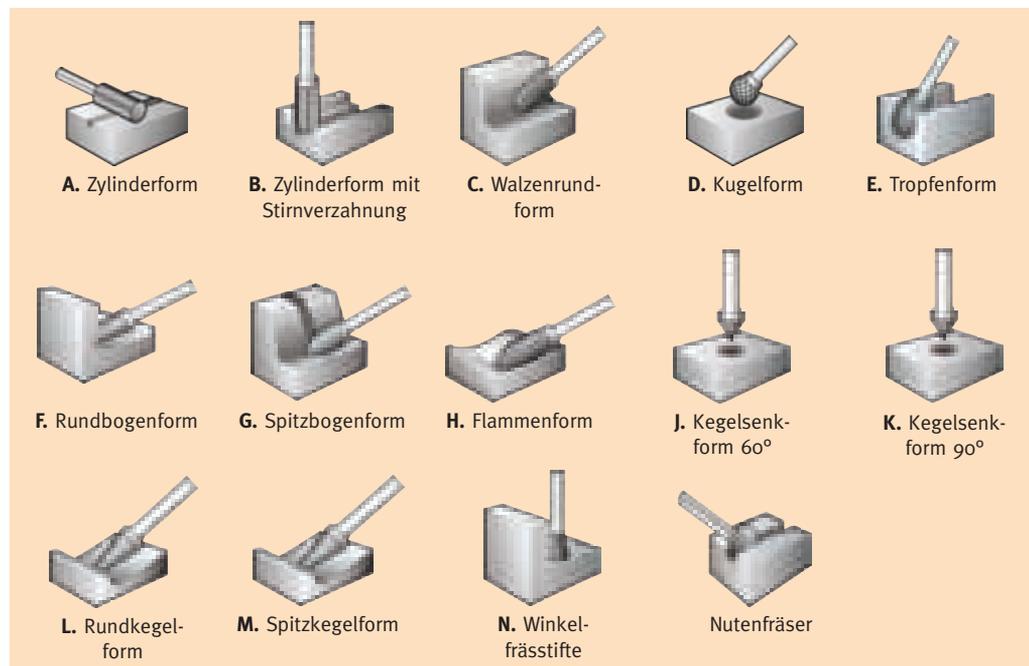
Flexovit Hartmetall-Frässtifte werden auf modernsten CNC-Automaten hergestellt. Hierdurch wird eine hohe Produktivität und Qualität in der Herstellung gewährleistet. Alle Flexovit Hartmetall-Frässtifte bieten eine sehr hohe Zerspanungsleistung bei langen Standzeiten und lassen sich daher sehr wirtschaftlich einsetzen. Bei der richtigen Auswahl von Zahnform und Drehzahl lassen sich mit Flexovit Hartmetall-Frässtiften die unterschiedlichsten Materialien wirtschaftlich zerspanen, unter anderem:

Aluminium	Messing	Titan-Legierungen
Gusseisen	Kupfer	Zink-Legierungen
Legierte Stähle	Bronze	Kunststoff
Nickel	Edelstahl	

Sowohl mit Druckluft-Geräten als auch auf elektrisch betriebenen Geräten einsetzbar. Jeder Frässtift ist einzeln in einer Plastikhülse verpackt.

Wissenswertes zum Produkt

ANWENDUNG NACH FORM



VERFÜGBARE STANDARDVERZÄHNUNGEN

DC	Kreuzverzahnung (gängigste Ausführung)
DC / HD	Kreuzverzahnung / hohe Beanspruchung. Negativer Spanwinkel, extrastarke Zahnausführung - dadurch verminderte Absplitterung und höhere Standzeiten
ALU	Aluminium
FD	Diamantverzahnung - Fein

FORM

A	Zylinderform	H	Flammenform
B	Zylinderform mit Stirnverzahnung	J	Kegelsenkform 60°
C	Walzenrundform	K	Kegelsenkform 90°
D	Kugelform	L	Rundkegelform
E	Tropfenform	M	Spitzkegelform
F	Rundbogenform	N	Winkelfrässtifte
G	Spitzbogenform		Nutenfräser



