



NORTON

262 EINFÜHRUNG

266 HINWEISE ZUR ANWENDUNG

KERAMISCH GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

270 PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN
FÜR METALL

282 PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN
FÜR NICHT METALLISCHE
WERKSTOFFE

284 SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

286 TELLERSCHLEIFSCHEIBEN

290 TOPFSCHLEIFSCHEIBEN

296 SCHLEIFZYLINDER

298 SCHLEIFSEGMENTE

302 SCHLEIFSTIFTE

308 ABRICHTSTEINE

312 BANK- UND KOMBINATIONS-ÖLSTEINE

316 SCHLEIFFEILEN

322 SCHLEIFSTEINE UND RUTSCHER

ORGANISCH GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

326 TRENNSCHLEIFSCHEIBEN

332 SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN UND -TÖPFE

336 SCHLEIFSTIFTE

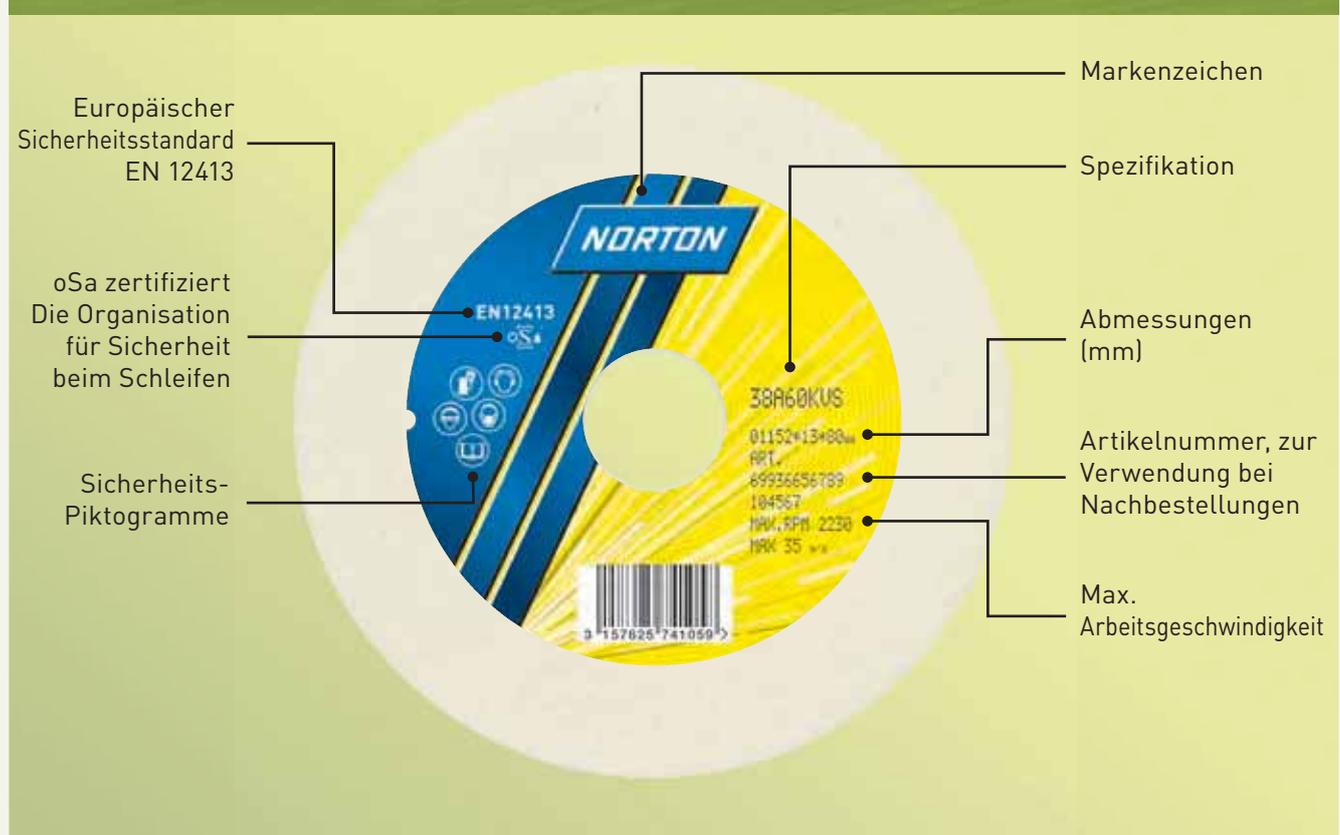
Gebundene Schleifkörper

Von Standard Aluminiumoxid Scheiben bis zu hochwertigen keramischen Flachsleifscheiben - Norton bietet Hochleistungslösungen an, die bei allen industriellen Anwendungen den Prozess optimieren können.

Die weit gespannte Produktpalette entspricht all Ihren Anforderungen beim Präzisions- und Grobschliff - sie beinhaltet alle geeigneten Schleifkörperspezifikationen für Schleifscheiben, Segmente, Schleifstifte, Abrichtsteine und Schärfsteine.

Norton bietet die vollständigste Produktauswahl an Schleifkörpern für den industriellen Einsatz.

PRODUKTINFORMATIONEN



SCHLEIFMITTELARTEN

KERAMISCHES ALUMINIUMOXID NORTON SG ist eine patentierte Art von keramischem Aluminiumoxid, welches härter und schärfer als konventionelles Schleifkorn ist. Dieses keramische Korn hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur und wirkt deshalb beim Einsatz selbstschärfend. Dies führt zu einer Verringerung des Abrichtzyklus sowie zu einem kühleren Schliff.

ALUMINIUMOXID Allgemein wird dieses Schleifmittel eingesetzt für Werkstoffe von hoher Zugfestigkeit, wie rostfreier Stahl und Werkzeugstahl, es kann jedoch auch verwendet werden für einige hoch-zugfeste Aluminium- und Bronzelegierungen und wird in verschiedenen Qualitäten hergestellt.

SILIZIUMKARBID Dieses Schleifmittel ist härter als Aluminiumoxid und hat eine schärfere Kornform. Es wird für relativ weiche Werkstoffe wie Aluminium oder Gusseisen sowie für extrem harte Materialien wie Hartmetall empfohlen.

ZIRKONKORUND Zur Verwendung beim Vorschleifen mit hohen Zerspanmengen in Verbindung mit High-Tech Kunstharzbindungen.

KORNGRÖSSE

Die Zahl, die die Korngröße in der Scheibenspezifikation kennzeichnet, entspricht der Anzahl von Maschen pro Zoll Länge des letzten Siebs, das beim Aussieben der Körnung verwendet wird. Folgende Regeln finden Anwendung:

EINSATZ VON GROBEM KORN

- Für weiches, zugfestes und zähes Material wie weichen Stahl oder Aluminium
- Zur schnellen Zerspanung
- Wenn die Oberflächengüte unwichtig ist
- Bei großen Kontaktflächen

EINSATZ VON FEINEM KORN

- Für hartes, sprödes Material wie gehärtetem Werkzeugstahl, Hartmetall und Glas
- Für feine Oberflächen
- Bei kleinen Kontaktflächen
- Zum Erreichen von kleinen Radien

HÄRTE DER SCHEIBE

Die Härtebezeichnung gibt die relativen Haltekräfte der Bindung, die die Körner zusammenhält, an. Bei einer gegebenen Bindungsart bedeutet dies also, dass hierdurch die Menge der eingesetzten Bindung den Härtegrad der Scheibe bestimmt. Dies wird in der Spezifikation durch Buchstaben in alphabetischer Reihenfolge - weich bis hart - angegeben. Folgende Regeln finden Anwendung:

NIEDRIGER HÄRTEGRAD

- Für hartes Material wie gehärteter Werkzeugstahl und Hartmetall
- Bei großen Kontaktflächen
- Zur schnellen Zerspanung

HOHER HÄRTEGRAD

- Für weiches Material
- Bei kleinen oder schmalen Kontaktflächen
- Für lange Standzeiten

NORMALER HÄRTEBEREICH

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
					RUNDSCHLEIFEN/SPITZENLOS											
FLACHSCHLEIFEN																
					INNENRUNDSCHLEIFEN											
				WERKZEUGSCHLEIFEN												
					GEWINDESCHLEIFEN											
	KUNSTHARZ - NICHT VERSTÄRKT															
											KUNSTHARZ - VERSTÄRKT					

KERAMISCHE BINDUNGEN

Beim Präzisionsschleifen sind keramische Bindungen am gebräuchlichsten. Die Porosität und die Stabilität der Scheiben mit dieser Bindung ermöglichen eine hohe Standzeit sowie hohe Präzision des Schliffs. Sie werden durch Wasser, Säuren, Öle und normale Temperaturschwankungen nicht beeinflusst. Die üblichsten Bindungen sind:

V	V ist die ursprüngliche keramische Hochtemperatur-Bindung, die normalerweise für grobere Einsätze, bei denen eine lange Standzeit und gute Formhaltigkeit gewünscht wird, zum Einsatz kommt - z.B. Schleifbock
VS	VS ist eine sehr vielseitige Niedrigtemperatur-Bindung, die in nahezu allen Gebieten zum Einsatz kommt, hauptsächlich jedoch zum Werkzeug-, Spitzenlos-, Rund- und Flachsleifen
VTECH	VTECH Bindung ist eine sehr technische Niedrigbrand-Bindung, die für konventionelle Schleifmittel verwendet und für High-Tech Anwendungen empfohlen wird, bei denen hohe Leistung und maximale Abrichtparameter gefordert sind
VX	VX Bindung ist geeignet für beste Form/Kantenstabilität - sie ist die erste Wahl für Premium Schleifmittel
VXP	VXP-Bindung ist eine VX Bindung mit gesteuerter Porosität

ERKLÄRUNG DER SPEZIFIKATION

SCHLEIFMITTEL			KORNGRÖSSE			HÄRTE DER SCHEIBE			GEFÜGE		BINDUNG
ALUMINIUMOXID	SILIZIUMKARBID	KERAMISCHES ALUMINIUMOXID	GROB	MITTEL	FEIN	WEICH	MITTEL	HART	GESCHLOSSEN	OFFEN	
A	37C	SGB	12	30	80	E	I	Q	5	10	VS
19A	39C	3SG	16	36	90	F	J	R		11	VXP
25A		5SG	20	46	100	G	K	S		12	VXPM
38A		1TGP	24	54	120	H	L	T			VTECH
40A				60			M				
57A				70			N				
86A							O				
IPA				60				EH		17	VTX
								XH		20	
		ES5		60	80		J	L			VX
							K				

ORGANISCHE BINDUNGEN

Diese Bindungen werden für zwei Arten von Schleifscheiben verwendet. Erstens für Scheiben auf tragbaren oder feststehenden Maschinen zur schnellen Zerspanung von Metall. Zweitens für Trennschleifscheiben, mit und ohne Verstärkung, zum Einsatz auf tragbaren oder feststehenden Maschinen.

SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN & -TÖPFE

B & B3	Gießerei-Scheiben: Vielzweckbindung mit der zufriedenstellende Ergebnisse bei den meisten Anwendungen erzielt werden
B28	Gießerei-Scheiben: Hochleistungsbindung für alle technischen Anwendungen – hohe Maschinenleistung erforderlich

TRENSCHLEIFSCHEIBEN

BF1	Spezielle Bindung für beste Schnittqualität beim Nass- und Trockentrennen
BF3	Neue Bindungsgeneration mit hoher Standzeit beim Trockentrennen; vielseitig einsetzbar, ideal bei hoher Beanspruchung
B24	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Siliziumkarbid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Nichteisen-Metalle beim Nasstrennen
B25	Standard Mehrzweckbindung für hohe Standzeit und freien Schnitt bei einer Vielzahl von Materialien und Anwendungen. Kann im weicheren Bereich auch zum Nasstrennen verwendet werden
B26	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Aluminiumoxid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Eisen-Metalle beim Nasstrennen
B65	Traditionelle Bindung mit guter Leistung und hoher Standzeit beim Trockentrennen

EINSTUFUNG DER PRODUKTE

Norton bietet die vollständigste Produktauswahl an Schleifkörpern für den industriellen Einsatz - für jeden Anspruch des Kunden. Dieses Angebot teilt sich in drei "Klassen" auf (Basis/Standard/Premium), um Ihnen bei der Auswahl des für Sie am besten geeigneten Produktes für Ihre spezifische Anwendung zu helfen.

INNOVATION PREMIUM	Einsatz von hochkonzentriertem keramischen Aluminiumoxid für extreme Leistung bei einmaliger Schleiftechnologie. Norton stellt innovative Erzeugnisse her, die die Produktivität bei allen industriellen Anwendungen verbessern	STANDARD	SGB Schleifmittel wird bei den meisten der "Standard" Produkte von Norton eingesetzt. SGB beinhaltet eine mittlere Konzentration von SG keramischem Aluminiumoxid. SG ist härter und schärfer als konventionelles Schleifkorn und bietet ausgezeichnete Schneidfähigkeit bei einer Vielzahl von Materialien
PREMIUM	In Nortons Premium Schleifkörpern mit Schleifmittel 3SG und 5SG wird das bekannte SG Korn von Norton in hoher Konzentration eingesetzt. Diese Produkte befriedigen auch unsere anspruchsvollsten Verbraucher mit hoher Zerspanungsleistung und langer Standzeit, die in niedrigeren Produktionskosten resultieren	BASIS	Standard Aluminiumoxid Schleifmittel, sowohl gemischt als auch rein, bietet hohe Standzeit bei guter Leistung

Weitere Informationen finden Sie unter „Technische Informationen“ am Ende des Kataloges.

RUNDSCHLEIFEN

Rundschleifen beinhaltet das Außenschleifen von runden Werkstücken, auch wenn das Endprodukt nicht immer ganz zylindrisch ist. Die Anforderungen reichen von schneller Zerspanung bis zum extremen Finish (Spiegelschliff). Rundschleifscheiben werden in großem Umfang eingesetzt bei der Automobil-, Luftfahrt-, Schiffbau-, Motorbau-, Turbinen- und Wälzlagerindustrie, ebenso wie für allgemeine Schleifaufgaben in Werkstätten



FLACHSCHLEIFEN

Flachschleifen bezeichnet einen Vorgang, bei dem die Schleifscheibe sich über die ebene Fläche eines Werkstückes bewegt - oder umgekehrt. Flachschleifen deckt sowohl schwere Zerspanungsvorgänge sowie den Präzisionsschliff von Konturen ab



INNENRUNDSCHLEIFEN

Innenrundsleifen bezeichnet das Schleifen von Bohrungen oder Löchern und ist vielleicht eine der schwierigsten Schleifarten. Es beinhaltet sowohl große Zerspanleistungen als auch genau gesteuerte Prozesse bei denen Abmessungs- und Rundheitstoleranzen im Mikron-Bereich erzielt werden müssen



WERKZEUGE UND FRÄSER

Werkzeugschleifen bezieht sich auf die Instandhaltung und die Reparatur von Schneidwerkzeugen. Scheiben aller Abmessungen und Formen werden beim Werkzeugschleifen eingesetzt, meist in keramischer Bindung, Körnung 36 bis 220, Härte H bis N



LEITFADEN ZUR ANWENDUNG

	RUNDSCHLEIFEN	INNENRUNDSCHLEIFEN	FLACHSCHLEIFEN	WERKZEUGSCHLEIFEN
Aluminium	39C 46 KVS	39C 80 IV	39C 46 KVS	
			38A 54 IVXP	
Messing/Bronze	39C 60 KVS	39C 80 IV	39C 46 KVS	
			38A 54 IVXP	
Gusseisen	57A 60 LVX	39C 80 MVS	IPX 60 XHVTX	
	39C 60 KVS	ES5 80 KVX		
Keramik (weich)	39C 60 KVS	39C 80 IVS	39C 60 JVS	
Keramik (gebrannt)	39C 100 KVS			
Verchromt	SGB 80 IVXP	ES5 80 JVX	SGB 60 KVX	
	38A 80 KVS		86A 70 GVXP	
Kurbelwelle (Reparatur)	57A 60 MVS			
Glas (Schneiden)			39C 60 KVS	
Glas (Polieren)			A150 MVS	
Luftfahrt - Legierungen wie Nimonic, Inconel, Hastalloy	SGB 80 IVXP	ES5 60 KVX	IPX 60 XHVTX	
	38A 80 KVS	SGB 60 KVX	3SG 60 JVX	
Kunststoff	39C 80 JVS	ES5 60 KVX	IPX 60 XHVTX	
	SGB 80 IVXP			
Plasmabeschichtet	39C 60 KVS	39C 80 IV	39C 46 KVS	
	39C 100 KVS		38A 54 IVXP	
Gummi	IPX 60 EHVTX			
Aufspritzmetall (Cr, Ni)	39C 60 KVS	39C 80 IV	39C 60 KVS	
	39C 100 KVS	ES5 80 KVX	38A 54 IVXP	
Weicher Stahl (bis 45Rc)	57A 60 LVS	3SG 60 KVX	86A 54 KVS	
	SGB 60 LVX	38A 60 LVS	38A 46 KVS	
Kohlenstoffstahl, Chromstahl (46-56Rc) D2, D3 etc.	3SG 60 KVX	5SG 60 KVX	IPX 60 XHVTX	
	SGB 60 KVX	3SG 60 KVX	3SG 60 JVX	
Gehärteter Stahl (mehr als 56Rc)	3SG 60 KVX	ES5 80 KVX	1TGP 60 HVX	ES5 80 JVX
	SGB 60 KVX	5SG 60 KVX	IPX 60 EHVTX	5SG 46 KVX
		3SG 60 KVX	3SG 60 IVXP	SGB 60 JVX
Rostfreier, antimagnetischer Stahl (austenitisch)	39C 60 KVX	39C 60 JVX	39C 46 KVS	
			38A 54 IVXP	
Rostfreier, magnetischer Stahl (martensitisch)	SGB 60 LVX	ES5 60 KVX	SGB 60 KVX	
	57A 60 LVX	SGB 60 KVX	86A 60 IV TECH	
Stellite	38A 60 LVS	SGB 60 KVX	SGB 60 HVXP	
Titan	39C 60 KVX	39C 60 KVX	39C 60 KVX	
HSS	3SG 60 KVX	ES5 60 KVX	1TGP 60 HVX	3SG 60 KVX
	SGB 60 KVX	SGB 60 JVX	IPX 60 EHVTX	SGB 60 JVX
	38A 60 JVS	86A 60 KV TECH	3SG 60 IVXP	38A 60 JV
Hartmetall	39C 80 JVS		39C 80 IVS	39C 80 JVS

SÄGENSCHÄRFEN

Sägenschärfen betrifft die Instandsetzung und die Reparatur von Sägeblättern. Es werden keramisch gebundene gerade Scheiben sowie Schleiftöpfe in Korngrößen 54 bis 60 eingesetzt. Eine Kantenbehandlung mit Kunstharz verstärkt die Formhaltigkeit



