

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

neue Generation



Gewebeschleifbänder

R296

*Hochleistungsprodukt
für Feinschleifoperationen*



*Flexibles Produkt
zum Feinschleifen
von Metallformteilen*

NORTON

- hochflexibel,
- kein Brennen aufgrund Wirkstoffbeschichtung,
- längere Standzeit gegenüber konventionellen Produkten.

Schleifbänder **R296**

Das Aluminiumoxid-Schleifband R296 ist speziell zum Entgraten und Feinschleifen von stark geformten Werkstücken entwickelt worden.

Besonders geeignet für Trockenschliff auf Edelstahl und legierten Stählen sowie Titan. R296 ist die Antwort auf Schleifanforderungen für wärmeempfindliche Materialien.

Eigenschaften

Schleifmittel : Hochleistungs-Aluminiumoxid.

Bindung : Vollkunstharz mit Wirkstoffbeschichtung.

Unterlage :

ein neuartiges hochflexibles J-Gewebe.

Verfügbare Körnungen :

P80 bis P320 und P400.

Anwendungen

Feinschleifen von Edelstahl und legierten Teilen wie

Schneidwaren,

Maschinenteile für die

Lebensmittelindustrie,

Turbinenblätter.

Empfohlene Arbeitsbedingungen

Bandgeschwindigkeit, Kontaktscheibe und Anpressdruck haben einen großen Einfluß auf die Schleifbandleistung sowie auf die Oberflächengüte.

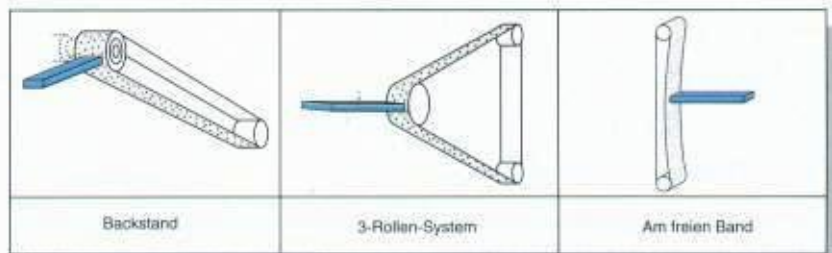
Um das beste Ergebnis mit R296 zu erhalten, empfiehlt es sich, eine weiche bis mittlere Kontaktscheibe zu verwenden. Die Bandgeschwindigkeit sollte dem zu bearbeitenden Material angepaßt sein.

Fallbeispiele R296

FALL	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Anwendung	Feinschleifen von Edelstahl-Prothesen	Feinschleifen von Edelstahl-Schneidwaren	Feinschleifen von Titan-Prothesen
Maschine	Automatisch	Manuell	Manuell
Korngröße	P320	P180	P320
Bandabmessung	50 x 5000	50 x 2500	50 x 2500
Ergebnis gegenüber vorherigem Produkt	Leistung um 75 % erhöht	Standzeit um 20 % erhöht	Leistung um 30 % erhöht

Maschinen

Jede Anwendung erfordert eine geeignete Maschine und spezielle Schleifmittel. Nachfolgende Skizzen zeigen die Hauptarten von Schleifmaschinen, auf welchen R296 mit Erfolg eingesetzt werden kann.



NORTON