ABMESSUNGEN UND BEZEICHNUNGEN DER FRÄSSTIFTE

16,0	x	25,0	x	60L65	Verzahnung und Form
Kopfdurchmesser		Kopflänge		Schaftdurchmesser und Gesamtlänge des Frässtiftes	Kopfform
D1		L1		D2 und L2	

RICHTLINIEN FÜR DIE DREHZAHLEN

Maximale Umdrehungen / Minute		Kopfdurchmesser / mm				
		3mm (1/8")	6mm (1/4")	10mm (3/8")	12mm (1/2")	16mm (5/8")
		90000	65000	55000	35000	25000
Aluminium, Kunststoff	Drehzahlbereich	60000-80000	15000-60000	10000-50000	7000-30000	6000-20000
	empfohlene "Anfangsdrehzahl"	65000	40000	25000	20000	15000
Messing, Kupfer, Gußeisen, Bronze	Drehzahlbereich	45000-80000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-20000
	empfohlene "Anfangsdrehzahl"	65000	45000	30000	25000	20000
Ungehärteter Stahl	Drehzahlbereich	60000-80000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-20000
	empfohlene "Anfangsdrehzahl"	80000	50000	30000	25000	20000
Gehärteter Stahl, Edelstahl, Nimonic Legierungen, Titan	Drehzahlbereich	60000-80000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
	empfohlene "Anfangsdrehzahl"	80000	40000	25000	20000	15000

Andere Zerspanungswerkzeuge



Auswahl des richtigen Produkts

						
Verfügbarkeit	Standard	Standard	Standard	Standard	Auf Anfrage lieferbar	Auf Anfrage lieferbar
Verzahnung	DC Kreuzverzahnung	DC / HD Kreuzverzahnung / Hohe Beanspruchung	ALU Aluminium-Verzahnung	FD Diamant-Verzahnung - Fein	CD Diamant-Verzahnung - Grob	PC Geradverzahnung
Eigenschaften	Universelle Verzahnungsart Schneller Materialabtrag Glatte Oberfläche Spanbrechende Eigenschaften	Bessere Abtragsleistung Extrastarke Zahnausführung (negativer Spanwinkel) Hohe Standzeit Geringeres Aussplittern	Zum Entgraten von Aluminium-Legierungen und Kunststoff Große Spankammern Einfacher Spanabfluss	Spanbrechende Eigenschaften Anwendungen mit hoher Oberflächengüte Einsatz auf wärmebehandelten und zählegierten Stählen	Allgemeine Anwendung Entgraten	Allgemeine Anwendung Ergibt eine riefenfreie Oberfläche
Stahl	●	●		●	●	●
Gehärteter Stahl	●			●		●
Edelstahl	●	●		●	●	●
Gusseisen	●	●		●	●	●
Titan	●	●	●	●		●
Nickel	●	●		●		●
Kupfer / Kupferlegierungen	●	●		●	●	●
Aluminium			●			
Kunststoff			●			
Keramik				●		●
Um eine optimale Leistung zu erreichen kann es erforderlich sein, dass die angegebenen Drehzahlwerte geringfügig angepasst werden müssen				Arbeiten mit zu geringen Drehzahlen verursacht Aussplitterungen		
Härtere Materialien erfordern geringere Drehzahlen				Arbeiten mit zu hohen Drehzahlen führt zum verstärkten Zähneverschleiß		
Kleinere Fräser erfordern höhere Drehzahlen				Wenn der Frässtift zu heiß wird, kann die Hartlötverbindung schmelzen und der Kopf löst sich vom Schaft		
Extralange Fräser (Länge > 150mm) erfordern geringere Drehzahlen (max. 15.000 U/M)				Durch die Benutzung verschlissener Werkzeuge und Klemmhülsen wird das Aussplittern begünstigt		
Beim Arbeiten die Bewegung konstant halten und leichten Druck aufbringen				Den Fräser nicht mehr als ein Drittel seines Umfangs in das Material eintauchen		