SÄGENSCHÄRFEN

MATERIAL	ZAHNART	OPERATION	KUNSTHARZ	SCHEIBENHÄRTE	REFERENZ	EMPFOHLENE SPEZIFIKATION
HSS	Groß	Alle	Nein	Weich	MTVS	19A 60 MVS MTVS
Standard Stahl	Klein	Alle	Nein	Hart	MDVS	19A 60 OVS MDVS
Standard Stahl	Doppelter Schnitt	Fertigschliff	1 mm Kunstharztränkung seitlich	Weich	T6	38A 60 MVS T6
Behandelter Stahl	Geschmiedet	Vorschliff		Mittel	M6	86A 54 KVS M6
		Fertigschliff		Weich	T6	38A 60 MVS T6
Hartmetall	Hartmetall	Fertigschliff		Weich	T6	38A 60 MVS T6
		Vorschliff		Mittel	M6	86A 54 KVS M6
		Abrichten		Hart	D6	86A 54 OVS D6

Norton Schleifscheiben in keramischer Bindung haben seit Generationen Standards gesetzt und so den Weg zur Verbesserung der Technologien und der Optimierung der Leistung und Produktivität bereitet.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Flachschleifen
- Werkzeug- und Fräuserschleifen
- Schärfe
- Innenrundscheiben
- Rundscheiben



1TGP

■ ■ ■ ■ ■ Type 01

EIGENSCHAFTEN

- Keramisches Hochleistungs-Aluminiumoxid SG
- Härter und schärfer als konventionelle Schleifmittel
- Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur
- Längliche Kornform

VORTEILE

- Mischung von Premium TG mit Edelkorund rosa
- Extreme hohe Zerspanung und Standzeit
- Effektiv, wenn die Produktivität im Vordergrund steht
- Geeignet für steife Maschinen mit mittlerer bis hoher Antriebsleistung



IPA VORTEX™ TECHNOLOGIE

■ ■ ■ ■ ■ Type 01

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Hohe Porosität erlaubt eine optimale Verteilung der Kühlflüssigkeit
- Bestmögliche Kornverteilung sorgt für guten Transport der Späne und vermindert die Reibung

VORTEILE

- Sehr hohe Zerspanleistung - hierdurch reduzierte Ablaufzeiten
- Geringere Gesamtkosten pro Stunde
- Erhöhte Standzeit der Scheibe
- Gleichmäßige Schleifleistung
- Extrem kühler Schliff - hierdurch kein Schleifbrand



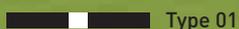
INNOVATION

PREMIUM

INNOVATION

PREMIUM

ES5



Type 01



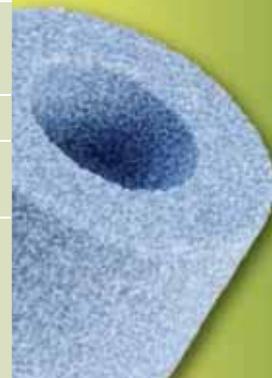
Type 05

EIGENSCHAFTEN

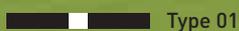
- Keramisches Hochleistungs-Aluminiumoxid SG
- Gesintertes Korn
- Sprödes Korn mit sehr scharfen Kanten
- Unregelmäßige Kornform

VORTEILE

- Sehr hohe Konzentration von keramischem ES Korn
- Hohe Zerspanung und Standzeit
- Sehr gute Schnittfähigkeit
- Sehr scharfer Schnitt bei geringem Druck
- Vorzugsweise zum Innenrundscheifen



5SG®



Type 01

EIGENSCHAFTEN

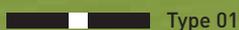
- Sehr hohe Konzentration von keramischem SG Aluminiumoxid Korn

VORTEILE

- Sehr guter Schnitt
- Hohe Zerspanung und Standzeit
- Sehr gut geeignet für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter verändert werden können um die Leistung zu steigern



3SG®



Type 01

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Konzentration von keramischem SG Aluminiumoxid Korn
- Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur

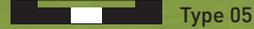
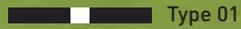
VORTEILE

- Sehr guter Schnitt
- Hohe Zerspanung und Standzeit
- Geeignet für sehr harte Stähle



STANDARD

SGB®



EIGENSCHAFTEN

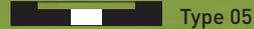
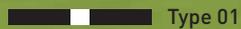
- Mittlere Konzentration von keramischem SG Aluminiumoxid Korn
- Härter und schärfer als konventionelles Aluminiumoxid

VORTEILE

- Guter Schnitt
- Geeignet für Maschinen mit mittlerer Antriebsleistung
- Sehr vielseitig für alle Arten von Stahl



38A



EIGENSCHAFTEN

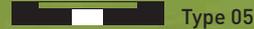
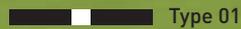
- Sehr reines weißes Aluminiumoxid
- Splittig

VORTEILE

- Kühler, verbrennungsfreier Schnitt
- Ideal für hitzeempfindliche Operationen bei geringen bis mittleren Zustellraten



86A



EIGENSCHAFTEN

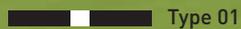
- Edelkorund rosa (Aluminiumoxid)
- Zäher als weißes Aluminiumoxid
- Beinhaltet einen geringen Prozentsatz an Chromoxid

VORTEILE

- Sehr vielseitig
- Reduzierter Abrichtzyklus



19A



EIGENSCHAFTEN

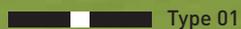
- Mischung aus A und 38A
- Hauptsächlich zum Sägeschärfen

VORTEILE

- Sehr vielseitig zum Schleifen einer Vielzahl von Stählen
- Effektiv, gute Zerspanungsleistung
- Ausgewogenes Verhältnis zwischen Zerspanungsleistung und Formstabilität



57A



EIGENSCHAFTEN

- Halbedelkorund braun (Aluminiumoxid)
- Hohe Lebensdauer

VORTEILE

- Für Stahl und Legierungen
- Vielseitig, langlebig und frei schneidend
- Wirtschaftlich
- Ideal für allgemeinen Einsatz



BASIS

GERADE SCHEIBEN

ABM D x T x B (mm)	P (mm)	F (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	INNOVATION		STANDARD		BASIS	
						PREMIUM	PREMIUM				
						Type 01		Type 05			
10x10x4			01	45	10	ES5 80 JVX	66253050152				
13x13x4			01	45	10	ES5 60 LVX	66253050120				
13x13x4,76	6	6	05	45	10	ES5 60 K VX	66253049906				
16x16x6			01	45	10	ES5 80 JVX	66253050153			38A 60 LVS	66253050359
	10	8	05	45	10	ES5 60 LVX	66253049919				
20x20x6			01	45	10					38A 60 LVS	69936641129
	13	10	05	45	10	ES5 80 JVX	66253049935	SGB 60 K VX	69936681793		
20x20x6,35	10	10	05	45	10	ES5 60 K VX	66253049908				
25x25x6,35	13	12	05	45	10	ES5 80 IVX	66253049890			38A 60 LVS	69936621516
25x25x8	13	12	05	45	10	ES5 60 LVX	66253049913				
	13	10	05	45	10	ES5 80 JVX	66253049943	SGB 60 K VX	69936681795		
32x20x10	16	10	05	45	10			SGB 60 JVX	69936641074		
32x25x8	13	10	05	45	10	ES5 60 JVX	66253049945				
32x30x10	18	12	05	45	10			SGB 60 K VX	69936681798		
32x32x9,53	16	16	05	45	10	ES5 80 IVX	66253049912				
32x32x10	16	16	05	45	10			SGB 60 JVX	69936676291	38A 60 LVS	69936675118
40x25x9,53	20	12	05	45	10	ES5 60 K VX	66253049903				
40x25x10	16	12	05	45	10	ES5 80 K VX	66253049922				
40x32x10	20	16	05	45	10	ES5 60 LVX	66253049940				
40x40x10	16	20	05	45	10	ES5 60 K VX	66253049916				
50x6x6			01	45	10					38A 60 NVS	69936675122
50x32x13	30	16	05	45	10	ES5 60 LVX	66253049938				
50x40x10	25	20	05	45	10					86A 60 KVTECH	66253049914
50x40x12,7	25	20	05	45	10	ES5 60 K VX	66253049889			38A 60 LVS	69936621569
50x40x13	25	20	05	45	10	ES5 80 IVX	66253049949				
50x40x16	25	20	05	45	10	ES5 60 K VX	66253049926			86A 60 KVTECH	66253049929
63x10x20			01	45	10					38A 60 NVS	66253050376
63x40x12,7	32	20	05	45	10	ES5 80 IVX	66253049910			38A 60 LVS	69936621565
65x50x16	25	25	05	45	10			SGB 60 JVX	69936676211		
76x32x20	42	16	05	45	10	ES5 60 JVX	66253049931				
80x10x32			01	45	10					38A 60 LVS	66253050241
100x6x32			01	45	2					38A 60 LVS	66253050244
100x10x32			01	45	2	3SG 60 K VX	66253050246			38A 60 LVS	66253050404
100x13x32			01	45	2			SGB 60 K VX	66253049862	38A 60 LVS	66253050409
100x16x32			01	45	2	3SG 46 K VX	66253050283				
100x20x32			01	45	2					38A 46 KVS	66253054532
			01	45	2					38A 60 KVS	66253051062
			01	45	2					38A 60 LVS	66253050413
125x6x32			01	45	2	3SG 60 LVX	66253054862			38A 60 LVS	66253050440
			01	45	2					38A 60 NVS	69936675721
125x8x32			01	45	2					38A 60 LVS	66253050443

Alle Scheiben mit Durchmesser 100 mm bis 200 mm und einer Bohrung von 32 mm werden mit Plastikreduzierbuchsen geliefert, um die Bohrung auf 20 mm reduzieren zu können. Alle Abmessungen von Reduzierbuchsen sind im techn. Informationsteil am Ende des Kataloges genannt.

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung, P=Aussparungsdurchmesser, F=Aussparungstiefe

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD		BASIS	
 Type 01  Type 01F									
125x10x32	01	45	2					38A 46 JVS	662530 50441
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 51063
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75731
	01	45	2					38A 80 LVS	662530 50254
	01	45	2					38A 120 JVS	662530 50449
125x13x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 50290			38A 100 JVS	662530 50257
125x16x32	01	45	2					38A 60 MVS	662530 50237
125x20x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 50255	SGB 60 LVX	662530 50286	38A 60 KVS	662530 50620
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75736
150x2x32	01	45	6					38A 80 NVS	699366 77254
150x3,2x32	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75941
150x4x20	01	45	6					38A 60 LVS	699366 75591
	01	45	6					38A 80 NVS	699366 76720
	01	45	6					38A 100 MVS	699366 40219
150x4x30	01	63	6	3SG 80 NVX	699366 78980			38A 80 NVS	699366 39730
150x4x32	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 74920
	01	63	6					19A 60 OVS MDVS	699366 75946
150x6x20	01F	45	6					86A 80 OVS	699366 86760
150x6x32	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 55040	SGB 80 LVX	662530 49867	38A 80 NVS	699366 41572
	01	45	2	3SG 80 LVX	662530 54873			38A 120 JVS	699366 75746
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 51068
	01F	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75964
	01F	63	6					19A 60 OVS MDVS	699366 75963
150x6x38	01	45	2			SGB 60 KVX	662530 49900		
150x8x20	01F	45	6					86A 80 OVS	699366 86743
150x8x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 55041			38A 60 LVS	699366 75743
	01	45	2					38A 80 MVS	662530 50388
	01	45	2					38A 120 JVS	699366 75748
	01F	63	6	3SG 80 NVX	662530 52706			38A 60 MVS T6	699366 58071
	01F	63	6					19A 60 NVS MTVS	662530 51097
150x10x32	01	45	2	5SG 60 KVX	699366 40331	SGB 60 KVX	662530 49871	38A 46 KVS	662530 51072
	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 50280	SGB 100 JVX	662530 49894	38A 46 MVS	662530 50261
	01	45	2					38A 60 JVS	699366 74921
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 51070
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75744
	01	45	2					38A 60 MVS	699366 41112
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 51071
	01	45	2					38A 80 MVS	662530 50373
	01F	63	6					19A 60 OVS	662530 50201
	01	45	2					38A 100 MVS	662530 50371
	01	45	2					38A 120 JVS	699366 75749

Alle Scheiben mit Durchmesser 100 mm bis 200 mm und einer Bohrung von 32 mm werden mit Plastikreduzierbuchsen geliefert, um die Bohrung auf 20 mm reduzieren zu können. Alle Abmessungen von Reduzierbuchsen sind im techn. Informationsteil am Ende des Kataloges genannt.

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	INNOVATION		STANDARD	BASIS		
				PREMIUM					
				PREMIUM					
Type 01									
150x13x32	01	45	2	5SG 60 K VX	662530 54864		38A 46 HVS	699366 75753	
	01	45	2	3SG 46 HVX	662530 54863		38A 46 LVS	699366 75754	
	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 50142		38A 60 IVS	699366 75756	
	01	45	2				38A 60 NVS	699366 75758	
	01	45	2				38A 80 LVS	699366 75759	
	01	45	2				38A 120 JVS	699366 75760	
150x16x32	01	45	2	5SG 60 K VX	662530 54866		38A 46 HVS	699366 75761	
	01	45	2	3SG 60 H12VXP	699366 77177		38A 46 LVS	699366 75763	
	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 50367		38A 46 NVS	699366 75762	
	01	45	2				38A 60 LVS	699366 75764	
	01	45	2				38A 80 LVS	699366 75767	
	01	45	2				86A 46 G12VXP	662530 50296	
150x20x32	01	45	2	5SG 60 K VX	699366 40816	SGB 60 K VX	662530 49874	38A 46 KVS	662530 51064
	01	45	2	3SG 60 K VX	662530 50155	SGB 60 MVX	662530 50169	38A 46 MVS	662530 50372
	01	45	2			SGB 100 JVX	662530 49895	38A 60 KVS	662530 51065
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 41391
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 41392
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 51067
	01	45	2					38A 80 LVS	699366 39416
	01	45	2					38A 100 JVS	662435 70493
150x25x32	01	45	2					38A 60 KVS	662530 50452
	01	45	2					38A 60 MVS	662530 50381
175x4x51	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	662530 52709
175x6x51	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75980
175x8x51	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75786
180x6x32	01	45	2			SGB 120 JVX	699366 38720	38A 60 LVS	699366 75784
	01	45	2					38A 120 LVS	699366 75791
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75979
180x8x32	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75982
180x10x32	01	45	2			SGB 60 JVX	699366 39145	38A 80 JVS	699366 75781
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75984
180x13x32	01	45	2	1TGP 60 H12VXP	699366 76106	SGB 60 JVX	699366 39148	38A 46 HVS	699366 75798
	01	45	2	3SG 46 JVX	662530 54876	SGB 80 JVX	699366 39149	38A 60 LVS	699366 75797
	01	45	2	3SG 80 JVX	662530 54892			38A 80 LVS	699366 75801
	01	45	2	3SG 120 JVX	662530 54874			38A 120 JVS	699366 75802
180x16x32	01	45	2	3SG 46 HVX	662530 54882	SGB 70 G12VXP	699366 39169	38A 46 HVS	699366 75804
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 50453
	01	45	2					86A 70 G12VXP	662530 50358

ABRICHTEN MIT DIAMANT

- ▀ Norton bietet eine weite Palette von Diamantabrichtlösungen an
Für weitere Information siehe Seite 364



GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD		BASIS	
Type 01		Type 01F							
180x20x32	01	45	2	3SG 46 HVX	662530 54883	SGB 46 H12VXP	699366 38723	38A 46 HVS	662530 50454
	01	45	2	3SG 60 I12VXP	662530 50166	SGB 60 H10VXP	699366 39170	38A 46 JVS	699366 93706
	01	45	2			SGB 60 KVX	662530 49878	38A 60 JVS	699366 75810
	01	45	2					38A 60 MVS	662530 50273
180x25x32	01	45	2					38A 60 KVS	662530 50365
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75812
180x25x51	01	45	2					38A 46 NVS	699366 40967
	01	45	2					38A 60 MVS	699366 41085
200x4x32	01	63	6					19A 60 OVS MDVS	699366 75986
200x6x32	01	45	2	3SG 60 LVX	699366 39434	SGB 120 JVX	699366 77029	38A 60 MVS	662530 50455
	01	45	2					38A 80 NVS	699366 39662
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75988
	01	63	6					19A 60 OVS MDVS	699366 75987
200x8x20	01F	45	6			38A 60 NVS	699366 88291		
200x8x32	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 58078
	01	63	6					19A 54 OVS MDVS	699366 75989
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75990
200x10x32	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 54884	SGB 60 JVX	699366 39157	38A 60 LVS	699366 75818
	01	45	2			SGB 80 JVX	699366 39158	38A 120 JVS	699366 75819
	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 75927
	01	63	6					86A 54 OVS D6	662530 50147
	01	63	6					19A 54 OVS MDVS	699366 75991
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75992
	01F	63	6					38A 54 OVS	699366 67264
200x13x32	01	45	2			SGB 60 JVX	699366 39160	38A 46 HVS	699366 75826
	01	45	2			SGB 60 KVX	662530 49881	38A 60 JVS	699366 75821
	01	45	2			SGB 80 JVX	699366 39161	38A 60 LVS	699366 75823
	01	45	2			SGB 120 JVX	699366 76608	86A 70 G12VXP	662530 50374
	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 75928
	01	63	6					19A 54 OVS MDVS	699366 75993
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75994
200x13x50,8	01	45	2					38A 60 JVS	699366 39432
200x16x32	01	45	2					38A 46 HVS	699366 75828
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 50456
200x16x50,8	01	45	2					38A 60 JVS	699366 41314
200x16x76,2	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75827
200x20x32	01	45	2	3SG 60 H12VXP	699366 77181	SGB 46 HVX	699366 39171	38A 46 HVS	699366 75551
	01	45	2	3SG 60 IVX	662530 50258	SGB 60 H12VXP	699366 39172	38A 46 KVS	662530 51075
	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 55869	SGB 60 KVX	662530 49887	38A 46 NVS	699366 41400
	01	45	2			SGB 60 MVX	662530 50173	38A 60 KVS	662530 51077
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 67154
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 51080
	01	45	2					86A 54 H12VXP	662530 51532

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD		BASIS	
Type 01									
200x20x50	01	45	2	3SG 46 E12VXP	699366 76703			38A 46 KVS	699366 41104
	01	45	2	3SG 60 HVX	662530 54886			86A 46 IVTECH	662530 50386
	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 50362				
200x20x50,8	01	45	2	3SG 46 I12VXP	662530 52711			38A 46 JVS	699366 75832
	01	45	2	3SG 60 H12VXP	662435 93696			38A 46 KVS	662530 50103
	01	45	2	3SG 80 HVX	699366 76399			38A 60 HVS	699366 75834
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 49967
	01	45	2					38A 100 JVS	699366 39795
200x20x51	01	45	2			SGB 60 JVX	699366 39251	38A 46 KVS	662530 51084
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 51085
200x20x76	01	45	2	3SG 46 IVX	662530 54888			86A 46 IVTECH	662530 50250
200x20x76,2	01	45	2	3SG 46 HVX	662530 50156			38A 46 HVS	699366 41521
	01	45	2	3SG 60 IVX	662530 50157			38A 60 LVS	699366 75836
200x25x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 54889	SGB 46 GV12XP	662530 51385	38A 46 LVS	699366 27127
	01	45	2			SGB 60 KVX	662530 49888	38A 46 NVS	699366 41406
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 41407
	01	45	2					38A 60 MVS	662530 51079
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 51082
	01	45	2					38A 80 NVS	699366 75847
	01	45	2					38A 100 JVS	662435 70496
200x25x50,8	01	45	2			SGB 46 KVX	662530 50183	38A 46 HVS	699366 75840
	01	45	2					38A 54 I12VXP	699366 81147
200x25x51	01	45	2			SGB 46 HVX	662530 49855	38A 46 KVS	662530 51086
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 51089
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 40125
200x25x76,2	01	45	2					38A 46 HVS	699366 41562
	01	45	2					38A 46 KVS	662530 49968
	01	45	2					38A 46 NVS	699366 75841
	01	45	2					38A 60 MVS	662530 49969
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 75846
200x32x32	01	45	2			SGB 60 KVX	662530 49892	38A 46 MVS	662530 52712
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75855
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 71155
200x32x51	01	45	2				38A 60 LVS	699366 40245	
200x32x76,2	01	45	2					38A 46 IVS	662530 52713
	01	45	2					38A 46 NVS	699366 75849
	01	45	2					38A 60 MVS	662530 49972
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 75854
200x35x32	01	45	2			SGB 46 KVX	662530 49859		
200x40x50,8	01	45	2			SGB 46 H12VXP	699366 76377	38A 46 IVS	699366 81707

Alle Scheiben mit Durchmesser 100 mm bis 200 mm und einer Bohrung von 32 mm werden mit Plastikreduzierbuchsen geliefert, um die Bohrung auf 20 mm reduzieren zu können. Alle Abmessungen von Reduzierbuchsen sind im techn. Informationsteil am Ende des Katalogs genannt.

