

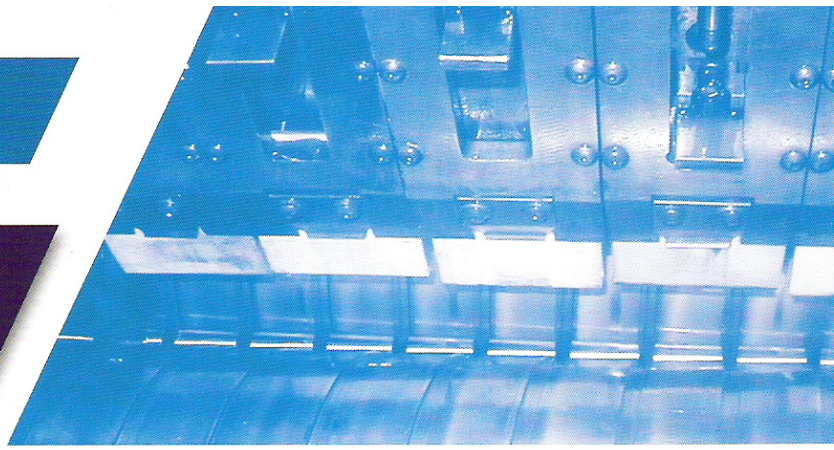
NORTON

30AS Honsteine

NEUE LEISTUNGSGRENZEN BEI SUPERFINISH-OPERATIONEN

HERAUSRAGENDE TECHNOLOGISCHE QUALITÄT

30AS HONSTEINE



Eigenschaften:

- Neues Schleifmittel mit spezieller Bindung
- Konstantes Schneidverhalten
- Korngröße nach FEBA 400 bis 1200

Vorteile:

- Konstant hohe Abtragsleistung
- Konstant gute Oberflächen-Rauheitswerte
- 2-Stationen-Bearbeitung (Vor- und Fertighohnen) kann auf 1-Station-Bearbeitung umgestellt werden

Anwendungen in der Wälzlagerindustrie:

- Kugel-Laufbahnen
- Zylinderrollen
- Kegelrollen

Norton 30AS-Spezifikationen

Viele Superfinish-Operationen in der Wälzlagerindustrie laufen auf 2-Stationen-Honmaschinen. In der ersten Station wird der notwendige Abtrag erreicht, während in der zweiten Station die notwendige Oberflächen-Rauheitswerte erzielt werden. Deshalb werden zwei verschiedene Honsteine mit unterschiedlichen Spezifikationen eingesetzt.

Die neuen Norton 30AS-Honsteine erreichen die geforderten Abtragswerte und gleichzeitig sehr gute Oberflächen-Rauheitswerte. Dadurch ist es möglich von einer 2-Stationen-Bearbeitung auf eine 1-Station-Bearbeitung umzustellen. Daraus ergeben sich Einsparungen bei der Zykluszeit mit entsprechender Produktivitätssteigerung.

Sowohl bei 1-Station-Bearbeitung als auch bei Mehrstationen-Bearbeitung im Durchlaufverfahren (z.B. superfinishen von Rollen) erreicht der neue Norton 30AS-Honstein höhere Abtragswerte und kürzere Zykluszeiten.

Um die beste Spezifikation für ihre Anwendung zu finden stehen ihnen unsere Saint-Gobain-Mitarbeiter zur Verfügung.

BEISPIEL 1

Anwendung	doppelreihiger Schrägschulter -Kugellager - Außenring
Maschine	2-Stationen-Honmaschine - eine Station pro Laufbahn
Material/Härte	100Cr6 - 62 HRC
Größe	Laufbahn-Durchmesser 80 mm

Ergebnis-Vergleich

Bestehende Spezifikation	Norton 30AS
SIC grün Korngröße 1000	30AS 1000 M3 V6448.C712.F11
Abtrag 4-5 my	Removal 8-10 µm
8-10 my	RA 0,029 ± 0,036 µm
Steinverschleiß 1-3 mm / 100 Teile	Steinverschleiß 0,8 - 1,6 mm / 100 Teile

Doppelter Materialabtrag bei konstanten Ra-Wert und reduzierten Stein-Verschleiß

BEISPIEL 2

Anwendung	Kegelrollen
Maschine	Durchlaufhohnen mit 4 Stationen
Material/Härte	100Cr6 - 62 HRC
Größe	10mm diameter x 15mm length

Ergebnis-Vergleich

Bestehende Spezifikation	Norton 30AS
Station 1 + 2: Edelmetall weiß Korn F600	1-2: 30AS 600 I6 V6448C712.P15A.F11
Station 3: Siliziumcarbid grün F600	3: 31C 1000 M6 V6444.F10 (Norton)
4: 31C 500 JOT B860 (Norton)	4: 31C 500 JOT B860 (Norton)
Ra < 0,15 my; Abtrag 2 my	Ra < 0,07 my, Abtrag 4 my

Doppelter Materialabtrag bei gleichzeitig deutlich besseren Oberflächenwert


SAINT-GOBAIN
ABRASIVES

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Dr.-Georg-Schäfer-Str. 1
D-97447 Gerolzhofen

Tel.: +49(0)9382-602-0
Fax: +49 (0)9382-602-193

www.norton.eu

Form # 1401