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- empfehlenswert

Hartmetall-Frässtifte

Zylinder - Form A

KREUZVERZAHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 19.0 x 6 x 50	A ZYLINDERFORM DC	1	07660704965	8711479177903
6.0 x 25.0 x 6 x 50	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717907	8711479179013
8.0 x 19.0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM DC	1	07660707872	8711479178351
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717863	8711479178009
10.0 x 25.0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717908	8711479179020
11.0 x 25.0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	66261175652	8711479178702
12.0 x 19.0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM DC	1	07660719140	8711479180552
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	07660704969	8711479178115
12.7 x 25.0 x 8 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	66261175639	8711479178566
16.0 x 25.0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	07660718981	8711479179037
16.0 x 25.0 x 8 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	66261175675	8711479179044

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 19.0 x 6 x 169	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717911	8711479179778
12.0 x 25.0 x 6 x 175	A ZYLINDERFORM DC	1	07660718089	8711479179785

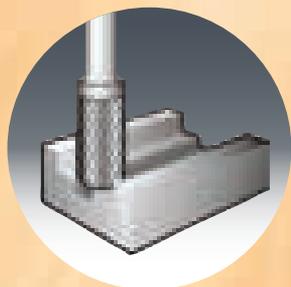
ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM ALU	1	07660717905	8711479179983
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM ALU	1	07660717887	8711479178603

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge



Hartmetall-Frässtifte

Zylinder mit Stirnverzahnung - Form B

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 19.0 x 6 x 50	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717900	8711479179075
6.0 x 25.0 x 6 x 50	B ZYLINDERFORM DC	1	07660718401	8711479179082
8.0 x 19.0 x 6 x 65	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717901	8711479179099
10.0 x 19.0 x 6 x 65	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717860	8711479177965
10.0 x 25.0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	69014150736	8711479178276
11.0 x 25.0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175613	8711479178252
12.0 x 19.0 x 6 x 65	B ZYLINDERFORM DC	1	07660704974	8711479180576
12.0 x 25.0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717879	8711479178344
12.0 x 25.0 x 8 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175677	8711479179105
16.0 x 25.0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175678	8711479179112
16.0 x 25.0 x 8 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175679	8711479179129

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 13.0 x 3 x 38	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717889	8711479178641

Walzenrundform - Form C

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
5.0 x 16.0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175601	8711479177927
6.0 x 19.0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704963	8711479177880
6.0 x 25.0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704972	8711479177934
8.0 x 19.0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704966	8711479177941
10.0 x 19.0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717859	8711479177958
10.0 x 25.0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660708053	8711479178283
11.0 x 25.0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175603	8711479178016
12.0 x 19.0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704975	8711479180583
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704970	8711479178122
12.0 x 25.0 x 8 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	69014150731	8711479178368
16.0 x 25.0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660707571	8711479178153
16.0 x 25.0 x 8 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175608	8711479178160

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 19.0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM ALU	1	07660719368	8711479178429
10.0 x 19.0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM ALU	1	07660717885	8711479178542
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM ALU	1	7660717886	8711479178559

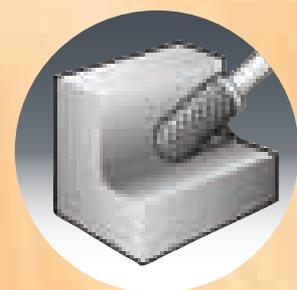
EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 12.0 x 6 x 169	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717912	8711479179792
10.0 x 19.0 x 6 x 169	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660718982	8711479179808
12.0 x 25.0 x 6 x 169	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175651	8711479178696

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 13.0 x 3 x 38	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704960	8711479177804
3.0 x 13.0 x 3 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717873	8711479177910
3.0 x 13.0 x 3 x 75	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717874	8711479178177