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD		BASIS	
Type 01		Type 01F							
225x5x60	01	45	2					38A 54 JVS	699366 75859
225x20x51	01	45	2	3SG 60 H12VXP	699366 76452	SGB 60 HVX	699366 40943	38A 46 IVS	699366 40871
225x25x51	01	45	2	3SG 54 F12VXP	699366 76380				
225x25x76,2	01	45	2	3SG 46 HVX	662435 70377				
225x32x76,2	01	45	2	3SG 46 HVX	662530 55043				
	01	45	2	3SG 60 H12VXP	662435 93705				
230x6x50,8	01	45	2					38A 100 JVS	699366 39629
230x10x32	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 75929
230x10x50,8	01	45	2					38A 100 JVS	699366 40665
230x13x32	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 75930
230x20x50,8	01	45	2	3SG 60 IVX	662530 50240			38A 60 JVS	699366 39549
230x25x50,8	01	45	2					38A 60 HVS	699366 39829
250x10x32	01	45	1					38A 60 KVS	662530 49904
	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 75931
	01	63	6					86A 54 KVS M6	662530 50146
	01	63	6					86A 54 OVS D6	662530 50139
	01	63	6					19A 54 OVS MDVS	699366 75998
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 75999
	01F	45	6					38A 46 MVS	662530 50218
	01F	45	6					38A 54 OVS	699366 67265
250x13x32	01	63	6					38A 60 MVS T6	699366 75932
	01	63	6					86A 54 KVS M6	662530 50123
	01	63	6					86A 54 OVS D6	662530 50128
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 76001
250x13x76,2	01	45	1	3SG 60 KVX	699366 23734				
250x20x32	01	45	1					38A 46 KVS	662530 49918
	01	45	1					38A 60 KVS	662530 49920
250x20x76,2	01	45	1					38A 60 LVS	699366 75862

ABRICHTEN MIT DIAMANT

- Norton bietet eine weite Palette von Diamantabrichtlösungen an
Für weitere Information siehe Seite 364



GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	INNOVATION		STANDARD		BASIS	
				PREMIUM					
				PREMIUM					
Type 01									
250x25x32	01	45	1	3SG 60 HVX	662530 50363	SGB 60 KVX	662530 50160	38A 60 JVS	662530 51098
	01	45	1					38A 60 KVS	662530 49930
	01	45	1					38A 60 LVS	662530 49927
	01	45	1					38A 60 MVS	662530 51380
	01	45	1					38A 80 KVS	662530 49932
	01	45	1					86A 46 IVTECH	662530 50275
	01	45	1					86A 60 IVTECH	662530 50390
250x25x50,8	01	45	1	3SG 46 KVX	662530 50107			38A 46 LVS	699366 23714
250x25x51	01	45	1					38A 46 IVS	699366 40283
	01	45	1					38A 46 KVS	662530 49936
	01	45	1					38A 60 KVS	662530 49939
250x25x76	01	45	1					38A 46 KVS	662530 49902
	01	45	1					38A 60 KVS	662530 49905
	01	45	1					38A 60 LVS	699366 78984
	01	45	1					38A 80 KVS	662530 49907
250x25x76,2	01	45	1	IPA 60 EH17VTX	662530 52716	SGB 46 HVX	662435 70378	38A 46 G12VXP	662530 50292
	01	45	1	IPA 60 XH17VTX	662530 52721	SGB 46 KVX	662530 50124	38A 46 IVS	662530 50369
	01	45	1	3SG 46 KVX	699366 23668	SGB 60 KVX	662530 50126	38A 46 LVS	699366 23691
	01	45	1	3SG 54 F12VXP	699366 76054	SGB 70 H12VXP	699366 23901	38A 60 IVS	662530 50101
	01	45	1	3SG 60 KVX	662530 55045			38A 60 LVS	699366 23733
	01	45	1					38A 80 LVS	699366 23651
250x25x120,6	01	45	1					38A 60 LVS	699366 23688
250x32x32	01	45	1			SGB 60 KVX	662530 50162	38A 46 KVS	662530 49909
	01	45	1					38A 60 KVS	662530 49911
	01	45	1					38A 60 NVS	699366 7158
	01	45	1					38A 80 KVS	662530 49915
250x32x76	01	45	1				38A 60 KVS	662530 51102	
250x32x76,2	01	45	1	3SG 46 HVX	662530 55046				
250x40x32	01	45	1					38A 60 KVS	662530 51093
250x40x51	01	45	1					38A 60 KVS	662530 51095
250x40x76	01	45	1					38A 46 KVS	662530 51104
250x40x76,2	01	45	1	3SG 46 G12VXP	699366 76056	SGB 46 I10VXP	662530 50205	38A 46 I12VXP	699366 81148
	01	45	1	3SG 46 IVX	662530 50259			38A 46 KVS	662530 50186
250x50x76,2	01	45	1			SGB 46 KVX	662530 50129	38A 46 LVS	699366 23717
300x13x127	01	45	1			SGB 60 KVX	662530 50131	38A 60 LVS	699366 23652
300x20x127	01	45	1					38A 60 LVS	699366 75872
300x25x127	01	45	1	3SG 46 KVX	662530 55050	SGB 60 KVX	662530 50132	38A 46 LVS	699366 23601
	01	45	1	3SG 60 H12VXP	699366 77184	SGB 80 I12VXP	662530 50121	38A 60 KVS	662530 50105
	01	45	1	3SG 60 KVX	662530 55052			38A 80 LVS	699366 23648
	01	45	1					57A 60 LVS	662530 50370

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

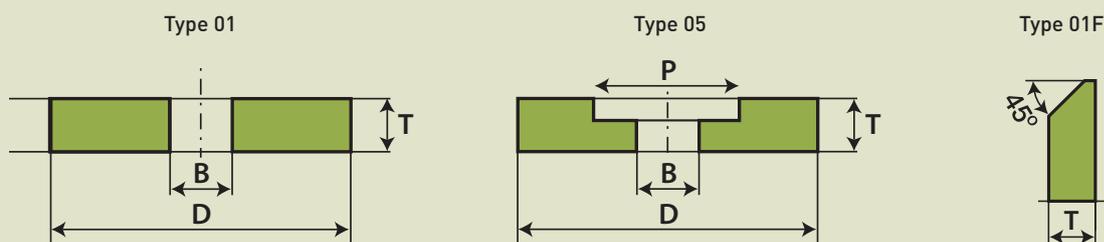
ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	INNOVATION		STANDARD		BASIS	
				PREMIUM					
				PREMIUM					
Type 01									
300x32x32	01	45	1					38A 46 NVS	69936675879
	01	45	1					38A 60 KVS	66253051100
	01	45	1					38A 60 NVS	69936639618
300x32x76,2	01	45	1					38A 46 HVS	69936675880
300x32x127	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049858	SGB 46 F12VXP	69936676705	38A 46 HVS	69936675883
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049861	SGB 46 HVX	66243570380	38A 60 LVS	69936675884
	01	45	1	3SG 60 KVX	66253055872	SGB 46 IVX	66253050175		
	01	45	1			SGB 60 KVX	69936676386		
300x40x51	01	45	1					38A 46 KVS	66253051096
	01	45	1					38A 60 KVS	66253049944
300x40x76	01	45	1					38A 46 KVS	66253049948
	01	45	1					38A 60 KVS	66253049953
300x40x76,2	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049863				
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049866				
300x40x127	01	45	1	3SG 46 HVX	66253055893	SGB 46 G12VXP	69936639946	38A 46 IVS	66253049975
	01	45	1	3SG 60 KVX	66253055053	SGB 60 KVX	66253050179	38A 60 LVS	69936675891
	01	45	1					86A 54 G12VXP	66253051533
300x50x76,2	01	45	1					38A 46 IVS	66253050251
300x50x127	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049869	SGB 46 G12VXP	66243570384	38A 46 JVS	69936623649
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049872			38A 60 KVS	66253054524
355x25x127	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049873	SGB 46 JVX	66253050118	38A 60 LVS	69936675901
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049875	SGB 60 LVX	66253050135		
	01	45	1	3SG 60 LVX	66253055895				
355x30x127	01	45	1			SGB 46 G11VXP	66253050177		
355x32x127	01	45	1	3SG 60 KVX	66253055902	SGB 54 E12VXP	69936676713	38A 60 LVS	69936675903
355x40x51	01	45	1					38A 46 KVS	66253051373
	01	45	1					38A 60 KVS	66253049963
355x40x127	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049877	SGB 46 G12VXP	66253049901	38A 46 JVS	69936623753
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049879	SGB 46 JVX	66253050117	38A 60 LVS	69936675908
	01	45	1	3SG 46 HVX	66253055056	SGB 80 I12VXP	66253055058		
	01	45	1	3SG 60 LVX	66253055057				
355x50x51	01	45	1					38A 46 KVS	66253049941
355x50x51	01	45	1					38A 60 KVS	66253051101
355x50x127	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049880	SGB 46 H11VXP	66253054500	38A 46 IVS	69936675913
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049883	SGB 46 J12VX	69936623781	38A 46 I11VXP	66253050212
	01	45	1	3SG 46 F12VXP	69936623900	SGB 54 G12VXP	66253049857	38A 46 KVS	66253051108
	01	45	1	3SG 46 HVX	66253055059	SGB 60 KVX	66253050138	38A 60 KVS	66253049951
	01	45	1	3SG 46 JVX	66253055063			38A 80 KVS	66253049955

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	INNOVATION		STANDARD		BASIS	
				PREMIUM	PREMIUM				
 Type 01									
355x63x127	01	45	1					38A 46 KVS	66253049957
	01	45	1					38A 60 KVS	66253049959
406x25x127	01	45	1	3SG 60 LVX	66253055083	SGB 60 KVX	69936644046	38A 60 LVS	69936694018
406x32x127	01	45	1					38A 60 LVS	66253049841
406x40x127	01	45	1	3SG 60 LVX	66253055086	SGB 60 KVX	66253049843	38A 46 JVS	66243466541
	01	45	1					38A 46 KVS	66253055066
	01	45	1					38A 60 LVS	66243466542
	01	45	1					38A 80 KVS	66253055069
406x50x127	01	45	1	IPA 60 EH20VTX	66253049884	SGB 46 G12VXP	66243468401	38A 46 I12VXP	66253054508
	01	45	1	IPA 60 XH20VTX	66253049885	SGB 46 HVX	66243448363	38A 46 JVS	66243466547
	01	45	1	5SG 46 G12VXP	66243468188	SGB 60 KVX	66253055072	38A 60 LVS	66243466546
	01	45	1	3SG 46 HVX	66253055912				
	01	45	1	3SG 54 F12VXP	66253054506				
406x50x203	01	45	1					38A 46 KVS	66253055078
	01	45	1					38A 60 KVS	66253055079
406x60x127	01	45	1					38A 60 LVS	66253049839
457x50x127	01	45	1					38A 60 LVS	66243466558
500x50x203	01	45	1					38A 60 KVS	66253054504
500x50x203,2	01	45	1			SGB 60 KVX	66243448367		
500x60x203,2	01	45	1			SGB 60 KVX	66253049853		
500x63x203,2	01	45	1					38A 60 LVS	66243447835
500x80x203,2	01	45	1			SGB 60 JVX	66253049850		
508x50x203,2	01	45	1	3SG 60 KVX	66253055088				
508x80x203,2	01	45	1					38A 60 LVS	66243465706
508x203x304,8	01	45	1					57A 60 MVS	66253049852
710x40x50	01	45	1					A90 NVS	66253049847

FORMSCHLÜSSEL



PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN FÜR NE-METALLE UND NICHT-METALLISCHE WERKSTOFFE

Norton Schleifscheiben in keramischer Bindung haben seit Generationen Standards gesetzt und so den Weg zur Verbesserung der Technologien und der Optimierung der Leistung und Produktivität bereitet. Siliziumkarbid-Scheiben werden hauptsächlich verwendet für Hartmetalle, antimagnetischem rostfreien Stahl, Aluminium und Glas.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Flachsleifen
- Werkzeug- und Fräusersleifen
- Schärfen



STANDARD	39C	 Type 01	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nahezu reines grünes Siliziumkarbid ■ Härter und spröder als Aluminiumoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ideal zum Schleifen und Schärfen von Hartmetall und NE-Metalle 	

ABRICHTEN MIT DIAMANT

- Norton bietet eine weite Palette von Diamantabrichtlösungen an
Für weitere Informationen siehe Seite 364



Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

GERADE SCHEIBEN

ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	STANDARD		ABM D x T x B (mm)	FORM	MAX (m/s)	VPE Stück	STANDARD	
Type 01						Type 01					
76x25x12,7	01	45	10	39C 80 IV	662530 52726	200x25x32	01	45	2	39C 80 KVS	662530 50276
76x25x13	01	45	10	39C 80 IV	662530 50168		01	45	2	39C 100 JVS	662530 50375
80x25x12,7	01	45	10	39C 60 MV	662530 51624		01	45	2	39C 120 KVS	699366 41428
80x25x13	01	45	10	39C 60 MV	662530 51623	200x25x76,2	01	45	2	39C 60 KVS	699366 75672
100x10x32	01	45	2	39C 80 LVS	662530 50380		01	45	2	39C 80 LVS	699366 75673
	01	45	2	39C 120 KVS	662530 49701	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75674	
125x13x32	01	45	2	39C 80 KVS	662530 49896	200x32x32	01	45	2	39C 60 KVS	699366 40293
125x16x32	01	45	2	39C 80 LVS	662530 50393		01	45	2	39C 80 KVS	699366 71106
125x20x32	01	45	2	39C 80 LVS	699366 67443		01	45	2	39C 120 KVS	699366 75677
150x4x32	01	45	2	39C 120 KVS	662530 50248	200x32x51	01	45	2	39C 60 KVS	699366 41031
150x6x32	01	45	2	39C 100 KVS	662530 50377	200x32x76,2	01	45	2	39C 60 KVS	699366 75643
	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75617		01	45	2	39C 80 KVS	699366 75644
150x10x32	01	45	2	39C 80 KVS	662530 50357		01	45	2	39C 120 KVS	699366 75678
	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75629	200x6x32	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75636
150x13x32	01	45	2	39C 80 KVS	662530 49897	225x25x32	01	45	2	39C 60 LVS	699366 71108
150x16x32	01	45	2	39C 60 KVS	699366 75656	225x32x32	01	45	2	39C 80 KVS	699366 71109
	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75659	250x13x32	01	45	1	39C 36 KV	699366 55917
150x20x20	01	45	2	39C 80 LVS	699366 75657	250x25x32	01	45	1	39C 60 KV	662530 49923
	01	45	2	39C 60 JV	662530 51383		01	45	1	39C 60 LVS	699366 71111
150x20x32	01	45	2	39C 60 KVS	699366 41411		01	45	1	39C 80 KV	662530 50477
	01	45	2	39C 80 LVS	699366 41413		01	45	1	39C 80 LVS	699366 75679
	01	45	2	39C 100 JVS	662530 50300	250x25x76,2	01	45	1	39C 54 MVS	699366 23732
150x25x32	01	45	2	39C 120 KVS	699366 41414	250x32x32	01	45	1	39C 100 KVS	699366 23643
	01	45	2	39C 60 KVS	699366 75661		01	45	1	39C 60 KVS	699366 39837
	01	45	2	39C 80 KVS	662530 50278	01	45	1	39C 80 KVS	699366 40845	
180x20x32	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75664	300x25x127	01	45	1	39C 60 KVS	699366 23687
	01	45	2	39C 60 KVS	699366 41415		01	45	1	39C 80 JVS	699366 40343
	01	45	2	39C 80 LVS	699366 76582		01	45	1	39C 100 KVS	699366 23679
180x25x32	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75666	300x32x127	01	45	1	39C 60 KVS	699366 93249
	01	45	2	39C 60 KVS	699366 75667	300x40x32	01	45	1	39C 60 KVS	699366 39362
200x10x32	01	45	2	39C 80 LVS	699366 67101		01	45	1	39C 80 KVS	699366 76387
	01	45	2	39C 120 KVS	699366 75637	300x40x76	01	45	1	39C 90 KVS	699366 39836
200x13x32	01	45	2	39C 80 JVS	699366 76152	300x40x127	01	45	1	39C 46 KV	662530 50289
200x20x20	01	45	2	39C 80 KVS	699366 41417		01	45	1	39C 60 KVS	699366 75684
	01	45	2	39C 80 MVS	699366 40220		01	45	1	39C 80 KVS	699366 75649
200x20x32	01	45	2	39C 60 KVS	699366 41418	355x32x127	01	45	1	39C 60 KVS	699366 75650
	01	45	2	39C 80 KVS	699366 76351		01	45	1	39C 80 KVS	699366 75651
	01	45	2	39C 100 JVS	662530 50389	355x40x127	01	45	1	39C 60 KVS	699366 75685
	01	45	2	39C 120 KVS	699366 41421	406X40X127	01	45	1	39C 80 KVS	662434 66414
200x20x51	01	45	2	39C 60 KVS	699366 40176						
200x20x76,2	01	45	2	39C 80 LVS	699366 75671						
200x25x32	01	45	2	39C 46 LVS	699366 75639						
	01	45	2	39C 60 KVS	699366 41424						

Alle Scheiben mit Durchmesser 100 mm bis 200 mm und einer Bohrung von 32 mm werden mit Plastikreduzierbuchsen geliefert, um die Bohrung auf 20 mm reduzieren zu können. Alle Abmessungen von Reduzierbuchsen sind im techn. Informationsteil am Ende des Katalogs genannt.

SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

Keramische Schleifbock Scheiben werden eingesetzt zum Freihand-Schleifen und Schärfen von Werkzeugen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schärfen
- Werkstätten



BASIS	A	■■■■■ Type 01	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	■ Standard Aluminiumoxid	■ Sehr zäh, geeignet zum Schleifen der meisten Arten von Stahl und weichem Eisen	
	■ Beinhaltet 3% Titanoxid	■ Gutes Preis-/Leistungsverhältnis	
■ Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur	■ Verschleißfeste Scheibe zur allgemeinen Anwendung zum Freihand-Schleifen auf Schleifböcken		

ABRICHTEN MIT DIAMANT

- Norton bietet eine weite Palette von Diamantabrichtlösungen an
Für weitere Informationen siehe Seite 364



GERADE SCHEIBEN

ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS	
■■■■■		Type 01		
125x15x20	45	2	A 60 NVS	662530 50184
	45	2	A 36 PVS	699366 66907
125x20x32	45	2	A 46 NVS	699366 75558
	45	2	A 60 NVS	699366 66909
150x16x32	45	2	A 36 PVS	699366 75559
	45	2	A 46 NVS	699366 75560
	45	2	A 60 NVS	699366 75561
150x20x20	45	2	A 60 MVS	662530 51382
150x20x31,75	45	2	A 36 PVS	699366 23300
150x20x32	45	2	A 24 RVS	699366 66911
	45	2	A 36 PVS	699366 41366
	45	2	A 36 QVS	662530 50263
	45	2	A 46 NVS	699366 41367
	45	2	A 60 NVS	699366 41368

GERADE SCHEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS		ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS	
Type 01					Type 01				
150x25x32	45	2	A 36 PVS	699366 66914	250x40x32	45	1	A 36 QVS	699366 66945
	45	2	A 36 QVS	662530 50265		45	1	A 60 NVS	699366 66946
	45	2	A 46 NVS	699366 41370		45	1	A 24 QVS	699366 75574
180x20x31,75	45	2	A 46 NVS	699366 23305	300x32x32	45	1	A 36 OVS	699366 75575
180x20x32	45	2	A 46 NVS	699366 41372		45	1	A 60 KVS	662530 51091
	45	2	A 60 NVS	699366 80380	300x32x50,8	45	1	A 24 QVS	699366 75577
180x25x32	45	2	A 24 RVS	699366 66922		45	1	A 46 NVS	699366 75578
	45	2	A 30 PVS	699366 39691	300x32x127	45	1	A 24 QVS	699366 75579
	45	2	A 36 QVS	699366 66923		45	1	A 36 OVS	699366 75580
	45	2	A 46 NVS	699366 75564	45	1	A 46 NVS	699366 75581	
200x20x32	45	2	A 60 NVS	699366 76609	300x40x30	45	1	A 36 PVS	699366 81734
	45	2	A 24 RVS	699366 66926		45	1	A 60 NVS	699366 81735
	45	2	A 30 PVS	699366 75566	300x40x32	45	1	A 46 NVS	699366 39682
	45	2	A 36 QVS	699366 66928		45	1	A 60 MVS	699366 40221
	45	2	A 46 NVS	699366 41375	300x40x50	45	1	A 90 OVS	699366 40787
45	2	A 60 NVS	699366 66929	300x40x50,8	45	1	A 60 NVS	699366 23670	
200x25x32	45	2	A 24 RVS	699366 76374	300x40x51	45	1	A 24 PVS	662530 51090
	45	2	A 30 PVS	699366 41382		45	1	A 60 KVS	662530 51092
	45	2	A 36 PVS	699366 41383	300x40x76	45	1	A 60 NVS	699366 39611
	45	2	A 36 QVS	662530 50267	300x40x76,2	45	1	A 36 OVS	699366 75607
	45	2	A 46 MVS	662530 50271		45	1	A 24 QVS	699366 75583
	45	2	A 60 NVS	699366 93708	300x40x127	45	1	A 36 OVS	699366 75584
45	2	A 30 PVS	699366 75567	45		1	A 46 NVS	699366 75585	
200x25x76,2	45	2	A 36 PVS	699366 75567	300x50x32	45	1	A 24 QVS	699366 39767
	45	2	A 46 NVS	699366 75568		45	1	A 36 OVS	699366 81823
	45	2	A 60 NVS	699366 75569		45	1	A 46 NVS	662435 70460
200x32x32	45	2	A 24 RVS	699366 66930	45	1	A 60 NVS	662435 70484	
	45	2	A 36 PVS	699366 66932	350x40x35	45	1	A 36 QVS	699366 81739
	45	2	A 46 NVS	699366 40814		45	1	A 24 RVS	699366 81743
	45	2	A 60 NVS	699366 90246	350x50x35	45	1	A 36 QVS	699366 81741
200x32x51	45	2	A 60 NVS	699366 40748		45	1	A 60 NVS	699366 81742
200x32x76,2	45	2	A 46 NVS	662435 93707	355x40x127	45	1	A 24 QVS	699366 75586
	45	2	A 36 QVS	699366 66938		45	1	A 46 NVS	699366 75587
225x32x32	45	2	A 60 NVS	699366 94426	355x45x127	45	1	A 36 OVS	699366 76013
	45	1	A 36 PVS	699366 66940		45	1	A 46 NVS	699366 75910
250x25x32	45	1	A 46 NVS	699366 41386	355x50x127	45	1	A 24 QVS	699366 75588
	45	1	A 24 QVS	699366 66942		45	1	A 36 OVS	699366 75589
250x32x32	45	1	A 30 PVS	699366 75572	45	1	A 46 NVS	699366 75590	
	45	1	A 36 PVS	699366 66943	406x40x50,8	45	1	A 24 QVS	699366 94363
	45	1	A 46 NVS	699366 40194	406x50x50	45	1	A 24 QVS	662434 48177
	45	1	A 60 MVS	699366 42130	406x50x127	45	1	A 24 QVS	662434 67496
	45	1		45		1	A 36 QVS	662434 67497	

Alle Scheiben mit Durchmesser 100 mm bis 200 mm und einer Bohrung von 32 mm werden mit Plastikreduzierbuchsen geliefert, um die Bohrung auf 20 mm reduzieren zu können. Alle Abmessungen von Reduzierbuchsen sind im techn. Informationsteil am Ende des Katalogs genannt.

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

Schleifteller werden unter Einsatz der führenden Technologie von Norton gefertigt und sind ausgelegt zur Optimierung und Produktionssteigerung bei Schärfvorgängen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schärfen



PREMIUM	3SG®  Type 12		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hochkonzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG ■ Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sehr hohe Schnitffähigkeit ■ Hohe Zerspanung und Standzeit ■ Geeignet für sehr harte Stähle 	

STANDARD	SGB®  Type 12		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Keramisches Aluminiumoxid SG in mittlerer Konzentration ■ Härter und schärfer als konventionelle Schleifmittel 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gute Schneidfähigkeit ■ Geeignet für Maschinen mit mittlerer Antriebsleistung ■ Sehr vielseitig zum Schleifen einer Vielzahl von Stählen 	

BASIS

38A

Type 12

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> ■ Fast reines weißes Aluminiumoxid ■ Splitttriges Schleifmittel 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kühler Schliff - freischneidend ■ Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen mit kleinem bis mittlerem Vorschub

METALL PRÄZISION

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	J (mm)	K (mm)	U (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM	STANDARD	BASIS
Type 12										
76x8x12,7	5	8	25	25	1	45	10			38A 80 MVS 699366 23916
80x10x13	4	6	35	35	2,5	45	10			38A 60 LVS 699366 88738
100x13x12,7	5	7	45	50	2,5	45	2			38A 60 KVS 699366 24605
100x13x20	5	7	41	41	3,2	45	2	3SG 60 K VX 662530 50236	SGB 60 LVX 699366 86659	38A 60 KVS 699366 86186
	5	7	41	41	3,2	45	2			38A 120 MVS 699366 86189
125x13x20	6	7	61	61	3,2	45	2	3SG 60 J VX 699366 86768		38A 60 KVS 699366 86192
	6	7	61	61	3,2	45	2	3SG 60 K VX 662530 50242		
150x13x20	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 46 K VX 662530 50143		38A 60 KVS 699366 86199
	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 60 J VX 699366 86771		
150x13x20	8	9	56	56	3,2	45	2	3SG 60 LVX 662530 50231	SGB 46 LVX 699366 86732	38A 60 NVS 699366 86818
	8	9	56	56	3,2	45	2		SGB 60 LVX 699366 82791	
150x13x32	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 46 K VX 662530 50238		38A 46 KVS 699366 86194
	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 60 K VX 662530 50239		38A 60 KVS 699366 86198
	7	9	86	86	3,2	45	2			38A 120 JVS 699366 86204
150x16x20	8	9	66	66	3,2	45	2	3SG 54 LVX 699366 86772	SGB 60 KVX 662530 50256	38A 60 KVS 699366 82252
150x16x32	8	9	66	66	3,2	45	2	3SG 46 K VX 662530 50141		38A 60 KVS 699366 88577
	8	9	66	66	3,2	45	2	3SG 60 K VX 662530 50232	SGB 60 KVX 662530 50245	
180x16x32	9	10	96	96	3,2	45	2		SGB 60 KVX 662530 50247	
180x20x32	9	11	70	70	3,2	45	2	3SG 54 K VX 662530 50234	SGB 54 KVX 662530 50260	
200x16x20	12	10	90	90	3,2	45	2			38A 46 JVS 699366 88749
200x20x32	10	12	90	90	3,2	45	2		SGB 46 J VX 662530 50249	38A 60 KVS 699366 86215
	10	12	90	90	3,2	45	2		SGB 60 KVX 662530 50252	
200x32x32	10	12	92	92	3,2	45	2		SGB 46 IVX 662530 50253	

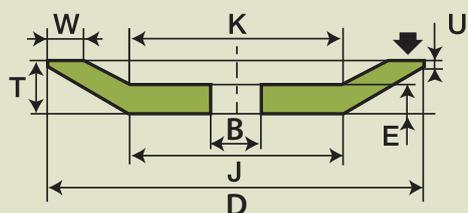
Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung, W=Wandstärke, E=Bodenstärke, J=flacher Durchmesser außen, K= flacher Durchmesser innen, U=Randstärke

NE-METALLE PRÄZISION

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	J (mm)	K (mm)	U (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	BASIS	
 Type 12									
150x13x32	7	9	86	86	3,2	45	2	39C 80 JV	699366 83998
200x20x32	10	12	90	90	3,2	45	2	39C 80 JV	699366 84001

FORMSCHLÜSSEL

Type 12



Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung, W=Wandstärke, E=Bodenstärke, J=flacher Durchmesser außen, K=flacher Durchmesser innen, U=Randstärke

Schleiftöpfe werden unter Einsatz der führenden Technologie von Norton gefertigt und sind ausgelegt zur Optimierung und Produktionssteigerung bei Schärfvorgängen

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schärfen



PREMIUM	5SG®  Type 06  Type 11 		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hochkonzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Höchste Schneidfähigkeit ■ Hohe Zerspanung und Standzeit ■ Sehr gut geeignet für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter verändert werden können, um die Leistung zu steigern 	
	3SG®  Type 06  Type 11 		
EIGENSCHAFTEN	VORTEILE		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Hochkonzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG ■ Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sehr gute Schneidfähigkeit ■ Hohe Zerspanung und Standzeit ■ Geeignet für sehr harte Stähle 		

STANDARD

SGB®



Type 06



Type 11

EIGENSCHAFTEN

- Hochkonzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG in mittlerer Konzentration
- Härter und schärfer als konventionelle Schleifmittel

VORTEILE

- Gute Schneidfähigkeit
- Geeignet für Maschinen mit mittlerer Antriebsleistung
- Sehr vielseitig zum Schleifen einer Vielzahl von Stählen



39C



Type 06

EIGENSCHAFTEN

- Fast reines grünes Siliziumkarbid
- Härter und spröder als Aluminiumoxid

VORTEILE

- Ideal zum Schleifen und Schärfen von Hartmetall und NE-Metallen



BASIS

38A



Type 06



Type 11

EIGENSCHAFTEN

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splitttriges Schleifmittel

VORTEILE

- Kühler und brandfreier Schliff
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen mit kleinem bis mittlerem Vorschub



86A



Type 06



Type 11

EIGENSCHAFTEN

- Rosa Aluminiumoxid
- Zäher als weißes Aluminiumoxid
- Beinhaltet einen geringen Anteil an Chromoxid

VORTEILE

- Sehr vielseitig
- Weniger abrichten



METALL PRÄZISION

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	INNOVATION		STANDARD		BASIS	
					PREMIUM					
					PREMIUM					
 Type 06										
63x40x20	10	10	45	10					38A 60 KVS	699366 74852
80x40x20	6	8	63	6					38A 60 MVS M6	699366 74809
	6	10	45	10			SGB 60 JVX	662435 70391		
	8	8	63	6					38A 60 KVS T6	699366 74810
	8	10	45	10	ES5 60 LVX	662530 49970				
	10	10	45	10			SGB 60 LVX	662530 50098		
80x40x32	10	10	45	10					38A 46 KVS	699366 74853
100x40x32	13	13	45	2					38A 60 KVS	699366 74854
100x50x19,8	11	11	45	2					38A 120 KVS	699366 23690
100x50x20	8	10	45	2			SGB 46 JVX	662435 70392		
	8	10	45	2			SGB 60 KVX	699366 41284		
	10	10	45	2	3SG 46 KVX	662530 50071			38A 46 KVS	699366 44193
	10	10	45	2	3SG 60 JVX	662530 50069			38A 60 JVS	699366 74860
	10	10	45	2	3SG 60 KVX	662530 49965			38A 60 KVS	699366 74857
	10	10	45	2	3SG 70 KVX	662530 50067			38A 80 JVS	699366 39600
	10	13	45	2	3SG 60 LVX	662530 49960			38A 60 LVS	699366 39450
	10	13	45	2	3SG 80 LVX	662530 49966			38A 60 MVS	699366 39460
	10	13	45	2					38A 80 KVS	699366 39436
100x50x32	10	10	45	2	5SG 60 KVX	662530 50070			38A 60 KVS	699366 74859
	10	10	45	2	3SG 46 JVX	662530 50072				
	10	10	45	2	3SG 60 KVX	662530 50073				
125x50x32	10	13	45	2					38A 60 LVS	699366 39992
	13	13	45	2	3SG 46 JVX	699366 76356	SGB 60 JVX	662530 50075	38A 46 KVS	699366 74867
125x63x32	8	13	45	2					38A 46 KVS	662530 49958
	10	10	45	2					86A 46 E12 VXP	662530 51528
	10	13	45	2			SGB 60 KVX	699366 40579		
	13	16	45	2					86A 46 G12 VXP	662530 51525
150x32x32	35	12	45	2					38A 60 LVS	699366 40294
150x32x60	32	13	45	2					38A 60 MVS	699366 74871
150x40x32	16	13	45	2					38A 46 HVS	699366 74872
	16	13	45	2					38A 60 KVS	699366 74875
150x50x32	16	16	45	2	3SG 46 KVX	662530 50068	SGB 46 KVX	662530 50093	38A 46 JVS	699366 76128
	16	16	45	2			SGB 60 KVX	662530 50076	38A 60 KVS	699366 74879
150x50x65	20	16	45	2					38A 60 LVS	699366 39480
150x60x32	10	16	45	2			SGB 54 KVX	662530 50099		
150x63x32	16	16	45	2			SGB 46 JVX	662530 54727	38A 36 IVS	699366 40369
	16	16	45	2					38A 46 JVS	699366 74881
150x63x50,8	16	16	45	2			SGB 36 HVX	662530 50080		
	16	16	45	2			SGB 60 JVX	662530 50082		

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung, W=Wandstärke, E=Bodenstärke

METALL PRÄZISION (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	PREMIUM		STANDARD		BASIS	
Type 06										
150x80x32	20	20	45	2			SGB 46 G12 VXP	699366 76357	38A 46 HVS	699366 74905
	20	20	45	2			SGB 46 HVX	662530 50096	38A 46 IVS	699366 58606
165x63x32	10	13	45	2					38A 46 F12 VXP	662530 51529
175x75x76,2	20	20	45	2			SGB 46 G12 VXP	662530 50097	38A 36 IVS	699366 81747
	20	20	45	2					38A 46 H12 VXP	699366 81146
180x40x76,2	32	13	45	2					38A 46 MVS	699366 74884
180x45x60	40	16	45	2					38A 60 MVS	699366 74886
180x63x50,8	16	16	45	2			SGB 46 JVX	662530 50084	38A 36 HVS	699366 74887
180x76x32	16	16	45	2					38A 36 IVS	699366 39449
180x76x78	16	16	45	2	3SG 36 IVX	662530 49962			38A 24 JVS	699366 39987
	16	16	45	2					38A 36 IVS	699366 39587
	16	16	45	2					38A 36 JVS	699366 39817
	16	16	45	2					38A 46 HVS	699366 39616
	16	16	45	2					38A 46 IVS	699366 39533
180x80x32	13	10	45	2			SGB 46 G12 VXP	699366 40451		
	16	16	45	2					38A 46 HVS	699366 74889
200x40x32	45	15	45	2					38A 46 LVS	662435 70536
	45	15	45	2					38A 60 LVS	662435 70537
200x40x76,2	40	13	45	2			SGB 46 LVX	662530 50085	38A 46 KVS	699366 74880
	40	13	45	2			SGB 60 LVX	662530 50087	38A 46 MVS	699366 74890
200x63x50,8	20	20	45	2					38A 46 HVS	699366 74898
200x82x78	16	20	45	2	3SG 36 IVX	662530 49964	SGB 36 H12 VXP	699366 79013	38A 36 IVS	699366 39502
	16	20	45	2					38A 36 IVS	699366 39387
200x100x32	20	25	45	2			SGB 46 G12 VXP	699366 40271		

METALL PRÄZISION (FORTSETZUNG)