Andere
Zerspanungs-
werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge



Hartmetall-Frässtifte

Kugelform - Form D

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
5.0 x 4.7 x 6 x 50	D KUGELFORM DC	1	66261175655	8711479178757
6.0 x 5.4 x 6 x 50	D KUGELFORM DC	1	07660717884	8711479178528
8.0 x 7.2 x 6 x 52	D KUGELFORM DC	1	07660707884	8711479178405
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D KUGELFORM DC	1	07660704971	8711479178207
11.0 x 9.9 x 6 x 54	D KUGELFORM DC	1	69014150743	8711479178658
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D KUGELFORM DC	1	07660717865	8711479178061
12.0 x 10.8 x 8 x 55	D KUGELFORM DC	1	07660717909	8711479179167
16.0 x 14.4 x 6 x 60	D KUGELFORM DC	1	07660707878	8711479179174
16.0 x 14.4 x 8 x 60	D KUGELFORM DC	1	66261175646	8711479178610

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D KUGELFORM ALU	1	66261175771	8711479180040
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D KUGELFORM ALU	1	07660719170	8711479180057

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 5.0 x 6 x 155	D KUGELFORM DC	1	66261175745	8711479179815
8.0 x 7.2 x 6 x 126	D KUGELFORM DC	1	66261175824	8711479180903
10.0 x 9.0 x 6 x 159	D KUGELFORM DC	1	66261175746	8711479179822
12.0 x 10.8 x 6 x 161	D KUGELFORM DC	1	07660719180	8711479179839
16.0 x 14.4 x 6 x 164	D KUGELFORM DC	1	66261175814	8711479180453

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 2.7 x 3 x 38	D KUGELFORM DC	1	07660717895	8711479178825

Tropfenform - Form E

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 10.0 x 6 x 50	E TROPFENFORM DC	1	07660717902	8711479179204
10.0 x 16.0 x 6 x 60	E TROPFENFORM DC	1	07660717862	8711479177996
12.0 x 22.0 x 6 x 67	E TROPFENFORM DC	1	07660717867	8711479178092
12.0 x 22.0 x 8 x 67	E TROPFENFORM DC	1	66261175659	8711479178795

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 16.0 x 6 x 169	E TROPFENFORM DC	1	07660718983	8711479179853
12.7 x 22.0 x 6 x 172	E TROPFENFORM DC	1	66261175749	8711479179860

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 6.0 x 3 x 38	E TROPFENFORM DC	5	07660717896	8711479178832

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge



Hartmetall-Frässtifte

Rundbogenform - Form L

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 16.0 x 6 x 50	F Rundbogenform DC	1	07660717875	8711479178269
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F Rundbogenform DC	1	07660717864	8711479178023
11.0 x 25.0 x 6 x 70	F Rundbogenform DC	1	07660719272	8711479179228
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F Rundbogenform DC	1	07660704967	8711479178047
12.0 x 25.0 x 8 x 70	F Rundbogenform DC	1	07660707873	8711479178498
16.0 x 25.0 x 6 x 70	F Rundbogenform DC	1	07660717869	8711479178146

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 19.0 x 6 x 50	F Rundbogenform ALU	1	07660719144	8711479178436
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F Rundbogenform ALU	1	07660717883	8711479178450
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F Rundbogenform ALU	1	07660717882	8711479178443
12.0 x 25.0 x 8 x 70	F Rundbogenform ALU	1	66261175776	8711479180132

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 19.0 x 6 x 169	F Rundbogenform DC	1	69014157733	8711479179884
12.0 x 25.0 x 6 x 175	F Rundbogenform DC	1	07660718403	8711479179891

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 13.0 x 3 x 38	F Rundbogenform DC	1	07660717880	8711479178382

Spitzbogenform - Form G

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 16.0 x 6 x 50	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717870	8711479178184
8.0 x 19.0 x 6 x 65	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660719135	8711479178337
10.0 x 19.0 x 6 x 65	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717881	8711479178412
12.0 x 19.0 x 6 x 65	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175692	8711479179273
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717866	8711479178085
12.0 x 25.0 x 8 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660718989	8711479178030
16.0 x 25.0 x 6 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717891	8711479178672
16.0 x 25.0 x 8 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175693	8711479179280