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	INNOVATION		STANDARD	BASIS		
					PREMIUM					
					PREMIUM					
 Type 11										
80x32x20	6	8	45	6			SGB 46 KVX	662530 50125	38A 60 KVS	699366 82483
	6	8	45	6			SGB 60 LVX	662530 50137		
80x40x20	8	10	45	6	ES5 80 JVX	662530 50109				
100x40x20	8	10	45	2	3SG 46 KVX	662530 50127	SGB 60 LVX	699366 86717	38A 46 KVS	699366 86166
	8	10	45	2	3SG 60 KVX	662530 50110			38A 60 KVS	699366 86170
	8	10	45	2	3SG 60 LVX*	662530 55956				
100x40x32	8	10	45	2	3SG 46 KVX	662530 50112	SGB 60 JVX	662530 50130	38A 54 KVS	699366 86224
	8	10	45	2	3SG 60 KVX	662530 50114			38A 60 KVS	699366 86169
	8	10	45	2					38A 60 LVS	699366 88495
125x40x20	8	10	45	2	3SG 46 KVX	699366 86770			38A 46 JVS	699366 88603
125x40x32	8	10	45	2	5SG 46 KVX	662530 50122	SGB 60 JVX	699366 82429	38A 46 KVS	699366 86175
	8	10	45	2	3SG 60 KVX	662530 50116			38A 60 JVS	662530 50104
	8	10	45	2					38A 60 KVS	699366 86176
	8	10	45	2					38A 80 KVS	662530 50106
125x45x20	6	13	45	2	3SG 46 KVX**	662530 55954	SGB 60 KVX	699366 86736	38A 60 LVS	699366 88494
	6	13	45	2	3SG 60 KVX**	662530 55955			86 A 46 KVTECH	662530 50102
150x50x20	10	13	45	2					38A 60 KVS	699366 82567
150x50x32	10	13	45	2	3SG 60 KVX	662530 50119	SGB 46 KVX	699366 88939	38A 46 KVS	699366 86177
	10	13	45	2			SGB 46 JVX	662530 50133	38A 60 KVS	699366 82576
	10	13	45	2			SGB 54 KVX	662530 50140		
	10	13	45	2			SGB 60 KVX	662530 50134		

*Type 11R **Type11F

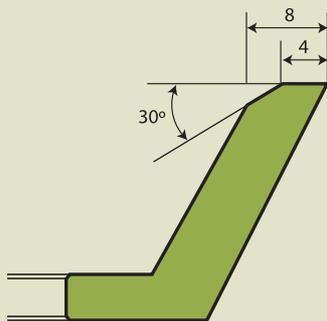
NE-METALLE PRÄZISION

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	BASIS					
 Type 06										
100x50x20	10	10	45	2					39C 80 KV	699366 68290
	10	13	45	2					39C 80 JVS	699366 40131
100x50x32	10	10	45	2					39C 60 JV	699366 68288
125x63x32	25	16	45	2					39C 60 JV	699366 68305
150x32x60	32	13	45	2					39C 80 JV	699366 68308
200x40x76,2	40	13	45	2					39C 60 JV	699366 68347
	40	13	45	2					39C 80 JV	699366 68348
	40	13	45	2					39C 120 JV	699366 68353
300x63x127	40	20	45	1					39C 60 JV	699366 68365

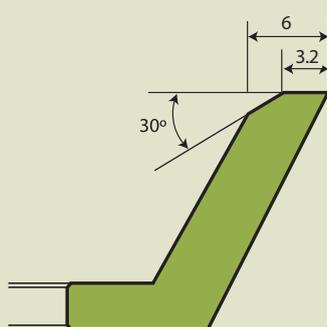
Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung, W=Wandstärke, E=Bodenstärke

FORMSCHLÜSSEL

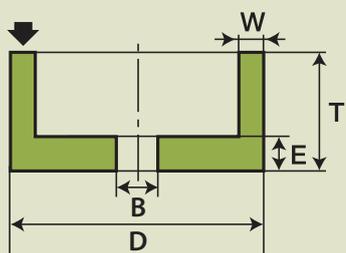
Type 11R



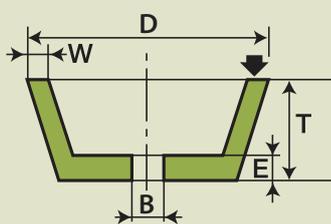
Type 11F



Type 06



Type 11



Schleifzylinder sind relativ weich und haben eine dünne Kontaktzone - sie werden normalerweise mit einem Futter gespannt oder sind auf einer Trägerplatte befestigt. Das Werkstück ist auf einem Pendeltisch oder einem im Uhrzeigersinn drehenden Rundtisch aufgespannt. Zur Sicherheit sind Zylinder mit Bandagen aus sehr reißfestem Draht versehen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Flachscheifen



STANDARD	SGB®  Type 02		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Keramisches Aluminiumoxid SG in mittlerer Konzentration ■ Härter und schärfer als konventionelle Schleifmittel 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gute Schneidfähigkeit ■ Geeignet für Maschinen mit mittlerer Antriebsleistung ■ Sehr vielseitig zum Schleifen einer Vielzahl von Stählen 	

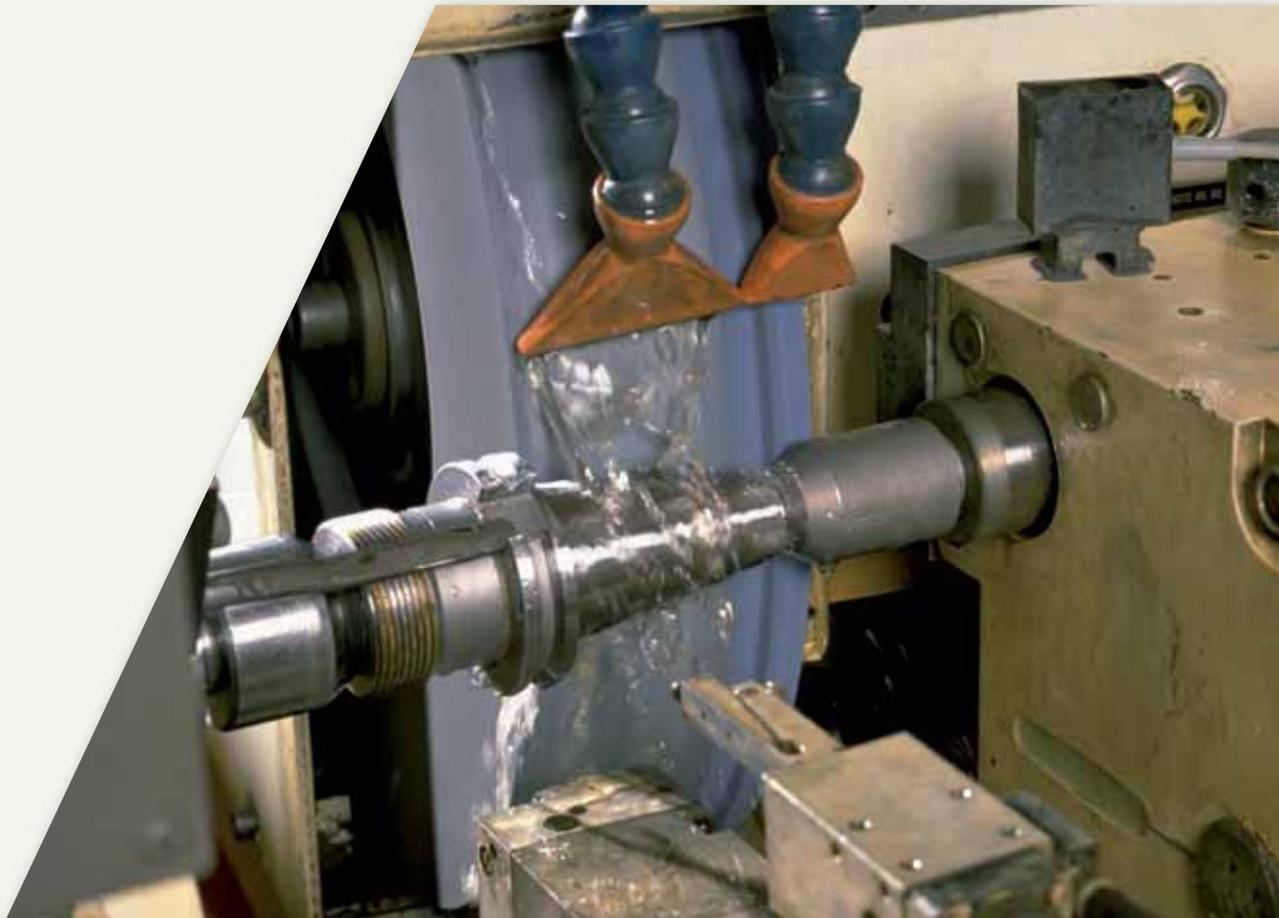
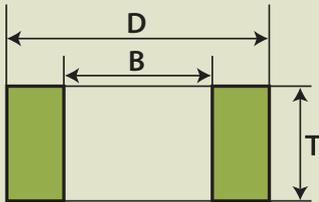
BASIS	38A  Type 02		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fast reines weißes Aluminiumoxid ■ Splitttriges Schleifmittel 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kühler Schliff - freischneidend ■ Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen mit kleinem bis mittlerem Vorschub 	

SCHLEIFZYLINDER

ABM D x T x B (mm)	VPE Stück	MAX (m/s)	STANDARD		BASIS	
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 10px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> Type 02 </div>						
127x50x101,6	2	45			38A 46 IVS	699366 23695
152,4x50x127	2	45			38A 36 IVS	699366 23639
200x100x160	2	45	SGB 46 HVX	699366 86693	38A 46 GVS	699366 86231
254x100x204	1	45			38A 46 GVS	699366 86297
457x125x377	1	45			38A 30 HVS	662434 65839

FORMSCHLÜSSEL

Type 02

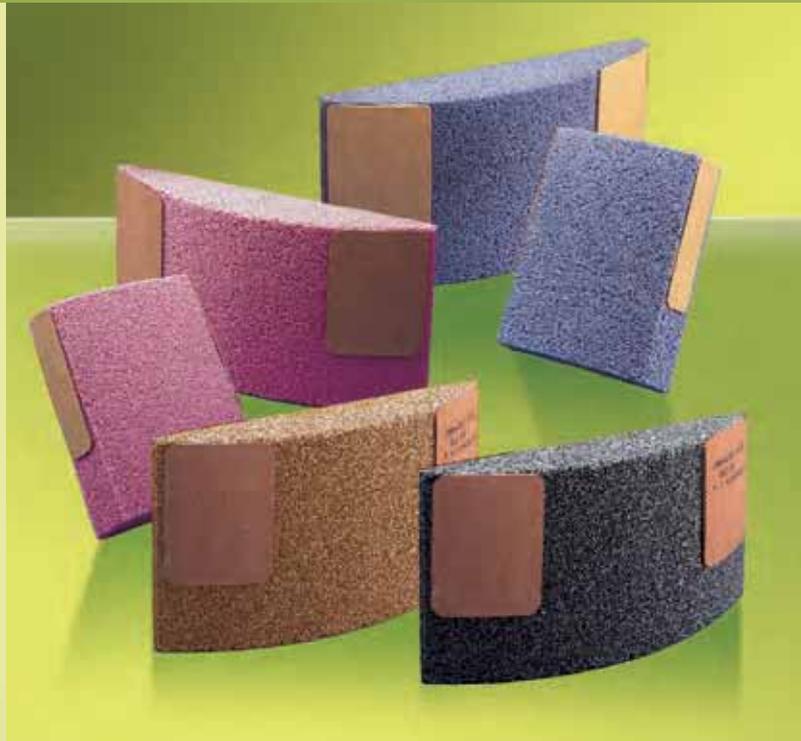


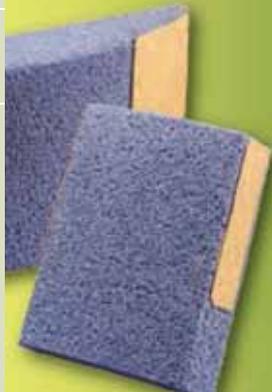
Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

Segmente zum Flachsleifen werden normalerweise zum Schleifen einer ebenen Fläche des Werkstückes verwendet. Die Anwendungen erstrecken sich vom Schrumpfen mit hoher Zerspanmenge bis zum Präzisionsschliff mit engen Toleranzen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schmiedeteile und Gesenkebau
- Schärfe von Schneiden und Messern



PREMIUM	5SG®	 Type 31	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sehr hoch konzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Höchste Schneidfähigkeit ■ Hohe Zerspanung und Standzeit ■ Perfekt für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter angepasst werden können, um die Leistung zu optimieren 	
PREMIUM	3SG®	 Type 31	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hoch konzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG ■ Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sehr hohe Schnittfähigkeit ■ Hohe Zerspanung und Standzeit ■ Geeignet für sehr harte Stähle 	

38A

 Type 31

EIGENSCHAFTEN

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splitttriges Schleifmittel

VORTEILE

- Kühler Schliff - freischneidend
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen mit kleinem bis mittlerem Vorschub



86A

 Type 31

EIGENSCHAFTEN

- Rosa Aluminiumoxid
- Zäher als weißes Aluminiumoxid
- Gute Profilhaltigkeit
- Beinhaltet einen geringen Anteil an Chromoxid

VORTEILE

- Sehr vielseitig
- Weniger abrichten
- Bessere Geometrie erreichbar



19A

 Type 31

EIGENSCHAFTEN

- Eine Mischung aus Schleifmitteln A und 38A

VORTEILE

- Sehr vielseitig, für vielerlei Stähle verwendbar
- Sehr gute Leistung, gute Zerspanung



37C

 Type 31

EIGENSCHAFTEN

- Schwarzes Siliziumkarbid
- Härter und splitttriger als Aluminiumoxid

VORTEILE

- Geeignet für Schruppoperationen mit grobem Korn und organisch gebundenen Schleifscheiben
- Ideal zum Schleifen und Schärfen von Hartmetallen und NE-Metallen



METALL PRÄZISION

 Type 31

FORM	ABM LxBxC (mm)	SEGMENT		VPE Stück	PREMIUM		BASIS	
		A(mm)	R(mm)					
SA	150x80x25			4			38A 30 IVS	699366 86253
SB	100x65x25	56,9	205	4			86A 30 IV TECH	662530 50274
SB	200x103x38	84,8	228,6	4	5SG 46 G12 VXP	662530 55947	38A 24 F12 VXP	699366 25436
SC	190x112,3x44,4	78,6	381	4			38A 30 G12 VXP	662530 50262
SD	110x70x20	47	100	4			86A 36 IV TECH	662530 50288
	110x70x20	47	100	4			86A 46 HV TECH	662530 50272
SE	90x50x16	45	91	4	3SG 36 IVX	662530 55949	38A 36 IVS	699366 88543
	90x50x16	45	91	4	3SG 46 HVX	662530 50277	38A 46 HVS	699366 82335
SE	110x53,5x16	47	89	4			38A 36 IVS	699366 88485
	110x53,5x16	47	89	4			38A 46 HVS	699366 88614
SO	60x65x20	58		4			86A 36 IV TECH	662530 50269
SO	90x42x20	38		4	3SG 46 HVX	662530 50279	38A 36 HVS	699366 86257
	90x42x20	38		4			38A 46 HVS	699366 86263
	90x42x20	38		4			38A 60 GVS	699366 86264
SO	110x50x25	43,5		4	3SG 46 GVX	662530 50281	38A 46 GVS	699366 86266
	110x50x25	43,5		4	3SG 60 GVX	662530 50282	38A 60 GVS	699366 86267
	110x50x25	43,5		4			19A 54 IVS	699366 86249
SO	110x60x22	54		4	3SG 36 HVX	662530 50266	38A 36 HVS	699366 82248
SO	110x70x25	64		4			38A 36 IVS	699366 82640
SO	121x59,5x21	48		4			38A 30 HVS	699366 24796
	121x59,5x21	48		4			38A 36 IVS	699366 82231
	121x59,5x21	48		4			86A 46 HV TECH	662530 50264
SO	150x70x25	64		4	3SG 36 E12 VXP	699366 88295	38A 30 IVS	699366 82296
	150x70x25	64		4	3SG 36 HVX	662530 50285	38A 36 IVS	699366 86248
SO	180x103x38	94		4	3SG 36 HVX	662530 50287	38A 30 IVS	699366 86273



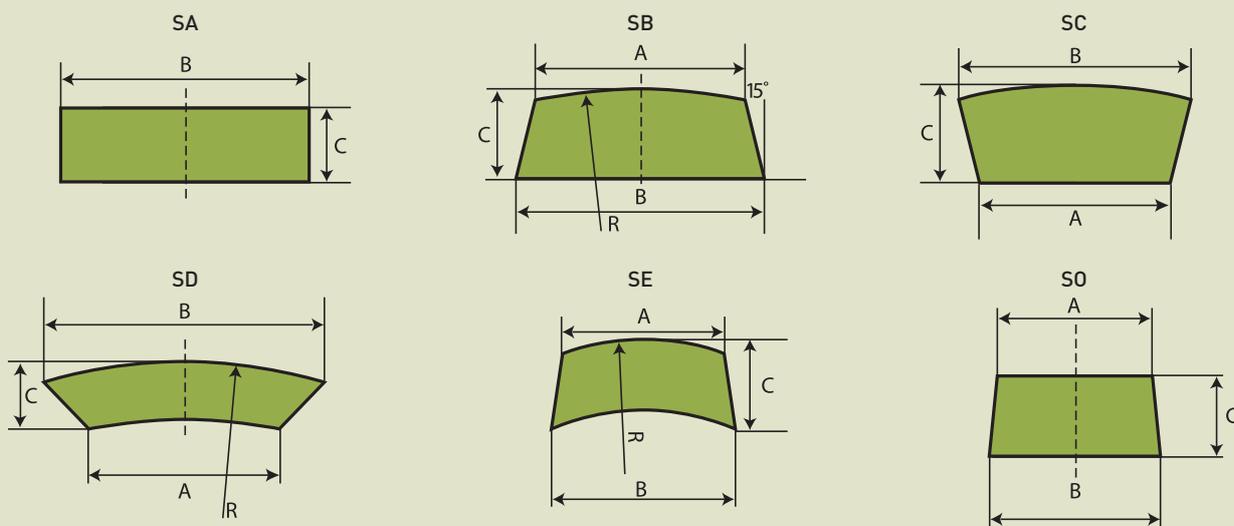
Abmessungen: ABM = Abmessungen, L=Länge, B=Breite, C=Höhe, A=Segment, R=Segment Innenradius

NE-METALLE PRÄZISION

 Type 31

FORM	ABM LxBxC (mm)	SEGMENT		VPE Stück	BASIS	
		A(mm)	R(mm)			
SB	100x65x25	56,9	205	4	37C 30 HV	69936688426
SO	110x70x25	64		4	37C 24 IV	69936683895

FORMSCHLÜSSEL TYPE 31



ABRICHTEN MIT DIAMANT

- Norton bietet eine weite Palette von Diamantabrichtlösungen an
Für weitere Informationen siehe Seite 364



Norton bietet hochleistungsfähige, keramisch gebundene Schleifstifte in allen Standardformen und Spindelausführungen an.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entgraten
- Putzen
- Finish