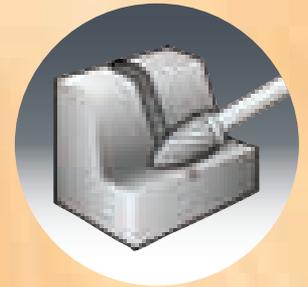
EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 19.0 x 6 x 169	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175755	8711479179907
12.0 x 25.0 x 6 x 175	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175756	8711479179914

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 10.0 x 3 x 38	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717893	8711479178788
3.0 x 13.0 x 3 x 38	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717897	8711479178856

Andere
Zerspanungs-
werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge

Andere Zerspanungswerkzeuge



Hartmetall-Frässtifte

Flammenform - Form H

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
8.0 x 19.0 x 6 x 65	H FLAMMENFORM DC	1	07660717878	8711479178320
12.0 x 32.0 x 6 x 77	H FLAMMENFORM DC	1	07660707570	8711479178139
12.0 x 32.0 x 8 x 77	H FLAMMENFORM DC	1	66261175696	8711479179303
16.0 x 36.0 x 6 x 80	H FLAMMENFORM DC	1	66261175697	8711479179310
16.0 x 36.0 x 8 x 80	H FLAMMENFORM DC	1	66261175698	8711479179327

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
8.0 x 19.0 x 6 x 169	H FLAMMENFORM DC	1	66261175757	8711479179921
12.0 x 32.0 x 6 x 172	H FLAMMENFORM DC	1	66261175758	8711479179938

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 8.0 x 3 x 38	H FLAMMENFORM DC	1	07660719134	8711479178863

Kegelsenkform 60° - Form J

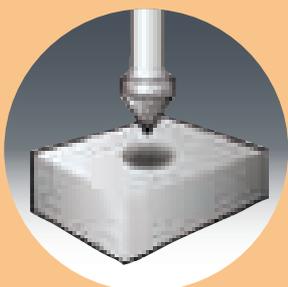
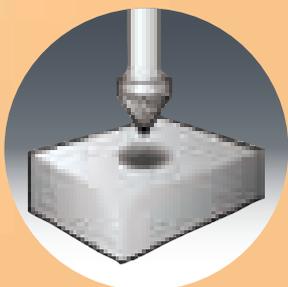
KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 8.0 x 6 x 55	J KEGELSENKFORM DC	1	66261175602	8711479177972
12.0 x 11.0 x 6 x 60	J KEGELSENKFORM DC	1	66261175634	8711479178504
16.0 x 14.5 x 6 x 60	J KEGELSENKFORM DC	1	66261175700	8711479179358

Kegelsenkform 90° - Form K

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 5.0 x 6 x 55	K KEGELSENKFORM DC	1	66261175635	8711479178511
12.0 x 6.0 x 6 x 54	K KEGELSENKFORM DC	1	66261175606	8711479178078
16.0 x 8.0 x 6 x 60	K KEGELSENKFORM DC	1	66261175704	8711479179396



Rundkegelform - Form L

KREUZVERZAHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 19.0 x 6 x 50	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660704964	8711479177897
8.0 x 22.0 x 6 x 69	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717903	8711479179426
10.0 x 27.0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717871	8711479178214
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717872	8711479178221
16.0 x 33.0 x 6 x 78	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660719138	8711479179433
16.0 x 33.0 x 8 x 78	L RUNDKEGELFORM DC	1	66261175708	8711479179440

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 27.0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM ALU	1	07660718404	8711479180163
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM ALU	1	07660717876	8711479178306

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10.0 x 27.0 x 6 x 177	L RUNDKEGELFORM DC	1	66261175760	8711479179952
12.0 x 30.0 x 6 x 180	L RUNDKEGELFORM DC	1	66261175761	8711479179969

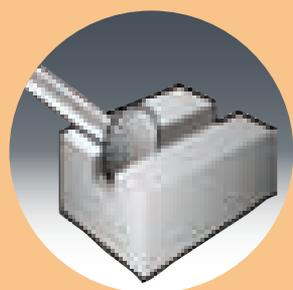
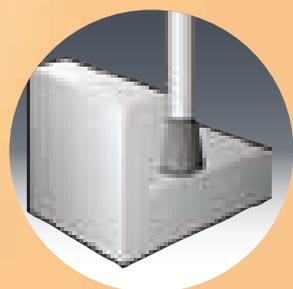
MINIATUR KREUZVERZAHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 13.0 x 3 x 38	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717898	8711479178887