BASIS	86A	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	■ Rosa Aluminiumoxid	■ Sehr vielseitig
	■ Zäher als weißes Aluminiumoxid	■ Weniger Abrichten
	■ Gute Profilhaltigkeit	■ Bessere Geometrie erreichbar
	■ Beinhaltet einen geringen Anteil an Chromoxid	



SCHLEIFSTIFTE FORM A

FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	BASIS	
A1	20x65	6x40	15000	10	86A 36 PVS	66253055235
	20x65	6x40	15000	10	86A 60 PVS	66253055218
A3	22x70	6x40	14000	10	86A 30 PVS	66253055021
	22x70	6x40	14000	10	86A 60 PVS	66253055212
A4	30x30	6x40	20000	10	86A 36 PVS	66253055179
	30x30	6x40	20000	10	86A 60 PVS	66253054956
A5	20x28	6x40	30000	10	86A 60 PVS	66253055094
A7	30x50	6x40	13000	10	86A 30 PVS	66253055022
A8	20x50	6x40	18000	10	86A 36 PVS	66253055308
	20x50	6x40	18000	10	86A 60 PVS	66253055877
A9	30x50	6x40	13000	10	86A 30 PVS	66253055395
A10	22x70	6x40	14000	10	86A 36 PVS	66253055237
A11	21x45	6x40	18000	10	86A 30 PVS	66253055307
	21x45	6x40	18000	10	86A 36 PVS	66253055095
	21x45	6x40	18000	10	86A 46 PVS	66253055023
	21x45	6x40	18000	20	86A 60 PVS	66253055214

SCHLEIFSTIFTE FORM A (FORTSETZUNG)

FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS	
A12	18x30	6x40	30000	10	86A 36 PVS	66253054962
	18x30	6x40	30000	10	86A 60 PVS	66253055096
A13	25x25	6x40	25000	10	86A 60 PVS	66253055125
A14	18x22	6x40	35000	10	86A 60 PVS	66253055180
A15	6x25	6x40	30000	10	86A 90 PVS	66253055126
A19	30x50	6x40	13000	10	86A 36 PVS	66253054960
	30x50	6x40	13000	10	86A 60 PVS	66253054961
A20	40x50	6x40	10000	10	86A 36 PVS	66253054963
A21	25x25	6x40	25000	10	86A 36 PVS	66253055238
	25x25	6x40	25000	10	86A 60 PVS	66253054965
A24	6x20	6x40	41000	10	86A 60 PVS	66253055127
	6x20	6x40	41000	10	86A 90 PVS	66253055311
A25	25x25	6x40	25000	10	86A 60 PVS	66253055128
A26	16x16	6x40	54000	10	86A 46 PVS	66253055204
	16x16	6x40	54000	10	86A 90 PVS	66253054952
A36	40x10	6x40	25000	10	86A 60 PVS	66253055129
	40x10	6x40	25000	10	86A 90 PVS	66253054968
A37	30x6	6x40	30000	10	86A 90 PVS	66253055313
A38	25x25	6x40	25000	10	86A 60 PVS	66253054946

SCHLEIFSTIFTE FORM B

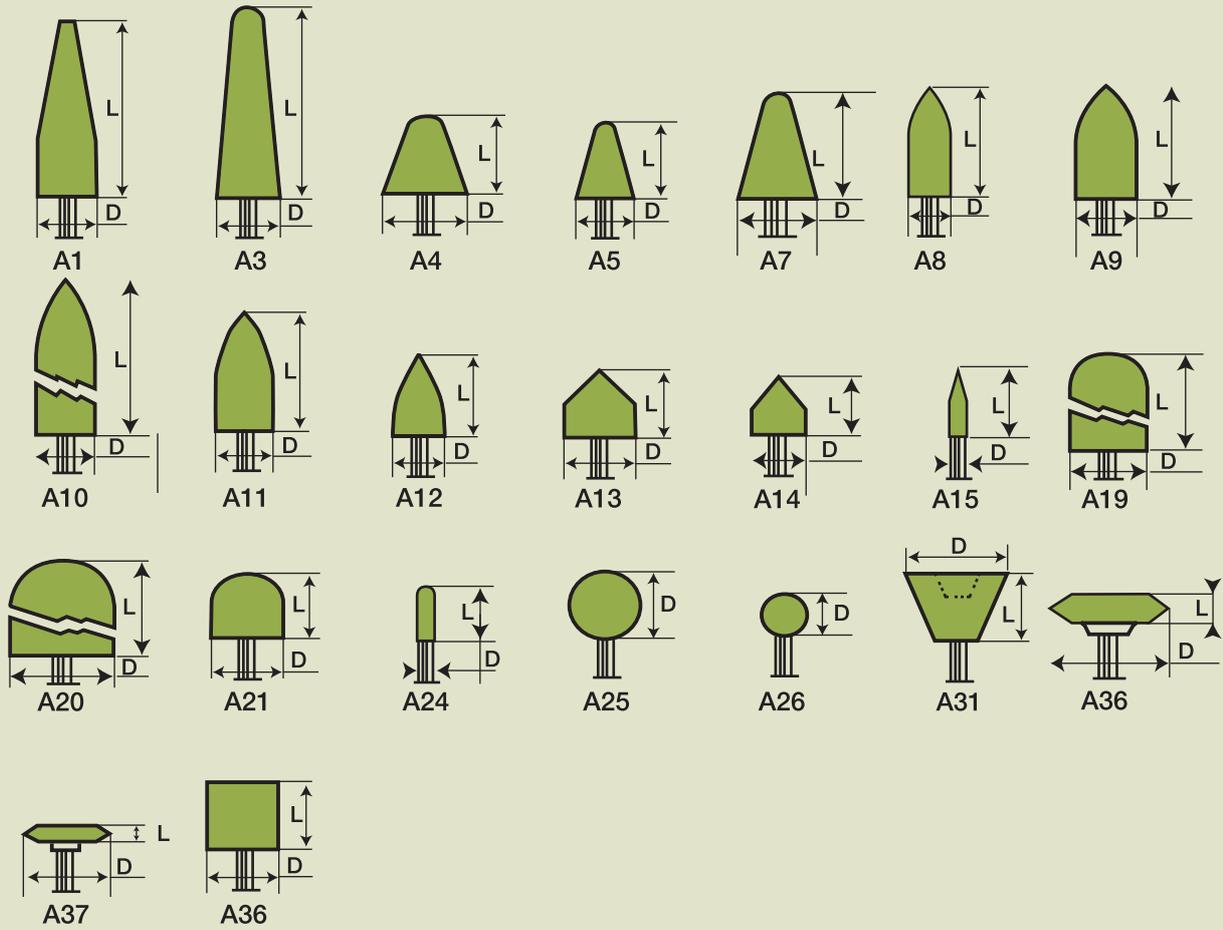
FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS	
B44	6x10	3x40	61000	10	86A 90 PVS	66253055183
B46	3x8	3x40	90000	10	86A 90 PVS	66253055185
B51	11x20	3x40	41000	10	86A 90 PVS	66253055402
B52	10x20	3x40	41000	10	86A 90 PVS	66253055232
B53	6x16	3x40	54000	10	86A 90 PVS	66253055305
	6x16	3x40	54000	10	86A 120 PVS	66253055090
B54	6x13	3x40	54000	10	86A 90 PVS	66253055139
B55	3x6	3x40	90000	10	86A 90 PVS	66253055401
B61	20x8	3x40	47000	10	86A 90 PVS	66253055020
B81	20x4	3x40	47000	10	86A 90 PVS	66253055140
B91	13x16	3x40	58000	10	86A 90 PVS	66253055199
B97	3x10	3x40	90000	10	86A 90 PVS	66253055141
B121	13x13	3x40	58000	10	86A 90 PVS	66253055143
B123	5x5	3x40	73000	10	86A 90 PVS	66253055207

SCHLEIFSTIFTE FORM C

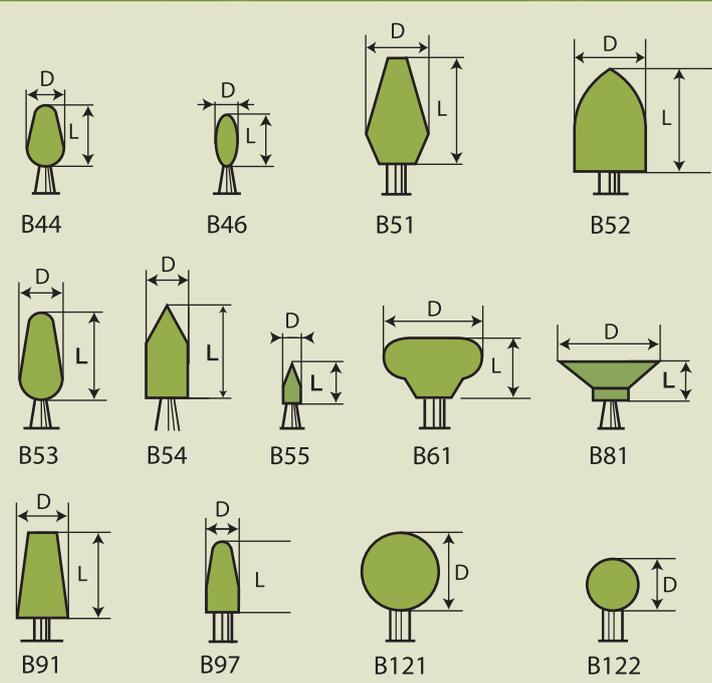
FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS	
C262	16x32	6x40	25000	10	86A 90 PVS	66253055217
	16x32	6x40	25000	10	86A 150 PVS	66253055025
C263	20x32	6x40	30000	10	86A 60 PVS	66253055177

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, L=Länge

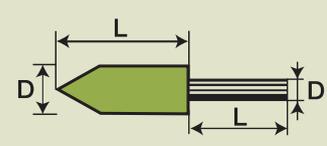
FORMSCHLÜSSEL A



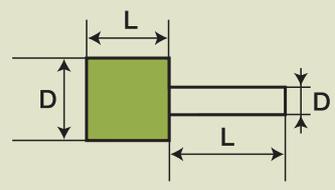
FORMSCHLÜSSEL B



FORMSCHLÜSSEL C



FORMSCHLÜSSEL W



SCHLEIFSTIFTE

FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	BASIS	
W144	3x6	3x40	90000	10	86A 60 PVS	662530 55396
	3x6	3x40	90000	10	86A 90 PVS	662530 55147
	3x6	3x40	90000	10	86A 100 PVS	662530 55036
W145	3x10	3x40	90000	10	86A 90 PVS	662530 55145
W146	3x13	3x40	80000	10	86A 90 PVS	662530 55148
W149	4x6	3x40	80000	10	86A 90 PVS	662530 55150
W153	5x10	3x40	73000	10	86A 90 PVS	662530 55160
W154	5x13	3x40	70000	10	86A 90 PVS	662530 55162
W160	6x6	3x40	61000	10	86A 90 PVS	662530 55164
W161	6x8	3x40	61000	10	86A 90PVS	662530 55306
W162	6x10	3x40	61000	10	86A 60 PVS	662530 55166
	6x10	3x40	61000	10	86A 90 PVS	662530 55206
W163	6x13	6x40	54000	10	86A 60 PVS	662530 55210
	6x13	3x40	54000	10	86A 90 PVS	662530 55167
W164	6x20	3x40	41000	10	86A 90 PVS	662530 55168
W169	8x10	3x40	61000	10	86A 60 PVS	662530 55398
	8x10	6x40	61000	10	86A 90 PVS	662530 55241
W170	8x13	6x40	54000	10	86A 60 PVS	662530 55248
W171	8x20	3x40	41000	10	86A 60 PVS	662530 55171
	8x20	3x40	41000	10	86A 90 PVS	662530 55208
W175	10x10	3x40	61000	10	86A 80 PVS	662530 55202
	10x10	3x40	61000	10	86A 90 PVS	662530 55173
W176	10x13	6x40	54000	10	86A 60 PVS	662530 55315
	10x13	3x40	54000	10	86A 90 PVS	662530 55176
W177	10x20	6x40	41000	10	86A 60 PVS	662530 55092
	10x20	3x40	41000	10	86A 90 PVS	662530 55203
W179	10x32	6x40	25000	10	86A 60 PVS	662530 55223
	10x32	6x40	25000	10	86A 90 PVS	662530 55346
W185	13x13	6x40	58000	10	86A 90 PVS	662530 55211
W186	13x20	6x40	48000	10	86A 46 PVS	662530 55250
	13x20	6x40	48000	10	86A 60 PVS	662530 54953
	13x20	6x40	48000	10	86A 90 PVS	662530 54970
W188	13x40	6x40	20000	10	86A 46 PVS	662530 54972
	13x40	6x40	20000	10	86A 90 PVS	662530 55131
W195	16x20	6x40	47000	10	86A 46 PVS	662530 55351
	16x20	6x40	47000	10	86A 60 PVS	662530 55091
	16x20	6x40	47000	10	86A 90 PVS	662530 55133
W196	16x25	6x40	35000	10	86A 46 PVS	662530 55357
	16x25	6x40	35000	10	86A 90 PVS	662530 54973
W197	16x50	6x40	18000	10	86A 46 PVS	662530 55213
	16x50	6x40	18000	10	86A 90 PVS	662530 55010
W204	20x20	6x40	42000	10	86A 36 PVS	662530 55181
	20x20	6x40	42000	10	86A 60 PVS	662530 55134

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, L=Länge

SCHLEIFSTIFTE (FORTSETZUNG)

FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	BASIS	
W205	20x25	6x40	32000	10	86A 36 PVS	662530 54948
	20x25	6x40	32000	10	86A 60 PVS	662530 55135
W206	20x32	6x40	30000	10	86A 36 PVS	662530 55233
	20x32	6x40	30000	10	86A 60 PVS	662530 55013
W207	20x40	6x40	24000	10	86A 46 PVS	662530 55089
W215	25x3	6x40	38000	10	86A 90 PVS	662530 55358
W220	25x25	6x40	25000	10	86A 36 PVS	662530 55231
	25x25	6x40	25000	10	86A 46 PVS	662530 55014
	25x25	6x40	25000	10	86A 60 PVS	662530 55136
W221	25x40	6x40	19000	10	86A 36 PVS	662530 55016
W225	32x6	6x40	27000	10	86A 60 PVS	662530 55137
W228	32x20	6x40	24000	10	86A 36 PVS	662530 55017
	32x20	6x40	24000	10	86A 60 PVS	662530 55087
W230	32x32	6x40	17000	10	86A 36 PVS	662530 55221
	32x32	6x40	17000	10	86A 46 PVS	662530 55064
	32x32	6x40	17000	10	86A 60 PVS	662530 55138
W232	32x50	6x40	11000	10	86A 36 PVS	662530 55252
	32x50	6x40	11000	10	86A 60 PVS	662530 55300
W236	40x13	6x40	25000	10	86A 46 PVS	662530 55224
	40x13	6x40	25000	10	86A 60 PVS	662530 55304
	40x13	6x40	25000	10	86A 90 PVS	662530 55301
W237	40x25	6x40	19000	10	86A 36 PVS	662530 55215
	40x25	6x40	19000	10	86A 46 PVS	662530 55093
W238	40x40	6x40	12000	10	86A 36 PVS	662530 55019
	40x40	6x40	12000	10	86A 60 PVS	662530 55065

ANWENDUNGSHINWEIS

- Korn 36 und gröber zum Schrappen
- Korn 60 für gutes Finish und enge Schleifstellen

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, L=Länge

Der regelmäßige Einsatz von geeigneten Abrichtstäben hilft, die beste Leistung keramischer Schleifscheiben zu erreichen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Abziehen, Reinigen und Abrichten von Diamant-, CBN- und konventionellen Schleifscheiben



PREMIUM	NORBIDE		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hergestellt aus gesintertem Bornitrid ■ Extrem hart und sehr dicht 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrem widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse - verschleißfest ■ Hohe Standzeit - weniger Leerlauf ■ Geeignet auch zum Abrichten von Werkzeugschleifscheiben 200 mm und kleiner, besonders Teller- und Topfformen 	

STANDARD	39C		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fast reines grünes Siliziumkarbid ■ Härter und splittriger als Aluminiumoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben ■ Besser als 37C hinsichtlich Schnitffähigkeit und Standzeit 	

BASIS

38A

EIGENSCHAFTEN

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splittrig

VORTEILE

- Ideal zum Abrichten von CBN Schleifscheiben



37C

EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid schwarz
- Härter und splittriger als Aluminiumoxid

VORTEILE

- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben



ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHEIBEN



RECHTECKIG

ABM B x H x L (mm)	VPE Stück	BASIS	
13x25x150	10	38A 150 HVBE	614636 05565
	10	38A 220 HVBE	614636 05066
	10	38A 320 HVBE	699366 84889



QUADRATISCH

ABM B x H x L (mm)	VPE Stück	BASIS	
13x13x150	10	37C 80 MV	699366 85063
20x20x100	10	38A 220 HVS	699366 82631
	10	38A 150 IVBE	699366 82314
	10	37C 320 HV	662434 53547
20x20x200	10	38A 150 HVBE	699366 85064
	10	38A 220 IVBE	614636 03606

ANWENDUNGSHINWEIS

- 38A Abrichtstäbe für CBN-Scheiben
- 37C Abrichtstäbe für Diamant-Scheiben

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, H=Höhe, L=Länge

ABRICHTSTÄBE UND -STEINE FÜR GEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN



RECHTECKIG

ABM B x H x L (mm)	VPE STÜCK	BASIS	
5x12,7x76,2	1	NORBIDE	614636 10148
25x50x200	10	37C 24 TV	699366 85072



QUADRATISCH

ABM B x H x L (mm)	VPE STÜCK	BASIS	
25x25x150	10	37C 30 UV	699366 24620



RUND

ABM D x L (mm)	VPE STÜCK	BASIS	
25,4x203,2	10	37C 30 TV	614636 25024

ABRICHTSTÄBE UND -STEINE - ALLGEMEIN



RECHTECKIG

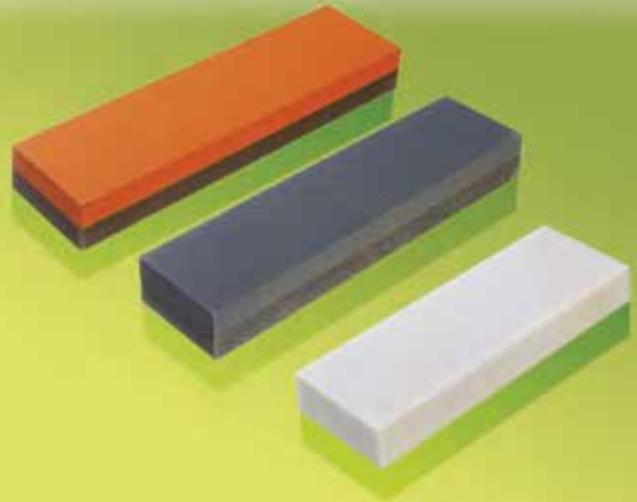
ABM B x H x L (mm)	VPE STÜCK	BASIS	
13x25x150	10	38A 220 KV	662434 60886
25x50x200	10	39C 60 KV	699366 85066

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Breite, H=Höhe, L=Länge

Seit 1823 ist Norton der führende Lieferant von Banksteinen, Feilen, Rutschern und Egalisiersteinen. Unser umfangreiches Angebot an Schärf- und Finishsteinen ist von höchster Leistungsfähigkeit.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Meißel
- Drehwerkzeuge für Holz
- Messer
- Gerade Schneiden
- Präzisionswerkzeuge und empfindliche Geräte



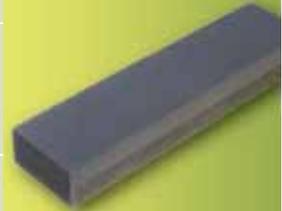
CRYSTOLON

EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid
- Mit Öl vorgetränkt

VORTEILE

- Schneller Schnitt; ideal zum allgemeinen Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum schnellen Schärfen bei geringem Zusetzen des Steines
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss



INDIA

EIGENSCHAFTEN

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Nortons Marke für feines Finish
- Mit Öl vorgetränkt

VORTEILE

- Langhaltende Schneide
- Ideal zum Säubern, Entgraten und zum Erreichen eines guten Finish
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss



ARKANSAS

EIGENSCHAFTEN

- Erstklassiges natürliches Novaculite aus Brüchen in Arkansas - verfügbar weich und hart
- Enge Struktur - sehr dicht

VORTEILE

- Schärfstes Schneiden
- Nahezu Spiegel - Finish
- Für Feinbearbeitung nach India Steinen
- Absorbiert Öl langsamer, muss deshalb nicht vorgetränkt werden



BASIS

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeug	Mittel und grober Crystolon Stein	Feiner Crystolon Stein
	Grob/fein Crystolon Kombination	Grob/Fein Crystolon Kombination
Stahlwerkzeug	Mittel/Grob India Stein	Feiner India Stein
	Grob/Fein India Stein	Grob/Fein India Kombination

BANK- UND KOMBINATIONS-ÖLSTEINE



BANKSTEINE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
76x22x10	FBP3	5	India fein	614636 25077
102x25x6	MB14	5	India mittel	614636 85575
	FB14	5	India fein	614636 85570
102x25x13	CB24	5	India grob	614636 85595
	MB24	5	India mittel	614636 85590
	MJB24	5	Crystolon mittel	614636 85480
	FB24	5	India fein	614636 85585
	FJB24	5	Crystolon fein	614636 85475
	102x44x13	MB124	5	India mittel
127x51x16	MB35	5	India mittel	614636 85605
152x38x13	MB26	5	India mittel	614636 26034
152x51x19	HB6	5	Arkansas hart	614636 85660
	UPB6	10	India mittel	614636 90694
152x51x25	CB6	5	India grob	614636 85620
	MB6	5	India mittel	614636 85615
	MJB6	5	Crystolon mittel	614636 85505
	FB6	5	India fein	614636 85610
	FJB6	5	Crystolon fein	614636 85500
203x51x25	CB8	5	India grob	614636 85635
	UPB8	5	India mittel	614636 85755
	MB8	5	India mittel	614636 85630
	FB8	5	India fein	614636 85625

Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, B = Breite, H=Höhe

BANK- UND KOMBINATIONS-ÖLSTEINE (FORTSETZUNG)



KOMBINATIONS-ÖLSTEINE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
76x38x13	IB34	10	Grob/Fein India	07660787630
102x25x13	IB24	5	Grob/Fein India	61463626001
102x44x16	JB134	5	Grob/Fein Crystolon	61463685440
	IB134	5	Grob/Fein India	61463685550
127x51x19	JB45	5	Grob/Fein Crystolon	61463685445
	IB45	5	Grob/Fein India	61463685555
152x51x25	JB6	5	Grob/Fein Crystolon	61463685450
	IB6	5	Grob/Fein India	61463685560
152x64x25	IB20	5	Grob/Fein India	61463626103
178x51x25	IB7	5	Grob/Fein India	61463690647
203x51x25	JB8	5	Grob/Fein Crystolon	61463685455
	IB8	5	Grob/Fein India	61463625078



MESSERSCHÄRFER

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
102x25x10	HB14	5	Arkansas Hart	61463687555
	SB14	5	Arkansas Weich	61463687565



Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, B = Breite, H = Höhe

Norton Schleiffeilen zeichnen sich durch hohe Formhaltigkeit und Erreichen von besten und gleichmäßigen Oberflächen bei Präzisionsteilen sowie beim Werkzeug- und Gesenkebau aus.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entgraten
- Abschrägen
- Abrunden



CRYSTOLON

EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid

VORTEILE

- Schneller Schnitt
- Ideal für allgemeine Schärfarbeiten



INDIA

EIGENSCHAFTEN

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid

VORTEILE

- Ideal bei Anwendungen, bei denen enge Toleranzen wichtiger sind als die Schnittgeschwindigkeit



ARKANSAS

EIGENSCHAFTEN

- Hartes Novaculite aus Brüchen in Arkansas

VORTEILE

- Zum Erzielen feinsten Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zu Erzeugung hochpolierter Oberflächen



BASIS

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	FEINSTBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeuge	Crystolon mittel quadratisch		
Zentrierkörner	India mittel dreieckig	India fein dreieckig	
Senker	India grob/mittel dreieckig	India fein dreieckig	Arkansas hart dreieckig
Formfräser	India grob/mittel Messerklinge	India fein Messerklinge	Arkansas hart Messerklinge
Keilnuten	India grob/mittel quadratisch	India fein quadratisch	Arkansas hart quadratisch
Drehspitzen		India fein quadratisch	Arkansas hart quadratisch
Maschinenmesser	Crystolon mittel Maschinenmesser		
Magnetfutter		India rund	
Spitz	India mittel spitz		Arkansas hart spitz
Präzisionsmaschinenmesser	India mittel halbrund	India fein halbrund	
Werkzeuge mit Radius	India mittel rund	India fein rund	Arkansas hart rund
Oberfräser		India fein quadratisch	
Silversmith	India mittel Silversmith	India fein Silversmith	
Gewindeschneider		India fein dreieckig	

SCHLEIFFEILEN



HALBRUND

ABM L x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
102x6	MF314	5	India mittel	614636 86355
102x8	MF324	5	India mittel	614636 86370
102x10	MF334	5	India mittel	614636 86385
	FF334	5	India fein	614636 86380
102x13	MF344	5	India mittel	614636 86400
	FF344	5	India fein	614636 86395

Abmessungen: ABM = Abmessungen, L=Länge, H=Höhe

SCHLEIFFEILEN (FORTSETZUNG)



RUND

ABM L x D (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
76x6	HF813	5	Arkansas hart	61463686800
102x3	MF212	5	India mittel	61463626143
	FF212	5	India fein	61463626076
102x6	MF214	5	India mittel	61463686475
	FF214	5	India fein	61463686470
	CF214	5	India grob	61463686480
102x8	MF224	5	India mittel	61463626036
	FF224	5	India fein	61463626071
102x10	MF234	5	India mittel	61463686490
	FF234	5	India fein	61463686485
102x13	MF244	5	India mittel	61463686505
	FF244	5	India fein	61463686500
152x10	MF236	5	India mittel	61463690575
	FF236	5	India fein	61463626106
152x13	MF246	5	India mittel	61463686520
	FF246	5	India fein	61463686515
152x16	MF256	5	India mittel	61463686535
	FF256	5	India fein	61463686530
152x19	MF266	5	India mittel	61463686550



QUADRATISCH

ABM L x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
76x6	HF13	5	Arkansas hart	61463686590
76x10	HF33	5	Arkansas hart	61463686595
76x13	HF43	5	Arkansas hart	61463686600
102x6	FF14	5	India fein	61463686065
	MF14	5	India fein quadratisch	61463686070
	CF14	5	India grob	61463686075
102x8	FF24	5	India fein	61463690673
	MF24	5	India mittel	61463626072
102x10	FF34	5	India fein	61463686080
	MF34	5	India mittel	61463686085
	CF34	5	India grob	61463686090
102x13	CF44	5	India grob	61463686105
	FF44	5	India fein	61463686095
	MF44	5	India mittel	61463686100
152x10	FF36	5	India fein	61463626037
	MF36	5	India mittel	61463626038
152x13	CF46	5	India grob	61463686120
	FF46	5	India fein	61463686110
	MF46	5	India mittel	61463686115

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, L=Länge, H=Höhe

SCHLEIFFEILEN (FORTSETZUNG)



QUADRATISCH (FORTSETZUNG)

152x16	CF56	5	India grob	61463686135
	FF56	5	India fein	61463686125
	MF56	5	India mittel	61463686130
152x19	CF66	5	India grob	61463686150
	FF66	5	India fein	61463686140
	MF66	5	India mittel	61463686145
152x25	FF76	5	India fein	61463686155
	MJF76	5	Crystolon mittel	61463625039
	MF76S	5	India mittel	61463626141



DREIECKIG

ABM L x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
76x6	HF113	5	Arkansas hart	61463686620
76x10	HF133	5	Arkansas hart	61463686625
76x13	HF143	5	Arkansas hart	61463686630
102x6	MF114	5	India mittel	61463686235
	FF114	5	India fein	61463686230
	CF114	5	India grob	61463686240
102x8	MF124	5	India mittel	61463626027
	FF124	5	India fein	61463626028
102x10	MF134	5	India mittel	61463686250
	FF134	5	India fein	61463686245
	CF134	5	India grob	61463686255
102x13	CF144	5	India grob	61463686270
	MF144	5	India mittel	61463686265
	FF144	5	India fein	61463686260
152x10	MF136	5	India mittel	61463626090
	FF136	5	India fein	61463626054
152x13	MF146	5	India mittel	61463686280
	MJF146	5	Crystolon mittel	61463625043
	FF146	5	India fein	61463686275
152x16	MF156	5	India mittel	61463686295
	FF156	5	India fein	61463686290
152x19	CF166	5	India grob	61463686315
	MF166	5	India mittel	61463686310
	MJF166	5	Crystolon mittel	61463625048
	FF166	5	India fein	61463686305
152x25	MF176	5	India mittel	61463686325
	FF176	5	India fein	61463686320
203x16	MF178	5	India mittel	61463626073
203x19	MF180	5	India mittel	61463626130
	FF180	5	India fein	61463626082
254x25	CF182	5	India grob	61463626043
	MF182	5	India mittel	61463626074

PRÄZISIONSSCHLEIFFEILEN

 SCHLEIFFEILEN FÜR MESSERKLINGEN

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
76x19x3	HF873	5	Arkansas hart	61463686830
102x25x3	MF724	5	India mittel	61463686775
	FF724	5	India fein	61463686770

 SPITZE FEILEN

ABM L x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
76x8	MF723	5	India mittel	61463686745
76x10x3	HF823	5	Arkansas hart	61463686805

 SILVERSMITH FEILEN

ABM L x D x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
102x13x2	FF444	5	India fein	61463686955
	MF444	5	India mittel	61463686960



Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, B = Breite, H=Höhe

Die Rutscher und Spezialsteine von Norton erzielen ein ausgezeichnetes Finish bei sehr vielen Werkzeugen. Sie sind für schnelles Arbeiten geeignet und halten die Form bei einer langen Lebensdauer.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Honen
- Zahnräder entgraten
- Gesenke verputzen
- Schärfe



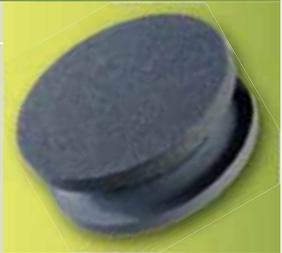
CRYSTOLON

EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid

VORTEILE

- Schneller Schnitt, ideal für das allgemeine Schärfe von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum Formen von Kanten bei minimalem Zusetzen



INDIA

EIGENSCHAFTEN

- Sanft schleifendes Aluminiumoxid
- Nortons Marke für feines Finish

VORTEILE

- Ideal, wenn ein gutes Finish wichtiger ist als schnelles Schleifen



ARKANSAS

EIGENSCHAFTEN

- Erstklassiges natürliches Novaculite aus Brüchen in Arkansas - verfügbar weich und hart

VORTEILE

- Zum Erzielen feinsten Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen
- Zum Feinbearbeiten nach dem Einsatz von India



BASIS

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	FINISHBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeuge	Mittel und Crystolon Rutscher mit abgerundeter Kante	Feiner Crystolon Rutscher mit abgerundeter Kante	
	Rutscher aus Crystolon für Hartmetallwerkzeuge	Feiner Crystolon Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	
Fräser	Mittel India Rutscher mit abgerundeter Kante	Feiner India Rutscher mit abgerundeter Kante	Harter Arkansas Rutscher mit abgerundeter Kante
Werkzeugstahl			Gummistab
Hohlmeißel (Holz)		India fein Hohlmeißel Schärfstein	
Leder	Crystolon mittel Trademan		
Federmesser			Arkansas Federmesser
Reibahle	India mittel Reibahle	India feine Reibahle	
Sensenwetzstein	Sensenwetzstein		

RUTSCHER

RUTSCHER FÜR HARTMETALLWERKZEUGE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
89x19x13	MJT63	5	Crystolon mittel	61463687290
	FJT63	5	Crystolon fein	61463687285

ABGERUNDETE RUTSCHER

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
102x25x11	MS14	5	India mittel	61463687140
	FS14	5	India fein	61463687135
102x32x6	HS14	5	Arkansas hart	61463687050
102x44x10	HS4	5	Arkansas hart	61463687045
114x44x6	MJS24	5	Crystolon mittel	61463687080
	MS24	5	India mittel	61463687150
	FJS24	5	Crystolon fein	61463687075
	FS24	5	India fein	61463687145
114x44x10	MS34	5	India mittel	61463687165
	FS34	5	India fein	61463687160
114x44x13	MJS44	5	Crystolon mittel	61463687095
	MS44	5	India mittel	61463687180
	FJS44	5	Crystolon fein	61463687090
	FS44	5	India fein	61463687175
114x54x16	MS54	5	India fein	61463690656
127x25x8	MS15	5	India mittel	61463687195
	FS15	5	India fein	61463687190

RUTSCHER FÜR SCHNITZWERKZEUGE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE Stück	BASIS	
57x22x5	AS22	5	Arkansas hart ultrafein	61463687255

Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, B = Breite, H=Höhe

SPEZIALSTEINE



STEINE ZUM SCHÄRFEN VON HOHLMEISSELN

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
152x51x35	FS76	5	India fein	61463687305



TRADEMAN STEINE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
241x35x13	JT911	5	Crystolon mittel	07660787938



STEINE FÜR MASCHINENMESSER

ABM D x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
102x38	JB74	5	Crystolon grob	61463687570



STEINE FÜR REIBAHLEN

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
127x25x5	FT125	5	India fein	61463687430
	MT125	5	India mittel	61463687425
152x25x6	MT126	5	India mittel	61463687440



ABZIEHSTEINE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
203x51x51	BF28	5	Hand Crystolon	61463687845
203x89x38	235	5	Stabcrystolon	61463687795



SENSENWETZSTEINE

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
240x35x13	TJ4	10	Sensenwetzsteine	69936693133
254x32x19	JT930	5	Sensenwetzsteine	61463687675

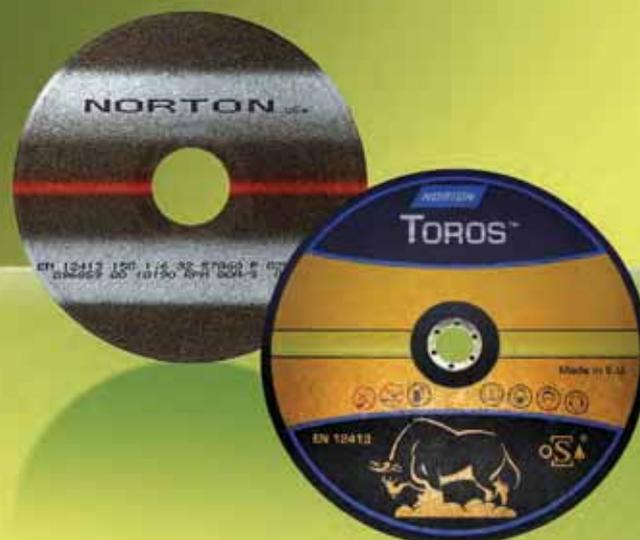


GUMMISTAB

ABM L x B x H (mm)	TYPE	VPE STÜCK	BASIS	
200x10x20	-	5	A240FR96	69936625667

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, L = Länge, B = Breite, H=Höhe

Trennscheifscheiben mit Gewebeerstärkung verfügen über Gewebeeinlagen über den gesamten Durchmesser, um bei seitlicher Belastung Sicherheit zu bieten. Nicht verstärkte Trennscheiben sind nur geeignet zum Trennen auf stationären Maschinen, bei denen das Werkstück maschinengespannt ist, eine geeignete Schutzvorrichtung vorhanden ist und die Schnittenebene kontrolliert ist. In Abhängigkeit von der Bindungsart sind sie geeignet zum Nass- oder Trockenschliff geeignet.



ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIFSCHEIBEN

- Gießereien - alle Stahltypen
- Luftfahrt
- Automobil

NICHT-GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIFSCHEIBEN

- Sägenscharfen
- Werkzeugtrennen
- Labortrennen
- Industrielles Trennen

4NZ (TOROS)

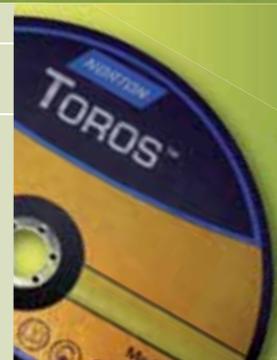


EIGENSCHAFTEN

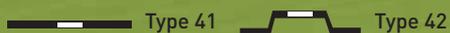
- Schleifmittel Zirkonkorund hochkonzentriert
- Schleifmittel Aluminiumoxid - extrem zäh

VORTEILE

- Sehr hohe Standzeit
- Sehr hohe Schnittfähigkeit und Zerspanung, wenn der richtige Druck angewandt wird; selbstschärfend
- Perfekt für technische Anwendungen bei hoher Leistungsanforderung



5NZ (TOROS)



EIGENSCHAFTEN

- Schleifmittel Zirkonkorund mittelkonzentriert
- Schleifmittel Aluminiumoxid - extrem zäh

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Gute Zerspanungsleistung
- Vielseitig, geeignet für fast alle Stahllarten



PREMIUM

PREMIUM

XGP (TOROS)

— Type 41

EIGENSCHAFTEN

- Spezielle Kombination von Schleifmitteln
- Hohe Standzeit bei guter Schnittfähigkeit

VORTEILE

- Sehr hohe Standzeit und hohe Zerspanungsleistung
- Perfekt für die Verwendung in Labororien
- Geeignet für alle Stahllarten



39C (TOROS)

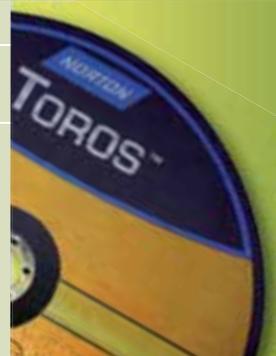
— Type 41

EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid grün
- Härter und splittriger als Aluminiumoxid

VORTEILE

- Ausgezeichnet zum Trennen von allen Nichtmetallen (Titan, Aluminium, Bronze)
- Äußerst splittrig zum besseren Trennen und bessere Schnittqualität



74C (TOROS)

— Type 41

EIGENSCHAFTEN

- Spezielle Kombination von Schleifmitteln
- Haltbarer als das schärfere 39C Schleifmittel

VORTEILE

- Gute Standzeit, eingeschränkte Zerspanungsleistung
- Gut zum Trennen von Aluminium, Guss und Bronze



STANDARD

U57A

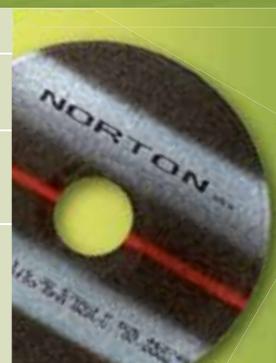
— Type 41 ▬ Type 42

EIGENSCHAFTEN

- Sonderbehandeltes normales Aluminiumoxid
- Zähes und hartes Aluminiumoxid Schleifmittel
- Nicht geeignet für extrem harte Materialien

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Ideal für Einsatz bei hoher Beanspruchung



57A

 Type 41

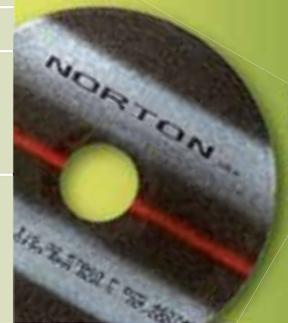
EIGENSCHAFTEN

- Halbedelkorund
- Weniger zäh als Standardaluminiumoxid - jedoch bessere Schneidleistung

- Spitze Körner

VORTEILE

- Verbrennungsfreier Schnitt
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen bei geringem bis mittlerem Vorschub
- Geeignet für alle Stahllarten
- Guter Kompromiss zwischen Schnittgüte und Standzeit
- Sehr vielseitig: geeignet für alle Stahllarten



A

 Type 41

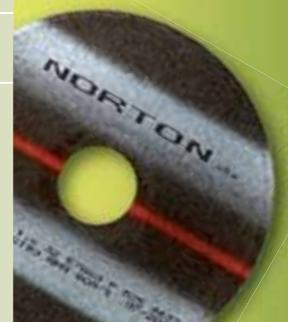
EIGENSCHAFTEN

- Zäher als weißes Aluminiumoxid

- Geeignet für die meisten Einsatzgebiete

VORTEILE

- Gute Standzeit, eingeschränkte Zerspanungsleistung
- Gut zum Trennen von mittleren und weichen Stählen
- Wirtschaftlich
- Erste Wahl für allgemeinen Einsatz



23A

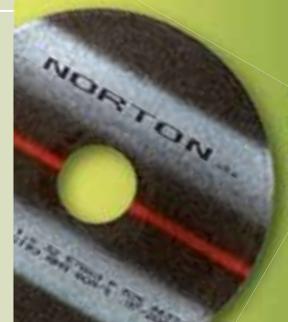
 Type 41

EIGENSCHAFTEN

- Eine Mischung von Halbedelkorund 57A und Einkristallkorund 32A

VORTEILE

- Verbrennungsfreier Schnitt
- Geeignet für alle Stahllarten
- Bessere Zerspanungsleistung als 57A Halbedelkorund



ANWENDUNGSHINWEIS

- B24 Neue Bindungsgeneration, die für Siliziumkarbid Scheiben eingesetzt wird; mit bester Leistung und bestem Schnitt für NE-Metalle beim Nasstrennen
- B25 Standard Vielzweckbindung mit hoher Standzeit und freiem Schnitt bei einer Vielzahl von Materialien und Anwendungen. Kann auch zum Nasstrennen in weicheren Härten verwendet werden
- B26 Neue Bindungsgeneration, die für Aluminiumoxid Scheiben eingesetzt wird mit bester Leistung und bestem Schnitt für Eisen-Metalle beim Nasstrennen
- BF1 Spezielle Bindung für beste Qualität bei Trocken- und Nasstrennen
- BF3 Neue Bindungsgeneration, die eingesetzt wird mit bester Standzeit beim Trockentrennen, vielseitig und ideal zum Hochleistungsbetrieb
- B65 Traditionelle Bindung mit guter Leistung und hoher Standzeit beim Trockentrennen

MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

FARBMARKIERUNG	MAX (m/s)
Grün	100
Rot	80
Gelb	63

NICHT-GEWEBEVERSTÄRKT



ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM	BASIS
Type 41				
100x1x13	80	25		57A 60 PB25 662530 56355
100x1x20	80	25		23A 80 PB25 662530 56356
125x1x13	80	25		57A 60 PB25 662530 56357
125x1x16	80	25		23A 80 PB25 662530 56358
125x1x20	80	25		57A 60 PB25 662530 56359
150x1x13	80	25		23A 80 PB25 662530 56361
150x1x16	80	25		23A 80 PB25 662530 56363
150x1x20	80	25		23A 80 NB25 662530 56367
	80	25		23A 80 PB25 662530 56368
150x1x32	80	25		57A 60 PB25 662530 56373
150x1,6x16	80	25		23A 60 NB25 662530 56362
150x1,6x20	63	25		23A 60 LB25 662530 56365
	80	25		23A 60 NB25 662530 56366
	80	25		57A 60 PB25 662530 56364
150x1,6x31,75	80	25		57A 60 RB25 662530 56371
150x1,6x32	80	25		57A 60 NB25 662530 56360
	80	25		57A 60 PB25 662530 56372
150x2x20	80	25		23A 60 NB25 662530 56370
150x2x32	80	25		57A 60 PB25 662530 56369
150x3x32	80	25		57A 60 PB25 662530 56374
180x1,6x31,75	80	25		57A 60 PB25 662530 56375
	80	25		57A 60 RB25 662530 56376
200x1,5x20	63	10	XGP 70 FB26 (Toros) 662530 60407	
200x1,6x20	80	25		57A 60 PB25 662530 56377
	80	25		57A 60 NB25 662530 56382
	80	25		57A 60 PB25 662530 56380
	80	25		57A 60 RB25 662530 56381
200x2x20	63	25		23A 60 LB25 662530 56378
200x2x25,4	80	25		57A 60 PB25 662530 56379
250x1,6x25,4	80	10		57A 60 NB25 662530 56383
250x1,6x32	63	10	39C 70 DB24 (Toros) 662530 60408	
	63	10	74C 70 FB24 (Toros) 662530 60415	
	63	10	XGP 70 EB26 (Toros) 662530 60409	
	63	10	XGP 70 FB26 (Toros) 662530 60410	
	63	10	XGP 70 HB26 (Toros) 662530 60411	
	63	10	XGP 70 JB26 (Toros) 662530 60412	

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

NICHT-GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN (FORTSETZUNG)



ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM	BASIS
Type 41				
300x2x32	63	10	39C 70 DB24 (Toros)	662530 60419
	63	10	XGP 70 EB26 (Toros)	662530 60418
	63	10	XGP 70 FB26 (Toros)	662530 60417
350x2,5x32	63	10	39C 70 DB24 (Toros)	662530 60423
	63	10	74C 70 FB24 (Toros)	662530 60422
	63	10	XGP 70 EB26 (Toros)	662530 60414
	63	10	XGP 70 FB26 (Toros)	662530 60420
400x3x32	63	10	XGP 60 EB26 (Toros)	662530 60425
	63	10	XGP 60 FB26 (Toros)	662530 60424
450x3,5x32	63	10	XGP 60 EB26 (Toros)	662530 60428

VERSTÄRKUNGEN

- Der Hauptzweck von Fiberglasverstärkungen in Trennscheiben ist die Arbeitssicherheit. Die Verstärkungen tragen dazu bei, dass die Scheibe den Fliehkräften widersteht und flexibler wird. Sie können innen oder außen liegen, den halben oder den gesamten Durchmesser überdecken. Verstärkungen beeinflussen das Schneidprofil sowie den geraden Verlauf als auch die Qualität des Schnittes.

Type 41 gerade

Type 42 gekröpft

NA

NA2*

NA3

NA4

NA6

DA6

DA8

*NA2 unterscheidet sich von NA dadurch, dass es schwächere Verstärkungen hat

ANWENDUNGSHINWEIS

- Nicht verstärkte Trennscheiben sind nur geeignet zum Trennen auf stationären Maschinen, bei denen das Werkstück maschinell gespannt ist, eine geeignete Schutzvorrichtung vorhanden ist und die Schnittebene kontrolliert ist
- Die Trennmaschine sollte immer mit der höchstmöglichen Geschwindigkeit, die auf der Scheibe markiert ist, betrieben werden
- Scheiben mit hoher Standzeit sollten auf einer Maschine eingesetzt werden, die pro 25 mm Scheibendurchmesser über 1 PS verfügt. Bei schwächeren Maschinen sollte eine freischneidende Spezifikation verwendet werden

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

GEWEBEVERSTÄRKT



ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM		STANDARD		BASIS	
Type 41								
150x2x20	80	25			U57A 60 QB25 NA2	662530 56384		
200x2x20	80	25			U57A 60 QB25 NA2	662530 56385		
200x2x32	80	25			U57A 60 OB25 NA2	662530 56386		
300x3,5x25,4	80	10	4NZ 30 TB65 NA	662530 56387				
350x3,5x25,4	80	10	4NZ 30 TB65 NA	662530 59172				
	80	10	4NZ 30 TBF3 NA (Toros)	662530 56388				
400x4x25,4	80	10			U57A 24 TB65 NA	662530 56389		
400x4x32	80	10	4NZ 30 XBF3 NA (Toros)	662530 59174				
400x4,5x25,4	80	10	4NZ 30 XB25 NA	662530 59175				
	80	10	4NZ 30 YB65	662530 56390				
400x4,5x40	80	10					57A 24 PB25 NA4	662530 59176
500x4,5x25,4	80	10	4NZ 24 TB65 NA	662530 56527				
500x5x25,4	80	10					57A 24 TB25 NA (RC26)	662530 56529
500x5,5x25,4	80	10	4NZ 30 XB25 NA	662530 56535				
	80	10					57A 24 PB25 NA4	662530 56533
	80	10					57A 24 RB25 NA4 (TBDX METAL)	662530 56536
500x5,5x40	100	10			57A2 44 TBF1 NA4 (Toros)	662530 56534		
600x6,5x60	100	5					57A 24 PB25 NA6	662530 57645
600x7x60	100	5			U57A 24 VBF3 NA6 (Toros)	662530 57646		
600x7x76	100	5			U57A 24 RBF3 NA6 (Toros)	662530 60717		
Type 42								
400x5x76,2	80	10	4NZ 24 ZB25 DA8 (NZ 28 DR)	662530 56523	U57A 20 VB25 DA8 (UA26 DR)	662530 56524		
	80	10	5NZ 24 PBF3 DA6 (Toros)	662530 56525				
508x6x76,2	80	10	4NZ 24 ZB25 DA8 (NZ 28 DR)	662530 56539	U57A 20 RB25 DA8	662530 56538		
	80	10	5NZ 20 PBF3 DA6 (Toros)	662530 56540				

Norton bietet eine Reihe von Produkten für das Freihand-Schruppen in Gießereien an. Type 01 wird eingesetzt auf tragbaren Schleifern und die Typen 06 und 11 auf stehenden Maschinen. Da die Oberfläche normalerweise nicht wichtig ist, werden langlebige Scheiben in groben Körnungen - 16 bis 24 - eingesetzt.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Gießereien
- Schweißereien
- Stahlwerke
- Schmieden



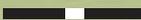
PREMIUM	ZF7A/ZF7C  Type 01		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besondere Kornmischungen ■ Hohe Standzeit und Vielseitigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sehr guter Kompromiss zwischen Standzeit und Zerspanungsleistung ■ ZF7A bestes Produkt für alle Stähle ■ ZF7C bestes Produkt für alle NE-Metalle 	

BASIS	A/AZ  Type 06  Type 11		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zäher als weißes Aluminiumoxid ■ Allgemeiner Einsatz für fast alle Anwendungen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hohe Standzeit, beschränktes Zerspanvolumen ■ AZ ist eine Mischung aus Aluminiumoxid und Zirkonkorund ■ Geeignet für mittlere und weiche Stähle ■ Wirtschaftlich ■ Erste Wahl für allgemeinen Einsatz 	
	C  Type 11		
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Siliziumkarbid schwarz ■ Härter und splittriger als Aluminiumoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geeignet für Schrupperationen bei grobkörnigen organischen Scheiben ■ Ideal zum Schleifen und Schärfen für Hartmetalle und NE-Metalle ■ Wirtschaftliche Alternative für allgemeine Anwendungen 		

ANWENDUNGSHINWEIS

- B & B3** Gießerei-Scheiben: Vielseitige Bindung für zufriedenstellende Ergebnisse
- B28** Gießerei-Scheiben: Hochleistungsbindung für technische Anwendungen. Maschinen müssen über eine hohe Antriebsleistung verfügen

TRAGBARE SCHRUPPSCHLEIFMASCHINEN

ABM D x T x B (mm)	W (mm)	E (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	BASIS	
 Type 01						
50x10x10			50	20	A 24 TB	662530 57648
50x13x10			50	20	A 24 TB	662530 57649
50x20x10			50	20	A 24 PB	662530 57650
63x13x9,53			50	20	A 24 TB	662530 57653
			50	20	A 24 TB	662530 57652
63x13x10			50	20	A 24 RB	662530 57651
63x20x10			50	20	A 24 TB	662530 57655
70x20x10			50	20	A 24 PB	662530 57656
80x13x10			50	20	A 24 PB	662530 57659
			50	20	A 24 TB	662530 57658
100x20x20			50	20	A 24 RB	662530 57660
100x25x16			50	20	A 16 SB	662530 57661
100x25x20			50	20	A 16 SB	662530 57662
			50	20	A 24 PB	662530 57663
150x25x16			50	10	A 16 PB	662530 57664
200x20x32			50	10	A 24 QB	662530 60720
200x25x32			50	10	A 24 QB	662530 60722
 Type 06						
125x68x20	30	18	50	8	AZ 24 RB	662434 50227
 Type 11						
125x50xM14	25	20	50	10	A 20 MB	662435 70663
	25	20	50	10	C 20 PB	662435 70664
125x50xW5/8	25	20	50	10	A 20 PB	662435 70671
	25	20	50	4	C 16 NB	692104 32282
150x50xW5/8	33,3	20	50	8	A 16 PB	662530 57666
	32	20	50	8	A 20 MB	662435 70668
	40	20	50	4	C 16 NB	692104 32287

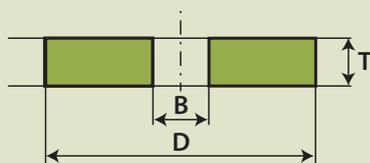
Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung, W=Wandstärke, E=Bodenstärke

SCHLEIFBÖCKE ZUM SCHRUPPEN

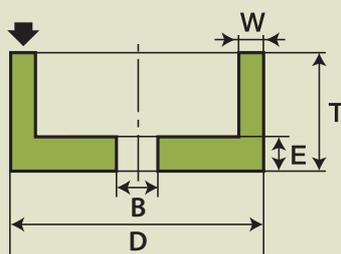
ABM D x T x B (mm)	MAX (m/s)	VPE Stück	PREMIUM		BASIS	
Type 01						
300x50x32	50	2			A 16 NB3	66253061993
	50	2			A 36 O6B3	66253061994
355x50x127	50	2			A 16 0B28	66253057667
400x50x127	50	2			A 24 QB3	66253060723
508x50x50	50	1	ZF7A 16 R5B3	66253057670		
508x50x127	50	1			A 16 NB28	66253057668
508x60x127	50	1	ZF7A 20 Q5B3	66253057673		
	50	1	ZF7A 16 R5B3	66253057671		
760x76x304,8	50	1	ZF7C 16 3PB28	66253057679		
760x80x304,8	50	1	ZF7A 14 3RB28	66253057675		
	50	1	ZF7A 16 3RB28	66253057676		

FORMSCHLÜSSEL

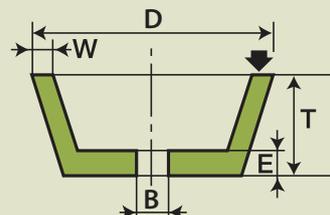
Type 01



Type 06



Type 11



Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T=Breite, B=Bohrung

Ein Schleifstift ist ein kleiner Schleifkörper der permanent fest mit einem Dorn verbunden ist. Er wird verwendet zum Entgraten, Werkzeugschärfen, Bearbeiten und Säubern von Vertiefungen. Im Norton Katalog finden sich hauptsächlich Stifte der Formenreihe W, andere sind auf Anfrage verfügbar. Zur Verwendung bei allen Stählen, Gusseisen und Legierungen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Gießereien
- Stahlwerke
- Werkzeugindustrie



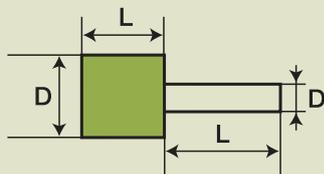
PREMIUM	A	
	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zäher als weißes Aluminiumoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders geeignet für Kohlenstoffstahl, HSS und legierte Stähle
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Allgemeiner Einsatz bei allen Anwendungen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gut geeignet für mittlere und weiche Stähle ■ Zur allgemeinen Verwendung



ORGANISCH GEBUNDENE SCHLEIFSTIFTE

FORM	ABM D x L (mm)	SCHAFT D x L (mm)	MAX (m/s)	VPE STÜCK	PREMIUM	
W177	10x20	6x40	66000	20	A 46 QB	662530 53220
W178	10x25	6x40	55200	20	A 46 QB	662530 53221
W188	13x40	6x40	30370	20	A 36 QB	662530 53225
	13x40	6x40	30370	20	A 46 QB	662530 53226
W204	20x20	6x40	42750	20	A 46 QB	662530 53229
W205	20x25	6x40	34500	20	A 36 QB	662530 53230
	20x25	6x40	34500	20	A 46 QB	662530 53231
W207	20x40	6x40	24000	20	A 46 QB	662530 53232
W220	25x25	6x40	25500	20	A 36 QB	662530 53239
	25x25	6x40	25500	20	A 46 QB	662530 53237
W221	25x40	6x40	19120	20	A 46 QB	662530 53243
W230	32x32	6x40	24000	20	A 36 QB	662530 53250
	32x32	6x40	24000	20	A 46 QB	662530 53248
W236	40x13	6x40	25130	20	A 46 QB	662530 53251
W242	50x25	6x40	19100	20	A 46 QB	662530 53252

FORM W



Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, L=Länge