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Andere Zerspanungswerkzeuge



Hartmetall-Frässtifte

Spitzkegelform - Form M

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 13.0 x 6 x 50	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717877	8711479178313
6.0 x 19.0 x 6 x 50	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660704962	8711479177859
6.0 x 25.0 x 6 x 50	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717858	8711479177866
10.0 x 16.0 x 6 x 65	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717861	8711479177989
12.0 x 19.0 x 6 x 65	M SPITZKEGELFORM DC	1	66261175820	8711479180668
12.0 x 22.0 x 6 x 70	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717868	8711479178108
12.0 x 22.0 x 8 x 70	M SPITZKEGELFORM DC	1	66261175709	8711479326059
12.0 x 25.0 x 6 x 70	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660719273	8711479180651
16.0 x 22.0 x 6 x 73	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660719137	8711479178573

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3.0 x 11.0 x 3 x 38	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717857	8711479177828
3.0 x 16.0 x 3 x 38	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717856	8711479177811

Winkelfrässtifte - Form N

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6.0 x 7.0 x 6 x 50	N WINKELFRÄSSTIFTE DC	1	66261175654	8711479178740
9.5 x 9.5 x 6 x 53	N WINKELFRÄSSTIFTE DC	1	66261175711	8711479179464

Nutenfräser

GERADVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
12.0 x 2.6 x 6 x 48	NUTENFRÄSSTIFTE PC	1	66261175816	8711479180613
25.0 x 5.2 x 8 x 50	NUTENFRÄSSTIFTE PC	1	66261175817	8711479180620

HM Frässtifte Sortiment

Bezeichnung	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SORTIMENT FRÄSSTIFTE	KREUZVERZÄHNUNG HARTMETALLFRÄSSTIFTE	1	66261175595	8711479329418
SORTIMENT MINIATUR FRÄSSTIFTE	KREUZVERZÄHNUNG MINI	1	07660719280	8711479333682
AUFSTELLBOX	32 FRÄSSTIFTE	1	07660705108	8711479356148

Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge

Fibreflex Schleifscheiben

Fibreflex Schleifscheiben sind halb-flexible Schleifscheiben, die aus Fiberunterlagen bestehen und mit einer mehrfachen Korn/Harz-Beschichtung versehen sind. Die verwendete Schleifmittelmenge in Kombination mit dem einzigartigen Belag ermöglicht eine längere Standzeit, da ein Zusetzen verhindert wird und zudem ein kühlerer Schleifprozess bewirkt wird.

Fibreflex Schleifscheiben ist für eine breite Palette von Anwendungen verwendbar. Halb-Flexible Schleifscheiben können anstelle von Schrappscheiben oder Fiberscheiben verwendet werden. Die Flexibilität des Produktes ermöglicht höhere Schleifleistungen, da es ebenso bei profilierten Werkstücken verwendet werden kann. Darüber hinaus ist ein Schleifen mit weniger Druck möglich.

Flexovit Fibreflex Schleifscheiben sollten mit einem passenden Stützteller auf Winkelschleifern verwendet werden. Alle Fibreflex Schleifscheiben haben eine maximale Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s.

Aluminiumoxid – A

Ist geeignet für den Einsatz auf Edelstahl, Schweißnähten, Entrosten großer Flächen, Aluminium sowie die meisten anderen Metalleanwendungen.

Siliziumkarbid – C

Ist geeignet für den Einsatz auf Marmor, Granit, Terrazzo, Beton, Fiberglas und Guß. Ebenfalls geeignet für die Säuberung von Boots- und Schiffsrümpfen und zum Reinigen von Viehhufen.

Andere Zerspanungswerkzeuge



Aluminiumoxid

- Für Edelstahl, Schweißnähte, Entrosten großer Flächen, Aluminium sowie die meisten anderen Metalleanwendungen

ALUMINIUMOXID

Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 5 x 22.2	A 16 Fibreflex	25	66261168707	8711479346552
	A 24 Fibreflex	25	66261168698	8711479163425
	A 36 Fibreflex	25	66261168678	8711479163135
	A 60 Fibreflex	25	66261168699	8711479163449
	A 80 Fibreflex	25	66261168700	8711479163456
125 x 5 x 22.2	A 24 Fibreflex	25	66261168701	8711479163463
	A 36 Fibreflex	25	66261168694	8711479163234
	A 60 Fibreflex	25	66261168702	8711479163470
	A 80 Fibreflex	25	66261168703	8711479163487

ALUMINIUMOXID 8 DH

Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 5 x 22.2	A 24 Fibreflex 8 DH	25	66261168704	8711479163494
	A 36 Fibreflex 8 DH	25	66261162955	8711479163159
	A 60 Fibreflex 8 DH	25	7660717832	3157625622814
	A 80 Fibreflex 8 DH	25	66261168705	8711479163500

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Siliziumkarbid

- Für Marmor, Granit, Terrazzo, Beton, Fiberglas, Guss und für die Säuberung von Boots- und Schiffsrümpfen, zur Reinigung von Viehhufen

Fibreflex Schleifscheiben

SILIZIUMKARBID

Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168675	8711479163104
	C 24 Fibreflex	25	69957336400	8711479163517
	C 36 Fibreflex	25	69957336397	8711479103896
	C 60 Fibreflex	25	69957336394	8711479163203
	C 80 Fibreflex	25	69957336391	8711479163524
	C 120 Fibreflex	25	66261168757	8711479164002
125 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168709	8711479163531
	C 24 Fibreflex	25	69957336399	8711479163548
	C 36 Fibreflex	25	69957336396	8711479163555
	C 60 Fibreflex	25	69957336393	8711479163562
	C 80 Fibreflex	25	66261168713	8711479163579
	C 120 Fibreflex	25	66261168714	8711479346569
180 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	69957336401	8711479163128
	C 24 Fibreflex	25	69957336398	8711479163142
	C 36 Fibreflex	25	69957336395	8711479163166
	C 60 Fibreflex	25	69957336392	8711479163586
	C 80 Fibreflex	25	66261162956	8711479163593
	C 120 Fibreflex	25	66261168758	8711479355905
230 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168690	8711479346576
	C 24 Fibreflex	25	66261168691	8711479346583
	C 36 Fibreflex	25	66261168692	8711479346590
	C 60 Fibreflex	25	66261168693	8711479346606

Zubehör

STÜTZTELLER (M14 ANSCHLUSS)

FÜR FIBREFLEX SCHLEIFSCHLEIBEN

Durchmesser (mm)	Stützteller Ausführung	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Mittel	5	69957382815	3157625620667
	Nylon	Hart	5	69957382818	3157625620698
	Gummi	Hart	1	69957382821	3157625620728
125	Nylon	Mittel	5	69957382816	3157625620674
	Nylon	Hart	5	69957382819	3157625620704
	Gummi	Hart	1	69957382823	3157625620735
180	Nylon	Mittel	5	69957382817	3157625620681
	Nylon	Hart	5	69957382820	3157625620711
	Gummi	Hart	1	69957382824	3157625620742

Stichwort- verzeichnis

.....	19	Rollenwa
.....	237	Rutschersteine ..
.....	243	Saint-Gobain - Die U
erzeuge	161	Satinex Bürsten
en		Schärfsteine
reiben für		Schleifbänder
enmaschinen & Tischsägen	175	Schleifbockscheiben
tscheiben für		Schleiffeilen
geführte Maschinen mit		Schleifhülsen
inmotor & Fugenschneider	179	Schleifmittel auf Unterlage
nantscheiben für		Schleifringe
nkelschleifer & Bohrmaschinen	169	Schleifröllchen
mant-Schleifscheiben	237	Schleifscheiben
mantwerkzeuge	235	Schleifscheiben für Gießereie
ührung	2	Schleifscheiben für Schiene
ornabrichter	244	Schleifscheiben für Winke
schleifscheiben	31	Schleifsteine
ex Schleifscheiben	261	Schleifstifte
Zubehör	262	Schleifteller
schleifvlies	75	Schleif
igungsscheiben	93	
programm	2	
.....	20	
.....	248	

Stichwortverzeichnis

Abrichten von Schleifscheiben	195	Pads Flexbrite	79
Abrichtsteine.....	219	Papierschleifrollen	23
Aufnahmen.....	115	Papierschleifscheiben	27
Auswuchten von Schleifscheiben	193	Quickfix Reduzierring.....	177
Bänder für Schleiffeilen	52	Rescue-Trennschleifscheiben	160
Bestellhinweise	4	Rollen Flexbrite.....	79
Bogenware.....	19	Rollenware	23
CBN-Schleifscheiben	237	Rutschersteine	224
Diamant-Abrichtwerkzeuge	243	Saint-Gobain - Die Unternehmensgruppe	3
Diamantscheiben	161	Satinex Bürsten	101
Diamantscheiben für Fliesentrennmaschinen & Tischsägen.....	175	Schärfsteine	221
Diamantscheiben für handgeführte Maschinen mit Benzinmotor & Fugenschneider	179	Schleifbänder.....	49
Diamantscheiben für Winkelschleifer & Bohrmaschinen	169	Schleifbockscheiben	205
Diamant-Schleifscheiben.....	237	Schleiffeilen	222
Diamantwerkzeuge	235	Schleifhülsen	57
Einführung	2	Schleifmittel auf Unterlage	7
Einkornabrichter	244	Schleifringe	215
Fiberschleifscheiben.....	31	Schleifröllchen	69
Fibreflex Schleifscheiben	261	Schleifscheiben.....	197, 227, 233
Fibreflex Zubehör.....	262	Schleifscheiben für Gießereien	151, 231
Flexbrite Schleifvlies	75	Schleifscheiben für Schienentrennen	155
Flexclean Reinigungsscheiben	93	Schleifscheiben für Winkelschleifer	133
Flexovit Industrieprogramm.....	2	Schleifsteine	221
Flint-Papier.....	20	Schleifstifte	227, 233
Frässtifte	248	Schleifteller.....	209
Fußbodenschleifscheiben	113	Schleiftöpfe.....	211
Gebundene Schleifwerkzeuge.....	183	Schleifvlieswalzen.....	97
Geschichte der Marke Flexovit.....	3	Schleifzylinder.....	217
Gewebeschleifrollen.....	23	Schmalbänder.....	55
Gewickelte Kompaktscheiben	107	Schnellwechselschleifscheiben	61, 89
Große Trennschleifscheiben (>= 300mm)...	157	Schruppschleifscheiben	119
Halbflexible Schleifscheiben	261	Segmente.....	225
Handabrichter	245	Stützteller	116
Handschleifbögen	19	Teller-Fächerschleifscheiben.....	37
Hartmetall-Frässtifte.....	248	Trenn- und Schruppschleifscheiben.....	119
Kegelige Schleiftöpfe	211	Trennscheiben für benzingetriebene Maschinen.....	158
Klangprobe	194	Trennscheiben für den Kappschnitt.....	159
Klein-Trennschleifscheiben.....	149	Trennscheiben mit großem Durchmesser...	157
Kombinationssteine	223	Trennschleifscheiben.....	119
Kompaktscheiben	103	Typenschlüssel für Schleifmittel auf Unterlage	9
Kontaktscheiben	51	Umwelt, Gesundheit und Arbeitssicherheit...	5
Lamellenschleifräder.....	45, 97	Verpresste Kompaktscheiben	103
Marketinginstrumente.....	6	Vielkornabrichter	245
Mega-View	138	Wasserfeste Papierbögen	19
Oberflächenbearbeitung - Scheiben & Bänder.....	83	Zerspannungswerkzeuge, andere	247
Organisch gebundene Schleifstifte & Schleifscheiben mit Schaft	233	Zubehör	115
Organisch gebundene Trennschleifscheiben.....	229	Zylindrische Schleiftöpfe.....	211

